



Diamantschleifer | DCB



Effektive Schleifer zum universellen Beschleifen aller Keramiken.

In den letzten Jahren haben sich viele Materialien weiterentwickelt und wurden deutlich stabiler. Vollkeramiken haben sich etabliert und gehören zur handwerklichen Herausforderung des Tagesgeschäfts.

Dieses neue Härtelevel fordert mehr von den Werkzeugen. Lange Standzeiten und guter Abtrag sind nur zwei Faktoren, mit denen sich wirklich gute Werkzeuge positionieren müssen.

Die gelben und grünen DCB-Schleifer von Komet verfügen über eine keramische Bindung und einen hohen Anteil an gebundenen Diamantkörnern. Über die Jahre immer weiter optimiert und auf die Bedürfnisse der Materialien angepasst.

Das garantiert 100% Schleifleistung und eine gleichbleibend hohe Initialschärfe vom ersten bis zum letzten Arbeitsschritt.

Darüber hinaus sind die Diamantschleifer weich im Schleifverhalten und jederzeit gut kontrollierbar. Das lästige Zusetzen des Arbeitsteils mit Schleifstaub und Abrieb gehört der Vergangenheit an.

Die gute Kantenstabilität, Verschleißfestigkeit und hohe Bruchfestigkeit der Schleifer sind Ausdruck einer optimierten Standzeit und somit für eine hohe Lebensdauer der Schleifer.

Grüne DCB-Schleifer:
mittlere Diamantkörnung

Gelbe DCB-Schleifer:
grobe Diamantkörnung

Produktvorteile:

- effektiv auf sämtlichen Keramiken; inklusive Zirkonoxid
- weiches und druckfreies Schleifen
- feine Oberflächen, z. B. 4 – 6 µm auf Zirkonoxid, erleichtern die nachfolgende Politur
- hohe Standzeit und gute Kantenstabilität
- hohe Diamantkornkonzentration in Spezialbindung

Anwendung:

1. und 2. Bearbeitung keramischer Verblendung mit DCB3CA.104.040 und DCB5MA.104.220

3. Verputzen von Anpresskanälen mit DCB4CA.104.120.

4. Auch auf Modellguss ist DCB2MA.104.065 leistungsfähig.

Grüne DCB-Schleifer:

mittlere Diamantkörnung



DCB1MA.104.025



DCB2MA.104.048/DCB2MA.104.065



DCB3MA.104.040



DCB4MA.104.120



DCB5MA.104.220



DCB6MA.104.120



DCB8MA.104.035



DCB10MA.104.040



DCB11MA.104.060



DCB12MA.104.035



Anwendungshinweise:

- Drehzahlempfehlung
 $\varnothing_{opt.} 12.000 \text{ min}^{-1}$
- Drucklos arbeiten
- Tipp: Für eine optionale Kühlung empfiehlt es sich, während der Bearbeitung einen nassen Schwamm über der Bearbeitungsstelle auszudrücken.

Gelbe DCB-Schleifer:

grobe Diamantkörnung



DCB1CA.104.025



DCB2CA.104.065/DCB2CA.104.048



DCB3CA.104.040



DCB4CA.104.120



DCB5CA.104.220



DCB6CA.104.120



DCB7CA.104.220



DCB8CA.104.035



DCB9CA.104.050



DCB10CA.104.040



DCB11CA.104.060



DCB12CA.104.035