ES PT **Komet** Dental

Your catalog. Your selection.

Komet. In Love with better.



2025/2026

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, DIAO®, EnDrive®, EnFill®, EnPack®, ETNA®, F360®, F6 SkyTaper®, FQ®, H4MC®, Komet BioSeal®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Rocky®, SHAX® son marcas registradas de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpresiones o extractos, almacenamiento, recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Hecho en 10 - 2025

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, DIAO®, EnDrive®, EnFill®, EnPack®, ETNA®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, FQ®, H4MC®, Komet BioSeal®, OccluShaper®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, Rocky®, SHAX® são marcas registadas da Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Os produtos e as designações comerciais que aparecem nestas páginas estão protegidos em parte por patente ou por direitos de autor ou de marcas. A ausência de uma nota específica ou o facto de não figurar o símbolo ® não significa que não exista essa proteção jurídica.

Esta obra encontra-se protegida por direitos de autor. Todos os direitos de divulgação, incluindo a reprodução total ou parcial de fotografias ou textos, reimpressões ou excertos, armazenamento, recuperação ou difusão por meio de qualquer sistema, estão reservados e requerem o nosso consentimento por escrito.

As cores e os produtos estão sujeitos a alterações, exceto no caso de erros de impressão.

Em 10 - 2025



Komet Dental.

Your partner in excellence.











Fundada em 1923 pelos irmãos Brasseler, a Komet Dental deixou de ser uma pequena empresa em Lemgo, Alemanha, para se tornar num dos mais reputados fornecedores no setor dentário. Ao longo de toda a história da nossa empresa, as nossas ações, desenvolvimentos e inovações sempre visaram o mesmo objetivo: tornar a sua visão de um tratamento perfeito em realidade. Com mais de 100 anos de experiência, criamos soluções, instrumentos e serviços de alta qualidade em que pode confiar – para os melhores resultados e processos fluidos no consultório.

O melhoramento de soluções existentes e o desenvolvimento de outras novas estão no nosso ADN. Acreditamos que é sempre possível melhorar um pouco, que o podemos ajudar a ir mais longe, que podemos facilitar o seu trabalho, para que possa alcançar os melhores resultados possíveis. É isto que nos impele e motiva a continuar a inovar.

Valorizamos a estreita colaboração com profissionais do setor dentário: os seus conhecimentos privilegiados e a nossa competência juntam-se para formar um entendimento profundo de processos e preparações de tratamento. A sinergia daqui resultante é a chave do nosso sucesso no que respeita ao desenvolvimento de produtos e serviços de alta qualidade, otimizados para responder às necessidades do consultório dentário.

Atualmente, a Komet Dental não é apenas uma marca de confiança, é também uma das maiores referências em instrumentos rotativos. Quer se trate de dispositivos de corte de coroas ou da icónica "broca redonda", temos soluções para praticamente qualquer tratamento dentário genérico. Mas há mais: também desenvolvemos um sistema para endodontia, incluindo limas fáceis de usar, para um tratamento particularmente seguro.

Komet. In love with better.

Fundada en 1923 por los hermanos Brasseler, Komet Dental evolucionó desde una pequeña empresa en Lemgo, Alemania, hasta convertirse en uno de los proveedores más renombrados en el sector dental. A lo largo de la historia de nuestra empresa, todas nuestras acciones, desarrollos e innovaciones han estado impulsados por un objetivo: hacer realidad su visión de un tratamiento perfecto. Con más de 100 años de experiencia, creamos soluciones, instrumentos y servicios de alta calidad de los que puede fiarse, para los mejores resultados y procesos fluidos en su consultorio.

Mejorar las soluciones existentes y desarrollar otras nuevas está en nuestro ADN. Creemos que las cosas siempre pueden ser un poco mejores, que podemos ayudarle a llegar más lejos, facilitarle el trabajo y conseguir los mejores resultados posibles. Por eso nunca dejamos de innovar.

Apreciamos la estrecha colaboración con los profesionales del sector dental: Sus puntos de vista y nuestra experiencia se funden en un profundo conocimiento de los procesos y las preparaciones dentales. Esta sinergia es la clave de nuestro éxito a la hora de desarrollar productos y servicios de alta calidad optimizados para satisfacer los requisitos de la práctica odontológica.

Hoy en día, Komet Dental no sólo es una marca de confianza, sino también el estándar de oro en lo que se refiere a instrumentos rotatorios. Tanto si se trata de cortadores de coronas como de la icónica "fresa redonda", tenemos soluciones para casi todos los tratamientos de odontología general. Y todavía hay más: También hemos desarrollado un sistema para endodoncia, que incluye limas fáciles de usar y que permiten un tratamiento especialmente seguro.

Komet. In love with better.



Clínica Dental · *Clínica Dentária*

6 – 9 **Información general**
Informação geral

10 – 53 **Puntas sónicas**
Pontas sónicas

54 – 83 **Puntas ultrasónicas**
Pontas ultra-sónicas

84 – 89 **Limas para pieza de mano con acción recíproca**
Limas para peça de mão recíproca

90 – 97 **Cerámica**
Cerâmica

98 – 101 **Polímero**
Polímero

102 – 137 **Carburo de Tungsteno**
Carboneto de Tungsténio

138 – 143 **Acero**
Aço

144 – 235 **Diamante**
Diamante

236 – 273 **Pulidores**
Polidores

274 – 283 **Profilaxis**
Profilaxia

284 – 305 **Ortodoncia**
Ortodontia

306 – 373 **Endodoncia**
Endodontia

374 – 423 **Pernos radiculares**
Postes radiculares

424 – 429 **Composite**
Compósito

430 – 461 **Cirugía/Implantología**
Cirugía/Implantologia

462 – 481 **Juegos**
Conjuntos

482 – 497 **Freseros**
Broqueiros

498 – 503 **Limpieza y agente de desinfección**
Limpeza e Agente de desinfecção

Laboratorio · *Laboratório*

504 – 507 **Cerámicas/Acrílicos**
Cerâmica/Acrílicos

508 – 575 **Carburo de Tungsteno**
Carboneto de Tungsténio

576 – 581 **Acero**
Aço

582 – 625 **Diamante**
Diamante

626 – 633 **Discos de separar**
Disco de separar

634 – 675 **Pulidores**
Polidores

676 – 697 **Técnica microfresado**
Técnica microcorte

698 – 707 **Soporte para herramientas**
suporte para ferramentas

708 – 713 **Auxiliares/Limpieza**
Auxiliares/Limpeza

714 – 717 **Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad**
Instruções de uso e recomendações de segurança

Nomenclaturas
Nomenclaturas

Instrumento
Parte activa aumentada.

Instrumento
Parte activa aumentada.

Código de cor / Número REF
O código de cor indica o tamanho do grão e o tipo de dentadura.

Código de color/ Número REF
El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

Desenhos 1:1
Representa o tamanho real da parte activa do instrumento.

Dibujos 1:1
Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.



Informação
Mais informação disponível.

Información
Más información disponible.

		5	5
Tamaño · Tamanho	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	2,7	2,7

Unidade de embalagem / Dimensões / Designações
As designações, números, tamanhos e dimensões de produção correspondem principalmente aos ISO e DIN.
L = Comprimento da parte activa

Unidad de embalaje / Dimensiones / Designaciones
Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los ISO y DIN.
L = Longitud de la parte activa

Tipo de cabo ISO 6360
Atenção: quando a parte activa ou o colo do instrumento é extra comprido o comprimento total varia.

Tipo de mango
ISO 6360
Atención: cuando la parte activa o el cuello del instrumento es extra largo la longitud total varía!

FG · *FG*

806 314 233534 ...
6830.314. ... | 014 | 016

Velocidade máxima permitida
(indicada só até 450 000 rpm).

Velocidad máxima permitida
(indicada sólo hasta 450 000 rpm)

$\circlearrowleft_{max.}$ 300 000 min^{-1}

Opciones de pedido
Opções de pedido

Al realizar un pedido puede usar nuestra referencia o el número ISO como prefiera.

Aseguramos la correcta tramitación de su pedido en ambos casos.

Ao realizar uma encomenda pode usar a nossa referência ou o número ISO, como preferir.

Asseguramos o tratamento correcto da sua encomenda em ambos os casos.

Referência de encomenda Komet®
Por favor, especifique o número de REF azul/número do tipo de talo e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet®
Por favor especifique el número de REF azul / número del tipo de tallo y el respectivo tamaño.

6830.314. ... + 016

Referência de encomenda Komet
Por favor, especifique o número preto ISO e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet
Por favor especifique el número negro ISO y el respectivo tamaño.

806 314 233534 ... + 016

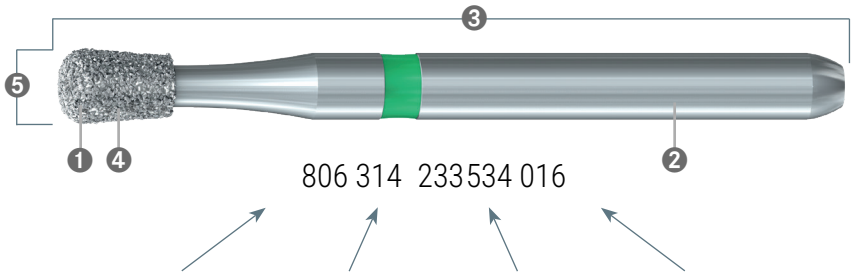
Sistema de numeración ISO 6360
Sistema de numeração ISO 6360

Algunas características de los instrumentos rotativos están ya estandarizados internacionalmente. Por ejemplo, diámetro de los ta-llos, tamaño de los acoplamientos, tipo de tallo (ISO 1797) al igual que los tamaños (ISO 2157).

El sistema de numeración ISO garantiza la armonización internacional de las designa-ciones y características de los instrumentos. Facilitan su clara identificación.

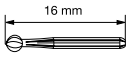
Algumas características dos instrumentos rotativos estão já normalizadas internacionalmente. Por exemplo, diâmetro dos talos, tamanho dos acoplamentos, tipo de talo (ISO 1797) assim como os tamanhos (ISO 2157).

O sistema de numeração ISO garante a harmonização internacional das designações e características dos instrumentos. Facilitam a sua clara identificação.

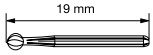


❶	❷ ❸	❹	❺
Material de la parte activa	**Mango y longitud global**	**Forma y diseño**	**Tamaño nominal** ISO 2157
• Diamante, ligazón de metal galvánica	• FG • 19 mm dimensiones acoplamiento según ISO 1797	• Márgenes invertidos, afilados y convexos • Grano fino, Ligazón dura.	• El diámetro más ancho de la parte activa (1/10 mm)
Material da parte activa	***Cabo e comprimento global***	***Forma e design***	***Tamanho nominal ISO 2157***
• *Diamante, liga de metal galvânica.*	• *FG* • *19 mm dimensões acoplamento conforme ISO 1797*	• *Margens invertidas, afiadas e convexas.* • *Grão fino, liga dura.*	• *O diâmetro mais comprido da parte activa (1/10 mm)*

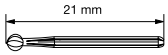
Tipos de mango ISO 6360
Tipos de cabo ISO 6360



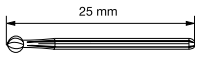
313 · FG corto
FG curto — Ø 1,60 mm



314 · FG
Turbina (FG) — Ø 1,60 mm



315 · FG largo
FG comprido (FGL) — Ø 1,60 mm



316 · FG extra largo
FG extra comprido (FGXL) — Ø 1,60 mm



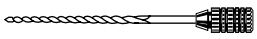
204 · Contra-ángulo (CA)
Contra-ângulo (CA) — Ø 2,35 mm



634 · Mango plástico corto
Cabo plástico curto — Ø 3,00 mm

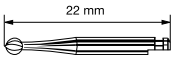


654 · Mango plástico
Cabo plástico — Ø 4,00 mm

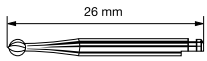


644 · Mango
Cabo — Ø 6,00 mm

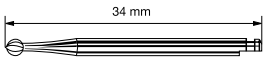
900 · Sin montar
Sem montar



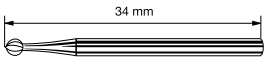
204 · Contra-ángulo (CA)
Contra-ângulo (CA) — Ø 2,35 mm



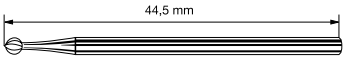
205 · Contra-ángulo (CA) largo
Contra-ângulo (CA) comprido — Ø 2,35 mm



206 · Contra-ángulo (CA) extra largo
Contra-ângulo (CA) extra comprido — Ø 2,35 mm



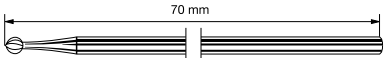
103 · Pieza de mano corto
Peça de mão curta — Ø 2,35 mm



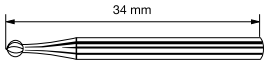
104 · Pieza de mano
Peça de mão — Ø 2,35 mm



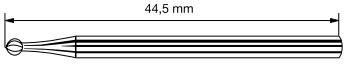
105 · Pieza de mano, largo
Peça de mão comprida — Ø 2,35 mm



106 · Pieza de mano, extra largo
Peça de mão extra comprida — Ø 2,35 mm

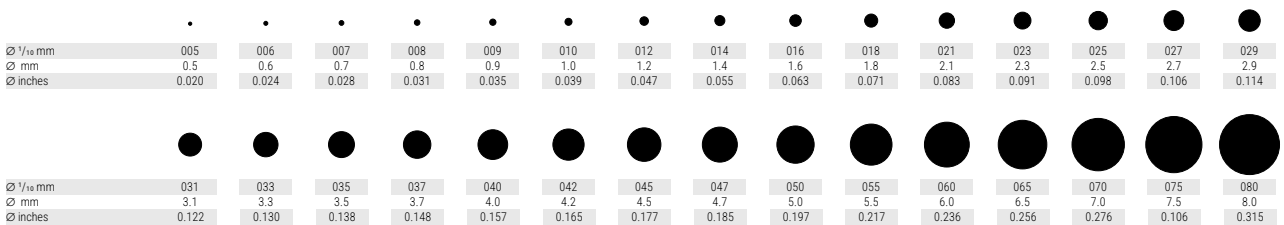


123 · Pieza de mano, grueso corto
Peça de mão, grossa, curta — Ø 3,00 mm



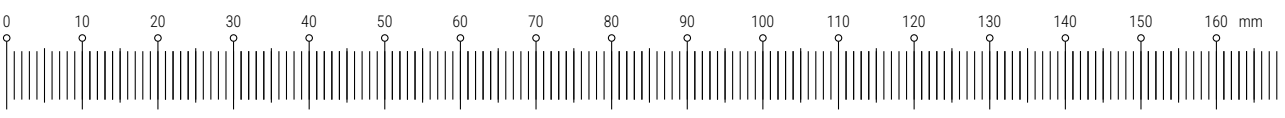
124 · Pieza de mano, grueso
Peça de mão, grossa — Ø 3,00 mm

Diámetro de la cabeza/Tamaños
Diâmetro da cabeça/Tamanhos



Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114

Ø 1/10 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



Pictogramas
Pictogramas


Preparación de cavidades
Preparação de cavidades


Preparación de coronas
Preparação de coroas


Remoción de obturaciones
Remoção de obturações


Corte de coronas
Corte de coroas


Trabajo en obturaciones
Trabalho em obturações


Preparación de canal radicular
Preparação de canal radicular


Sistemas de postes
Sistemas de postes


Profilaxis
Profilaxia


Planificación de raíces
Planificação de raízes


Gnato – ortopedia
Gnato – ortopedia


Cirugía maxilofacial
Cirurgia maxilofacial


Implantología
Implantologia


Técnica de coronas y puentes
Técnica de coroas e pontes


Acrílicos
Acrílicos


Fabricación de modelos
Fabricação de modelos


Técnica de preparación
Técnica de preparação


Colados
Colados



Angulo
Ângulo



Radio
Rádio



Radio
Rádio



Longitud de la punta-guía
Comprimento da ponta-guia


Chamfer de seguridad
Chanfradura de segurança



Angulo de cono
Ângulo de cone


Rectificado de bisel
Correcçao de chanfradura


Borde redondeado
Borda arredondada


Punta redondeada
Ponta arredondada


Punta no recubierta
Ponta não revestida


Punta no recubierta
Ponta não revestida


Punta cortante, puntiaguda
Ponta cortante, pontiaguda


Punta cortante, redonda
Ponta cortante, redonda


Punta no cortante
Ponta não cortante


Sólo corte final
Só corte final


Sólo corte final
Só corte final


Sólo corte final, con chamfer
Só corte final, com chanfradura


Sólo corte final, con radio. Punta redondeada
Só corte final, com rádio. Ponta arredondada


Corte final
Corte final


Recubierto en ambos lados
revestido de ambos os lados


Recubierto en el lado superior
Revestido em cima


Recubierto en el lado inferior
Revestido em baixo


Periferia exterior con granos de diamante incrustados
Bordo temperado a diamante

Recubierto en ambos lados con dos tipos de grano
Disco de grão duplo, revestido de ambos os lados

Con grano de diamante integrado
Com grão de diamante incorporado

Video
Vídeo

Información de material
Informação de material

Baño ultrasónico
Banho ultra-sónico

Termodesinfector
Termodesinfector

Autoclave
Autoclave

Mantener alejado de la luz solar
Evite a luz solar

Látex
Látex

No utilizar agentes de limpieza que contengan alcohol
Não utilizar produtos de limpeza que contenham álcool

No aplicar presión de contacto
Não utilizar pressão de contacto

Velocidad óptima
Velocidade óptima

Máxima velocidad permitida
Máxima velocidade permitida

Unidad de embalaje
Unidade de embalagem

REF — Número de pedido
Número de encomenda

LOT — Número de lote
Número de lote

Observe indicaciones adjuntas
Observar as indicações de utilização e de segurança anexas

eIFU indicator — Consultar las instrucciones de uso y las recomendaciones de seguri-dad electrónicas
Consult electronic instructions for use

MD — Dispositivo médico
Dispositivo médico

STERILE R — Esterilización por radiación
Esterilização por radiação

STERILE EO — Esterilizado con óxido de etileno
Esterilização utilizando óxido de etileno

NON STERILE — No estéril
Não estéril

Fecha de caducidad
Data de validade

No utilizar si el embalaje está dañado
Não utilizar se a embalagem estiver danificada

Fabricante
Fabricante

Fecha de fabricación
Data de fabricação

No reutilizar (un solo uso)*
*Descartável**

Contiene sustancias peligrosas
Contém substâncias perigosas

UDI — Identificación única de dispositivo
Identificação única do dispositivo

ISO — Número ISO
Número ISO

HIBC — Código de barras sanitario: estructura HIBC
Código de barras sanitário: estrutura HIBC

Distribuidor
Distributor

Importador
Importer

Sistema de barrera único estéril
Single sterile barrier system

Sistema de barrera único estéril con embalaje protector en el exterior
Single sterile barrier system with protective packaging outside

CH REP — Indica el representante autorizado en Suiza
Indicates the authorised representative in Switzerland

EU REP — Indica el representante autorizado europeo
Indicates the european authorised representative

CAS — El número CAS es un estándar internacional de designación de sustancias químicas.
CAS: 7440-48-4

Chemical Abstract Service:
O número CAS é uma norma internacional de designação de substâncias químicas.
CAS: 7440-48-4

Ejemplo de un envase estéril
Exemplo de embalagem esterilizada



Apertura del envase estéril
Abertura da embalagem esterilizada

* La reutilización de los productos conlleva un riesgo de infección. Por consiguiente no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

* *A reutilização destes produtos não garante uma utilização segura devido ao risco de infeção e/ou incapacidade de garantir uma renovada segurança dos produtos.*

Número de filos cortantes en instrumentos para acabar en CT
Número de gumes cortantes em instrumentos para acabamento em CT

○	ultra fino *ultra fino*	30 filos *30 Lâminas*	●	fino *fino*	16/20 filos *16/20 Lâminas*	●	normal *normal*	8/12 filos *8/12 Lâminas*

Tamaños grano de diamante
Tamanhos grão de diamante

○	ultra fino *ultra fino* 8 µm		●	medio *médio* 107 µm*	
●	extra fino *extra fino* 25 µm		●	grueso *grosso* 151 µm*	
●	fino *fino* 46 µm		●	super grueso *super grosso* 181 µm*	

* En algunos instrumentos el tamaño del grano puede variar en función de su forma y tamaño.

* *Nalguns instrumentos o tamanho do grão pode variar em função da sua forma e tamanho.*

Profilaxis
Profilaxia



14-15

Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Soporte para puntas
Suporte de pontas 16



Perno de polímero
Pernos de polímero 17

Periodoncia
Periodontia



19-20

Superficies proximales
Superficies proximais



22

Preparación de cavidades proximales
Preparação de cavidades proximais



24

Micro/Bevel
Micro/Bevel



25-26

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



27-28

Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras



29

Facetas revestidas
Facetas revestidas



31-32

Preparación de coronas
Preparação de coroas



Cilíndrico
Cilíndrico 34



Cónico con borde redondeado
Cónico com bordo arredondada 34-35



Llama
Chama 36



Torpedo cónico
Torpedo cónico 37

Endodoncia
Endodontia



Pimpollo
Surto 38



Cónico
Cónico 38-39



En forma de torpedo
Em forma de torpedo 41-42

Cirugía
Cirurgia



43-44

Elevación del seno
Elevação de seio



Redondo
Redondo 45



En forma de platillo
Em forma de disco 46



Oval (pata de elefante)
Oval 46

Tratamientos en hueso
Tratamento em osso



Cónico
Cónico 47

Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirurgico de coroas



48-49

Artículos especiales
Artígos especiais



50-53

Pontas sónicas		***Puntas sónicas***
Introdução	**12 – 13**	Introducción
Profilaxia	**14 – 15**	Profilaxis
Limpeza dos implantes	**16 – 17**	Limpieza de implantes
Periodontia	**18 – 20**	Periodoncia
Superfícies proximais	**21 – 22**	Superficies proximales
Preparação de cavidades proximais	**23 – 24**	Preparación de cavidades proximales
Micro/Bevel	**25 – 26**	Micro/Bevel
Stripping/Shaping	**27 – 28**	Stripping/Shaping
Trabalho de fissuras	**29**	Trabajo de fisuras
Facetas revestidas	**30 – 32**	Facetas revestidas
Preparação de coroas	**33 – 37**	Preparación de coronas
Endodontia	**38 – 42**	Endodoncia
Cirurgia	**43 – 44**	Cirugía
Elevação de seio	**45 – 46**	Elevación del seno
Tratamento em osso	**47**	Tratamientos en hueso
Prolongamento cirúrgico de coroas	**48 – 49**	Prolongación quirúrgica de coronas
Artígos especiais	**50 – 53**	Artículos especiales

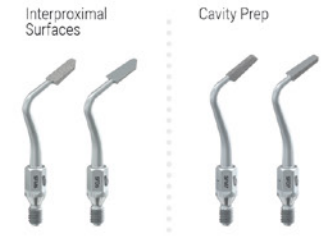














Pontas sónicas

Como líder mundial nos instrumentos dentários rotativos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. É com orgulho que apresentamos a nossa SonicLine, a linha extensiva de pontas sónicas fabricadas pela Komet.

A nossa gama de pontas sónicas de elevada qualidade em constante crescimento inclui pontas para a profilaxia, periodontologia, preparação de cavidades intraproximais, acabamento em obturações, ortodoncia, técnica de facetas revestidas, configuraçao anatomica de fissuras, endodoncia e implantologia.

Queremos apresentar-lhe este vasto espectro de aplicações nas próximas páginas e recomendamos igualmente a nossa brochura SonicLine.

Fabricada na Alemanha, a SonicLine compreende uma vasta gama de pontas sónicas de elevada qualidade que cobre uma série de indicações. Os instrumentos da SonicLine devem a sua eficaz potência de corte ao facto de poderem realizar movimentos elípticos em todas as direções.

Graças à sua inequívoca etiquetagem, as pontas sónicas são fáceis de identificar. A referencia de identificaçao esta gravada a laser na ponta sónica. As pontas revestidas a grão fino são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As pontas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/colocadas da Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento manutençao de pontas sónicas.

Puntas sónicas

Como fabricante líder de instrumentos dentales rotatorios, podemos ofrecerles una vasta gama de productos. Les presentamos con orgullo la extensa variedad de puntas sónicas de la línea SonicLine de Komet.

En constante desarrollo, nuestra línea incluye puntas sónicas de alta calidad para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales y modelado de obturaciones, ortodoncia, técnica de facetas revestidas (Veneers), configuración anatómica de fisuras, endodoncia, cirugía e implantología.

Nos alegramos presentarles informaciones detalladas sobre los diversos campos de aplicación en las siguientes páginas. También recomendamos nuestro folleto de puntas sónicas «SonicLine».

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine comprende una gama racional de puntas sónicas de muy alta calidad que cubren una multitud de indicaciones. El trabajo efectivo de las puntas sónicas de la línea SonicLine radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones.

Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas sónicas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en la punta sónica y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser procesadas en la máquina de impieza/desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el mantenimiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.











Pretendemos ampliar ainda mais a nossa SonicLine, o que justifica o facto de termos acrescentado uma peça de mão sónica à nossa gama existente que é adequada a qualquer tipo de ponta sónica - a Airscaler SF1LM/S. Acionada por ar, Scaler distingue-se pela sua espantosa versatilidade e desempenho impressionante.

Notas importantes:
As nossas pontas sónicas também podem ser usadas:
• na peça de mão sónica SF1LM/S da Komet
• em scalers da empresa W&H (série Proxeo® ZA-55/L/LM/M/S e Proxeo® ST ZE-55RM/BC, série Synea® ZA-55/L/LM/M ou da série Alegra® ST ZE-55RM/BC)
• na peça de mão SONICflex™ da empresa KaVo (série2000N/L/X/LX ou da série 2003N/L/X/LX)
• no SIROAIR da empresa Dentsply Sirona
*• nas peças de mão Ti-Max série S970L/KL/SL pela empresa NSK**

Atenção: As pontas sónicas para a cirurgia podem ser aplicadas somente na peça de mão sónica SF1LM/S da Komet e na peça de mão SONICflex™ da empresa KaVo (série 2000 ou série 2003).

Dica:
Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e periodontia com o cartão de controlo. No verso do cartão de controlo pode encontrar as indicações com os respetivos níveis de potência da peça de mão SF1LM/S.

** nas peças de mão sónicas da série Ti-Max S970L/KL/SL podem ser aplicadas unicamente pontas de profilaxia e periodontia SF1/2/3/4/4L/4R/6/8*

Tenemos la intención de ampliar aún más la gama actual de puntas sónicas, por lo cual nos pareció lógico incluir nuestra propia pieza de mano sónica a los productos existentes: la pieza de mano SF1LM/S. Ésta es apropiada para cualquier tipo de punta sónica disponible. Accionada por aire, destaca por su asombrosa versatilidad y su impresionante rendimiento.

¡Notas importantes!
Las puntas sónicas podrán utilizarse:
• Con la pieza sónica de mano Komet SF1LM/S
• Con la pieza de mano SONICflex™ del fabricante KaVo (Serie 2000 o serie 2003)
• Con el raspador del fabricante W&H (Serie Synea® o Serie Alegra®)
• Con el dispositivo SIROAIR L del fabricante Dentsply Sirona
• Con las piezas de mano Ti-Max (Serie S970L/KL/SL) de la empresa NSK*

¡Atención! Las puntas sónicas para tratamientos quirúrgicos sólo deben utilizarse en la pieza de mano sónica de Komet SF1LM/S o en la pieza de mano sónica SONICflex™ del fabricante KaVo (Serie 2000 o Serie 2003).

Consejo:
Se recomienda efectuar un control regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis, utilizando la carta de control, con un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano SF1LM/S en el dorso.

*Las puntas sónicas para tratamientos de profilaxis y periodontología SF1/2/3/4/4L/4R/6/8 sólo deben utilizarse en las piezas de mano Ti-Max serie S970L/KL/SL de la empresa NSK







Profilaxis

Profilaxia

Indicação:
As pontas Scaler utilizam-se para a remoção supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:
• Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais
• Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular

Dica:
Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia.

Indicación:
En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:
• El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
• Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:
Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis.



SF1

	1
SF1.000. ...	•

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF2

	1
SF2.000. ...	•

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgengival e supragengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF6

	1
SF6.000. ...	•

Scaler, falciforme, largo
Remoción de sarro subgingival y supragingival de (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler, falciforme, longo
Remoção de tártaro subgengival e supragengival (até uma profundidade de 4 mm)



SF3

	1
SF3.000. ...	•

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF8

	1
SF8.000. ...	•

Scaler periodontal, largo
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Scaler periodontal, comprido
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)

Limpieza de implantes



Profilaxia de implantes

Indicação:
Ponta de polímero para a remoção de tartaro e placa bacteriana no pescoço liso do implante
• Remoção de placa
• Remoção de acumulação de tártaro

Vantagens:
• não abrasivo
• não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas
• união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero
• a ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes

Indicación:
Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.
• Remoción de placa
• Remoción de nuevos depósitos de sarro

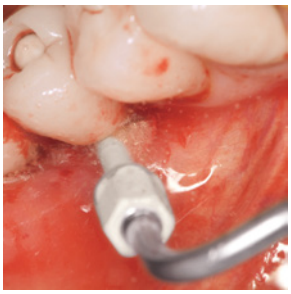
Ventajas:
• No hay abrasión
• No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
• La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
• La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces



SF1981

	1
SF1981.000. ...	•

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável



SF1982



	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes, descartável
PEEK



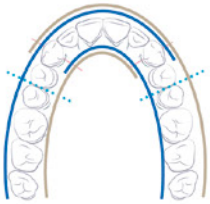
SORT4611.000

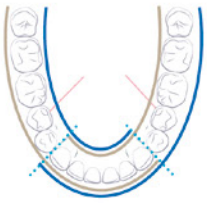
Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
Conjunto de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

SF1981.000.	1
SF1982.000.	10
566.000.	1

















Periodontologia

Indicação:
Remoção de placa dentária mole em bolsas gengivais profundas (até 9 mm de profundidade), (SF4-SF4R).
Para limpar e suavizar raizes como parte dos tratamentos periodontais com e sem a criação de um rebordo (SF10L/R, SF10T).
Remoção minimamente invasiva, mas eficiente de depósitos moles e duros em furcações de difícil acesso (SF11).

Vantagens:
• O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo os tecidos moles e a superfície radicular
• Melhor gestão bacteriana
• A forma da ponta adapta-se a numerosas geometrias de dentes, facilitando assim um resultado perfeito de limpeza (SF10L/R, SF10T)
• Facilita o trabalho atraumático, mas eficiente sem causar danos aos tecidos moles

Dica:
Para mais informações sobre a nossa gama de tratamentos periodontais, por favor consulte o nosso guia "Periodontologia".

Tratamientos Periodontales

Indicación:
Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9 mm), (SF4-SF4R).
Limpieza y alisado de la superficie radicular con o sin creación de un colgajo (SF10L/R, SF10T).
Remoción particularmente efectiva, mínimamente invasiva, de placa dental blanda y dura en furcaciones de acceso difícil (SF11).

Ventajas:
• La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
• Permite un mejor manejo bacteriano
• La forma de la parte activa se adapta a numerosas geometrías de diente, garantizando así una óptima limpieza de la superficie radicular (SF10L/R, SF10T)
• Trabajo efectivo y atraumático sin riesgo de causar daños a los tejidos blandos

Consejo:
Por más informaciones sobre nuestra gama de productos para tratamientos periodontales, rogamos se refiera a nuestro catálogo «Periodoncia».



SF4

	1
SF4.000. ...	•

Perio, larga, recta
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)

Perio, larga , recta
Remoção de tartaro subgengival (até uma perfundidade 9 mm)



SF4L

	1
SF4L.000. ...	•

Perio, inclinada hacía la izquierda
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoção de tartaro subgengival (até uma perfundidade 9 mm)



SF4R

	1
SF4R.000. ...	•

Perio, inclinada hacía la derecha
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de tartaro subgengival (até uma perfundidade 9 mm)



SF10L

	1
SF10L.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la izquierda
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular

Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direccionada para esquerda
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SF10R

1

SF10R.000. ... ·

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Perio, punta sónica en forma de ojal, inclinada hacia la derecha
Para la limpieza y el alisado de la superficie radicular

Perio, ponta sónica a forma de um olhal, inclinação direccionada para direita
Para a limpeza e o alisamento da superfície radicular



SF10T

1

SF10T.000. ... ·

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
EP 2 617 382

Punta sónica Perio en forma de ojal, recta, fina
Para limpieza y alisado de superficies radiculares en bolsas profundas en caso de dientes apiñados
Ponta sónica Perio em forma de ilhó, reta, fina
Para limpeza e alisamento de superfícies radiculares em bolsas profundas no caso de dentes apinhados



SF11

1

SF11.000. ... ·

Punta sónica para el tratamiento de furcaciones
Con 6 filos, botón
Ponta sónica para o tratamento de furcações
De 6 gumes, botão





Puntas sónicas para superficies proximales

En colaboración con el docente privado Dr. Oliver Ahlers, de Hamburo, y el profesor Daniel Edelhoff, de Munich, Komet ha desarrollado puntas sónicas para el alisado y la conformación final de las superficies proximales. Surgieron entonces 2 puntas sónicas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal).

Indicaciones:
• Uso dentro del marco de la preparación proximal de coronas y dentro del marco de una preparación mínimamente invasiva de onlays oclusales
• Alisado y conformación final de las superficies proximales después de haber separado con un instrumento rotatorio más convencional (p. ej. 858.314.010)

Ventajas:
• Gracias a la geometría especial de estas puntas (más anchas que los instrumentos para separar en tamaño 010), es más fácil crear superficies lisas que p. ej. con el instrumento para acabar 8858.314.010
• Gracias al revestimiento en una sola cara, no existe el riesgo de dañar el diente adyacente

Notas:
Estas puntas complementan de forma ideal el set 4665ST para onlays oclusales. Sírvase consultar el folleto sobre los onlays oclusales para recibir más información detallada. Recomendamos las puntas sónicas SFM7 y SFD7 para la preparación proximal de inlays cerámicas.

Pontas sónicas para superficies proximais

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, de Hamburgo e o professor Daniel Edelhoff de Munique, Komet desenvolveu pontas sónicas para o alisamento e a conformação final das superfícies proximais. Surgiram então 2 pontas sónicas, bisseladas ao longo da sua parte ativa (mesial e distal).

Indicações:
• utilizar no âmbito da preparação da superfície proximal de coroas e dentro do âmbito de uma preparação minimamente invasiva de onlays oclusais
• alisamento e conformação final da superfície proximal, depois de ter separado com um instrumento rotatório mais convensional (p. ex. 858.314.010)

Vantagens:
• Graças à geometria especial destas pontas (mais amplas que os instrumentos para separar no tamanho 010), é mais fácil criar superfícies lisas, que p.ex. com o instrumento para acabamento 8859.314.010
• Graças ao revestimento de um só lado, não existe o risco de danificar o dente adjacente

Nota:
Estas pontas complementam de forma ideal o kit 4665ST para onlays oclusais. Consulte o folheto sobre os onlays oclusais para receber mais informações detalhadas. Recomendamos as pontas sónicas SFM7 e SFD7 para a preparação proximal de inlays cerâmicas.



SFM6

		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...	•

Para el acabado de las superficies proximales durante la preparación de onlays oclusales y coronas
Para superficies mesiales
Ancho del corte: 0,63 - 1,10 mm (cónico)
Ver set 4665/ST
Para o acabamento das superficies proximais durante a preparação de onlays oclusales e coronas
Espessura de corte: 0,63 - 1,10 (cónico)
Para superficies mesais
Ver kit 4665/ST



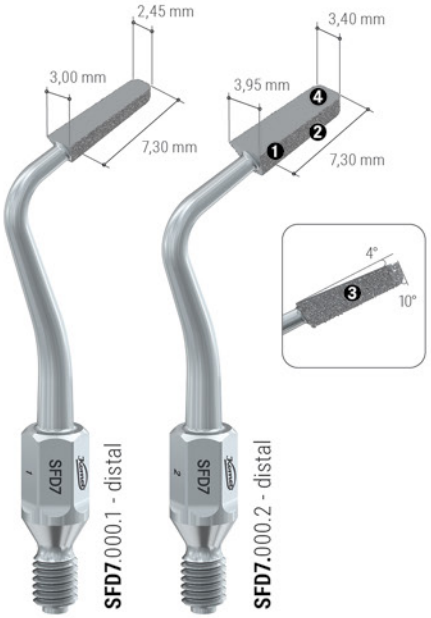
SFD6

		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...	•

Para el acabado de las superficies proximales durante la preparación de onlays oclusales y coronas
Para superficies distales
Grosor de corte: 0,63 - 1,10 mm (cónico)
Ver set 4665/ST
Para o acabamento das superficies proximais durante a preparação de onlays oclusales e coronas
Espessura de corte: 0,63 - 1,10 (cónico)
Para superficies distal
Ver kit 4665/ST






Set 4562ST

Pontas sónicas para preparação da cavidade proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet desenvolveu pontas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 pontas, bisseccionadas ao longo da sua parte ativa (mesial e distal em dois tamanhos). Estas pontas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

Indicações:
- *Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal*
- *Polimento das margens da cavidade proximal*

Vantagens:
- *Graças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes*
- *Prevenção de retenções gracas a forma definida das pontas sónicas*
- *Preparação uniforme das margens garantindo uma cimentação segura*

4 Argumentos a favor das pontas Komet:
❶ *Cobertura de diamante optimizada (60 µm em vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento*
❷ *A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antíguos) e assegura superfícies laterais planas e transições arredondadas*
❸ *Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superfícies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa*
❹ *As pontas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares*

Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (mesial y distal en dos tamaños). Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:
- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Ventajas:
- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo

4 argumentos a favor de las puntas Komet:
❶ Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado
❷ La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planos así como transiciones redondeadas
❸ Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja
❹ Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares



SFM7

		1	1
Tamaño · *Tamanho*		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
Para superficies mesiales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
Para superfícies mesiais



SFD7

		1	1
Tamaño · *Tamanho*		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
Para superficies distales

Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
Para superfícies distais





Puntas sónicas para micro cavidades

Pontas sónicas para micro cavidades

A preservação da substância dentária dura é uma prioridade na odontologia de conservação. As preparações criadas pelos métodos tradicionais e giratórios são com frequência superiores ao necessário. Nos espaços críticos interproximais, isto poderá por vezes afetar os dentes saudáveis adjacentes. É aqui que entram as micro pontas.

Indicações:
• Preparação orientada para micro defeitos (micro pontas)
• Retificação de pequenas lesões a um ângulo de 45° (pontas angulares)

Vantagens:
• Revestimento em apenas um dos lados para evitar danos nos dentes adjacentes
• A relativamente baixa amplitude de oscilação e o pequeno diâmetro da peça de trabalho facilitam uma abordagem minimamente invasiva

La preservación de la sustancia dura natural del diente es una prioridad para la odontología conservadora. El tratamiento de lesiones cariosas con instrumentos convencionales rotatorios conlleva un riesgo elevado de eliminar demasiada sustancia sana del diente, particularmente en las zonas críticas interproximales donde un daño en los dientes cercanos no siempre puede evitarse. Para este caso son imprescindibles las puntas sónicas Micro.

Indicaciones:
• Preparación precisa de micro lesiones (puntas Micro).
• Biselado de los márgenes de micro lesiones en un ángulo de 45°C (puntas Bevel).

Ventajas:
• Gracias al revestimiento diamantado unilateral de las puntas se evitan daños en los dientes adyacentes.
• Permite un trabajo mínimamente invasivo, gracias a la baja amplitud de oscilación y al pequeño diámetro de la parte activa del instrumento



SF30M

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande
Para superficies mesiales
Para micropreparações, hemisfério pequeno e grande
Para superfícies mesiais



SF30D

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Para micropreparación, semiesfera pequeña y grande
Para superficies distales
Para micropreparações, hemisfério pequeno grande
Para superfícies distais



SF58M

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	027
L	mm	5,0
Angulación · *Angulação*	α	45°
SF58M.000. ...		027

Para biselar los bordes de cavidades
Para superficies mesiales
Para chanfrar as bordas das cavidades
Para superfícies mesiais



SF58D

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	027
L	mm	5,0
Angulación · *Angulação*	α	45°
SF58D.000. ...		027

Para biselar los bordes de cavidades
Para superficies distales
Para chanfrar as bordas das cavidades
Para superfícies distais









Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:
- *separação antes de iniciar a preparação da coroa*
- *remoção dos excessos interproximais durante a preparação da cavidade*
- *configuração anatómica da superfície intraproximal de compósito*
- *redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico*

Vantagens:
- *graças a um revestimento "M" para superfícies mesiais e "D" para superfícies distais, os dentes vizinhos ficam intactos*
- *estão disponíveis pontas direitas ("Strip") e pontas convexas ("Shape")*

Stripping/Shaping

En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:
- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:
- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



SFD1F

		1
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...	•

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFM1F

		1
L	mm	4,75

SFM1F.000. ...	•

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFD2F

		1
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...	•

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFM2F

		1
L	mm	4,75

SFM2F.000. ...	•

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFD3F

		1
L	mm	4,75

SFD3F.000. ...	•

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFM3F

		1
L	mm	4,75

SFM3F.000. ...	•

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



Configuración antatómica de fisuras

Abertura de fissuras

Indicações:
Abertura minimamente invasiva de fissuras, p. ex. nas seguintes situações:
• Detecção de cárie ocultas
• Remoção de uma cárie de fissura
• Preparação de uma selagem de fissura

Vantagem:
• Graças â baixa amplitude de oscilaçao e ao reduzido diâmetro da parte activa, esta ponta sónica permite um trabalho mínimamente invasivo.

Indicaciones:
Apertura mínimamente invasiva de fisuras. Esto puede ser necesario en las siguientes situaciones:
• Detección de caries oculta
• Remoción de caries en las fisuras
• Preparación para sellado de fisuras

Ventaja:
• Gracias a la baja amplitud de las oscilaciones y al pequeño diámetro de la parte activa, esta punta sónica permite un trabajo mínimamente invasivo





SF849

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	009
L	mm	4,0

SF849.000. ...	009

Apertura fácil de fisuras

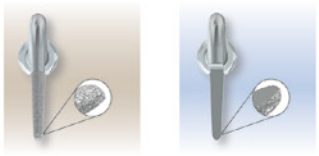
Abertura rápida de fissuras



SF8868L.000.016 - left

SF8868R.000.016 - right





SF8868L.000 **SF8868R**.000



Set 4686ST

Pontas sónicas para facetas revestidas

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, de Hamburo e o professor Daniel Edelhoff de Munique, Komet desenvolveu pontas sónicas para o acabamento das superfícies proximais. Surgiram então 2 pontas sónicas, biseladas ao longo da sua parte ativa (esquerda e direita)

Indicação:
Acabamento das superfícies proximais após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos diamantados de forma idêntica.

Vantagem:
Graças ao revestimento de um só lado, não existe o risco de danificar o dente adjacente.

Nota:
Estas pontas complementam de forma ideal o kit 4686ST para a preparação Veener. Consulte o folheto sobre a preparação Veneer para receber mais informações detalhadas.

Puntas sónicas para la preparación de facetas revestidas

En colaboración con el docente privado Dr. Oliver Ahlers, de Hamburo, y el profesor Daniel Edelhoff, de Munich, Komet ha desarrollado puntas sónicas para la terminación de las superficies proximales en el ámbito de un tratamiento con facetas. Surgieron entonces 2 puntas sónicas, biseccionadas a lo largo de su parte activa (izquierda y derecha).

Indicación:
Terminación de superficies proximales después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos diamantados rotatorios de forma congruente.

Ventaja:
Gracias al revestimiento en una sola cara, no existe el riesgo de dañar el diente adyacente**.**

Nota:
Estas puntas complementan de forma ideal el set 4686ST para la preparación de veneers. Sírvase consultar nuestro folleto sobre la preparación de veneers.





SF8868L

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF8868L.000. ...	016

Cónico
Para la terminación de las superficies proximales después de haber efectuado la preparación del veneer con fig. 868
Véase también set 4686/ST

Cônico
Para o acabamento das superfícies proximais após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com fig. 868
Veja também set 4686/ST



SF8868R

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF8868R.000. ...	016

Cónico
Para la terminación de las superficies proximales después de haber efectuado la preparación del veneer con fig. 868
Véase también set 4686/ST

Cônico
Para o acabamento das superfícies proximais após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com fig. 868
Veja também set 4686/ST



Técnica Veneer

Pontas sónicas para a técnica Veneer segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicação:
• acabamento após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos de forma idêntica

Vantagem:
• a combinação da granulação fina com a baixa amplitude de oscilação permitem formar uma superfície muito fina, que é condição para um fecho de bordo estanque



Técnica de coronas revestidas (veneers)

Puntas sónicas para la técnica de coronas revestidas según el Dr. Schwenk y el Dr. Striegel, Nuremberg

Indicación:
• Terminación después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos rotatorios de forma congruente

Ventaja:
• La combinación del grano muy fino y la baja amplitud de las oscilaciones permiten obtener superficies muy lisas, prerrequisito indispensable para lograr un sellado marginal óptimo



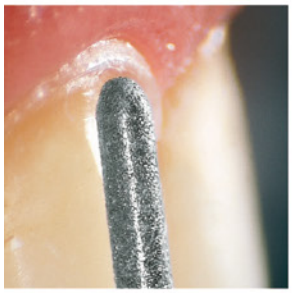
SF8850

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF8850.000. ...	016

Cónico redondo
Para acabar los márgenes de preparación después de la preparación con figuras 6850/8850, a utilizar en la técnica de coronas revestidas (veneers)
Cónico redondo
Para acabamento das margens de preparação depois da preparação com brocas 6850/8850, a utilizar na técnica das facetas (veneers)







Preparación de coronas

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa.

Indicação:

• Posicionamento e terminaçao exacta do bordo protético após a preparação supragengival com os instrumentos rotativos de forma idêntica
• Trabalho interproximal, mediante pontas sónicas bisseccionadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)

Vantagens:

• As pontas são suaves e protegem o tecido mole, evitando assim hemorragias que podem danificar a impressão
• A fio de retração não puxado para fora
• As pontas criam bordos de coroa muito finos, o que é uma condição essencial para restaurações duradouras e adaptadas
• Melhor aderência da pasta de fixação graças à estrutura irregular do núcleo da coroa

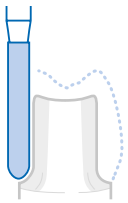
En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa.

Indicaciones:

• Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
• Recorte interproximal mediante puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

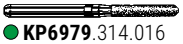
Ventajas:

• Las puntas sónicas permiten un trabajo conservador, evitando hemorragias en los tejidos blandos los que podrían impedir la correcta toma de impresión
• Los hilos de retracción no son arrancados
• Las puntas facilitan un acabado fino de los márgenes coronarios, requisito indispensable para realizar restauraciones precisas y duraderas
• La superficie de estructura irregular facilita la adhesión del cemento de fijación



● **KP6979**.314.012

● **KP6979**.314.014



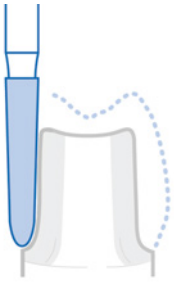
● **KP6979**.314.016



SF979
● SF8979

	1	1	1
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/100 mm	012	014	016
L mm	8,0	8,0	8,0
SF979.000. ...	012	014	016
● **SF8979**.000. ...	-	014	016

Chamfer paralelo con punta modificada
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con KP6979.314.012/014/016
La punta SF8979 es recubierta con grano fino
Paralelo com bisel e ponta modificada
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação KP6979.314.012/014/016
A ponta SF8979 é revestida com grão fino





new

● SF8868
SF868

	1	
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/100 mm	016	
L mm	8,0	
● **SF8868**.000. ...	016	
SF868.000. ...	016	

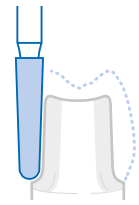
Cónica con bisel, elipse
La punta SF8868 está revestida de grano fino
Cónica com bisel, elipse
La ponta SF8868 está revestida de grão fino



SF856
SF8856

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF856.000. ...	018
SF8856.000. ...	018





KP6856.314.018

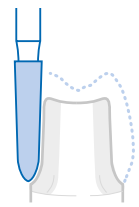
Cónico con bisel, redondo
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6856.314.018
Cónica com bisel, redonda
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6856.314.018



SF878K
SF8878K

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	018
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF878K.000. ...	018
SF8878K.000. ...	018

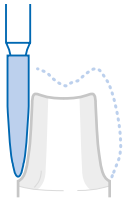


KP6878K.314.018

Cónico con bisel, torpedo
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6878K.314.018
Cónica com bisel, torpedo
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6878K.314.018



SF862



KP6862.314.014

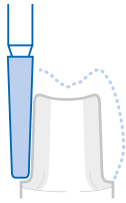
		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø ¹/₁₀ mm	014
L	mm	8,0

SF862.000. ...	014

Llama
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6862.314.014
Chama
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6862.314.014



SF847KR



KP6847KR.314.016

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø ¹/₁₀ mm	016
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF847KR.000. ...	016

Hombro cónico con bordes redondeados
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con S6847KR.314.016
Ombro cónico com bordos arredondados
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com S6847KR.314.016



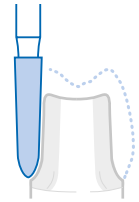
SF8878KD

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø ¹/₁₀ mm	018
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF8878KD.000. ...	018

Torpedo cónico, grano fino
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado S6878K.314.018
Para las superficies distales

Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado S6878K.314.018
Para as superfícies distais



KP6878K.314.018



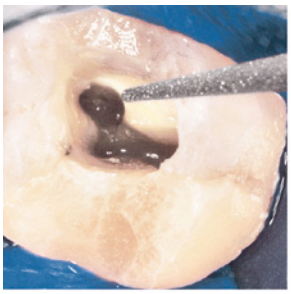
SF8878KM

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø ¹/₁₀ mm	018
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF8878KM.000. ...	018

Torpedo cónico, grano fino
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado S6878K.314.018
Para las superficies mesiales

Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado S6878K.314.018
Para as superfícies mesiais





Endodontia

Indicação:
Pontas sónicas para a preparação ortograda da câmara pulpar e preparação do terço cervical do canal radicular da raiz no âmbito de um tratamento endodôntico.

Vantagens:
• Fácil preparação inicial e eliminação de obturações radiculares antigas
• fácil detecção de canais radiculares
• ampliação de canais obturados
• preparação de acesso recto aos canais sem comprometer a estabilidade da coroa
• útil na remoçao de obtuaçoes radiculares duras, cimentos ou pinos
• preparação conservadora e controla sem escalonar ou remoçao excesso de material
• excelente visualização

Dica:
Para o tratamento endodôntico recomendamos a nossa vasta gama de endodontia.

Tratamientos Endodónticos

Indicación:
Preparación ortógrada de la cámara pulpar y preparación del tercio cervical del conducto radicular durante un tratamiento endodóntico.

Ventajas:
• Fácil preparación inicial y eliminación de viejas obturaciones radiculares
• Fácil detección de conductos radiculares
• Ensanchado de conductos obliterados
• Preparación de accesos rectos a los conductos sin debilitar la corona
• Útil para remoción de obturaciones radiculares duras, cementos o pernos
• Preparación conservadora y controlada, sin escalonamientos o excesos de material
• Excelente visibilidad

Consejo:
Para el tratamiento endodóntico recomendamos nuestra amplia gama de instrumentos endodónticos. No dude en solicitar nuestro folleto para endodoncia.



SF66

		1
L	mm	6,0

SF66.000. ... ·

Pimpollo grande
Preparación inicial de la cavidad de acceso y eliminiación de sustancia excesiva
Surto grande
Preparação inicial da cavidade de acesso e eliminação de substância excessiva



SF67

		1
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	125°

SF67.000. ... ·

Forma cónica
Detección de conductos pequeños y calcificados, apertura de las porciones superiores de los conductos durante la revisión
Forma cónica
Detecção de canais pequenos e calcificados, abertura das porções superiores dos canais durante a revisão



SF68

		1
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	112°

SF68.000. ...	•

Forma cónica
Alternativa a la SF67 con un ángulo más pronunciado
Forma cónica
Alternativa da SF67 com ângulo mais pronunciado



SF69

		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...	•

Pimpollo pequeño
Acabado de la cavidad de acceso, leve refresco de la capa de dentina y remoción de residuos de material de obturación radicular

Surto pequeno
Acabamento da cavidade de acesso, leve refresco da capa de dentina e remoção de resíduos de material de obturação radicular

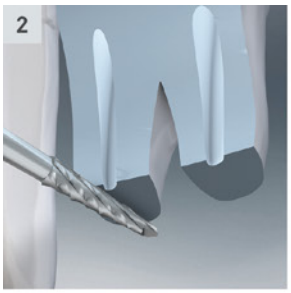


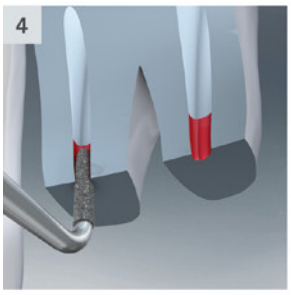
SF70

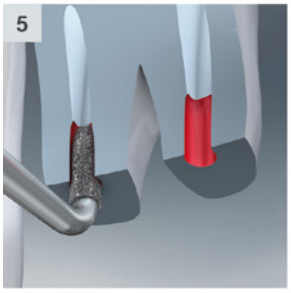
		1
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	122°

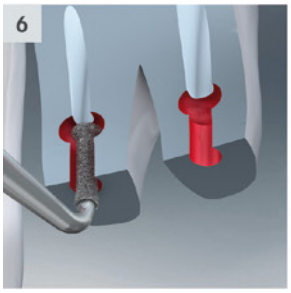
SF70.000. ...	•

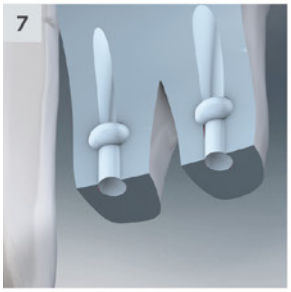
Forma cónica
Ensanchado de conductos largos y anchos, desbloqueo de instrumentos fracturados, remoción de obturaciones radiculares de gutapercha y cementos blandos
Forma cónica
Alargadores de canais largos e longos, desbloqueio de instrumentos fracturados, remoção de obturações radiculares de gutta percha e cimentos moles











SonicLine

Pontas sónicas para a preparação endodôntica retrógrada durante a realização de apicectomias.

Sequência clínica:
Medidas cirúrgicas preparatórias
1. Execute um acesso através do osso maxilar para poder preparar o osso periapical. Cria uma pequena janela óssea com um retalho reposicionável para assegurar uma preparação correta do canal com as pontas sónicas para o tratamento endodôntico retrógrado.
2. Seccione o ápice radicular em ângulo reto relativamente ao eixo axial do dente, utilizando por exemplo a broca para osso H254E.
3. Remova todo o tecido danificado com uma cureta afiada e controlar a hemorragia resultante.
Preparação radicular retrógrada com pontas sónicas
4. Localização do canal radicular e exposição da entrada do canal com as pontas sónicas SF56 (curvadas para a esquerda) ou SF57 (curvadas para a direita).
5. Preparação da cavidade até uma profundidade de 3 mm, utilizando as pontas sónicas SF16 (curvada para a esquerda) ou SF17 (curvada para a direita).
Nas raízes com curvatura acentuada, é recomendável abrir e alargar o canal com a ponta sónica SF55 de formato especial.
6. Crie uma retenção com as pontas sónicas SF 20 (curvada para a esquerda) ou SF21 (curvada para a direita) para evitar a perda do material de obturação.
7. Por último, introduza no canal um material de obturação apropriado para obturações retrógradas.

Vantagens:
• Tratamento minimamente invasivo sem necessidade de criar janelas ósseas grandes
• Permite uma preparação axial mesmo em situações de muito pouco espaço
• Trabalho cómodo graças à disponibilidade de pontas sónicas com dupla curvatura
• Disponibilidade de pontas finas para uma visão excelente em todas as regiões do maxilar
• Facilitam a criação de retenções em profundidade para evitar a perda da obturação retrógrada

SonicLine

Puntas sónicas para la preparación endodóntica retrógrada durante apicectomías.

Secuencia clínica:
Medidas quirúrgicas preparatorias
1. Realice un acceso a través del hueso maxilar para poder preparar el hueso periapical. Crea una ventana ósea pequeña con un colgajo reposicionable para asegurar una preparación correcta del conducto con las puntas sónicas para el tratamiento endodóntico retrógrado.
2. Seccione el ápice radicular en ángulo recto respecto al eje axial del diente, utilizando p. ej. la fresa para hueso H254E.
3. Remueva todo el tejido dañado con una cureta afilada y cohíba el sangrado resultante.
Preparación radicular retrógrada con puntas sónicas
4. Localización del conducto radicular y exposición de la entrada al conducto con las puntas sónicas SF56 (curvadas hacia la izquierda) o SF57 (curvadas hacia la derecha).
5. Preparación de la cavidad hasta una profundidad de 3 mm, utilizando las puntas sónicas SF16 (curvada hacia la izquierda) o SF17 (curvada hacia la derecha).
En raíces con curvatura marcada es recomendable abrir y ensanchar el conducto con la punta sónica SF55 con forma especial.
6. Cree una retención con las puntas sónicas SF 20 (curvada hacia la izquierda) o SF21 (curvada hacia la derecha) para evitar la pérdida del material de obturación.
7. Por último, introduzca en el conducto un material de obturación apropiado para obturaciones retrógradas.

Ventajas:
• Tratamiento mínimamente invasivo sin necesidad de crear ventanas óseas grandes
• Permite una preparación axial hasta en condiciones de muy poco espacio
• Trabajo cómodo gracias a la disponibilidad de puntas sónicas con doble curvatura
• Disponibilidad de puntas delgadas para una visión excelente en todas las regiones del maxilar
• Facilitan la creación de retenciones en la profundidad para evitar la pérdida de la obturación retrógrada



SF56

		1
L	mm	3,0
SF56.000. ...		•

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 0,7 mm
Localización del conducto radicular, exposición de la entrada del conducto
Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 0,7 mm
Localização do canal radicular, exposição da entrada do canal



SF57

		1
L	mm	3,0
SF57.000. ...		•

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha, Ø 0,7 mm
Localización del conducto radicular, exposición de la entrada del conducto
Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 0,7 mm
Localização do canal radicular, exposição da entrada do canal



SF16

		1
L	mm	3,0
SF16.000. ...		•

En forma de torpedio, con curvatura hacia la izquierda, Ø 1,0 mm
Preparación de la cavidad/del conducto radicular
Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 1,0 mm
Preparação da cavidade/do canal radicular



SF17

		1
L	mm	3,0
SF17.000. ...		•

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha Ø 1,0 mm
Preparación de la cavidad/del conducto radicular
Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 1,0 mm
Preparação da cavidade/do canal radicular



SF20

		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...	•

En forma de torpedo, con curvatura hacia la izquierda, Ø 1,0 mm
Crear retenciones para evitar la pérdida del material de obturación retrógrado
Em forma de torpedo, com curvatura para a esquerda, Ø 1,0 mm
Criar retenções para evitar a perda do material de obturação retrógrado



SF21

		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...	•

En forma de torpedo, con curvatura hacia la derecha Ø 1,0 mm
Crear retenciones para evitar la pérdida del material de obturación retrógrado
Em forma de torpedo, com curvatura para a direita, Ø 1,0 mm
Criar retenções para evitar a perda do material de obturação retrógrado



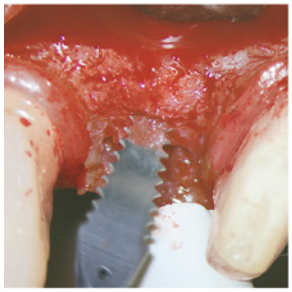
SF55

		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...	•

En forma de torpedo, con curvatura especial, Ø 0,7 mm
Apertura y ensanchado de conductos con curvatura extrema, especialmente en raíces con una curvatura marcada en dirección bucal/vestibular
Em forma de torpedo, com curvatura especial, Ø 0,7 mm
Abertura e alargamento de canais com curvatura extrema, especialmente em raízes com uma curvatura marcada em direção bucal/vestibular







Cirugía

Cirurgia

Pontas sónicas para a cirurgia oral minimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:
- *cortes de osso*
- *Separação da crista alveolar (Splitting)*
- *Separação e extração do dente do seu espaço alveolar*

Vantagens:
- *corte muito fino*
- *protege o tecido mole*
- *excelente manuseamento*
- *boa visualização*
- *elevada possibilidade de controlo durante cirurgia*

Dica:
Recomendamos a nossa brochura de cirurgia

Puntas sónicas para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:
- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:
- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:
Recomendamos nuestro folleto para cirugía



SFS100

1

SFS100.000. ... ·

Sagital
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Sagital
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS101

1

SFS101.000. ... ·

Axial
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Axial
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS102

	1
SFS102.000. ...	•

Recta
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Recta
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável

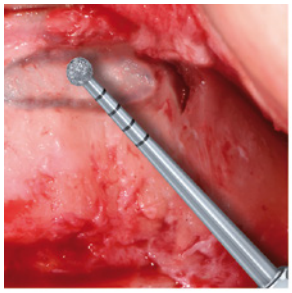


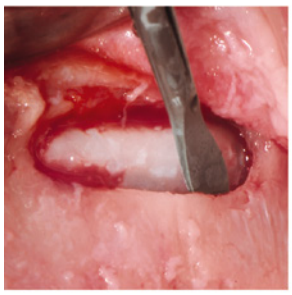
4567A.000

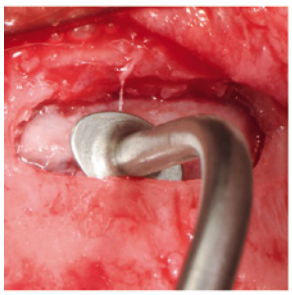
Set puntas sónicas para cirugía oral según el doctor Ivo Agabiti

Set pontas sónicas para cirurgia oral, segundo o doctor Ivo Agabiti

SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	









Despegar la membrana sinusal

Sinuslift

Pontas sónicas para a preparação inicial da janela óssea e para a mobilização suave da membrana mucosa do seio maxilar no âmbito de uma operação para elevação do seio, desenvolvidas em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:
- *preparação final da janela óssea*
- *separação suave da membrana da cavidade óssea na área da janela óssea anteriormente mobilizada*
- *suave elevação da membrana da cavidade óssea*

Vantagens:
- *as pontas sónicas em forma de prato SFS103 e SFS104 conseguem obter mesmo os arredondamentos mais difíceis*
- *a ponta sónica oval SFS105 solta suavemente a união na área dos bordos da janela óssea*

Puntas sónicas para la preparación inicial de la ventana ósea y la movilización mínimamente invasiva de la membrana periostal durante la elevación abierta del seno, desarrollada en colaboración con el Dr. Ivo Agabiti.

Indicaciones:
- Preparación definitiva de la ventana ósea
- Separación suave de la membrana sinusal en la ventana ósea movilizada anteriormente
- Elevación suave de la membrana sinusal

Ventajas:
- La forma de plato de las puntas sónicas SFS103 y SFS104 es ideal para las zonas de acceso difícil en la ventana ósea
- La punta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente la membrana sinusal en los márgenes de la ventana ósea



SFS109

	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₩₩ mm	025
D ∅ ¹/₩₩ mm	25

SFS109.000. ...	025

Diamantado, redondo, recto, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Diamantado, redondo, reto, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS109F

	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₩₩ mm	025
D ∅ ¹/₩₩ mm	25

SFS109F.000. ...	025

Diamantado, redondo, recto, grano fino, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Diamantado, redondo, reto, grânulo fino, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS103

	1
SFS103.000. ...	·

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 75°
Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
Acero inoxidable

Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 75°
Separação da membrana de Schneider/ elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS104

	1
SFS104.000. ...	·

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 35°
Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
Acero inoxidable

Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 35°
Separação da membrana de Schneider/ elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS105

	1
SFS105.000. ...	·

Oval (pata de elefante), aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulación 60°
Separación de la membrana de Schneider/elevación abierta del seno
Acero inoxidable

Oval, aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulação 60°
Separação da membrana de Schneider / elevação aberta do seio
Aço inoxidável



9952.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	90 x 65 x 22

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas

Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para pontas sónicas ou ultra-sónicas

Tratamientos en hueso



Preparação do osso

Ponta sónica cónica com diamante para cortes ósseos verticais, mesial e distal, no âmbito de uma preparação do maxilar

Indicação:
- *Remoção de osso (Osteotomy)*
- *Modelação de osso (Osteoplasty)*

Vantagens:
- *Trabalho conservador sobre tecido ósseo*
- *óptimo controlo durante o trabalho*
- *Máxima conservação do tecido mole*

Conselho:
Recomendamos a nossa brochura sobre cirurgia.

Punta sónica diamantada para efectuar cortes verticales en dirección mesial y distal en hueso durante la dilatación de la cresta alveolar

Indicaciones:
- Remoción de hueso (Osteotomía)
- Modelación de hueso (Osteoplastía)

Ventajas:
- Trabajo conservador sobre tejido óseo
- Control óptimo durante la operación
- Máxima conservación del tejido suave

Consejo:
Recomendamos nuestro folleto para cirugía.



SFS110

		1
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	3°

SFS110.000. ...	·

Diamantada, forma cónica
Acero inoxidable
Diamante, cónico
Aço inoxidável







Extensión quirúrgica de coronas

Extensão cirúrgica de coroas

Pontas sónicas para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nuremberga

Indicação:
Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.
Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica segundo mesial e distal.
SFS120: tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3. SFS121 e SFS122: para superfícies bucais/interdentais, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:
• extensão cirúrgica da coroa sem formação de pano; no caso de curso não simétrico da arcada, Gummy Smile, lesão da largura biológica
• restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal

Puntas sónicas para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:
Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica.
En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.
SFS120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3. SFS121 y SFS122: Para superficies bucales / interdentales, p. ej. en la zona de dientes posteriores.

Ventajas:
• Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños de la anchura biológica
• Restablecer la anchura biológica sin necesidad de una cirugía periodontal



SFS120

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø ¹/₁₀ mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongação cirurgica de coroas
Aço inoxidável



SFS121

	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	020	030
SFS121.000. ...	020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas
Aço inoxidável



SFS122

	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	020	030
SFS122.000. ...	020	030

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Minimamente invasiva prolongamento cirúrgico de coroas
Aço inoxidável



SF1LM.000.

Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTIflex™
MULTIflex™ es una marca empresa de la empresa KaVo

Peça de mão sónica com luz e conexão MULTIflex™
MULTIflex™ é uma marca registada da empresa KaVo



SF1LS.000.

Pieza de mano sónica con luz y conexión Sirona®, con cambiador de puntas incluido
Sirona® es una marca registrada de la empresa Dentsply Sirona

Peça de mão sónica com luz e ligação Sirona®, com permutador de pontas incluído
Sirona® é una marca registrada da empresa Dentsply Sirona



SF1975.000.

Cambiador de puntas con torque
Permutador de pontas com torque



SF1978.000.

Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele



SF1978L.000.

Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento mecânico das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele



SF1979.000.

Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril
Acero inoxidable
Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril
Aço inoxidável



566.000.

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável



SF1977.000.

Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável



SF1977L.000.

Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável



9952.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	90 x 65 x 22

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas

Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orificios universais de silicone azul claro para pontas sónicas ou ultra-sónicas



9953



	7
Tamaño · *Tamanho*	1

9953.000. ...	1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas

Raspador EM1
Raspador EM1



57-58

Raspador SI1
Raspador SI1



64-65

Raspador KA1
Raspador KA1



71

Raspador ST1
Raspador ST1



76-77

Limpieza de implantes EM1
Limpeza dos implantes EM1



58-59

Limpieza de implantes SI1
Limpeza dos implantes SI1



65-66

Limpieza de implantes KA1
Limpeza dos implantes KA1



72-73

Limpieza de implantes ST1*Limpeza dos implantes ST1*



78-79

Periodonica EM1
Periodontia EM1



60-61

Periodonica SI1
Periodontia SI1



67-68

Periodoncia KA1
Periodontia KA1



74

Periodoncia ST1
Periodontia ST1



80

Artículos especiales EM1
Artígos especiais EM1



62-63

Artículos especiales SI1
Artígos especiais SI1



69-70

Artículos especiales KA1
Artígos especiais KA1

75

Artículos especiales ST1
Artígos especiais ST1



81-83

Pontas ultra-sónicas		*Puntas ultrasónicas*
Introdução	**56**	Introducción
Raspador EM1	**57**	Raspador EM1
Limpeza dos implantes EM1	**58 – 59**	Limpieza de implantes EM1
Periodontia EM1	**60 – 61**	Periodoncia EM1
Artígos especiais EM1	**62 – 63**	Artículos especiales EM1
Raspador SI1	**64**	Raspador SI1
Limpeza dos implantes SI1	**65 – 66**	Limpieza de implantes SI1
Periodontia SI1	**67 – 68**	Periodoncia SI1
Artígos especiais SI1	**69 – 70**	Artículos especiales SI1
Raspador KA1	**71**	Raspador KA1
Limpeza dos implantes KA1	**72 – 73**	Limpieza de implantes KA1
Periodontia KA1	**74**	Periodoncia KA1
Artígos especiais KA1	**75 – 76**	Artículos especiales KA1
Raspador ST1	**77**	Raspador ST1
Limpeza dos implantes ST1	**78 – 79**	Limpieza de implantes ST1
Periodontia ST1	**80**	Periodoncia ST1
Artígos especiais ST1	**81 – 83**	Artículos especiales ST1







PiezoLine

Para além da vasta gama de pontas sónicas acionadas a ar, a Komet oferece pontas ultrassónicas concebidas para serem usadas com dispositivos ultrassónicos piezoelétricos. A gama PiezoLine engloba múltiplas pontas ultrassónicas para escalonar, tratamentos periodontais e profilaxia de implantes.

As pontas ultrassónicas da Komet podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetante, juntamente com um adaptador de lavagem que faz parte de um método de reprocessamento validado. As pontas EM1, SI1 e ST1 são fornecidas com uma chave dinamométrica. Está disponível um cartão de teste para escalonadores e pontas periodontais para controlar o grau de desgaste, com uma vista geral útil das definições da potência para usar na peça de mão.

A gama de pontas ultrassónicas da Komet distingue-se pela sua diversidade. Para ajudar a escolher a ponta correta, pode encontrar em baixo um resumo de todas as ligações.

***Dica útil:** Informação abrangente sobre a nossa gama de pontas ultrassónicas na nossa brochura PiezoLine.*

Compatibilidade:
***EM1:** Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® da empresa EMS, Titanus E® da empresa Tekne Dental*
***SI1:** Periosonic para PerioScan, SIROSONIC/L e SIROSONIC TL, concebida para usar em unidades de tratamento TENEO e SINIUS bem como SIROSON S e SIROSON C8, que se destinam à unidade M1*
***KA1:** KaVo PIEZOlux™ ou SONOSOFT/ SONOSOFT LUX*
ST1:
• Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM e Newtron SLIM B.LED da empresa Satelec®, que são utilizados nos acionamentos Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) e Prophymax Newtron.
• Varios 2 e Varios 2 LUX, que são utilizados nos acionamentos Varios 970 e Varios 370 da empresa NSK.

PiezoLine

Junto a la gama de puntas sónicas accionadas por aire, Komet también ofrece puntas ultrasónicas diseñadas para el uso con aparatos piezoeléctricos de ultrasonido. La gama PiezoLine incluye puntas ultrasónicas para el raspado, tratamientos periodontales y profilaxis implantes.

Un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado, facilita la limpieza, desinfección y esterilización de las puntas ultrasónicas en una máquina de limpieza y desinfección de Miele. Las puntas EM1, SI1 y ST1 se suministran con una llave dinamométrica. Una carta de control facilita el control del grado de desgaste de las puntas para el raspado y tratamientos periodontales. Esta carta incluye un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano.

La gama de puntas ultrasónicas de Komet se distingue por su diversidad. Para ayudarle a elegir la punta apropiada, a continuación encontrará un resumen de todas las conexiones disponibles.

Consejo: Encontrará más información exhaustiva sobre nuestra gama completa de puntas ultrasónicas en nuestro folleto PiezoLine.

Compatibilidad:
EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® de la emprsea EMS, Titanus E® de la empresa Tekne Dental
SI1: Periosonic para PerioScan, SIROSONIC/L y SIROSONIC TL, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento TENEO y SINIUS asi como SIROSON S y SIROSON C8, previstas para la unidad de tratamiento M1
KA1: KaVo PIEZOlux™ o SONOSOFT/ SONOSOFT LUX
ST1:
• Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM y Newtron SLIM B.LED de la empresa Satelec®, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) y Prophymax Newtron.
• Varios 2 y Varios 2 LUX, diseñadas para el uso en unidades de tratamiento Varios 970 y Varios 370 de la empresa NSK.



PS

1

PS.EM1. ... ·

Raspador periodontal, fino
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS

Raspador periodontal, fino
Retirada de tartaro supra e subgengival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



A

1

A.EM1. ... ·

Raspador
Remoción de sarro supragingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS

Raspador
Retirada de tartaro supragengival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



P

1

P.EM1. ... ·

Raspador periodontal, plano
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Compatibles con unidades EMS

Raspador periodontal, chat
Retirada de tartaro supra e subgengival em todos os quadrantes
Compatíveis com unidades EMS



PL9

1

PL9.EM1. ... ·

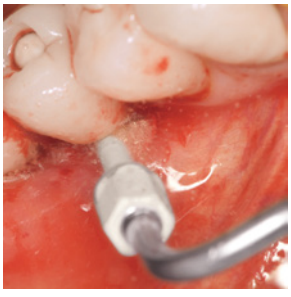
Scaler periodontal
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Compatibles con unidades EMS
Scaler periodontal
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)
Compatíveis com unidades EMS



1981

	1
1981.EM1. ...	•

Soporte para puntas ultrasónicas
Compatibles con unidades EMS
Suporte de ponta ultra-sónica
Compatíveis com unidades EMS





SF1982

	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes, descartável
PEEK



SORT4638.000

Set para la limpieza ultrasónica de implantes
Compatibles con unidades EMS
Set para a limpeza ultrassónica de implantes
Compatíveis com unidades EMS

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PL3

	1
PL3.EM1. ...	•

Perio, larga, recta
Irrigación y desinfección de las bolsas periodontales con una solución desinfectante
Compatibles con unidades EMS
Perio, longa, reta
Irrigação e desinfecção das bolsas periodontais com solução desinfectante
Compatíveis com unidades EMS



PL1

	1
PL1.EM1. ...	•

Perio, curvada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a esquerda
Retirada de tartaro subgengival
Compatíveis com unidades EMS



PL2

	1
PL2.EM1. ...	•

Perio, curvada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival
Compatibles con unidades EMS
Perio, curvada para a direita
Retirada de tartaro subgengival
Compatíveis com unidades EMS



HPL3

	1
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	medium
HPL3.EM1. ...	•

Punta ultrasónica Perio
Para el alisado de los excesos de una restauración y la ampliación de los techos de furcaciones, y para el alisado de raíces bajo visibilidad directa
Compatibles con unidades EMS

Instrumento ultrasónico Perio
Para o alisamento do excessos de uma restauração e a ampliação dos tetos de furcações, e limpeza profunda de raízes sob visibilidade direta
Compatíveis com unidades EMS



DPL3

	1
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	fine
DPL3.EM1. ...	•

Punta ultrasónica Perio
Pulido de superficies dentales después de la limpieza y limpieza profunda de raíces bajo visibilidad directa
Compatibles con unidades EMS
Instrumento ultrasónico Perio
Polimento de superfícies dentais depois da limpeza e limpeza profunda de raízes sob visibilidade direta
Compatíveis com unidades EMS



SF1977.000.

Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável



SF1977L.000.

Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável



PL2175.000.

Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
Compatible con las puntas ultrasónicas EM1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas EM1



97509.000.

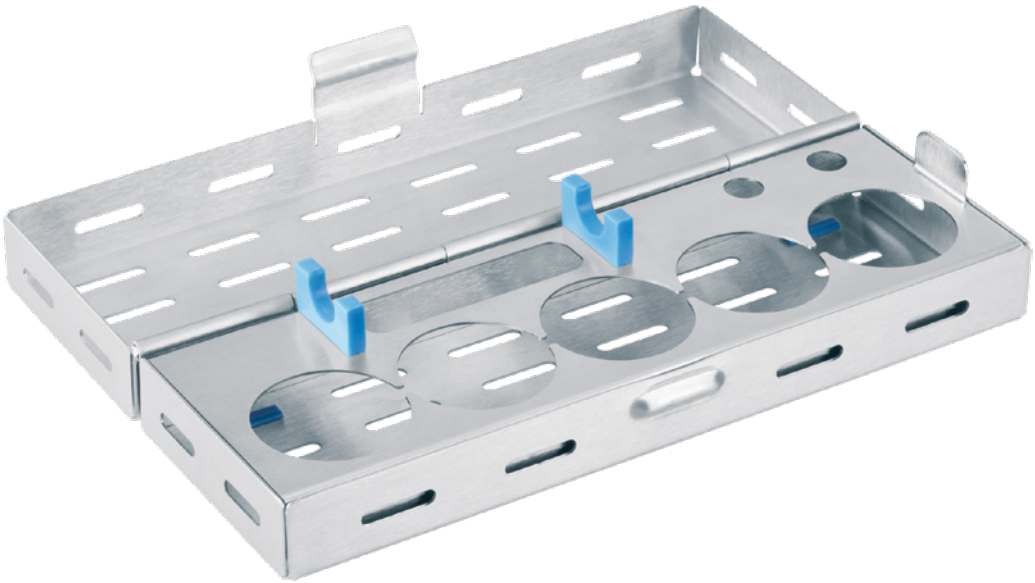
Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas

Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sônicas



566.000.

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável



97507.000

134 °C

Dimensiones · Dimensões	mm	205 x 70 x 40,3

Fresero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas (compatibles con unidades EMS) en su llave dinamométrica y un soporte para una pieza de mano

Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultrassónicas (compatíveis com unidades EMS) numa chave dinamométrica e um suporte para uma peça de mão



4L

1	
4L.SI1. ...	·

Universal, ideal para superficies supra- y subgingivales y zonas interdentales
Compatible con unidades Sirona®
Universal, ideal para superfícies supra e subgengivais e zonas interdentais
Compatível com unidades Sirona®



3L

1	
3L.SI1. ...	·

Utilización bilateral universal, supra y subgingival e interdental
Compatible con unidades Sirona®

Utilização bilateral universal, supra e subgengival e interdental
Compatível com unidades Sirona®



PE9

1	
PE9.SI1. ...	·

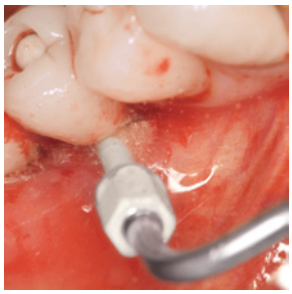
Scaler periodontal
Extra largo, para la remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 4 mm)
Compatible con unidades Sirona®
Scaler periodontal
Extra longo, para a remoção de tártaro sub gengival e supra gengival (até uma profundidade de 4 mm)
Compatível com unidades Sirona®



1981

	1
1981.SI1. ...	·

Soporte para puntas ultrasónicas
Compatible con unidades Sirona®
Suporte de ponta ultra-sónica
Compatível com unidades Sirona®





SF1982

	30
SF1982.000. ...	·

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes, descartável
PEEK



SORT4647.000

Set para la limpieza ultrasónica de implantes
Compatible con unidades Sirona®
Set para a limpeza ultrassónica de implantes
Compatível com unidades Sirona®

1981.SI1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PE1

1

PE1.SI1. ... ·

Limpieza e irrigación de bolsas periodontales profundas y raíces
Compatible con unidades Sirona®

Limpeza e irrigação de bolsas periodontais profundas e raízes
Compatível com unidades Sirona®



PE2

1

PE2.SI1. ... ·

Limpieza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral (con curvatura hacia la derecha)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes na região lateral (com curvatura para a direita)
Compatível com unidades Sirona®



PE3

1

PE3.SI1. ... ·

Limpieza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral (con curvatura hacia la izquierda)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes na região lateral (com curvatura para a esquerda)
Compatível com unidades Sirona®



4PS

1

4PS.SI1. ... ·

Limpieza e irrigación de bolsas periodontales profundas y raíces
Compatible con unidades Sirona®

Limpeza e irrigação de bolsas periodontais profundas e raízes
Compatível com unidades Sirona®



PE5

	1
PE5.SI1. ...	·

Limpieza de bolsas periodontales profundas y raíces (con curvatura hacia la derecha)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes (com curvatura para a direita)
Compatível com unidades Sirona®



PE6

	1
PE6.SI1. ...	·

Limpieza de bolsas periodontales profundas y raíces en la región lateral (con curvatura hacia la izquierda)
Compatible con unidades Sirona®
Limpeza de bolsas periodontais profundas e raízes na região lateral (com curvatura para a esquerda)
Compatível com unidades Sirona®



1978.SI1.

Adaptador de irrigación para la limpieza de las puntas ultrasónicas con rosca exterior (compatibles con unidades Sirona®) , en una máquina de limpieza y desinfección de la empresa Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para a limpeza das pontas ultrassónicas com rosca exterior (compatíveis com unidades Sirona®) numa máquina de limpeza e desinfeção da empresa Míele, aço inoxidável



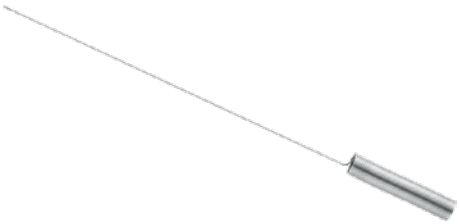
1978L.SI1.

Adaptador de irrigación largo para la limpieza de las puntas ultrasónicas con rosca exterior (compatibles con unidades Sirona®) , en una máquina de limpieza y desinfección de la empresa Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para a limpeza das pontas ultrassónicas com rosca exterior (compatíveis com unidades Sirona®) numa máquina de limpeza e desinfeção da empresa Míele, aço inoxidável



PL2075.000.

Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
Compatible con las puntas ultrasónicas SI1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas SI1



97509.000.

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas

Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sônicas



566.000.

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável



LU8

1

LU8.KA1. ... ·

Raspador LU 8
Extra largo para la remoción supra y subgingival de concreciones hasta una profundidad de 4 mm
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador LU 8
Extra comprido para a remoção supra e subgengival de concreções até uma profundidade de 4 mm
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU9

1

LU9.KA1. ... ·

Raspador - en forma de hoz
Remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™

Raspador - em forma de foice
Para a remoção de tártaro supragengival em todos os quadrantes
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU10

1

LU10.KA1. ... ·

Raspador «perio»
Remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes, especialmente en cavidades proximales y en el surco gingival
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™

Raspador "perio"
Para a remoção de concreções supragengivais em todos os quadrantes, especialmente em cavidades proximales e no sulco gengival
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



LU11

1

LU11.KA1. ... ·

Raspador «universal»
Remoción de concreciones supra y subgingivales
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Raspador "universal"
Para a remoção de tártaro supragengival e subgengival
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™

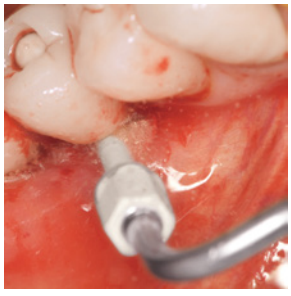


LU1981

	1
LU1981.KA1. ...	•

Soporte para puntas ultrasónicas
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™
Suporte de ponta ultra-sónica
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™





SF1982

	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes, descartável
PEEK



SORT4653.000

Juego de instrumentos ultrasónicos para la limpieza de implantes
Compatible con KaVo PIEZOlux™
Set de instrumentos ultrasónicos para limpeza de implantes
Compatible con KaVo PIEZOlux™

LU1981.KA1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



LU63

	1
LU63.KA1. ...	·

Punta «perio», larga, recta
Para la remoción de concreciones subgingivales hasta una profundidad de 9 mm, para la región anterior y superficies lisas
Compatible con unidades KaVo PIEZOlux™

Ponta "perio", comprida, reta
Para a remoção de concreções supragengivais (até uma profundidade de 9 mm), para a região anterior e superfícies lisas
Compatível com unidades KaVo PIEZOlux™



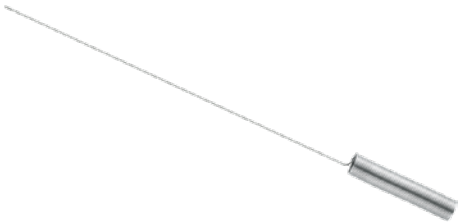
SF1977.000.

Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável



SF1977L.000.

Adaptador de irrigación largo para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior (compatibles con unidades EMS y KaVo PIEZOlux™) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable
Adaptador de irrigação comprido para o tratamento do adaptador de refrigeração SF1979 ou das pontas ultrassónica com rosca interna (compatíveis com unidades EMS e KaVo PIEZOlux™) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável



97509.000.

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas

Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sônicas



566.000.

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável



S1

	1
S1.ST1. ...	•

Punta ultrasónica Raspador, universal, para la remoción de concreciones supragingivales en todos los cuadrantes
Compatible con unidades Satelec y NSK
Ponta ultra-sônica Raspador, universal, para a remoção supragengival de concreções em todos os quadrantes
Compatível com unidades Satelec e NSK



S1S

	1
S1S.ST1. ...	•

Punta ultrasónica universal, raspador fino, para la remoción de concreciones supragingivales, especialmente en las regiones proximales
Compatible con unidades Satelec y NSK
Ponta ultra-sônica universal, raspador fino, para a remoção supragengival de concreções, especialmente nas regiões proximais
Compatível com unidades Satelec e NSK



S10P

	1
S10P.ST1. ...	•

Punta ultrasónica, raspador periodontal, para la remoción de concreciones subgingivales en bolsas gingivales hasta una profundidad de 3 mm
Compatible con unidades Satelec y NSK

Ponta ultra-sônica, raspador Paro, para a remoção subgengival de concreções em bolsas gengivais até 3 mm de profundidade
Compatível com unidades Satelec e NSK



S10X

	1
S10X.ST1. ...	•

Punta ultrasónica, raspador proximal, para la remoción de concreciones supragingivales, especialmente en las regiones proximales
Compatible con unidades Satelec y NSK
Ponta ultra-sônica, raspador proximal, para a remoção supragengival de concreções, especialmente nas regiões proximais
Compatível com unidades Satelec e NSK



S10Z

	1

S10Z.ST1. ...	·

Raspador ultrasónico con marcas de profundidad, para la remoción de concreciones subgingivales
Compatible con unidades Satelec y NSK
Raspador ultra-sônico, para a remoção subgengival de concreções
Compatível com unidades Satelec e NSK



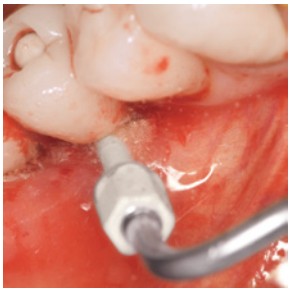
S1981

1

S1981.ST1. ...	•

Soporte para puntas ultrasónicas
Compatible con unidades Satelec y NSK
Suporte para pontas ultra-sônicas
Compatível com unidade Satelec e NSK





SF1982

30

SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes, descartável
PEEK



SORT4682.000

Set para la limpieza ultrasónica de implantes
Compatible con unidades Satelec y NSK
Set para a limpeza ultrassónica de implantes
Compatível com unidades Satelec e NSK

S1981.ST1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PFU

	1
PFU.ST1. ...	•

Punta ultrasónica periodontal, larga, recta, apropiada para superficies labiales
Compatible con unidades Satelec y NSK
Ponta ultra-sônica Paro, longa, reta apropriada para as superfícies labiais
Compatível com unidades Satelec e NSK



PFL

	1
PFL.ST1. ...	•

Punta ultrasónica parodontal, curvada hacia la izquierda, apropiada para las superficies vestibulares
Compatible con unidades Satelec y NSK
Ponta ultra-sônica Paro, com inclinação direcionada para esquerda, apropiada para as superfícies vestibulares
Compatível com unidades Satelec e NSK



PFR

	1
PFR.ST1. ...	•

Punta ultrasónica parodontal, curvada hacia la derecha, apropiada para las superficies vestibulares
Compatible con unidades Satelec y NSK
Ponta ultra-sônica Paro, com inclinação direcionada a direita, apropiada para as superfícies vestibulares
Compatível com unidades Satelec e NSK



1977.ST1.

Adaptador de irrigación para el tratamiento mecánico de las puntas ultrasónicas ST1 con rosca interior (compatibles con unidades Satelec y NSK) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas ultrassónica ST1 com rosca interna (compatíveis com unidades Satelec e NSK) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável

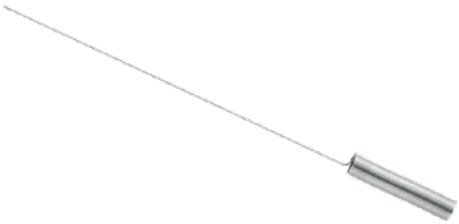


1977L.ST1.

Adaptador de irrigación largo para el tratamiento mecánico de las puntas ultrasónicas ST1 con rosca interior (compatibles con unidades Satelec y NSK) en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele, acero inoxidable

Adaptador de irrigação comprido para o tratamento das pontas ultrassónica ST1 com rosca interna (compatíveis com unidades Satelec e NSK) num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele, aço inoxidável





PL2275.000.

Llave dinamométrica para puntas ultrasónicas
Compatible con las puntas ultrasónicas ST1
Chave trinquete para pontas ultra-sónicas
Compatível com pontas ultra-sónicas ST1

97509.000.

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas

Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sônicas



566.000.

Llave para adaptador de refrigeración para puntas sónicas y ultrasónicas, punta de polímero SF1982
Acero inoxidable
Chave de montagem para adaptador de refrigeração para pontas sónicas e ultrassónicas, pino de polímero SF1982
Aço inoxidável

Acabado de obturaciones
Acabamento em obturações



87-88

Limas para contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm ***Limas para pieza de mano con acción recíproca***

Acabamento em obturações **86 – 89** Acabado de obturaciones



Set 4282

Acabado de obturaciones

La forma de movimiento «recíproco» pertenece a la forma de movimiento oscilante. Estas limas oscilantes se utilizan en contra-ángulos con acción recíproca. Contrariamente a las limas rotatorias, el trabajo con limas oscilantes con acción recíproca es considerado más bien una aplicación especial, pero aquellos que integraron limas con acción recíproca en las costumbres de trabajo en el cotidiano ya no quieren renunciar a ellas.

Durante el trabajo de obturaciones interproximales la preservación del diente adyacente tiene la máxima prioridad.

Komet ofrece varios instrumentos para el acabado de las superficies interproximales:
• tiras de diamante y de hexagonales
• puntas sónicas para stripping/ modelar
• disco de acabado 952
• limas de diamante para el contra-ángulo con movimientos recíprocos.

Revestidas por un lado, las limas de diamante están disponibles en cuatro granulometrías, desde la más gruesa hasta la extra fina. Para iniciarse en esta labor recomendamos nuestro juego 4282.

Acabamento em obturações

Os movimentos recíprocos fazem parte dos movimentos oscilantes. O trabalho com limas oscilantes é feito em peças de mão recíprocas. Ao contrário do trabalho rotativo, o trabalho recíproco tende a ser considerado uma aplicação especial, embora para aqueles que integraram as limas oscilantes no seu trabalho diário, estas tornaram-se numa ajuda indispensável da qual já não querem prescindir.

A preservação do dente adjacente é bastante importante quando se efetua o retoque das obturações interproximais.

A Komet disponibiliza vários instrumentos para efetuar o retoque das superfícies interproximais:
• Tiras de diamante com e sem design em favo de mel
• Pontas sónicas para desgaste e moldagem
• Disco de retoque 952
• Limas de diamante para o contra-ângulo recíproco

Revestidas em apenas um dos lados, as limas de diamante estão disponíveis em quatro granulometrias - de grossa a extra fina. Para os principiantes, recomendamos o nosso conjunto 4282.





- **DF1EF**
- **DF1F**
- **DF1**
- **DF1C**

		5
L	mm	7,5
DF1EF.000. ...		·
DF1F.000. ...		·
DF1.000. ...		·
DF1C.000. ...		·

Para usar en la pieza de mano especial
Recomandamos el juego 4282

Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm
Recomendamos o set 4282



4282.000

Set de limas de diamante para el acabado interdental de obturaciones de composite
Set de limas de diamante para acabamento interdental de obturacões de composito

●	**DF1EF.**000.•	1	
●	**DF1F.**000.•	1	
●	**DF1.**000.•	1	
●	**DF1C.**000.•	1	

Para el contra-ángulo de vaivén
Para o contra-ángulo de vaivém

CeraBur



Fresa redonda para excavar
Broca esférica para excavação
92-94



Fresa de fisura
Broca de fissura 95

CeraTip



Punta cerámica
Ponta cerâmica 96-97

Nota:
Nota:

Otros instrumentos de nuestra gama **CeraLine** se encuentran en la sección cirugía!
*Pode encontrar outros instrumentos **CeraLine** na área da Cirurgia!*

Cerâmica		***Cerámica***
CeraBur	**92 – 95**	CeraBur
CeraTip	**96 – 97**	CeraTip





CeraBur

Broca redonda de elevada eficiência fabricada em cerâmica

Vantagens:
• uma elevada capacidade de tacto permite distinguir entre dentina cariada e saudável
• design de lâmina especial para um funcionamento suave
• redução suave do material conservante
*• elevada vida útil**
• anticorrosivo
• biocompatível

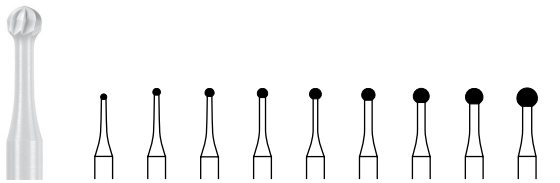
**Um estudo conduzido pela Queen Mary University of London demonstrou que a vida útil de K1SM é três vezes maior do que a de uma broca redonda de carboneto de tungsténio.*
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

CeraBur

Fresas redondas de alta eficacia de corte fabricadas en una cerámica de alto rendimiento

Ventajas:
• mayor sensibilidad táctil que permite distinguir entre dentina cariada y sana
• diseño especial de los filos para una operación sin vibraciones
• excavación suave y conservadora
• larga vida útil*
• no se corroen
• biocompatibles

*Un estudio elaborado por la Queen Mary University of London ha evidenciado que la vida útil de la K1SM es tres veces más larga que la de fresas redondas de carburo de tungsteno.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K1SM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.	1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-

$n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2006 018 933

EP 1 849 429

Fresa redonda de cerámica
Corte diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Cuello delgado para una mejor visión

Broca redonda de cerâmica
Corte desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação
Pescoço fino para uma melhor visibilidade



4547.204

CeraBur, set de introducción K1SM

CeraBur, set introdução K1SM

●	**K1SM.**204.010	2	
●	**K1SM.**204.014	2	
●	**K1SM.**204.018	2	
●	**K1SM.**204.023	2	



4547.205

CeraBur, set de introducción K1SM

CeraBur, set introdução K1SM

●	**K1SM.**205.010	2	
●	**K1SM.**205.014	2	
●	**K1SM.**205.018	2	
●	**K1SM.**205.023	2	





CeraBur

CeraBur

Broca de fissuras em cerâmica

Indicações:
- *para uma deteção controlada e táctil de cáries*
- *excelente geometria para abrir fissuras no processo de selagem expandida de fissuras*
- *excelente design para lesões de cáries com forma triangular*
- *para a remoção seletiva de material cariado*

Vantagens:
- *anticorrosivo*
- *biocompatível*

Fresa para fisuras fabricada de una cerámica especialmente eficaz

Indicaciones:
- permite una detección de caries precisa y táctil
- geometría de corte óptima para abrir y sellar fisuras
- optimo diseño para caries en forma triangular
- para la remoción selectiva de la sustancia cariada

Ventajas:
- no se corroen
- biocompatible





K59

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	010
L mm	2,5

FG · *Turbina (FG)*

K59.314. ... 010

Fresa de fisura de cerámica
Mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura de cerâmica
Minimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante





CeraTip

CeraTip - adequada como alternativa para procedimentos com bisturi ou eletrocirúrgicos

A CeraTip, que foi desenvolvida sob as instruções científicas do Prof. Dr. Sami Sandhaus, é normalmente usada em vários setores da cirurgia da mucosa, como a libertação de implantes intraósseos e dentes presos, dilatação do sulco a seguir a uma preparação de coroas, exposição de cavidades profundas no pescoço do dente ou papilectomia.

Vantagens:

• risco reduzido de hemorragia durante a definição do tecido
• biocompatível e resistente à corrosão
• construção inteira duradoura - a ponta não se separa prematuramente do seu suporte metálico, como acontece com outros cortadores de tecido
• instrumento ergonómico - sem suporte metálico a estorvar, e é por isso que CeraTip se destina a cobrir todas as indicações

❶ *A CeraTip e fornecida com uma marcação a laser diferente para se destacar do que a rodeia na prática.*

CeraTip

Alternativa al bisturí o a tratamientos electroquirúrgicos

El CeraTip fue desarrollado en colaboración con el Prof. Sami Sandhaus. Las indicaciones típicas de este recortador de tejidos son los diferentes campos de la cirugía gingival, p. ej. la exposición de implantes intraóseos y de dientes retenidos, la dilatación del surco después de la preparación de un muñón, la exposición de las cavidades en el cuello de los dientes y la papilectomía.

Ventajas:

• Modelado del tejido con bajo riesgo de hemorragia
• Es biocompatible y no se corroe
• Construcción monobloque – la punta no se separará de un metal como en caso de otros recortadores de tejido
• Instrumento ergonómico – como no tiene partes metálicas que molesten, CeraTip cubre todas las indicaciones

❶ Para mejorar la ubicación y la visibilidad del CeraTip en el consultorio, se le ha colocado una marca láser distintiva.





KT

	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm 016

FG · *Turbina (FG)*

KT.314. ...	016

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
EP 1 987 798

Punta cerámica
Ponta cerâmica



4561.314

Set de introducción CeraTip
Set introdução CeraTip

KT.314.016	2

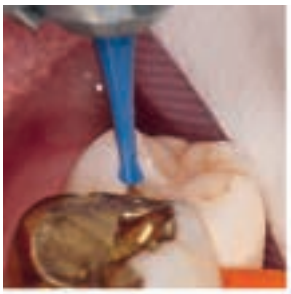
PolyBur
PolyBur



Fresa redonda
Broca esferica 100-101

Polímero ***Polímero***

PolyBur **100 – 101** PolyBur





PolyBur

Instrumento em polímero para escavação

Em estreita colaboração com o Prof. Dr. Kunzelmann da Universidade de Ludwig-Maximilian em Munique, desenvolvemos uma broca redonda em polímero que permite um tratamento de cáries auto-limitador.

O que quer isso dizer exatamente? A dureza do material de PolyBur P1 não permite uma preparação excessiva. Assim que tiver removido toda a dentina cariada mole, os fios do instrumento embotam automaticamente na dentina dura saudável - por outras palavras, limita-se a si próprio.

Atenção: O P1 é usado adicionalmente aos instrumentos convencionais sempre que é para escavar próximo da polpa.

As partes periféricas são tratadas primeiro com brocas redondas padrão (por exemplo com brocas de carboneto de tungsténio ou com a CeraBur K1SM, que - apesar de possibilitar um trabalho táctil - é muito mais dura do que a P1). Segue-se a P1, que se adequa perfeitamente à escavação minimamente invasiva perto da polpa.

PolyBur

Instrumento de polímero para excavar

En colaboración con el Prof. Dr. Kunzelmann, de la Ludwig-Maximilians-Universität en Munich, hemos desarrollado un instrumento redondo de polímero que se basa en el concepto de una terapia de caries autolimitante.

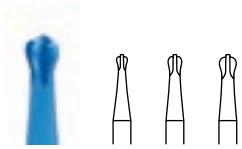
¿Qué significa esto concretamente? La dureza específica del material que compone la fresa PolyBur P1 no permite efectuar una sobreexcavación, ya que después de haber removido la totalidad de la sustancia blanda cariada, al entrar en contacto con la dentina dura y sana perderá automáticamente su filo. ¡La fresa PolyBur se autolimita!

¡Atención!: La fresa PolyBur debe ser utilizada siempre como complemento cuando deba excavarse en zonas próximas a la pulpa.

Primero se retira la dentina de las zonas periféricas con fresas redondas convencionales de carburo de tungsteno, o bien con la fresa CeraBur K1SM que ya permite un trabajo más táctil pero que aún es significativamente más dura que la fresa PolyBur. Recién entonces se usa la fresa PolyBur que le impresionará demostrando la exactitud de su excavación autolimitante.



P1



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014	018	023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



P1.204. ...	014	018	023

max. 8000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2008 010 049

Fresa redonda, polímero, lista para el uso, desechables

Broca redondo, polimero pronta para uso, descartáveis

4608.204

PolyBur® juego de introducción, 25 instrumentos
PolyBur® conjunto de introdução, 25 instrumentos

P1.204.014	10	
P1.204.018	10	
P1.204.023	5	

Fresas
Brocas



Redonda
Redonda 104-106



Cilíndro redondo
Cilindro redondo 106-107



Cónica redonda
Cónica arredondada 107-108



Pera
Pêra 108-110



Fresa de fisura
Broca para fissuras 110



Cono invertido
Cono invertido 110



Cilíndro
Cilindro 111-112



Cónica
Cónica 112-114



Fresa con borde cortante
Broca com bordo cortante 114

Cortador de corona
Cortador de coroa

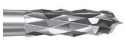


Para coronas metalcerámicas
Para coroas metal-cerâmicas
115-116



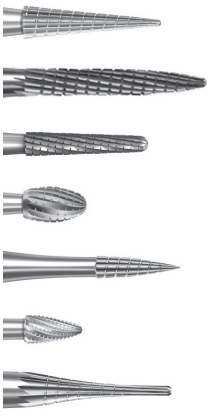
Para coronas metálicas
Para coroas metálicas 117-118

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama



119

Q-Instrumentos de acabado
Q-Instrumentos de acabado



120-123

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado



Redonda
Redonda 124



Llama
Chama 124



Pera
Pêra 124



Torpedo
Torpedo 124-125



Torpedo cónico
Torpedo cónico 126-127



Cilíndro con bordes redondeados
Cilindro com bordos arredondados 127



Cónico redondeado
Cónica arredondada 128



Cónico puntiagudo
Cónica pontiagudo 128-131



Llama
Chama 132



Aguja
Agulha 133



Huevo
Ovo 134-135



Granada
Granada 135

Trabajo del titanio en boca
Trabalho do titânio em boca



Cónico redondeado
Cónica arredondada 137

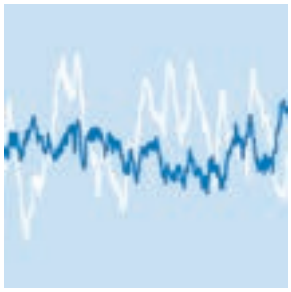


Cónico con bordes redondeados
Cilindro com bordos arredondados 137



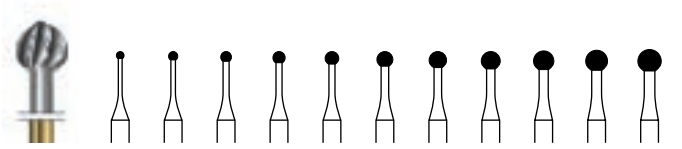
Huevo
Ovo 137

Carboneto de Tungsténio			***Carburo de Tungsteno***
Brocas	**104 –**	**114**	Fresas
Cortador de coroa	**115 –**	**118**	Cortador de coronas
Removedor de amálgama		**119**	Removedor de amalgama
Instrumentos de acabamento tipo Q	**120 –**	**123**	Instrumentos de acabado tipo Q
Instrumentos de acabamento	**124 –**	**135**	Instrumentos de acabado
Trabalho do titânio em boca	**136 –**	**137**	Trabajo del titanio en boca



Vibración reducida de la H1SE/ H1SEM, comparado con fresas redondas convencionales

Vibração reduzida de H1SE /H1SEM, comparado com brocas redondas convencionais



H1SEM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

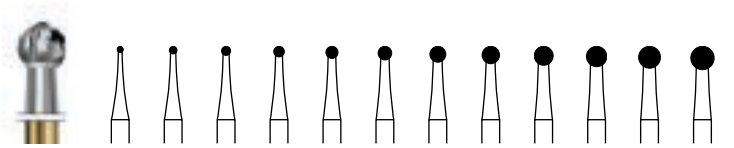


H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Redonda
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Cuello delgado para una mejor visión
Redonda
Corte em cruz desenhado para uma grande eficácia de corte durante a escavação
Pescoço fino para uma melhor visibilidade



Preparación de cavidades
Redonda
Preparação de cavidades
Redonda



H1SE

	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.	1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



H1SE.204. ...	▮008	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮025	▮027	▮029	▮031

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H1SE.205. ...	-	▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023	-	▮027	-	-

FG · *Turbina (FG)*

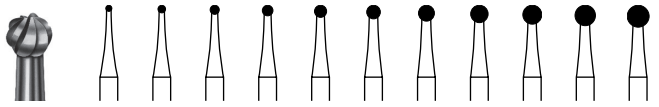
500 314 001003 ...

H1SE.314. ...	-	-	-	014	-	018	-	+023	-	-	-	-

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Redonda
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación

Redonda
Corte cruzado para obter grande eficácia durante a escavação

H1S



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG · *Turbina (FG)*

500 314 001003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	▪027	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 001003 ...

H1S.204. ...	▮008	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮025	▮027	▮029

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 001003 ...

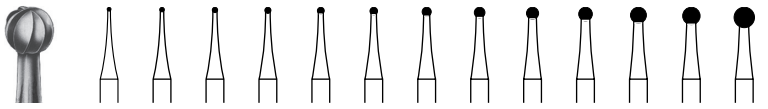
H1S.205. ...	-	▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023	-	▮027	-

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm
✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm

Redondo
Corte diseñado para lograr una alta eficacia de corte durante la excavación
Mango extralargo para el uso periodontal y quirúrgico - véase H141

Redondo
Corte desenhado para conseguir uma elevada eficácia de corte durante escavação
Mandril extra comprido para uso periodontal e cirúrgico - ver H141

H1

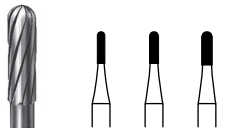


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.	1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10
FG · *Turbina (FG)*													
500 314 001001 ...													
H1.314. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	▪027
FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*													
500 316 001001 ...													
H1.316. ...	-	-	-	-	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*													
500 204 001001 ...													
H1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*													
500 205 001001 ...													
H1.205. ...	-	-	-	-	-	▮010	-	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Redondo
Redondo

H21R



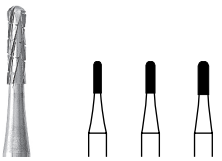
	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	012	014
L mm	4,2	4,2	4,2
US No.	1157	1158	1159
FG · *Turbina (FG)*			
500 314 137006 ...			
H21R.314. ...	010	012	014

Cilíndrico, redondo
Cilindrico arredondada



Preparación de cavidades
Fresa para fisuras con punta redonda
Preparação de cavidades
Broca para fissuras com ponta arredondada

H31R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · *Turbina (FG)*

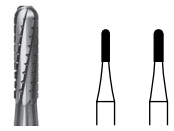
500 314 137007 ...

H31R.314. ... | 010 | 012 | 014

Cilíndrico, redondo con corte transversal

Cilíndrica arredondada com corte transversal

H31RS



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · *Turbina (FG)*

500 314 137292 ...

H31RS.314. ... | 010 | 012

Diseño de corte alta eficacia debido a su filoso corte transversal

Desenho de corte de alta eficácia devido a sua lâmina de corte transversal

H249M



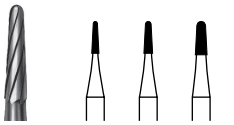
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	007
L	mm	2,7

FG · *Turbina (FG)*

H249M.314. ... | 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cuello delgado para una mejor visión
Pescoço fino para melhor visibilidade

H23R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · *Turbina (FG)*

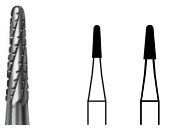
500 314 194006 ...
H23R.314. ... — 010 | 012 | 016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 194006 ...
H23R.204. ... — - | ▮012 | ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónica com ponta arredondada

H33R



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012	016
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702

FG · *Turbina (FG)*

500 314 194007 ...
H33R.314. ... — 012 | 016

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 194007 ...
H33R.316. ... — - | ▮016

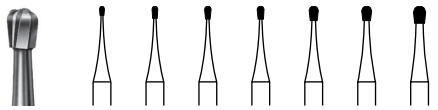
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada y corte transversal

Cónico com ponta arredondada e corte transversal



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

H7



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
US No.		329	330	330 $^{1}/_{2}$	331	332	333	-

FG corto · *FG curto*

500 313 232001 ...
H7.313. ... — - | 008 | - | - | - | - | -

FG · *Turbina (FG)*

500 314 232001 ...
H7.314. ... — 006 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 232001 ...
H7.204. ... — - | ▮008 | - | ▮010 | - | ▮014 | -

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Pera
Pêra

H7S



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0
US No.		330 $^{1}/_{2}$S	331S	332S	333S	-

FG · *Turbina (FG)*

500 314 232003 ...

H7S.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

Pera
Diseño del corte para alta eficacia de excavación
Pêra
Desenho do corte para elevada eficácia de escavação

H7SM



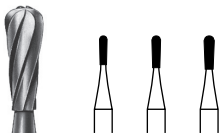
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009
L	mm	2,6

FG · *Turbina (FG)*

H7SM.314. ... | 009

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Pera
Diseño del corte para alta eficacia de excavación. Cuello delgado para una mejor visión
Pêra
Desenho do corte de elevada eficácia para escavação, pescoço fino para melhor visibilidade

H7L



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

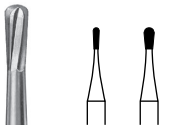
FG · *Turbina (FG)*

500 314 234006 ...

H7L.314. ... | 010 | 012 | 014

Pera, larga
Pêra longa

H245



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · *Turbina (FG)*

500 314 233006 ...
H245.314. ... | 008 | 014

Pera
Pêra

H59



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010
L	mm	2,5

FG corto · *FG curto*

H59.313. ... | 010

FG · *Turbina (FG)*

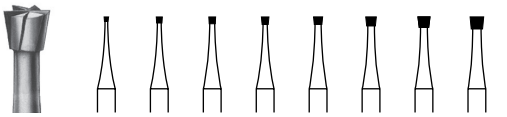
H59.314. ... | 010

Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura minimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cone invertido

H2

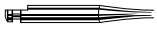


		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
US No.		33 $^{1}/_{2}$	34	34 $^{1}/_{2}$	35	36	37	38	39

FG · *Turbina (FG)*

500 314 010006 ...
H2.314. ... | 006 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

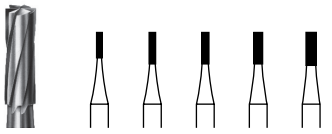
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 010006 ...
H2.204. ... | ▮006 | ▮008 | - | ▮010 | ▮012 | ▮014 | ▮016 | ▮018

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido
Cone invertido

H21



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · *Turbina (FG)*

500 314 107006 ...

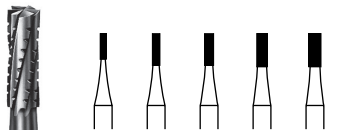
H21.314. ...		008	009	010	012	014

Cilíndrica
Cilíndrica



Preparación de cavidades
Con corte transversal
Preparação de cavidades
Com corte transversal

H31



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · *Turbina (FG)*

500 314 107007 ...

H31.314. ...		008	010	012	014	016

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 107007 ...

H31.316. ...		-	+010	+012	+014	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



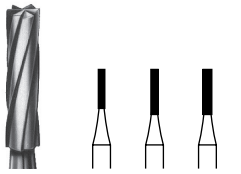
500 204 107007 ...

H31.204. ...		-	▮010	-	-	▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Cilíndrica, con corte transversal
Cilíndrica com corte transversal

H21L



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L

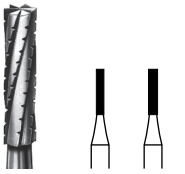
FG · *Turbina (FG)*

500 314 110006 ...

H21L.314. ... | 009 | 010 | 012

Cilíndrica larga
Cilíndrica comprida

H31L



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		557L	558L

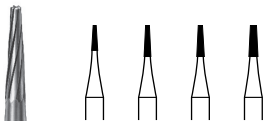
FG · *Turbina (FG)*

500 314 110007 ...

H31L.314. ... | 010 | 012

Cilíndrica larga, con corte transversal
Cilíndrica comprida com corte transversal

H23



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008	009	010	012
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2
US No.		168	169	170	171

FG · *Turbina (FG)*

500 314 168006 ...

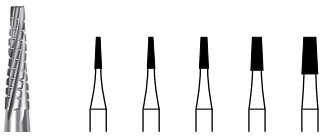
H23.314. ... | 008 | 009 | 010 | 012

Cónica
Cónica



Preparación de cavidades
Fresas cónicas para fisuras
Preparação de cavidades
Brocas cónicas para fissuras

H33



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG · *Turbina (FG)*

500 314 168007 ...
H33.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | -

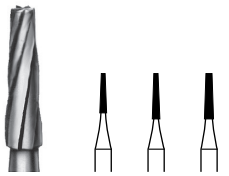
FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 168007 ...
H33.316. ... | - | +010 | +012 | ▮016 | ▪021

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Cónica con corte transversal
Cónica com corte transversal

H23L

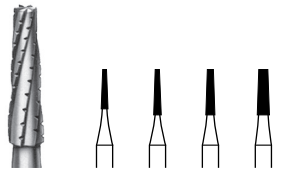


		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG · *Turbina (FG)*

500 314 171006 ...
H23L.314. ... | 009 | 010 | 012

Cónica larga
Cónica comprida



H33L

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

FG · *Turbina (FG)*

500 314 171007 ...

H33L.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

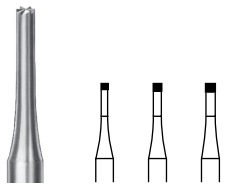
500 316 171007 ...

H33L.316. ... | - | ▮010 | ▮012 | ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cónica larga con corte transversal

Cónica comprida com corte transversal



H207

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG · *Turbina (FG)*

500 314 150001 ...

H207.314. ... | 010 | 012 | 014

Fresa con borde final cortante para profundizar la línea de preparación con los instrumentos 837/837L y para crear un fondo plano en la cavidad

Broca com bordo final cortante para definir a linha de preparação com os instrumentos 837/837L e para criar o fundo de cavidade



Cortador de coronas

Cortadores de coroas

H4MC - o cortador de coroas para metal e cerâmica

Concebido para um corte rápido e eficiente de coroas em ligas de metal, titânio e camadas em cerâmica de baixa fusão sem mudar de instrumento.

Características e vantagens do produto

Devido ao dentado especial tipo "D", a H4MC permite um rápido corte de coroas e pontes em todas as habituais ligas de metal, sem qualquer problema. Graças aos grandes espaços para lascas, permite uma rápida remoção de lascas e evita a obstrução, principalmente ao cortar ligas leves com teor de ouro. A H4MC adequa-se também perfeitamente a revestimentos finos de cerâmica.

Outra característica é a lâmina de transição na ponta, que permite uma fácil penetração do material a cortar.

Para cortar as coroas totalmente em cerâmica e armações de pontes de cerâmicas extremamente duras, como por exemplo as cerâmicas de óxido de zircónio, nós recomendamos Rocky: CERCSC.314.016.

H4MC - Separador de coronas para metal y cerámica

El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión.

Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo «D» el instrumento para separar coronas H4MC permite un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embote. Las aleaciones de cerámica tampoco son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distintiva es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado.

Para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, recomendamos Rocky: CERCSC.314.016.

H4MC



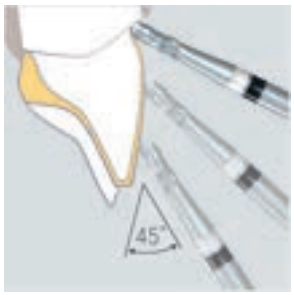
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · *Turbina (FG)*

	H4MC.314. ...	010	012

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos 4ZRS / CERCSC)

Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos 4ZRS / CERCSC)



Metal/Cerámica
Cortador de corona
Metal/Cerâmica
Cortador de coroa

H4MCL



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	3,5

FG · *Turbina (FG)*

	H4MCL.314. ...	010

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos 4ZRS / CERCSC)

Para coroas de metais com face de cerâmica
Posicionar em ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos 4ZRS / CERCSC)

H4MCXL



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

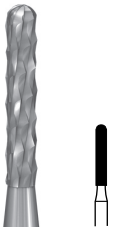
FG · *Turbina (FG)*

	H4MCXL.314. ...	014

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos 4ZRS / CERCSC)

Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos 4ZRS / CERCSC)

H4MCXXL



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

	H4MCXXL.314. ...	014

max. 300000 min-1/rpm
Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos 4ZRS / CERCSC)

Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos 4ZRS / CERCSC)



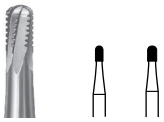
● H35L

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	012
L	mm	3,7

FG · *Turbina (FG)*

● **H35L**.314. ... 012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



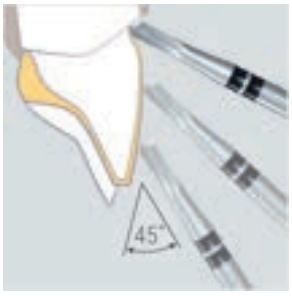
●● H34

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

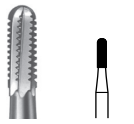
FG · *Turbina (FG)*

500 314 138008 ...
●● **H34**.314. ... 010 012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



De metal
Cortador de corona
Metais
Cortador de coroa



●● H34L

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	012
L	mm	3,5

FG · *Turbina (FG)*

500 314 139008 ...
●● **H34L**.314. ... 012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°



H40

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012
L	mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 139008 ...

H40.314. ... 012

Para coronas de metal
Posicionar con un ángulo de 45°

Para coroas de metal
Posicionar com um ângulo de 45°



Instrumento para la remoción de amalgama

A parte de que la remoción de viejas obturaciones de amalgama no sea perjudicial a la salud, se presta especial atención a que la remoción sea efectuada en el menor tiempo posible. La H32 fue diseñada especialmente para este uso específico.

• Filo transversal en la parte frontal del instrumento que facilita el fresado axial y minimiza la resistencia a la penetración
• Dentadura con puntas de corte piramidal
• Espacio para la salida de las virutas claramente definido para un fresado efectivo de amalgama y la óptima evacuación de las virutas

Instrumento para remoção de amálgama

À parte de que a remoção de obturações de amálgama velhas não seja prejudicial para a saúde, prestou-se especial atenção para que a remoção seja efectuada no menor tempo possível. A H32 foi desenhada especialmente para este uso específico.

• Gume transversal no topo do instrumento facilita o corte axial e minimiza a resistência de penetração
• Dentada com pontas de corte piramidal
• Espaço para a saída das lascas claramente definido para o corte efectivo de amálgama e uma optima eliminação das virutas



Removedor de amalgama
para un trabajo eficiente

Removedor de amálgama
para um trabalho eficiente



H32

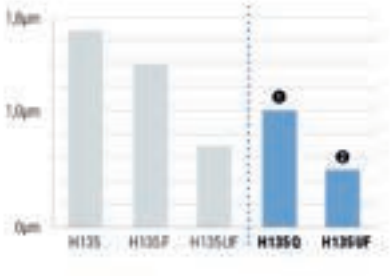
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012
L	mm	4,2

FG · *Turbina (FG)*

H32.314. ...		012

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama

Instrumentos de acabado tipo «Q»






Set 4546


Set 4679

Instrumentos de acabamento tipo "Q"

Os instrumentos de acabamento Q para um trabalho eficiente em compósito e resultados óptimos

Até agora ao trabalhar em obturações de compósito requere-se um acabamento em 3 etapas (instrumentos para o polido medio, fino e extrafino). Pelo desenrolar de um dentado inovador, pela primeira vez pode efectuar-se o acabamento em 2 passos: Estão disponíveis diferentes instrumentos de acabamento para trabalhar compósitos. O instrumento ideal pode ser escolhido de modo a adaptar-se à qualidade da superfície dos dentes naturais: Os instrumentos de acabamento de carboneto de tungsténio criam uma superfície suave em pouco tempo, os instrumentos de acabamento de diamante vermelho deixam uma certa aspereza. Estes são utilizados quando o enchimento se destina a receber uma certa estrutura de superfície.

Passo ❶ Instrumento de acabamento "Q" *(p. ex. H135Q)*
Passo ❷ Instrumento para acabar ultrafino *(p. ex. H135UF)*

Vantagens:
• Poupança de tempo e de dinheiro graças a um procedimento de acabamento rápido e eficaz
• Pode ser obtida uma melhor qualidade de superfície após apenas um passo de acabamento do que anteriormente se obtinha após dois passos de acabamento com as tradicionais brocas de carboneto de tungsténio. Isto deve-se à dentadura de corte transversal especialmente concebida para trabalhar em enchimentos.
• Cria superfícies mais finas do que os instrumentos de acabamento de diamante vermelho (Rz: aprox. 14 µm)
• Os instrumentos H134Q, H135Q e H50AQ com a sua suave ponta que não corta asseguram um acabamento delicado sem danificar a gengiva

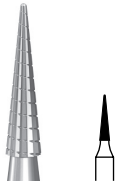
Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

Diferentes instrumentos están disponibles para el acabado de las obturaciones de composite. El instrumento ideal puede ser elegido en función de la estructura de la superficie dental natural:Con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno pueden crearse superficies lisas en poco tiempo,y los diamantes para acabar dejan una cierta rugosidad en la superficie. Son utilizadas si la obturación ha de tener una cierta estructura superficial.

Paso ❶ con el instrumento de acabado Q (p. ej. H135Q)
Paso ❷ instrumento para acabar ultra fino (p. ej. H135UF)

Ventajas:
• Ahorro de tiempo y ahorro de costos gracias a un pulido rápido y eficiente
• Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa, realizada con instrumentos para acabar de carburo de tungsteno convencionales.
• Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
• Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía

H134Q

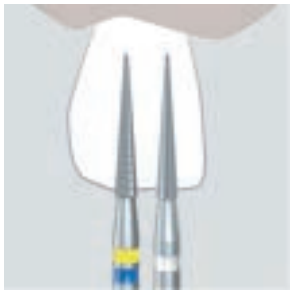


		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
·		FS6Q

FG · *Turbina (FG)*

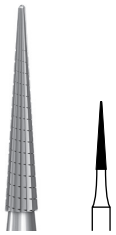
H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite
Recorte/Acabado con los instrumentos de acabado Q
Composito
Recorte/Acabamento com os instrumentos de acabamento Q

H135Q



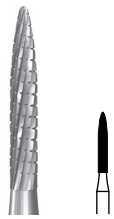
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
·		FS9Q

FG · *Turbina (FG)*

H135Q.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Labial
Labial

H48LQ



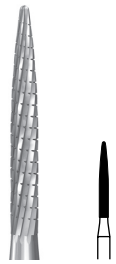
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

H48LQ.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Labial
Labial

H48XLQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG · *Turbina (FG)*

H48XLQ.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Labial, extra largo
Labial, extra longo



H375RQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

H375RQ.314. ...		016

Labial
Labial



H379Q

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG · *Turbina (FG)*

H379Q.314. ...		018	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Palatino/Oclusal
Palatina/Oclusal



H246Q

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009
L	mm	3,8

FG · *Turbina (FG)*

H246Q.314. ...		009

Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H390Q

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	018
L	mm	3,5

FG · *Turbina (FG)*

500 314 274075 ...

H390Q.314. ...		018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H50AQ

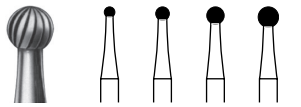
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	010
L	mm	6,0

FG · *Turbina (FG)*

H50AQ.314. ...		010

Interdental
Interdental

H41



	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.	7004	7006	7008	7009

FG · *Turbina (FG)*

500 314 001071 ...

H41.314. ... | 014 | 018 | +023 | ▪027

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



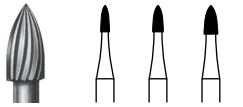
500 204 001071 ...

H41.204. ... | ▮014 | ▮018 | ▮023 | ▮027

▮ = max. 100000 min-1/rpm
▪ = max. 160000 min-1/rpm
✦ = max. 300000 min-1/rpm

Redondo
12-24 filos, depende del tamaño
Redondo
12-24 lâminas dependendo do tamanho

H46



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	012	014	018
L mm	3,5	3,5	3,8
US No.	7102	7104	7106

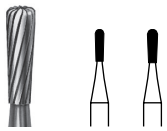
FG · *Turbina (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ... | 012 | 014 | 018

Llama
12 filos, normal
Chama
12 lâminas, normal

H47L



	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	012	014
L mm	4,2	4,4
US No.	7303	7304

FG · *Turbina (FG)*

500 314 234072 ...

H47L.314. ... | 012 | 014

Pera, larga
12 filos, normal
Pêra longa
12 lâminas, normal

H281



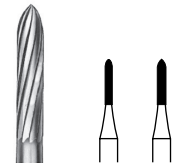
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	009
L mm	5,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 287072 ...

H281.314. ... | 009

Torpedo, corto con bisel modificado
Adaptado al instrumento 876 de diamante
8 filos, normal
Torpedo curto com bisel modificado
Adaptado a 876 de diamante
8 lâminas, normal



H282

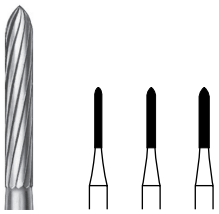
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 288072 ...

H282.314. ... | 010 | 012

Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 877 de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 877 de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho



H283

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 289072 ...

H283.314. ... | +010 | +012 | +014

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

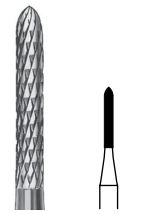


500 204 289072 ...

H283.204. ... | - | ▮012 | -

▮ = max. 100000 min-1/rpm
✦ = max. 300000 min-1/rpm

Paralelo con bisel modificado, torpedo
Adaptado al instrumento 878 de diamante
8-12 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel modificado
Adaptado ao instrumento 878 de diamante
8-12 lâminas, depende do diâmetro



H283E

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 289080 ...

H283E.314. ... | 012

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte de reconstituciones provisionales de metales preciosos y acrílicos
10 filos, normal

Para o recorte de reconstruções provisórias de metais preciosos e acrílicos
10 lâminas, normal



H284

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

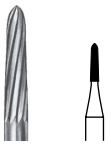
FG · *Turbina (FG)*

500 314 290072 ...

H284.314. ... | 014

max. 300000 min-1/rpm
Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 879 de diamante
12 filos, normal
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 879 de diamante
12 lâminas, normal

H281K



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	5,0	
Angulación · *Angulação*	α	2°	

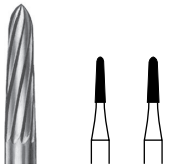
FG · *Turbina (FG)*

500 314 296072 ...

H281K.314. ... | 012

Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 876K de diamante
8 filos, normal
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao 876K de diamante
8 lâminas, normal

H282K



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

500 314 297072 ...

H282K.314. ... | 014 | 016

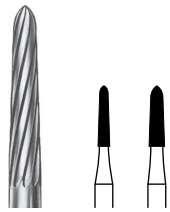
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 297072 ...

H282K.204. ... | ▮014 | ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 877K de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel modificado, torpedo
Adaptada ao instrumento 877K de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho



H283K

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

500 314 298072 ...

H283K.314. ... | 016 | +021

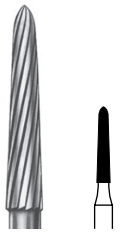
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 298072 ...

H283K.204. ... | ▮016 | ▮021

▮ = max. 100000 min-1/rpm
+ = max. 300000 min-1/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 878K de diamante
10-12 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento 878K de diamante
10-12 lâminas, normal



H284K

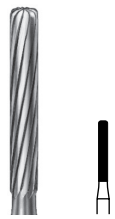
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

500 314 299072 ...

H284K.314. ... | 018

max. 300000 min-1/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 879K de diamante
12 filos, normal
Cónica, longa com bisel modificado
Adaptada ao 879K de diamante
12 lâminas, normal



H297

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 158072 ...

H297.314. ... | 012

max. 300000 min-1/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento 837KR de diamante
10 filos

Paralelo com ombro, bordo arredondado
Adaptado ao instrumento 837KR de diamante
10 lâminas



H336

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

500 314 546072 ...

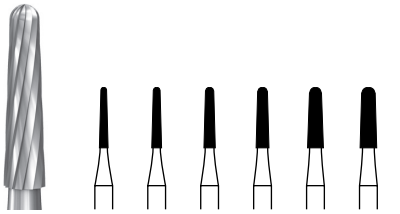
H336.314. ... | 016 | 018

Cónica con hombro y borde redondeado
Adaptado al instrumento 847KR de diamante
12 filos, normal
Cónica, com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante
12 lâminas, normal



Preparación de coronas
Acabado de los núcleos de la corona
Preparação de coroas
Acabamento dos núcleos da coroa

H375R



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG · *Turbina (FG)*

500 314 198072 ...

H375R.314. ... +012 | +014 | 016 | 018 | +021 | +023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónica con bisel, redondo
Adaptada al instrumento 856 de diamante
12 filos, normal
Cónica com bisel, arredondada
Adaptada ao instrumento 856 de diamante
12 lâminas, normal

H132



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3

FG · *Turbina (FG)*

500 314 699071 ...

H132.314. ... 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante

H132F



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3F

FG · *Turbina (FG)*

500 314 699041 ...

H132F.314. ... 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante

H132UF



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008
L	mm	3,0
Nombre especial · Nome especial		FS3UF

FG · *Turbina (FG)*

500 314 699031 ...

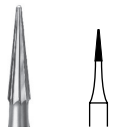
H132UF.314. ... 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Adaptado al instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante

H133



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4

FG · *Turbina (FG)*

500 314 159071 ...

H133.314. ... 010

Adaptado al instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante

H133F



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4F

FG · *Turbina (FG)*

500 314 159041 ...

H133F.314. ... 010

Adaptado al instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante

H133UF



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010
L	mm	4,2
Nombre especial · Nome especial		FS4UF

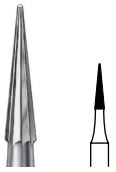
FG · *Turbina (FG)*

500 314 159031 ...

H133UF.314. ... 010

Adaptado al instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
30 lâminas, ultra fino, ponta não cortante



H134

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/10 mm	014
L mm	6,0
Nombre especial · Nome especial	FS6

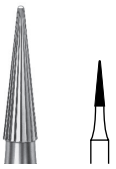
FG · *Turbina (FG)*

500 314 164071 ...

H134.314. ... 014

Adaptado al instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H134F

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/10 mm	014
L mm	6,0
Nombre especial · Nome especial	FS6F

FG · *Turbina (FG)*

500 314 164041 ...

H134F.314. ... 014

Adaptado al instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H134UF

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/10 mm	014
L mm	6,0
Nombre especial · Nome especial	FS6UF

FG · *Turbina (FG)*

500 314 164031 ...

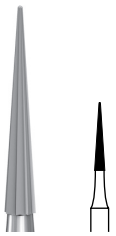
H134UF.314. ... 014

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



Composite
Acabado de las superficies labiales
Composite
Acabamento de superfícies labiais



H135

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/10 mm	014
L mm	9,0
Nombre especial · Nome especial	FS9

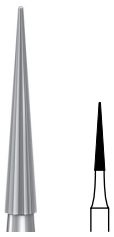
FG · *Turbina (FG)*

500 314 166071 ...

H135.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Adaptado al instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H135F

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9F

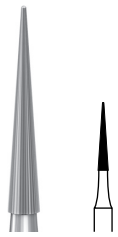
FG · *Turbina (FG)*

500 314 166041 ...

H135F.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Adaptado al instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H135UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · Nome especial		FS9UF

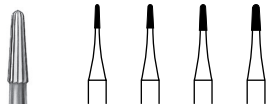
FG · *Turbina (FG)*

500 314 166031 ...

H135UF.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante

Adaptado ao instrumento 859UF/FSD9UF diamantada
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



H247

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Nombre especial · Nome especial		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG · *Turbina (FG)*

500 314 195071 ...

H247.314. ... 007 009 010 012

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
12 filos, normal
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
12 lâminas, normal



H247F

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Nombre especial · Nome especial		OS3F	OS2F

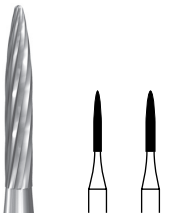
FG · *Turbina (FG)*

500 314 195041 ...

H247F.314. ... 007 009

Adaptado al instrumento 957EF/OSD2EF, OSD3EF de diamante
20 filos, fino

Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
20 lâminas, fino



H48L

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 249072 ...

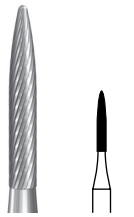
H48L.314. ... 010 012

max. 300000 min-1/rpm
Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
12 filos, normal
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
12 lâminas, normal



Composite
Acabado lingual

Compósito
Acabamento lingual



H48LF

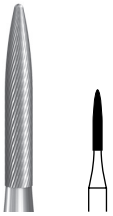
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 249042 ...

H48LF.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
20 filos, fino
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
20 lâminas, fino



H48LUF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 249032 ...

H48LUF.314. ... 012

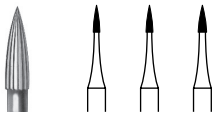
max. 300000 min-1/rpm
Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
30 filos, ultrafino
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
30 lâminas, ultrafino



Composite
Acabado oclusal

Compósito
Acabamento oclusal

H246



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	009	010	012
L mm	3,8	3,6	3,6
US No.	7901	7902	7903

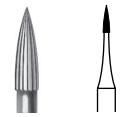
FG · *Turbina (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ... | 009 | 010 | 012

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H246UF



	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	009	
L mm	3,8	

FG · *Turbina (FG)*

500 314 496031 ...

H246UF.314. ... | 009

Aguja
30 filos, ultrafino
Agulha
30 lâminas, ultrafino




H379

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/10 mm	014	018	023
L mm	3,0	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial	-	-	OS1
US No.	7404	7406	7408

FG · *Turbina (FG)*

500 314 277072 ...

H379.314. ... | 014 | 018 | +023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 277072 ...

H379.204. ... | ▮014 | ▮018 | ▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Huevo
12 filos, normal
Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante

Oval
12 lâminas, normal
Adaptado ao instrumento 8379/OSD1 de diamante




H379F

	5	
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/10 mm	023	
L mm	4,2	
Nombre especial · Nome especial	OS1F	

FG · *Turbina (FG)*

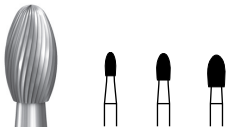
500 314 277042 ...

H379F.314. ... | 023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Huevo
20 filos, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante

Oval
20 lâminas, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante

H379UF



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014	018	023
L mm	3,0	3,5	4,2
Nombre especial · Nome especial	-	-	OS1UF

FG · *Turbina (FG)*

500 314 277032 ...

H379UF.314. ... | 014 | 018 | ✦023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



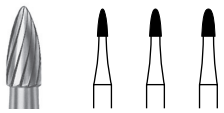
500 204 277032 ...

H379UF.204. ... | - | ▮018 | ▮023

▮ = max. 100000 min-1/rpm
✦ = max. 300000 min-1/rpm

Huevo
30 filos, ultrafino
Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante
Ovo
30 lâminas, ultrafino
Adaptado ao instrumento 379UF/OSD1UF de diamante

H390



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014	016	018
L mm	3,5	3,5	3,5

FG · *Turbina (FG)*

500 314 274072 ...

H390.314. ... | 014 | 016 | 018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 274072 ...

H390.204. ... | - | ▮016 | ▮018

▮ = max. 100000 min-1/rpm

Granada
12 filos, normal
Granada
12 lâminas, normal

H390F



	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016	
L mm	3,5	

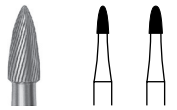
FG · *Turbina (FG)*

500 314 274042 ...

H390F.314. ... | 016

Granada
20 filos, fino
Granada
20 lâminas, fino

H390UF



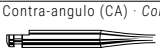
	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016	018
L mm	3,5	3,5

FG · *Turbina (FG)*

500 314 274032 ...

H390UF.314. ... | 016 | 018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... | ▮016 | -

▮ = max. 100000 min-1/rpm

Granada
30 filos, ultrafino
Granada
30 lâminas, ultrafino









Trabajo del titanio en boca

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón. Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado posterior se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

Ventajas:

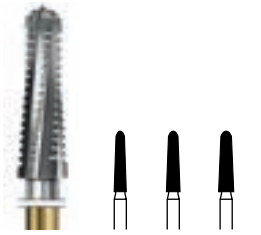
• Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio, permitiendo trabajar con este material fácilmente sin obstruir el instrumento
• Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
• Existen instrumentos para acabar con diferentes formas

Trabalho do titânio em boca

Na implantologia protética, o titânio é usado muitas vezes como base do côtos prefabricados em técnicas de coroas e pontes. Os côtos de titânio são preparados e produzidos em laboratórios. Na maioria dos casos, o dentista só efectua pequenas correções no trabalho. Para realizar tais correções na boca, desenvolvemos instrumentos especiais de carboneto de tungsténio que permite um trabalho mais efectivo no titânio. O acabamento posterior efectua-se com os instrumentos de acabamento de forma conveniente (anel vermelho).

Vantagens:

• Dentado largo com corte transversal especialmente concedido para titânio, permitindo trabalhar com este material facilmente sem obstruir o instrumento
• Formas práticas adaptadas à modelagem do côtos
• Existem instrumentos para acabamento de diferentes formas



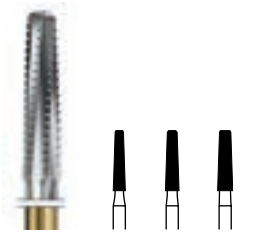
H856G

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

H856G.314. ...	016	018	+020

✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Cónica con bisel, redonda
Adaptada al instrumento 856 de diamante
Cónica com bisel, redondo
Adaptada ao instrumentos 856 de diamante



H847KRG

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

H847KRG.314. ...	016	018	+020

✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Cónica, con hombro, borde redondeado
Adaptada al instrumento 847KR de diamante
Cónica, com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante



H379G

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · *Turbina (FG)*

H379G.314. ...	023

↻max. 300000 min-1/rpm
Huevo
Adaptado al instrumento 379 de diamante
Oval
Adaptado ao instrumento 379 de diamante

Fresas/Instrumentos de acabado
Brocas/Instrumentos de acabamento





Redonda
Redonda 140



Llama
Chama 141

Planificador de raíz
Planificação da raiz





142

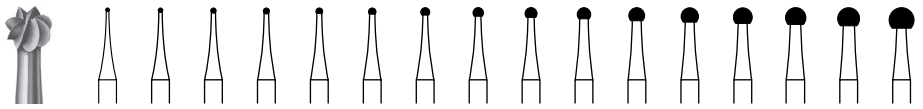
Tira separadora
Tira separadora



143

Aço		*Acero*
Brocas/Instrumentos de acabamento	**140 – 141**	Fresas/Instrumentos de acabado
Planificação da raiz	**142**	Planificador de raíz
Tira separadora	**143**	Tira separadora

1



	10	10	10	10	10	10	106	106	106	106	106	106	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



310 204 001001 ...

1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	⬙021	⬙023	△025	△027	▲029	▲031

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



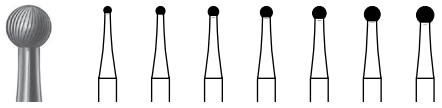
310 205 001001 ...

1.205. ...	-	-	-	-	-	-	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	-	-	-	-

▲ = max. 20000 min-1/rpm
△ = max. 25000 min-1/rpm
◆ = max. 30000 min-1/rpm
⬙ = max. 40000 min-1/rpm
⬙ = max. 70000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm

Redondo
No puede ser esterilizado en el autoclave
Mango 205 envasado en 6 unidades
Redondo
Não pode ser esterilizada em autoclave
Mandril 205 (contra ângulo - longo) embalagem de 6 unidades

41



	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.	-	B	C	D	-	200	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



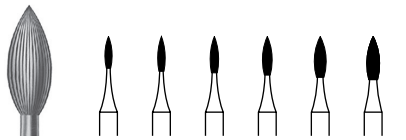
310 204 001071 ...

41.204. ...	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023

◆ = max. 30000 min-1/rpm
⬙ = max. 40000 min-1/rpm
⬙ = max. 70000 min-1/rpm

Instrumento para acabar, redondo
No puede ser esterilizado en el autoclave
Instrumento de acabamento
Não podem ser esterilizados em autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



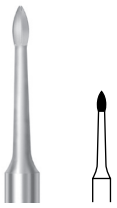
310 204 243071 ...

48.204. ...	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018

⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Instrumento de acabado
No puede ser esterilizado en el autoclave
Instrumento de acabamento
Não pode ser esterilizado em autoclave

189



	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	012
L mm	2,6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



189.204. ... 012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Para la planificación de la raíz, acero inoxidable
Recomendamos el juego 4362

Para alisamento radicular, aço inoxidável
Recomendamos o conjunto 4362

190



	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010
L mm	5,6

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



190.205. ... 010

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Instrumento para la planificación de la raíz, acero inoxidable
Recomendamos el juego 4362
Para a alisamento radicular, aço inoxidável
Recomendamos o conjunto 4362



9816.000.

		10
Grosor · Espessura	mm	0,05
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
L	mm	150

Tira de separación interdental, acero inoxidable

Tira de separação interdentária, aço inoxidável

Instrumentos de preparación
Instrumentos de preparação


Redondo
Redondo 148-150


Cono invertido
Cone invertido 150


Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido 151


Doble cono invertido
Duplo cone invertido 151


Pera
Pêra 151-154


Cilíndro, corte en el extremo
Cilíndrico, curto en el extremo 154-155


Cilíndro con bordes redondeados
Cilíndrico com bordo arredondado 155-157


Cilíndro
Cilíndrico 158-159


Cilíndro redondo
Cilíndrico arredondada 160-163


Cilíndro con punta
Cilíndrico com ponta 163-164


Cónico con punta
Cónico com ponta 165-167


Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprido 167-168


Cónico redondo
Cónica arredondada 168


Cónico, con borde redondeados
Cónico com bordo arredondado 168-173


Cónico
Cónica 173-177


Torpedo
Torpedo 178-186


Botón
Botão 186-187


Huevo
Oval 188-190


Granada
Granada 190

Aguja
Agulha 190-191


Llama
Chama 191-195


Lenticular
Lentilha 195

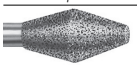

Instrumento de marcado
Instrumento marcação 197-198




Recortadores de márgenes
Recortador da margem 198


Instrumentos para el tallado palatino
Instrumentos para talhar palatinor 198-201


Forma especial
Forma especiall 201


Doble cono
Cone duplo 202


Interdental
Interdentário 202


Rueda
Disco 203-204


Instrumentos para el tallado oclusal
Instrumentos para desgaste oclusal 205

PrepMarker
PrepMarker


PrepMarker
PrepMarker 208

Instrumentos de micropreparación
Instrumentos de micropreparação


210-214

Disco de acabado
Disco acabamento


232

Planificador de raíz
Planificação da raiz


234

Instrumentos para circonio
Instrumentos para zircónios


216-219

Cortador de corona para óxido de zirconio
Para cortar coroas em óxido de zircónio


221

Removedor de composite
Removedor de compósito


222

Tiras de diamante
Tiras de diamante


Tiras de diamante con diseño de nido de abeja · *Tira de diamante com design colmeia, frente única* 223-226


Tiras de diamante · *Tiras de diamante* 227-231

Diamante		***Diamante***
Instrumentos de preparação	**146 – 206**	Instrumentos de preparación
PrepMarker	**207 – 208**	PrepMarker
Instrumentos de micropreparação	**209 – 214**	Instrumentos de micropreparación
Diamantes ZR para restaurações de cerâmica integral	**215 – 219**	Abrasivos ZR para cerámicas integrales
Para cortar coroas em óxido de zircónio	**220 – 221**	Cortador de corona para óxido de zirconio
Removedor de compósito	**222**	Removedor de composites
Tiras de diamante	**223 – 231**	Tiras de diamante
Disco acabamento	**232 – 233**	Disco acabado
Planificação da raiz	**234**	Planificador de raíz



DIAO
El estándar de oro rosa en la preparación de coronas, puentes y cavidades

Los instrumentos DIAO para la preparación se destacan por su capa de diamante innovadora con perlas de cerámica integradas: eficacia de corte concentrada para un óptimo control y una reducción de sustancia muy efectiva y constante. Nuestros usuarios confirman que los instrumentos DIAO hacen que las preparaciones sean fáciles y precisas. DIAO impresiona por el hecho de que permite trabajar a baja presión, de forma ergonómica y con un control notablemente mayor.

Ventajas

• Preparación suave y sin esfuerzo
Control óptimo gracias a su gran eficiencia de corte

• Potencia concentrada para una durabilidad excepcional
Afilado extremadamente duradero

• Facilita la rutina diaria en la consulta dental
Simplemente elija el brillante oro rosa



DIAO
O standard de ouro rosa na preparação de coroas, pontes e cavidades

Os instrumentos DIAO para a preparação distinguem-se pelo seu inovador revestimento de diamante com perlas de cerâmica integradas: eficiência de corte concentrada para um controlo ótimo e uma redução de substâncias altamente eficaz e consistente.
Os nossos utilizadores confirmam que os instrumentos DIAO tornam as preparações fáceis e precisas. DIAO impressiona pelo facto de permitir trabalhar a baixa pressão, de forma ergonómica e com um controlo significativamente maior.

Vantagens

• Preparação suave e sem esforço
Controlo ideal devido à eficiência de corte de alto desempenho

• Potência concentrada para durabilidade excecional
Afiação extremamente duradoura

• Facilita a rotina diária no consultório odontológico
Basta escolher o ouro rosa brilhante







Instrumentos diamantados con punta guía

Preparar márgenes de preparación precisos con facilidad

Con el asesoramiento científico del Prof. Günay hemos desarrollado estos instrumentos diamantados con punta guía no recubierta, para un posicionamiento controlado y atraumático del margen coronario. Permiten mantener una distancia horizontal y evitan una sobrepreparación. Además, en preparaciones subgingivales aseguran una separación definida del periodonto. Los números de referencia de estos instrumentos terminan con la letra P (P=Pin).

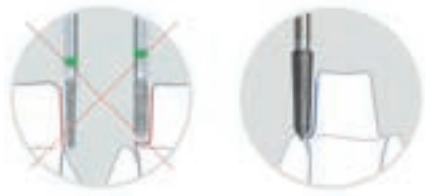
Ventajas:
• Preparación controlada con una profundidad de corte definida
• Se evita casi por completo un daño a la anchura biológica

Instrumentos de diamante com pino guia

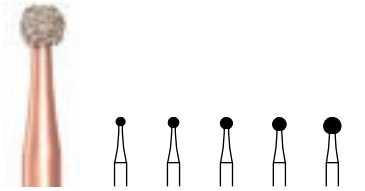
Prepare margens de preparação precisas com facilidad

Os instrumentos com pino guia para uma colocação, não traumática e que não prejudique o tecido, da margem da coroa foram desenvolvidos segundo as instruções profissionais do Prof. Günay. É dado uma ênfase especial aos instrumentos de diamante com pino guia não revestido. Isto serve como um distanciador horizontal e evita uma preparação excessiva. Além disso, em preparações subgengivais, o pino guia também assegura a preservação de uma distância predefinida ao periodontal. Os números das figuras destes instrumentos terminam com um P (P=pino).

Vantagens:
• Preparação controlada com uma profundidade de corte nivelada e definida
• Impede-se quase completamente a danificação da largura biológica







KP6801

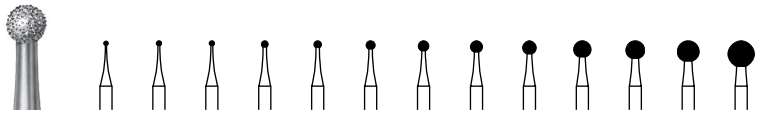
		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	023

FG · *Turbina (FG)*

KP6801.314. ...		012	014	016	018	+023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Redondo
Adaptado al instrumento de carburo H41
Redondo
Adaptada a broca de carboneto H41

○ **801UF**
○ **801EF**
○ **8801**
801
○ **6801**
○ **5801**



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
FG corto · *FG curto*													
806 313 001524 ...													
801.313. ...	-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG · *Turbina (FG)*													
○ 806 314 001494 ...													
○ **801UF**.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
○ 806 314 001504 ...													
○ **801EF**.314. ...	-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	▪025	▫029	-
○ 806 314 001514 ...													
○ **8801**.314. ...	-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	▪025	▫029	▫035
806 314 001524 ...													
801.314. ...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
○ 806 314 001534 ...													
○ **6801**.314. ...	-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
○ 806 314 001544 ...													
○ **5801**.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG largo · *FG comprido (FGL)*													
806 315 001524 ...													
801.315. ...	-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*													
○ 806 204 001504 ...													
○ **801EF**.204. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	▮023	-	-	-
○ 806 204 001514 ...													
○ **8801**.204. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	▮018	▮023	-	▮029	-
806 204 001524 ...													
801.204. ...	-	-	-	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮023	-	▮029	▮035

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
▯ = $\circlearrowleft_{max.}$ 120000 min⁻¹/rpm
▯ = $\circlearrowleft_{max.}$ 140000 min⁻¹/rpm
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Redondo
Redondo

801L
6801L



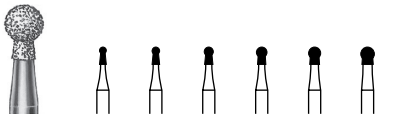
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016

FG · *Turbina (FG)*

806 314 697524 ...	
801L.314. ...	016
806 314 697534 ...	
6801L.314. ...	016

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Redondo, cuello largo
Redondo, pescoço comprido

802
6802



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG · *Turbina (FG)*

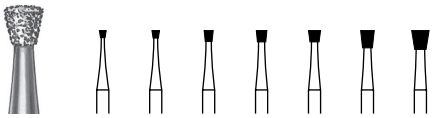
806 314 002524 ...							
802.314. ...	009	010	012	014	016	018
806 314 002534 ...							
6802.314. ...	-	010	012	014	-	-

Redondo, cuello recubierto
Redondo, pescoço revestido



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cone invertido

805
6805



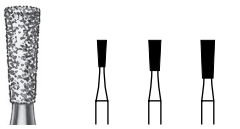
		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG · *Turbina (FG)*

806 314 010524 ...							
805.314. ...	009	010	012	014	016	018	+023
806 314 010534 ...							
6805.314. ...	-	-	012	014	-	-	-

✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cono invertido
Cone invertido

807



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	012	016	018
L mm	3,4	4,0	5,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 225524 ...
807.314. ... | 012 | 016 | 018

Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

813



	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	010	014	016	018
L mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG · *Turbina (FG)*

806 314 032524 ...
813.314. ... | 010 | 014 | 016 | 018

Doble cono invertido
Duplo cone invertido

806
6806



	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	009	010	012	014	016	018
L mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · *Turbina (FG)*

806 314 019524 ...
806.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 019534 ...
6806.314. ... | - | 010 | 012 | 014 | - | -

Doble cono invertido, largo
Duplo cone invertido, comprido

822



	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	008	009
L mm	2,0	2,0

FG · *Turbina (FG)*

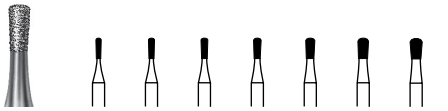
806 314 232524 ...
822.314. ... | 008 | 009

Pera pequeña
Pêra pequena



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

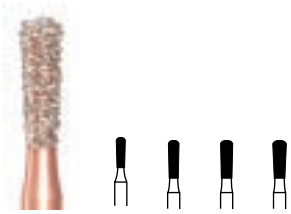
830EF
8830
830
6830



	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	007	008	009	010	012	014	016
L mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
FG corto · *FG curto*							
806 313 233524 ... **830**.313. ...	-	-	-	-	012	-	-
FG · *Turbina (FG)*							
806 314 233504 ... **830EF**.314. ...	-	-	-	010	012	014	-
806 314 233514 ... **8830**.314. ...	-	-	-	010	012	014	-
806 314 233524 ... **830**.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 233534 ... **6830**.314. ...	-	-	-	010	012	014	016

Pera
Pêra

KP6830L



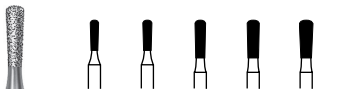
	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018
L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · *Turbina (FG)*				
KP6830L.314. ...	012	014	016	018
FG largo · *FG comprido (FGL)*				
KP6830L.315. ...	-	014	-	-

Pera, larga
Adaptado al instrumento de acabado H47L de carburo
Pêra, comprida
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H47L



Preparación de cavidades
Pera, larga
Preparação de cavidades
Pêra, comprida

830LEF
8830L
830L
6830L
5830L



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG corto · *FG curto*

806 313 234524 ...
830L.313. ... | - | - | 014 | - | -

FG · *Turbina (FG)*

806 314 234504 ...
830LEF.314. ... | - | 012 | - | - | -

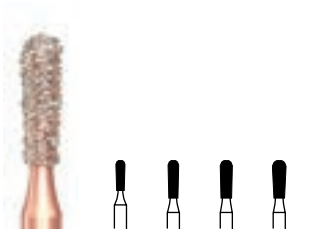
806 314 234514 ...
8830L.314. ... | 010 | 012 | 014 | - | -

806 314 234524 ...
830L.314. ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 234534 ...
6830L.314. ... | - | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 234544 ...
5830L.314. ... | - | - | 014 | - | -

Pera, larga
Pêra, comprida



KP6830RL

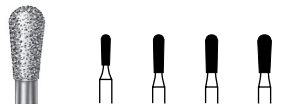
		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

Pera, redonda, larga
Pêra, comprida, redonda

8830RL
830RL
6830RL



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Turbina (FG)*

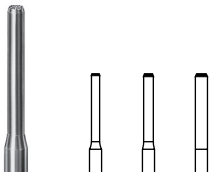
806 314 238514 ... **8830RL**.314. ...		012	-	016	-
806 314 238524 ... **830RL**.314. ...		012	014	016	018
806 314 238534 ... **6830RL**.314. ...		012	014	016	018

Pera redonda, larga
Pêra redonda, comprida



Preparación de coronas
Acabado del margen coronal
Preparação de coroas
Acabamento do margem da coroa

10839



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016

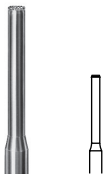
FG · *Turbina (FG)*

10839.314. ...	+012	014	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837KR/837LKR o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837KR/837LKR para criar uma base plana na cavidade

839



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	012

FG · *Turbina (FG)*

806 314 150524 ...
839.314. ... 012

$\mathcal{O}_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837/837L o para crear un fondo plano en la cavidad

Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837/837L para criar uma base plana na cavidade

KP6835KR



	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	012	014
L mm	3,7	4,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6835KR.314. ... 012 014

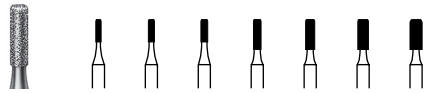
Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrico curto, bordo arredondado



Preparación de cavidades
Cilíndrico con borde redondeado

Preparação de cavidades
Cilíndrico com borde arredondado

835KREF
8835KR
835KR
6835KR



	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	007	008	009	010	012	014	016
L mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 156504 ...
835KREF.314. ... - - - - 012 - -

806 314 156514 ...
8835KR.314. ... - 008 - 010 012 014 016

806 314 156524 ...
835KR.314. ... 007 008 009 010 012 014 016

806 314 156534 ...
6835KR.314. ... - - - 010 012 014 -

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrica curta, borde arredondada



KP6836KR

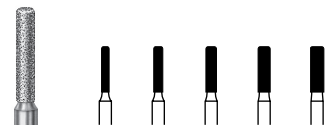
	5	5	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	
L mm	6,0	6,0	6,0	

FG · *Turbina (FG)*

KP6836KR.314. ...	012	014	016

Paralelo, corto con hombro, borde redondeado

Paralelo, curto com ombro, borde arredondado



836KREF
8836KR
836KR
6836KR

	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016	018
L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 157504 ... **836KREF**.314. ...	-	012	-	-	-
806 314 157514 ... **8836KR**.314. ...	▪010	012	014	016	018
806 314 157524 ... **836KR**.314. ...	▪010	012	014	016	018
806 314 157534 ... **6836KR**.314. ...	▪010	012	014	-	-

▪ = $n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con borde redondeado

Paralela curta, com borda arredondada



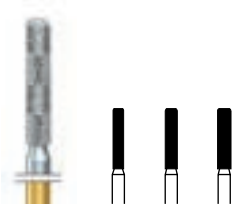
KP6837KR

	5	5	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	
L mm	8,0	8,0	8,0	

FG · *Turbina (FG)*

KP6837KR.314. ...	+012	014	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297



S5837KR

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018
L mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

S5837KR.314. ...	014	016	+018

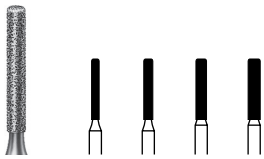
+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralelo com ombro, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297



Preparación de coronas
Hombro paralelo modificado

Preparação de coroas
Paralela com ombro, borda arredondada

837KREF
8837KR
837KR
6837KR



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 158504 ...					
837KREF.314. ...		-	-	014	-
806 314 158514 ...					
8837KR.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 158524 ...					
837KR.314. ...		▪010	+012	014	-
806 314 158534 ...					
6837KR.314. ...		-	+012	014	-

▪ = $n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

837LKR



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	
L	mm	10,0	

FG · *Turbina (FG)*

837LKR.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, largo con borde redondeado

Paralela comprida com ombro de borde arredondado

842KR



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	
L	mm	12,0	

FG · *Turbina (FG)*

842KR.314. ...	014

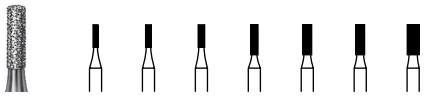
$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, largo con borde redondeado

Paralela extra comprida com ombro de borde arredondado



Preparación de cavidades
Borde contante
Preparação de cavidades
Sharp edge

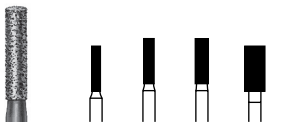
● **8835**
835
● **6835**



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
FG corto · *FG curto*								
806 313 107524 ...								
835.313. ...		-	-	-	010	012	-	-
806 313 107534 ...								
● **6835**.313. ...		-	-	-	-	012	-	-
FG · *Turbina (FG)*								
806 314 107514 ...								
● **8835**.314. ...		-	-	-	010	-	014	-
806 314 107524 ...								
835.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 107534 ...								
● **6835**.314. ...		-	-	009	010	012	014	-

Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curto

8836
836
6836
5836



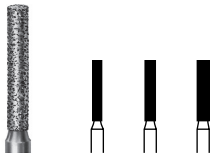
		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · *Turbina (FG)*

806 314 110514 ...					
8836.314. ...	012	-	-	-	
806 314 110524 ...					
836.314. ...	012	014	018	▪027	
806 314 110534 ...					
6836.314. ...	012	014	018	-	
806 314 110544 ...					
5836.314. ...	-	014	-	-	

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, corto con hombro
Paralelo curto com ombro

8837
837
6837
5837



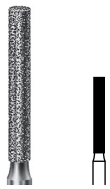
		5	5	5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	
L	mm	8,0	8,0	8,0	

FG · *Turbina (FG)*

806 314 111514 ...					
8837.314. ...	+012	014	-		
806 314 111524 ...					
837.314. ...	+012	014	016		
806 314 111534 ...					
6837.314. ...	+012	014	016		
806 314 111544 ...					
5837.314. ...	-	014	-		

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, con hombro
Paralelo, com ombro

837L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 112524 ...	
837L.314. ...	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, largo con hombro
Paralela comprida com ombro

842



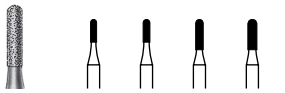
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	12,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 113524 ...	
842.314. ...	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, extra largo con hombro
paralelo extra comprido com ombro

8838
838
6838



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · *Turbina (FG)*

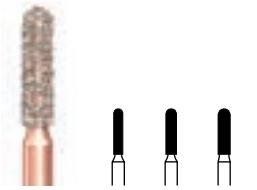
806 314 137514 ...
8838.314. ... | - | - | - | 012

806 314 137524 ...
838.314. ... | 008 | 009 | 010 | 012

806 314 137534 ...
6838.314. ... | - | - | - | 012

Cilíndrico, corto con punta redonda
Cilíndrico, curta com ponta arredondada

KP6880



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

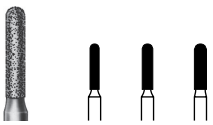
FG · *Turbina (FG)*

KP6880.314. ... | 012 | 014 | 016

Paralelo, corto con bisel, redondo

Paralelo, curto com bisel, redondo

8880
880
6880



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 140514 ...
8880.314. ... | 012 | 014 | 016

806 314 140524 ...
880.314. ... | 012 | 014 | -

806 314 140534 ...
6880.314. ... | 012 | 014 | -

Paralelo corto con bisel, redondo

Paralelo curto com bisel, arredondada

8880P
880P



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018
L	mm	6,0
L₁	mm	0,5

FG · *Turbina (FG)*

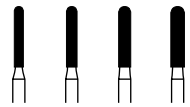
8880P.314. ... | 018

880P.314. ... | 018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona

Paralela curta com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa





new

KP6881

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

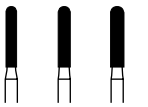
FG · *Turbina (FG)*

KP6881.314. ...		+012	014	016	+018

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, redondo

Paralela com bisel, arredondado





S5881

		5	5	5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	014	016	018	
L	mm	8,0	8,0	8,0	

FG · *Turbina (FG)*

S5881.314. ...		014	016	+018	

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, redondo

Paralelo com bisel, redondo

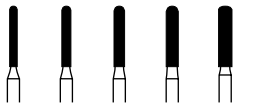


Preparación de coronas
Paralelo con bisel, redondo

Preparação de coroas
Paralelo com bisel, arredondado

881EF
8881
881
6881
5881





		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 141504 ...						
881EF.314. ...	-	+012	014	-	-	
806 314 141514 ...						
8881.314. ...	▪010	+012	014	016	+018	
806 314 141524 ...						
881.314. ...	▪010	+012	014	016	-	
806 314 141534 ...						
6881.314. ...	-	+012	014	016	+018	
806 314 141544 ...						
5881.314. ...	-	-	-	016	-	

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, redondo

Paralela com bisel, arredondado

8881P
881P



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018	
L	mm	8,0	
L₁	mm	0,5	

FG · *Turbina (FG)*

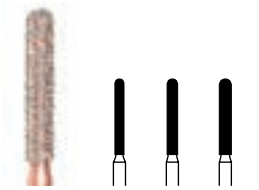
8881P.314. ...	018	
881P.314. ...	018	

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona

Paralela com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa

new

KP6882



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

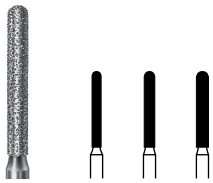
FG · *Turbina (FG)*

KP6882.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = $n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralela comprida com bisel, arredondada

8882
882



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 142514 ...			
8882.314. ...	012	014	016
806 314 142524 ...			
882.314. ...	012	014	-

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, redondo

Paralela comprida com bisel, arredondada

new

KP6882L



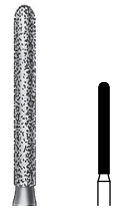
		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	
L	mm	12,0	

FG · *Turbina (FG)*

KP6882L.314. ...	014	

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralelo, extra comprido com bisel, redondo



8882L

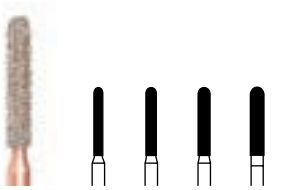
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	12,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 143514 ...
8882L.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, extra largo con bisel, redondo

Paralela extra comprida com bisel, arredondada



new

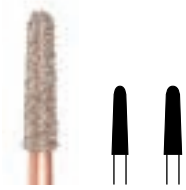
KP6979

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018
L	mm	9,0	9,0	9,0	9,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6979.314. ... 012 014 016 018

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
$n_{opt.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Torpedo, con punta redondeada / elipse
Torpedo, com ponta arredondada / elipse



new

KP6979K

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	021	023
L	mm	9,0	9,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6979K.314. ... 021 023

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
$n_{opt.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Torpedo cónico, con bordes redondeados
Torpedo cónico o com bordos arredondados



8884
884
6884

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012
L	mm	6,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 129514 ...
8884.314. ... 012

806 314 129524 ...
884.314. ... 012

806 314 129534 ...
6884.314. ... 012

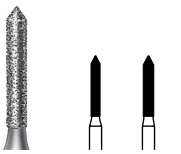
Cilíndrico corto con punta biselada

Cilíndrico curto com ponta biselada



Preparación de coronas
Cilindro con punta biselada

Preparação de coroas
Cilíndrico com ponta biselada



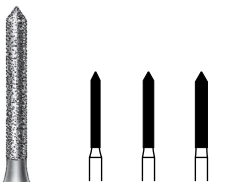
8885
885
6885

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 130514 ...			
8885.314. ...		+012	014
806 314 130524 ...			
885.314. ...		+012	014
806 314 130534 ...			
6885.314. ...		+012	014

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico con punta biselada
Cilíndrico com ponta biselada



8886
886
6886

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 131514 ...				
8886.314. ...		012	014	016
806 314 131524 ...				
886.314. ...		012	014	016
806 314 131534 ...				
6886.314. ...		-	014	016

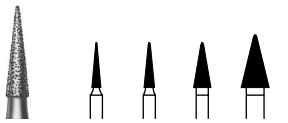
$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico largo con punta biselada
Cilíndrico comprido com ponta biselada



Composite
Recorte de la superficie vestibular

Composite
Recorte na superfície vestibular

○ **852UF**
○ **852EF**
● **8852**
852
● **6852**



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angulación · *Angulação*	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD6	-	-

FG · *Turbina (FG)*

○	806 314 164494 ... **852UF**.314. ...	-	014	-	-
●	806 314 164504 ... **852EF**.314. ...	-	014	-	-
●	806 314 164514 ... **8852**.314. ...	012	014	-	-
	806 314 164524 ... 806 314 161524 ... **852**.314. ...	012	-	-	◘037
●	806 314 164534 ... **6852**.314. ...	012	-	+023	-

◘ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Adaptado al instrumento de acabado H134/FS6 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H134/FS6

955UF
955EF
8955



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	008
L mm	3,0
Nombre especial · Nome especial	FSD3

FG · *Turbina (FG)*

806 314 699494 ...
955UF.314. ... 008

806 314 699504 ...
955EF.314. ... 008

806 314 699514 ...
8955.314. ... 008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3, H132F/FS3F de carburo

Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H132/FS3, H132F/FS3F

956UF
956EF
8956



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	010
L mm	4,0
Nombre especial · Nome especial	FSD4

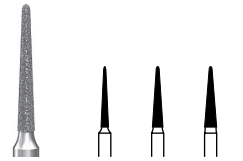
FG · *Turbina (FG)*

806 314 159504 ...
956EF.314. ... 010

806 314 159514 ...
8956.314. ... 010

Adaptado al instrumento de acabado H133/FS4 de carburo

Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H133/FS4



○ **858UF**
● **858EF**
● **8858**
858
● **6858**

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	3,4°	3,9°

FG · *Turbina (FG)*

○ 806 314 165494 ... **858UF**.314. ...	-	+014	-
● 806 314 165504 ... **858EF**.314. ...	+010	+014	-
● 806 314 165514 ... **8858**.314. ...	+010	+014	-
806 314 165524 ... **858**.314. ...	+010	+014	016
● 806 314 165534 ... **6858**.314. ...	-	+014	-

FG corto · *FG curto*

806 313 165524 ... **858**.313. ...	-	+014	-

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo
Pontiaguda



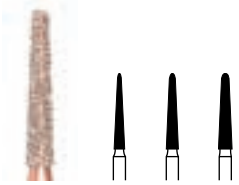
○ **859UF**
● **859EF**
● **8859**
859
● **6859**

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	3,7°	3,6°
Nombre especial · Nome especial		-	FSD9	-

FG · *Turbina (FG)*

○ 806 314 166494 ... **859UF**.314. ...	-	014	-
806 314 167504 ... 806 314 166504 ... ● **859EF**.314. ...	010	014	018
806 314 167514 ... 806 314 166514 ... ● **8859**.314. ...	010	014	018
806 314 167524 ... 806 314 166524 ... **859**.314. ...	010	-	018
806 314 166534 ... ● **6859**.314. ...	-	-	018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento H135/FS9 de carboneto



new

● **KP6850**

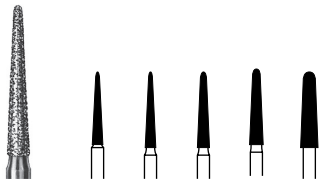
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

● **KP6850**.314. ...	014	016	018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprida

8850
850
6850
5850



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 199514 ...	**8850**.314. ...	012	014	016	018	-
806 314 199524 ...	**850**.314. ...	012	014	016	018	023
806 314 199534 ...	**6850**.314. ...	012	014	016	018	023
806 314 199544 ...	**5850**.314. ...	-	-	016	-	-

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

806 316 199534 ...	**6850**.316. ...	-	014	-	-	-

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprida

8868
868



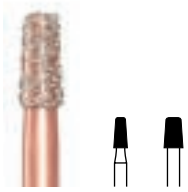
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 223514 ...	**8868**.314. ...	+012	016
806 314 223524 ...	**868**.314. ...	+012	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, con bisel
Cónica, com bisel

KP6845KR



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	3°	5°

FG · *Turbina (FG)*

	KP6845KR.314. ...	018	▪025

▪ = $n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con borde redondeado

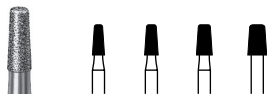
Cónico com borde arredondada



Preparación de cavidades
Cónico con borde redondeado

Preparação de cavidades
Cónica com borde arredondado

845KREF
8845KR
845KR



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016	018	021	025
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	3°	3°	4°	5°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 544504 ...					
845KREF.314. ...	016	018	-	▪025
806 314 544514 ...					
8845KR.314. ...	016	018	+021	▪025
806 314 544524 ...					
845KR.314. ...	016	018	+021	▪025

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Cónico, borde redondeado
Ver set 4261
Cónica, borde arredondado
Ver o set 4261

845KRD



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	025
L	mm	4,0
Angulación · *Angulação*	α	5°

FG · *Turbina (FG)*

845KRD.314. ...	025

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm
Véase también set 4562/ST
Cónica, com borde redondado, com marcação de profundidade a 2 mm
Veja também set 4562/ST

846KREF
8846KR
846KR



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	016	018
L	mm	6,0	6,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 545504 ...		
846KREF.314. ...	016	-
806 314 545514 ...		
8846KR.314. ...	016	018
806 314 545524 ...		
846KR.314. ...	016	018

Cónico, corto con hombro, borde modificado

Cónica curta com ombro, bordo modificado



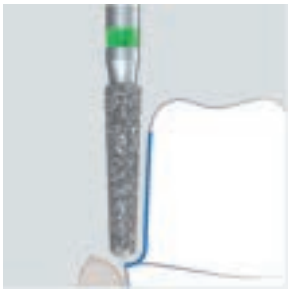
KP6847KR

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

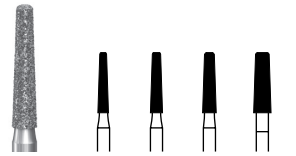
KP6847KR.314. ...		014	016	018

$\circlearrowleft_{opt.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Paralela com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336



Preparación de coronas
Ombro modificado, cónico

Preparação de coroas
Ombro modificado, cónico



847KREF
8847KR
847KR
6847KR

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2,5°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 546504 ...					
847KREF.314. ...		-	016	-	+023
806 314 546514 ...					
8847KR.314. ...		014	016	018	+023
806 314 546524 ...					
847KR.314. ...		014	016	018	+023
806 314 546534 ...					
6847KR.314. ...		-	016	018	+023

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Hombro cónico, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336





6847KRD

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

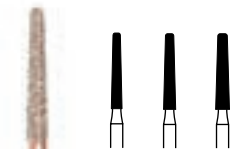
FG · *Turbina (FG)*

6847KRD.314. ...	016

Hombro cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/ST
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo

Ombro cónico, com borde redondeado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/ST
Adaptado ao instrumento de acabamento H336 de carboneto

new



KP6848KR

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

KP6848KR.314. ...	014	016	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo con hombro, borde redondeado
Cónico, comprido com ombro, borde arredondado



8848KR
848KR

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 553514 ...

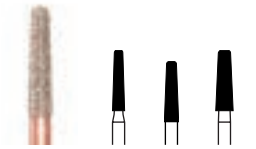
8848KR.314. ...	016	018

806 314 553524 ...

848KR.314. ...	016	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo con corte redondeado

Cónica, comprida com corte arredondado



KP6951KR

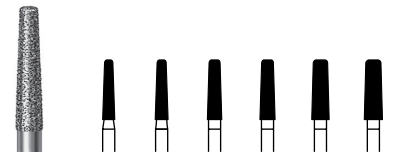
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016	019	023
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

KP6951KR.314. ...	016	019	023

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
$n_{opt.}$ 160000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios especiales
Cónico com ombro, bordo arredondado, comprimento total mais longa em tamanhos intermédios especiais



8951KR
951KR

		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 585514 ...							
8951KR.314. ...	-	017	-	+020	-	▪024
806 314 585524 ...							
951KR.314. ...	016	-	+019	-	+023	-

▪ = $n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios

Cónica com ombro, bordo arredondado, comprimento total, mais longa em tamanhos intermédios



8372P

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	023
L	mm	7,0
L₁	mm	1,1
Angulación · *Angulação*	α	2,5°

FG · *Turbina (FG)*

8372P.314. ...	023

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con hombro, borde redondeado
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona
Cônica com ombro, borde arredondado
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa



8372PL

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	023
L	mm	7,0
L₁	mm	1,6
Angulación · *Angulação*	α	2,5°

FG · *Turbina (FG)*

8372PL.314. ...	023

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con borde redondeado con punta-guía extra larga
Realiza una profundidade de corte de 0,59 mm al margen de la corona

Cónico com borde arredondada com ponta guia extra comprida
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

959KREF
8959KR
959KR



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 584504 ...
959KREF.314. ... 018

806 314 584514 ...
8959KR.314. ... 018

806 314 584524 ...
959KR.314. ... 018

Cónico con borde redondeado

Cónica com bordo arredondada



959KRD



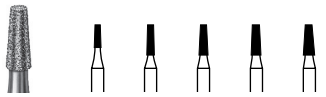
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	018
L	mm	5,5
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

959KRD.314. ... 018

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/ST
Cónica, com bordo arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/ST

845
6845



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG · *Turbina (FG)*

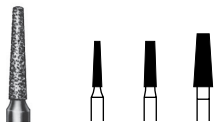
806 314 168524 ...
845.314. ... 009 010 012 014 016

806 314 168534 ...
6845.314. ... - - 012 014 -

Cónico

Cónica

8846
846
6846



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Turbina (FG)*

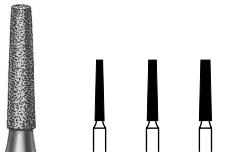
806 314 171514 ...
8846.314. ... - 016 -

806 314 171524 ...
846.314. ... 012 016 ▪025

806 314 171534 ...
6846.314. ... 012 016 -

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cónico, corto con hombro
Cónica, curta com ombro

8847
847
6847
5847



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

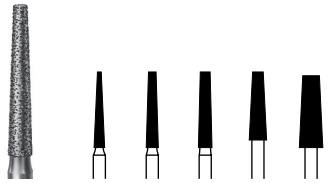
FG · *Turbina (FG)*

806 314 172514 ... **8847**.314. ...		+012	014	016
806 314 172524 ... **847**.314. ...		+012	014	016
806 314 172534 ... **6847**.314. ...		+012	014	016
806 314 172544 ... **5847**.314. ...		-	-	016

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, con hombro

Cónica, com ombro

8848
848
6848
5848



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angulación · *Angulação*	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 173514 ... **8848**.314. ...		-	+016	-	-	-
806 314 173524 ... **848**.314. ...		+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ... **6848**.314. ...		-	+016	+018	+023	031
806 314 173544 ... **5848**.314. ...		-	+016	-	-	-

▮ = max. 140000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo con hombro
Cónica, comprida com ombro

957EF
8957



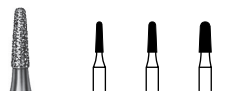
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Angulación · *Angulação*	α	3°	3°
·		OSD3	OSD2

FG · *Turbina (FG)*

806 314 195504 ... **957EF**.314. ...		007	009
806 314 195514 ... **8957**.314. ...		007	009

Cónico, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H247 de carburo
Cónica, arredondada
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H247

849
6849



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	3°	3°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 194524 ... **849**.314. ...		010	012	016
806 314 194534 ... **6849**.314. ...		-	012	016

Cónico, con punta redonda

Cónica com ponta arredondada

8849P



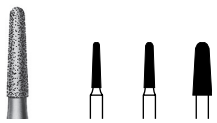
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/ mm	016
L	mm	4,0
L	mm	0,5
Angulación · *Angulação*	α	3°

FG · *Turbina (FG)*

8849P.314. ...		016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cilindro, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,43 mm al margen de la corona
Cilindro, redondo
Realiza uma profundidade de corte de 0,43 mm à margem da coroa

8855
855
6855
5855



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/ mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 197514 ...				
8855.314. ...	012	-	▪025	
806 314 197524 ...				
855.314. ...	012	014	▪025	
806 314 197534 ...				
6855.314. ...	012	-	▪025	
806 314 197544 ...				
5855.314. ...	-	-	▪025	

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cónico, corto con bisel, redondo

Cónica, curta com bisel, arredondada

855D



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/ mm	016
L	mm	6,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°

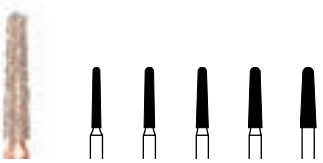
FG · *Turbina (FG)*

855D.314. ...		016

Cónico, corto con bisel, redondo, con marcación de profundidad a 1 mm
Véase también set 4665/ST
Cónica, curta com bisel, arredondada, com marcação de profundidade a 1 mm
Veja também set 4665/ST

new

KP6856



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/ mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,4
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

KP6856.314. ...	+012	014	016	018	+021	

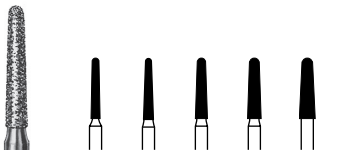
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo
Cónico com bisel, redondo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



Preparación de coronas
Cónico con bisel, redondo

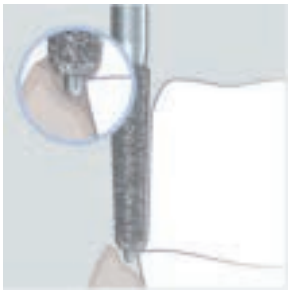
Preparação de coroas
Cónico com bisel, redondo

- **856EF**
- **8856**
- **856**
- **6856**
- **5856**



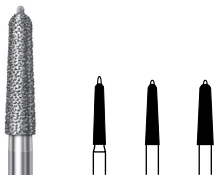
		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°
FG corto · *FG curto*						
806 313 198534 ... **6856**.313. ...		-	-	016	-	-
FG · *Turbina (FG)*						
806 314 198504 ... **856EF**.314. ...		+012	-	016	-	-
806 314 198514 ... **8856**.314. ...		+012	014	016	018	+021
806 314 198524 ... **856**.314. ...		+012	014	016	018	-
806 314 198534 ... **6856**.314. ...		+012	014	016	018	+021
806 314 198544 ... **5856**.314. ...		-	014	016	018	-

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo
Cónico com bisel, redondo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R



Preparación de coronas
Bisel con punta-guía

Preparação de coroas
Chanfro de ponta guía



● **8856P**
856P
● **6856P**

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	016	018	021
L mm	8,0	8,0	8,0
L₂ mm	1,0	0,5	0,5
Angulación · *Angulação* α	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

● **8856P**.314. ...	016	018	021
856P.314. ...	016	018	021
● **6856P**.314. ...	-	018	021

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,30 mm (tamaño 016), 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,30 mm (tamanho 016), 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa



new

● **KP6856XL**

		5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm		021
L mm		12,0
Angulación · *Angulação* α		2°

FG · *Turbina (FG)*

● **KP6856XL**.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, extra largo, redondo

Cónico com bisel, extra longo, redondo



● **8856XL**

		5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm		021
L mm		12,0
Angulación · *Angulação* α		2°

FG · *Turbina (FG)*

● **8856XL**.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Cónico con bisel, extra largo, redondo

Cónico com bisel, extra longo, redondo

8876
876





			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm		009
L	mm		5,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 287514 ...
8876.314. ... — 009

806 314 287524 ...
876.314. ... — 009

max. 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281 de carburo

Paralelo curto bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento de acabamento H281de carboneto

KP6877





		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

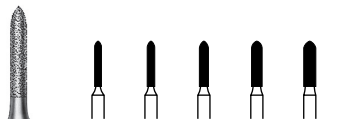
FG · *Turbina (FG)*

KP6877.314. ... — 012 | 014 | 016

Paralelo, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo

Paralelo, curto com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H282

8877
877
6877



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto · *FG curto*

806 313 288514 ...
8877.313. ... - - 012 - -

806 313 288534 ...
6877.313. ... - - 012 - -

FG · *Turbina (FG)*

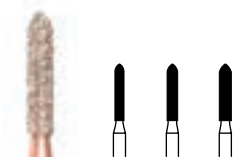
806 314 288514 ...
8877.314. ... ▪009 ▪010 012 014 016

806 314 288524 ...
877.314. ... ▪009 ▪010 012 - -

806 314 288534 ...
6877.314. ... - ▪010 012 - -

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo
Paralela, curta com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H282

KP6878



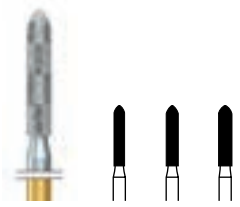
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6878.314. ... +012 014 016

+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283

S5878



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

S5878.314. ... 014 016 +018

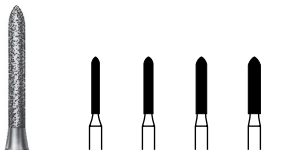
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283



Preparación de coronas
Paralelo con bisel, torpedo

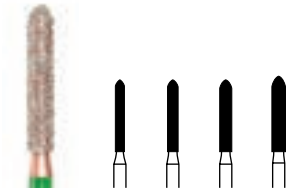
Preparação de coroas
Paralelo com bisel, torpedo

- **878EF**
- **8878**
- **878**
- **6878**
- **5878**



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · *FG curto*					
806 313 289514 ...					
8878.313. ...		-	+012	-	-
806 313 289524 ...					
878.313. ...		-	▪012	-	-
806 313 289534 ...					
6878.313. ...		-	-	014	-
FG · *Turbina (FG)*					
806 314 289504 ...					
878EF.314. ...		-	+012	014	-
806 314 289514 ...					
8878.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 289524 ...					
878.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 289534 ...					
6878.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 289544 ...					
5878.314. ...		-	-	014	-

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283



new

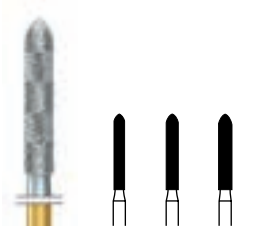
KP6879

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6879.314. ...	▪012	+014	+016	+018

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo comprido com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284



S5879

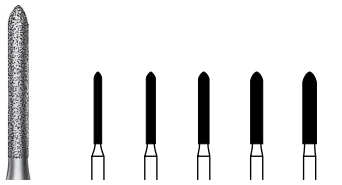
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

S5879.314. ...	014	016	018

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo

Paralelo, comprido com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284



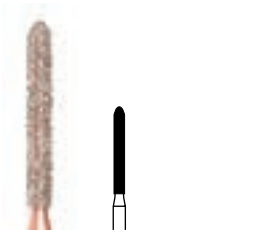
879EF
8879
879
6879

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 290504 ... **879EF**.314. ...	-	▪012	+014	-	-
806 314 290514 ... **8879**.314. ...	▪010	▪012	+014	+016	+018
806 314 290524 ... **879**.314. ...	▪010	▪012	+014	-	-
806 314 290534 ... **6879**.314. ...	-	▪012	+014	+016	-

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo comprido com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284



new

KP6879L

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	12,2

FG · *Turbina (FG)*

KP6879L.314. ...	014

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo

Paralelo, comprido com bisel, torpedo

8879L
879L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	12,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 291514 ...
8879L.314. ... 014

806 314 291524 ...
879L.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo

Paralelo, comprido com bisel, torpedo

8878P
6878P



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	8,0
L₁	mm	1,0

FG · *Turbina (FG)*

8878P.314. ... 014

6878P.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Realiza una profundidad de corte de 0,45 mm al margen de la corona

Paralela, com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283
Realiza uma profundidade de corte 0,45 mm à margem de coroa

6876K



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012
L	mm	5,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

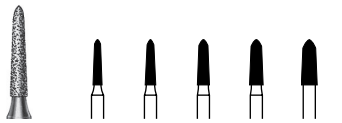
FG · *Turbina (FG)*

806 314 296534 ...
6876K.314. ... 012

Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281K de carburo

Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H281K de carboneto

8877K
877K
6877K
5877K



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°

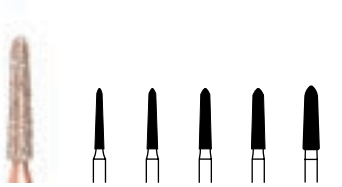
FG · *Turbina (FG)*

806 314 297514 ...						
8877K.314. ...		-	014	016	-	-
806 314 297524 ...						
877K.314. ...		012	014	016	-	-
806 314 297534 ...						
6877K.314. ...		012	014	016	018	+021
806 314 297544 ...						
5877K.314. ...		-	-	016	-	-

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H282K de carboneto

new

KP6878K

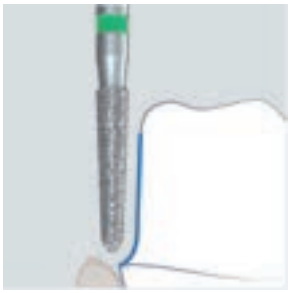


		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

KP6878K.314. ...		+012	014	016	018	+021

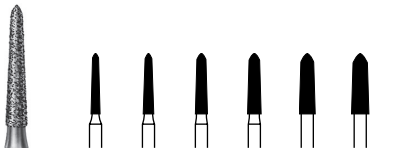
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónica com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto



Preparación de coronas
Cónico con bisel, torpedo

Preparação de coroas
Cónico com bisel, torpedo

● **8878K**
878K
● **6878K**
● **5878K**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 298514 ...							
●	**8878K**.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...							
	878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...							
●	**6878K**.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...							
●	**5878K**.314. ...	-	-	016	018	-	-

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónica com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto



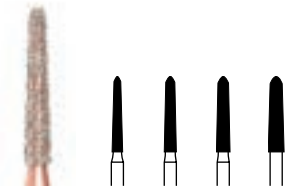
8878KP
878KP

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L1	mm	0,5	0,5
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

8878KP.314. ...		018	021
878KP.314. ...		018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Realiza una profundidad de corte de 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, torpedo
Realiza uma profundidade de corte de 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa



new

KP6879K

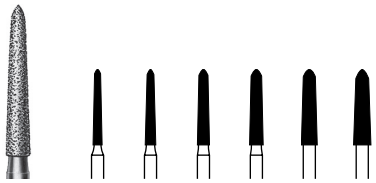
		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,2	10,2	10,2	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

KP6879K.314. ...	014	016	018	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo
Paralela, comprida com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de carboneto

8879K
879K
6879K
5879K



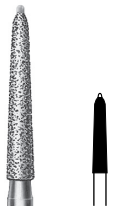
		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 299514 ...							
8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ...							
879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ...							
6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ...							
5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo
Paralela, comprida com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de carboneto

8879KP
879KP



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018
L	mm	10,0
L₂	mm	0,5
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cónico largo con bisel, torpedo
Realiza una profundidad de corte de 0,33 mm al margen de la corona

Cónico comprido com bisel, torpedo
Realiza uma profundidade de corte de 0,33 mm à margem da coroa

new

KP6368



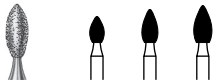
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6368.314. ...	016	+023

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Botón, tallado oclusal/lingual

Botão, desgaste oclusal/lingual





○	**368UF**			
○	**368EF**			
○	**8368**			
	368			
○	**6368**			
○	**5368**			
		5	5	5
	Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	016	021	023
	L mm	3,0	4,5	5,0

FG · *Turbina (FG)*

	806 314 257494 ...			
○	**368UF**.314. ...	016	-	+023
	806 314 257504 ...			
○	**368EF**.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257514 ...			
○	**8368**.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257524 ...			
	368.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257534 ...			
○	**6368**.314. ...	016	-	+023
	806 314 257544 ...			
○	**5368**.314. ...	-	-	+023

FG largo · *FG comprido (FGL)*

	806 315 257504 ...			
○	**368EF**.315. ...	-	-	+023
	806 315 257514 ...			
○	**8368**.315. ...	-	-	+023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



	806 204 257504 ...			
○	**368EF**.204. ...	-	-	▮023
	806 204 257514 ...			
○	**8368**.204. ...	▮016	-	▮023
	806 204 257524 ...			
	368.204. ...	-	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Botón, tallado oclusal/lingual

Botão, talhado oclusal/lingual



○	**368LEF**		
○	**8368L**		
		5	
	Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	016	
	L mm	4,5	

FG · *Turbina (FG)*

○	**368LEF**.314. ...	016	
○	**8368L**.314. ...	016	

Botón, largo
Botão, comprido

new

KP6379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018	023
L	mm	3,4	4,3

FG · *Turbina (FG)*

KP6379.314. ...		018	+023

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Huevo, tallado oclusal/lingual
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, preparação oclusal/lingual
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

S5379



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	023
L	mm	4,1

FG · *Turbina (FG)*

S5379.314. ...		023

max. 300000 min⁻¹/rpm
Huevo, abrasivo oclusal/lingual
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo

Oval, abrasivo oclusal/lingual
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

new

KP6379E



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	029	
L	mm	5,5	

FG · *Turbina (FG)*

KP6379E.314. ...		029

max. 160000 min⁻¹/rpm
Huevo, abrasivo para reducción oclusal/palatinal/lingual

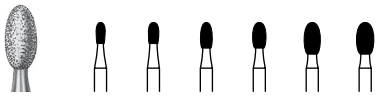
Oval, abrasivo para redução oclusal/palatinal/lingual



Preparación de coronas
Reducción oclusal/lingual

Preparação de coroas
Redução oclusal/lingual

○ **379UF**
○ **379EF**
○ **8379**
379
○ **6379**
○ **5379**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Nombre especial · Nome especial		-	-	-	-	-	OSD1

FG · *Turbina (FG)*

806 314 277494 ...							
○ **379UF**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ...							
○ **379EF**.314. ...		-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ...							
○ **8379**.314. ...		012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ...							
379.314. ...		-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ...							
○ **6379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ...							
○ **5379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023

FG largo · *FG comprido (FGL)*

806 315 277504 ...							
○ **379EF**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ...							
○ **8379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ...							
○ **6379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 277514 ...							
○ **8379**.204. ...		-	-	-	-	-	▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm

Huevo, tallado oclusal/lingual
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo
Oval, preparação oclusal/lingual
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

8379E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	029
L	mm	5,5

FG · *Turbina (FG)*

806 314 277514 ...		
8379E.314. ...		029

max. 160000 min⁻¹/rpm
Huevo, abrasivo para reducción oclusal/palatinal/lingual

Oval, abrasivo para redução oclusal/palatinal/lingual

390UF
390EF
8390
390



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · *Turbina (FG)*

806 314 274494 ...			
390UF.314. ...		-	016
806 314 274504 ...			
390EF.314. ...		-	016
806 314 274514 ...			
8390.314. ...		014	016
806 314 274524 ...			
390.314. ...		-	016

Granada

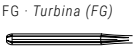
Granada

972EF
8972



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	020
L	mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*



972EF.314. ...		020
8972.314. ...		020

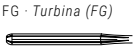
max. 300000 min⁻¹/rpm
Granada, con punta redonda
Granada, com ponta arredondada

6883



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010
L	mm	3,0

FG · *Turbina (FG)*



806 314 539534 ...		
6883.314. ...		010

max. 300000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo
Pontiagudo



8889
889
6889

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 540514 ...
8889.314. ... 009 010

806 314 540524 ...
889.314. ... 009 -

806 314 540534 ...
6889.314. ... 009 010

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Aguja
Agulha



888

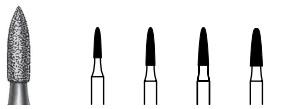
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 496524 ...
888.314. ... 012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Llama, versión delgada
Chama, versão fina

860EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 245504 ...					
860EF.314. ...	-	012	-	-
806 314 245514 ...					
8860.314. ...	-	012	-	-
806 314 245524 ...					
860.314. ...	010	012	014	016
806 314 245534 ...					
6860.314. ...	010	012	014	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 245514 ...				
8860.204. ...	-	▮012	-	-
806 204 245524 ...				
860.204. ...	-	▮012	-	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama corta
Chama curta

new

KP6862

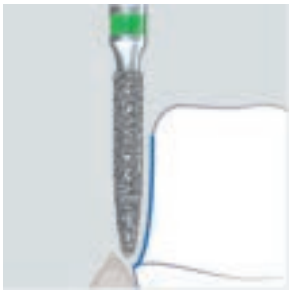


	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	012	014	016
L mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

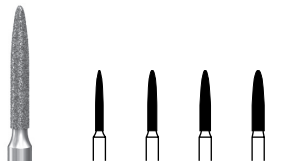
KP6862.314. ...	+012	+014	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Llama
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo
Chama
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L



Preparación de coronas
Preparación tangencial
Preparação de coroas
Preparação tangencial

○ **862UF**
○ **862EF**
● **8862**
862
● **6862**
● **5862**



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG corto · *FG curto*

806 313 249534 ...
● **6862**.313. ... - +012 - -

FG · *Turbina (FG)*

806 314 249494 ...
○ **862UF**.314. ... - +012 - -

806 314 249504 ...
○ **862EF**.314. ... +010 +012 +014 016

806 314 249514 ...
● **8862**.314. ... +010 +012 014 016

806 314 249524 ...
862.314. ... +010 +012 014 016

806 314 249534 ...
● **6862**.314. ... - +012 014 016

806 314 249544 ...
● **5862**.314. ... - +012 - -

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



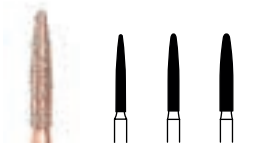
806 204 249504 ...
○ **862EF**.204. ... - ▮012 - -

806 204 249514 ...
● **8862**.204. ... - ▮012 - -

806 204 249524 ...
862.204. ... - - ▮014 -

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Llama
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo
Chama
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L



new

KP6863

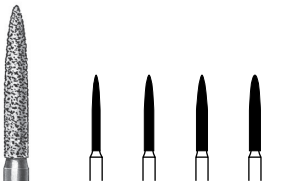
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

KP6863.314. ...		012	014	016

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Llama, larga
Chama, comprida

863UF
863EF
8863
863
6863
5863



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 250494 ...					
863UF.314. ...	-	+012	-	-	
806 314 250504 ...					
863EF.314. ...	+010	+012	-	+016	
806 314 250514 ...					
8863.314. ...	+010	+012	+014	+016	
806 314 250524 ...					
863.314. ...	-	+012	-	+016	
806 314 250534 ...					
6863.314. ...	-	+012	+014	+016	
806 314 250544 ...					
5863.314. ...	-	-	-	+016	

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 250514 ...				
8863.204. ...	-	▮012	-	-
806 204 250524 ...				
863F.204. ...	-	▮012	-	▮016

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Llama larga
Chama longa



8864
864

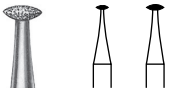
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	12,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 251514 ...
8864.314. ... 014

806 314 251524 ...
864.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Llama extra larga
Chama extra longa



825

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016	023

FG · *Turbina (FG)*

806 314 304524 ...
825.314. ... 016 +023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lenteja
Lentilha





Técnica de facetas

Uma das condições mais importantes para o êxito clínico das facetas é uma preparação do dente sistemática e conservadora. Por um lado, deve-se remover uma certa quantidade de substância. Por outro lado, há que ter atenção para não penetrar demasiado no esmalte.

*Em colaboração com o Professor Doutor Ahlers e o Professor Edelhoff foram desenvolvidos inovadores marcadores de profundidade, que permite controlar a profundidade de penetração. O pino guia não ocupado na ponta do instrumento impede um posicionamento demasiado acentuado no dente e, por conseguinte uma preparação excessiva na dentina. Recomendamos o **P**erfect **V**eneer **P**reparations Set 4686/ST de acordo com o Professor Doutor Ahlers e o Professor Edelhoff, para além dos respetivos folhetos com dicas valiosas sobre o tema.*

Relativamente às "facetas oclusais" até ao aumento da distância entre maxilar superior e inferior recomendamos o conjunto onlay de oclusão 4665/ST.

Técnica de carillas

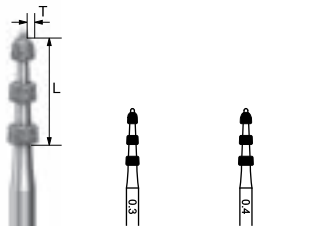
Una de las condiciones más importantes para el éxito clínico de las carillas es una preparación del diente sistemática y conservadora. Por un lado, se debe remover una cierta cantidad de sustancia, por otro lado, hay que prestar atención a no penetrar demasiado en el esmalte.

En estrecha colaboración con el docente privado Dr. Ahlers y el profesor Edelhoff hemos desarrollado innovadores marcadores de profundidad. Estos marcadores de profundidad sirven para controlar la profundidad de penetración. La punta guía no revestida en la punta del instrumento impide que el marcador de profundidad se pueda posicionar a un ángulo muy pronunciado y así evita una penetración excesiva en la dentina. Recomendamos el kit "Perfect Veneer Preparations Set" 4686/ST según el Dr. Ahlers y el prof. Edelhoff así como el folleto correspondiente con consejos prácticos acerca de este tema.

Para onlays oclusales para la elevación de la oclusión recomendamos el kit 4665/ST para onlays oclusales.



868BP



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
L₁	mm	0,5	0,5
T	mm	0,3	0,4

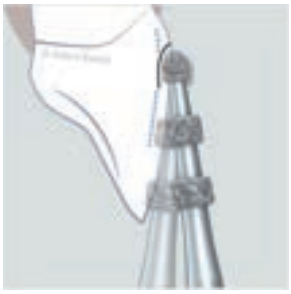
FG · *Turbina (FG)*

868BP.314. ...	018	020

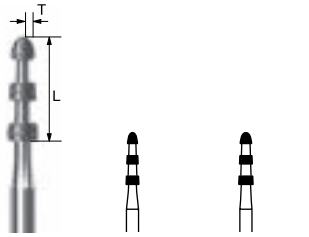
Veneers
Instrumento cónico de marcado de la profundidad, con punta guía

Veneers
Marcador de profundidade cónico com pino

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento cónico para el marcado de carillas, cónico con punta guía
T = Profundidad de marcado
Adaptado al instrumento diamantado de preparación 868
Recomendamos el juego 4686/ST
Marcador de profundidade para a técnica de facetas, cónico com pino
T = Profundidade de corte
Adaptado ao instrumento diamantado de preparação 868
Recomendamos o Set 4686/ST



868B



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · *Turbina (FG)*

868B.314. ...	018	020

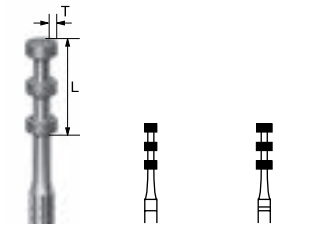
Veneers
Instrumento cónico de marcado

Veneers
Instrumento cónico de marcação

$n_{max.}$ 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento cónico para el marcado de carillas
T = Profundidad de marcado
Adaptado al instrumento diamantado de preparación 868
Recomendamos el juego 4388

Instrumento cónico para a marcação de facetas
T = Marca de marcação
Adaptado ao instrumento diamantado de preparação
Sugestão: Ver o conjunto 4388

834



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG · *Turbina (FG)*

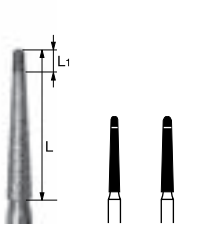
806 314 552524 ...

834.314. ... | 016 | 021

max. 160000 min⁻¹/rpm
Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico
T = Profundidad de marcado
Recomendamos el juego 4151

Instrumento para a marcação de facetas, cilíndrico
T= Profundidade de marcação
Recomendamos o set 4151

6844



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L1	mm	1,5	1,5
Angulación · *Angulação*	α	1,8°	2°

FG · *Turbina (FG)*

6844.314. ... | 014 | 016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico largo
Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio) para la técnica de carillas, reducción axial
Cónico comprido
Instrumentos com dois tamanhos de grão (fino/médio) para técnica de facetas, redução axial

8804



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	009
L	mm	1,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 473514 ...

8804.314. ... | 009

Recortador del margen de la cavidad
Recortador de margem de cavidade

833A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	025
L	mm	1,5

FG · *Turbina (FG)*

806 314 463524 ...

833A.314. ... | 025

max. 160000 min⁻¹/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal



8833

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₂₂ mm	031
L	mm	3,6

FG · *Turbina (FG)*

806 314 466514 ...

8833.314. ... 031

$n_{max.}$ 140000 min⁻¹/rpm

Tallado oclusal

Desgaste oclusal





Onlays oclusales

Onlays oclusais

As preparações cerâmicas exigem contornos totalmente redondos. O centro da superfície oclusal requer uma forma côncava. Em contrapartida, na zona dos antigos cúspides pretende-se uma forma convexa para assegurar um suporte perfeito. Uma vez que os anteriores instrumentos abrasivos não permitiam isso, desenvolvemos instrumentos abrasivos oclusais totalmente novos, os chamados OccluShaper. Estes são os primeiros que combinam ambas as exigências. Para que os instrumentos abrasivos correspondam às respetivas superfícies de mastigação, os OccluShaper estão disponíveis em dois tamanhos, um para molares e um para pré-molares. Estão ainda disponíveis rematadores de forma congruente.
Os OccluShaper são um meio auxiliar valioso na preparação clássica de coroas, mas também são perfeitos para a preparação de onlays oclusais.

Las preparaciones cerámicas requieren contornos perfectamente redondeados. La superficie oclusal en el centro debe tener una forma cóncava. Sin embargo, las superficies de las cúspides antiguas deben tener una forma convexa para apoyar lo mejor posible el onlay oclusal. Visto que ningún de los abrasivos diamantados precedentes era en condiciones de realizar estas formas, hemos desarrollado instrumentos especialmente adaptados para la remoción oclusal, los así llamados OccluShaper.
Estos son los primeros instrumentos capaces de realizar ambas formas. Los OccluShapers están disponibles en dos tamaños - uno para molares y otro para premolares - para asegurar que los instrumentos se adapten a cualquier superficie oclusal. Además, la gama comprende instrumentos de acabado de forma idéntica.
Los instrumentos OccluShaper representan una ayuda valiosa no sólo para la preparación clásica de muñones coronales, sino también para la preparación antes de colocar un onlay oclusal.

new



KP6370

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	030	035
L	mm	7,5	10,4

FG · *Turbina (FG)*

KP6370.314. ...		030	035

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
OccluShaper
OccluShaper



8370
370



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG · *Turbina (FG)*

8370.314. ...		030	035
370.314. ...		030	035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
OccluShaper
Véase también set 4665/ST
OccluShaper
Veja também set 4665/ST

369



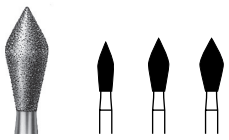
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	025
L	mm	5,5

FG · *Turbina (FG)*

806 314 263524 ...
369.314. ... 025

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal/lingual

8899
899



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 033514 ...
8899.314. ... +021 027 031

806 314 033524 ...
899.314. ... +021 027 031

▯ = $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Abrasivo oclusal/palatino
Abrasivo para palatina/palatina

6369A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	023
L	mm	5,7

FG · *Turbina (FG)*

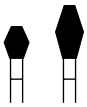
806 314 507534 ...
6369A.314. ... 023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Abrasivo oclusal
Abrasivo oclusal

new

KP6811





		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	033	037
L	mm	4,5	7,0

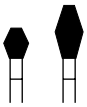
FG · *Turbina (FG)*

KP6811.314. ...	033	037

$n_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
$n_{opt.}$ 100000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal / palatinal
Abrasivo oclusal / palatinal

811





		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 038524 ...		
806 314 039524 ...		
811.314. ...	033	037

$n_{max.}$ 100000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal/palatino
Abrasivo oclusal/palatina

973EF
8973
973





		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	021
L	mm	4,7

FG · *Turbina (FG)*

973EF.314. ...	021
8973.314. ...	021
973.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min⁻¹/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal/lingual

392EF
8392





		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	5,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 465504 ...	
392EF.314. ...	016
806 314 465514 ...	
8392.314. ...	016

Tallado interdental
Desgaste interdentário

new

KP6909





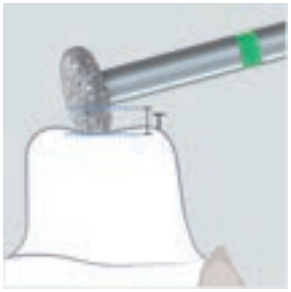
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	040
L	mm	1,3
T	mm	1,2

FG · *Turbina (FG)*

KP6909.314. ...	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 80000 min^{-1}/rpm

Rueda con borde redondeado
Abrasivo oclusal
T = Profundidad de corte
Disco com bordes arredondados
Abrasivo oclusal



Preparación de coronas
Reducción oclusal

Preparação de coroas
Redução oclusal

909
● **6909**
● **5909**







		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG · *Turbina (FG)*

806 314 068524 ...
909.314. ... ▮040 ◆055

806 314 068534 ...
● **6909**.314. ... ▮040 -

806 314 068544 ...
● **5909**.314. ... ▮040 -

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 068524 ...
909.204. ... ▮040 ◇055

◇ = n max. 50000 min-1/rpm
◆ = n max. 80000 min-1/rpm
▮ = n max. 100000 min-1/rpm

Rueda con borde redondeado
Abrasivo oclusal
T = Profundidad de corte
*T = 2,1 mm en 909.314.055

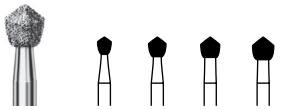
Disco com bordes arredondados
Abrasivo oclusal
T = Profundidade de corte
*T = 2,1 mm em caso de 909.314.055



Composite
Acabado/retoque oclusal

Composite
Acabamento/retoque oclusal

8905
905



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG corto · *FG curto*

8905.313. ...		+018	023	027	031
905.313. ...		+018	023	027	031

= $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
= $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para el tallado oclusal
Recomendamos el juego 4336A
Para desgaste oclusal
Recomendamos o conjunto 4336A



4336A.000

Set para el tallado oclusal
Set para preparação de superfícies oclusais

	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	**8905.**313.018	1	
●	**8905.**313.023	1	
●	**8905.**313.027	1	
●	**8905.**313.031	1	
○	**H379UF.**314.014	1	
○	**H390UF.**314.016	1	







PrepMarker

PrepMarker

Desenvolvidos para marcação da profundidade pretendida antes da preparação real, os novos PrepMarkers podem ser utilizados, por exemplo, para todas as restaurações cerâmicas. Os instrumentos estão disponíveis em 4 versões: 0,5; 1; 1,5 e 2mm. A profundidade correta pode ser identificada de relance, graças à marca laser claramente visível no veio e que torna o PrepMarker particularmente simples de utilizar.

Indicação:
Todos os tipos de marcação da profundidade como uma medida preparatória para as seguites restaurações:
• Faces (versão 0.5)
• Obturações, onlays, sobreposições e onlays de oclusão (também conhecidas como faces oclusales ou "Table Tops")
• (Parcial) Coroas e pontes

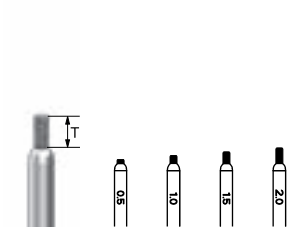
Vantagens:
• São excluídas as preparações excessivas inadvertidas graças à saliência arrendondada acima da peça de trabalho revestida a diamante
• O veio do instrumento possui uma marca laser claramente visível e simples de utilizar para facilitar a identificação

Desarrollados para marcar la profundidad requerida antes de proceder a la preparación, los nuevos PrepMarkers pueden utilizarse por ejemplo para restauraciones de cerámica integral. Los instrumentos son disponibles en 4 versiones: 0.5, 1, 1.5 y 2mm. Gracias a una marcación láser claramente legible en el mango del instrumento, la profundidad correcta puede identificarse en un vistazo, lo que facilita considerablemente el uso del instrumento.

Indicación:
Marcar la profundidad como medida preparatoria antes de proceder a las restauraciones siguientes:
• Carillas (versión 0.5)
• Inlays, onlays, overlays y onlays oclusales (también conocidos como carillas oclusales o «Table Tops»)
• Coronas (parciales) y puentes

Ventajas:
• Pueden evitarse preparaciones excesivas involuntarias, gracias al escalón redondeado debajo de la parte activa diamantada
• El mango del instrumento es dotado con una marcación láser claramente visible para facilitar la identificación de la profundidad

DM05
DM10
DM15
DM20



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG · *Turbina (FG)*

DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
PrepMarker
T = Profundidad de corte
Recomendamos el juego 4663
PrepMarker
T = Profundidade de corte
Recomendamos o conjunto 4663



4663.314

Juego de introducción PrepMarker, 8 instrumentos
PrepMarker Kit de introdução, 8 instrumentos

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	







Micropreparación

Instrumentos para micropreparaciones precisas

Las micropreparaciones requieren instrumentos con pequeñas partes activas y cuellos esbeltos.

Ventajas:
• Mejor campo visual durante la preparación
• Precisa reducción del material gracias a los diferentes tamaños de las partículas de diamante
• Corte mínimamente invasivo de las cavidades, preservando el máximo de sustancia dental
• Resultados predecibles

Consejo:
Para el tratamiento de microlesiones en las zonas interproximales recomendamos nuestras puntas sónicas Micro

Micropreparação

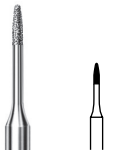
Instrumentos para micropreparações precisas

As micropreparações exigem instrumentos com pequenas partes activas e colos esguios.

Vantagens:
• Melhor campo visual durante a preparação
• Precisa redução do material graças aos diversos tamanhos das partículas de diamante
• Corte mínimamente invasivo das cavidades, preservando o máximo de substância dentária
• Resultados prognosticáveis

Dica:
Recomendamos as nossas pontas microssónicas para tratar microlesões na área interproximal.

8889M
889M



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	007
L mm	2,7

FG corto · *FG curto*

889M.313. ... 007

FG · *Turbina (FG)*

8889M.314. ... 007

889M.314. ... 007

max. 300000 min⁻¹/rpm
Lanceta para micropreparaciones

Lança para micropreparações

8838M
838M



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	007
L mm	2,7

FG corto · *FG curto*

838M.313. ... 007

FG · *Turbina (FG)*

8838M.314. ... 007

838M.314. ... 007

max. 300000 min⁻¹/rpm
Cilindro redondo para micropreparaciones

Cilíndrica arredondada para micropreparações

8830M
830M



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	012
L mm	2,7

FG corto · *FG curto*

830M.313. ... 012

FG · *Turbina (FG)*

8830M.314. ... 012

830M.314. ... 012

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera especial para micropreparaciones

Pêra especial para micropreparações

8830RM
830RM



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	009
L mm	2,7

FG corto · *FG curto*

830RM.313. ... 009

FG · *Turbina (FG)*

8830RM.314. ... 009

830RM.314. ... 009

max. 300000 min⁻¹/rpm
Pera delgada para micropreparaciones

Pêra fina para micropreparações

8953M
953M



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	014
L	mm	2,0

FG corto · *FG curto*

953M.313. ... 014

FG · *Turbina (FG)*

8953M.314. ... 014

953M.314. ... 014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Oval para micropreparaciones

Oval para micropreparações

8953AM
953AM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	014
L	mm	2,5

FG corto · *FG curto*

953AM.313. ... 014

FG · *Turbina (FG)*

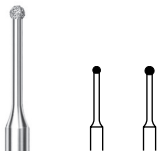
8953AM.314. ... 014

953AM.314. ... 014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera ancha para micropreparaciones

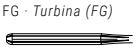
Pêra larga para micropreparações

801M



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	010	012

FG · *Turbina (FG)*

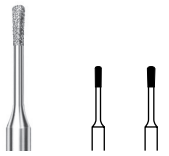


801M.314. ... 010 012

max. 160000 min⁻¹/rpm
Redondo para micropreparaciones

Redondo para micropreparações

830AM



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

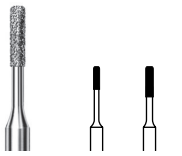
FG · *Turbina (FG)*

830AM.314. ... 008 010

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera para micropreparaciones

Pêra para micropreparações

835KRM



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

FG · *Turbina (FG)*

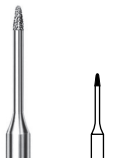
835KRM.314. ... 008 010

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Cilíndrico, borde redondeado para micropreparaciones

Cilíndrica, borde arredondado para micropreparações

883AM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	007
L	mm	1,6

FG · *Turbina (FG)*

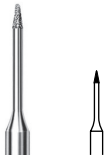
883AM.314. ... 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Granada para micropreparaciones

Granada para micropreparações

955AM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	007
L	mm	1,6

FG · *Turbina (FG)*

955AM.314. ... 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Puntiagudo para micropreparaciones

Pontiaguda para micropreparações

957AM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	007
L	mm	2,7

FG · *Turbina (FG)*

957AM.314. ... 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Lanceta, puntiaguda para micropreparaciones

Lança, pontiaguda para micropreparações



4337.313

Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer, versión con mangos cortos
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer, versão com cabos curtos

889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	



4337.314

Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



4337F.314

Set de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1	
8838M.314.007	1	
8830RM.314.009	1	
8830M.314.012	1	
8953M.314.014	1	
8953AM.314.014	1	







Diamantes ZR

A retificação de suportes de cerâmica, trepanação, remoção ou adaptação de restaurações de cerâmica em ZrO_2 é muito difícil de gerir com instrumentos convencionais. Os instrumentos para zircónio foram desenvolvidos em longas séries de teste.

O revestimento especial une os grãos de diamante, de forma duradoura, à camada de união, de modo a que estes instrumentos abrasivos obtenham uma maior vida útil e redução de material comparativamente com os convencionais instrumentos de diamante. Os diamantes ZR estão disponíveis em diferentes tamanhos de grãos. Para extrair coroas totalmente em cerâmica, recomendamos Rocky e Jack, o nosso cortador de coroas para restaurações totalmente em cerâmica (p. ex. ZrO_2).

Vantagens:
- *união especial para uma união duradoura do grão do diamante*
- *elevada remoção de substância*
- *vida útil extremamente longa*
- *formas adaptadas à prática*

Dica:
Para um posterior polimento, recomendamos o nosso sistema de polimento de duas etapas para todas as restaurações cerâmicas.





Instrumentos para circonio

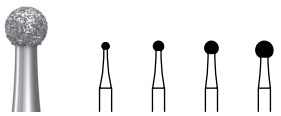
El modelado de los contrafuertes de cerámica, la trepanación, o restauraciones adecuadas de cerámica hechas de ZrO_2 es muy difícil de manejar con instrumentos convencionales. Los instrumentos para circonio se desarrollaron en series de pruebas testadas.

El especial recubrimiento une los granos de diamante de forma duradera a la capa adhesiva para que estos instrumentos abrasivos resalten considerablemente con una operativa y una reducción de material comparado a los instrumentos de diamante convencionales. Los instrumentos para circonio están disponibles en diferentes tamaños de grano. Para el tallado de coronas totalmente cerámicas recomendamos Rocky y Jack, nuestro separador de coronas para restauraciones de cerámica integral, (p. ej. $Zr0_2$).

Ventajas:
- Recubrimiento especial de las partículas de diamante para una adhesión duradera
- Alta eliminación de la sustancia
- Larga vida operativa
- Formas adaptadas a los requerimientos prácticos

Consejo:
Para el pulido subsiguiente, recomendamos nuestro sistema de pulido de dos etapas para restauraciones totales de cerámica

ZR6801



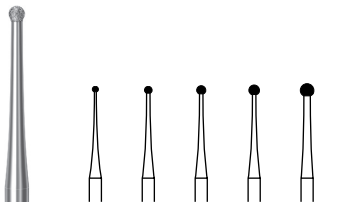
		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	010	014	018	023

FG · *Turbina (FG)*

ZR6801.314. ...	010	014	018	023

Redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Redondo
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8801L
ZR801L
ZR6801L



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	008	010	012	014	018

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Redondo, con cuello delgado
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Redondo, com pescoço fino
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR6805



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	018
L	mm	1,6

FG · *Turbina (FG)*

ZR6805.314. ...	018

Cono invertido
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cone invertido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR6807



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR6807.314. ...	016

Cono invertido
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cone invertido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8390
ZR6390



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	016
L mm	3,5

FG · *Turbina (FG)*

ZR8390.314. ...	016
ZR6390.314. ...	016

Granada
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Granada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR972



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	020
L mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granada
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Granada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8390L
ZR390L



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	014
L mm	3,4

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granada, con cuello delgado
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Granada, com pescoço fino
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8881
ZR6881



	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ ¹/₁₀ mm	012	016
L mm	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR6881.314. ...	012	016

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Cilíndrica, arredondada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8856
ZR6856



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	025
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR8856.314. ...		025
ZR6856.314. ...		025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Conico, redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cónico, redondo
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR6830L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	5,0

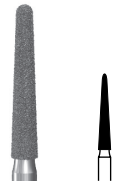
FG · *Turbina (FG)*

ZR6830L.314. ...		014

Pera
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Pêra
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8850
ZR850
ZR6850



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

ZR8850.314. ...		016
806 314 199524 ...		
ZR850.314. ...		016
ZR6850.314. ...		016

Cónico, largo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cónico, comprido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8862
ZR862
ZR6862



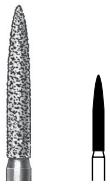
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR8862.314. ...		016
ZR862.314. ...		016
ZR6862.314. ...		016

Llama
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Chama
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



ZR8863
ZR863

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	10,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Llama
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Chama
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



ZR8379
ZR379
ZR6379

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · *Turbina (FG)*

ZR8379.314. ...	+014	+023
ZR379.314. ...	014	+023
ZR6379.314. ...	014	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Huevo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Oval
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



ZR8379L
ZR379L

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Huevo, cuello largo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Oval, pescoço comprido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2





Rocky - Um grande avanço no corte de coroas

A eficiência nas intervenções dentárias continua a evoluir, e a Rocky está na vanguarda dessa evolução. O Rocky foi desenvolvido para superar os desafios da remoção de coroas totalmente cerâmicas e estabelece novos padrões com o seu afiamento inicial 74% maior e um desempenho de corte 87%* mais rápido. Até mesmo o óxido de zircónio, conhecido pela sua dureza, pode ser cortado sem esforço, reduzindo significativamente o tempo de tratamento.*

*O principal segredo do desempenho do Rocky reside na sua granulação de diamante patenteada*² de última geração, concebida para proporcionar um fio, uma durabilidade e uma precisão excecionais. Isto garante tratamentos mais suaves e rápidos com menos esforço. A sua haste distintiva com acabamento em ouro rosa permite uma rápida identificação durante o trabalho dinâmico quotidiano num consultório dentário, combinando desempenho com elegância.*
Desenvolvido com mais de 100 anos de experiência da Komet Dental, o Rocky representa a mais recente inovação no corte de coroas, combinando precisão, velocidade e durabilidade como nunca antes.

Vantagens
1. Velocidade incomparável: capaz de cortar coroas cerâmicas até 87% mais rapidamente.*
2. Extremamente afiado: 74% mais afiado para cortar sem esforço até mesmo os materiais mais duros.*
3. Maior durabilidade: Concebido com uma vida útil excecional, o Rocky supera claramente os produtos existentes.
*4. Design inovador: a granulação de diamante inovadora*² garante um desempenho superior.*
5. Identificação rápida: haste distintiva com revestimento em ouro rosa para reconhecimento instantâneo.

**Fonte: Komet Dental TestLab, teste de corte mecânico 2025. O teste baseia-se numa comparação com a média da concorrência.*
**² Protegido pelo modelo de utilidade alemão GM 20 2025 100 047*

Rocky - Un gran avance en el corte de coronas

La eficiencia en los procedimientos dentales está evolucionando, y Rocky lidera el camino. Diseñado para afrontar los retos de la remoción de coronas totalmente cerámicas, Rocky establece un nuevo punto de referencia con su filo inicial de un 74%* mayor y una eficacia de corte de un 87%* más rápida. Incluso el óxido de circonio, conocido por su dureza, se corta con facilidad, lo que reduce significativamente el tiempo de intervención.

El secreto principal del rendimiento de Rocky consiste en su granulación de diamante patentada*² de última generación, diseñada para un filo, una durabilidad y precisión excepcionales. Esto garantiza tratamientos más suaves y rápidos con menos esfuerzo. Su distintivo vástago con dorado en oro rosa ofrece una rápida identificación durante el trabajo cotidiano dinámico en un consultorio dental, combinando rendimiento con elegancia.
Desarrollado con más de 100 años de experiencia de Komet Dental, Rocky representa la última innovación en el corte de coronas, combinando precisión, velocidad y durabilidad como nunca antes.

Ventajas
1. Velocidad inigualable: Capaz de cortar coronas cerámicas hasta un 87%* más rápidamente.
2. Extremamente filoso: 74%* más filoso para cortar sin esfuerzo incluso los materiales más duros.
3. Mayor durabilidad: Diseñado con una vida útil excepcional, Rocky supera claramente a los productos existentes.
4. Diseño innovador: La granulación de diamante innovadora*² garantiza un rendimiento superior.
5. Identificación rápida: Vástago distintivo con chapado en oro rosa para una reconocibilidad instantánea.

*Fuente: Komet Dental TestLab, prueba de corte mecánico 2025. La prueba se basa en una comparación con la media de la competencia.
*² Protegido por el modelo de utilidad alemán GM 20 2025 100 047



new

CERCSC

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

CERCSC.314. ... 016

opt. 160000 min⁻¹/rpm

Para separar coronas de cerámica integral y puentes, p. ej. óxido de circonio y disilicato de litio

Para o corte de restaurações totalmente em cerâmica e pontes, p. ej. óxido de zircónio e dissilicato de lítio



new

CERCS

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	016
L	mm	4,0
Angulación · *Angulação*	α	3°

FG · *Turbina (FG)*

CERCS.314. ... 016

opt. 160000 min⁻¹/rpm

Para separar coronas de cerámica integral y puentes, p. ej. óxido de circonio y disilicato de litio

Para o corte de restaurações totalmente em cerâmica e pontes, p. ej. óxido de zircónio e dissilicato de lítio



new

CERC

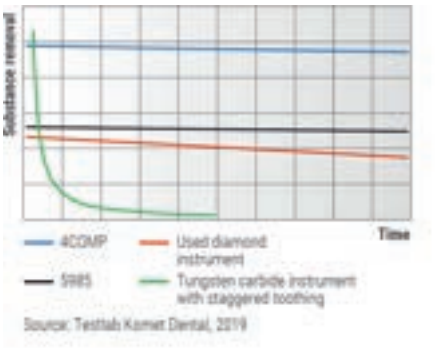
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

CERC.314. ... 012 014

opt. 160000 min⁻¹/rpm

Para desbastar restauraciones de cerámica integral, p. ej. óxido de circonio y disilicato de litio
Para a retificação de restaurações totalmente em cerâmica, p. ej. óxido de zircónio e dissilicato de lítio





Removedor de composites

Muy a menudo, las obturaciones de composite insuficientes son eliminadas con instrumentos de carburo de tungsteno o con viejos instrumentos diamantados. Esto funciona, sin duda alguna, pero se puede hacerlo mejor. El 4COMP es un vero especialista que le permite ahorrar tiempo y dinero. La eficacia de corte y la durabilidad del 4COMP son excelentes.
La pieza bruta estructurada, la punta activa, la granulometría y la forma de pera - todas estas características hacen del 4COMP una ayuda valiosa en el consultorio para realizar las tareas diarias.

Ventajas:
• Eliminación de sustancia excelente gracias a la pieza bruta estructurada y la punta activa que ofrece mucho espacio para la evacuación de las virutas.
• Alta eficacia de corte mantenida durante mucho tiempo
• Durabilidad más larga en comparación con otros instrumentos - sobre todo con instrumentos de carburo de tungsteno

Removedor de compósito

Os enchimentos de compósito insuficientes são frequentemente removidos com instrumentos de metal duro ou com antigos diamantes de preparação. Isso funciona, mas consegue-se melhor. O 4COMP é um verdadeiro instrumento profissional, que lhe permite poupar tempo e dinheiro ao fim do dia. O 4COMP mostra a sua excelente capacidade de remoção. E isso a longo prazo.
A pré-forma estruturada, a ponta ativa à frente da cabeça, a granulação, a forma de pera: tudo isso faz do 4COMP um valioso assistente no dia-a-dia.

Vantagens:
• *Excelente capacidade de remoção graças à pré-forma estruturada e à ponta ativa, que oferece mais espaço entre dentes à frente da cabeça*
• *O 4COMP destaca-se por uma constante e elevada capacidade de remoção*
• *A sua vida útil é claramente superior à de outros instrumentos – sobretudo instrumentos de metal duro*



Remoción de viejas obturaciones
Removedor de composites

Remoção de todos os enchimentos
Removedor de compósito



4COMP

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/▯▯ mm	012
L	mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

4COMP.314. ... 012

Removedor de composites
Removedor de compósito



WS25.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
Grosor · Espessura	mm	0,13
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS25F.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
Grosor · Espessura	mm	0,10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS25EF.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
Grosor · Espessura	mm	0,08
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS25A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

●	**WS25.**000.	5	
●	**WS25F.**000.	5	
●	**WS25EF.**000.	5	



WS37.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,13
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS37F.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS37EF.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,08
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS37A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

●	**WS37.**000.	5	
●	**WS37F.**000.	5	
●	**WS37EF.**000.	5	



DS25.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
Grosor · Espessura	mm	0,13
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS25F.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
Grosor · Espessura	mm	0,10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS25EF.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	2,5
Grosor · Espessura	mm	0,08
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS25A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

DS25.000.	5	
DS25F.000.	5	
DS25EF.000.	5	



DS37C.000.

Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,18
Tipo de granulometría · Tipo de grão		coarse (90 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS37.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,13
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS37F.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS37EF.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	3,75
Grosor · Espessura	mm	0,08
Tipo de granulometría · Tipo de grão		extra-fine (15 µm)
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS37A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable

Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

DS37.000.	5	
DS37F.000.	5	
DS37EF.000.	5	



DS60.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
Grosor · Espessura	mm	0,13
Tipo de granulometría · Tipo de grão		medium (45 µm)
L	mm	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable

Tira da diamante, frente única, aço inoxidável

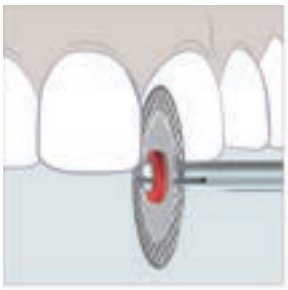


DS60F.000.

		10
Ancho (B) · Largura (B)	mm	6,0
Grosor · Espessura	mm	0,10
Tipo de granulometría · Tipo de grão		fine (30 µm)
L	mm	148

Tira chapada de diamante, una cara, acero inoxidable

Tira da diamante, frente única, aço inoxidável





Disco diamantado

Disco diamantado

A alternativa às tiras diamantadas - O disco de acabamento 953

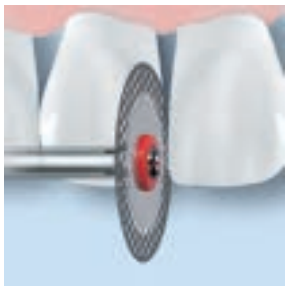
Quando precissamos eliminar os excessos de material da obturação na zona interdentária

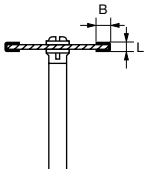
- *Alta flexibilidade*
- *Grão fino de diamante*
- *Desenho de colmeia para melhor controlo visual da remoção de excessos*
- *Visualização melhorada*
- *Sistema de troca rápida*
- *Fecho antideslizante para um uso mais seguro*

La alternativa a las tiras diamantadas - El disco para acabar 953

Cuando se precisa eliminar los excesos de material de obturación en el área interdental

- Alta flexibilidad
- Grano fino de diamante
- Diseño de panal para controlar visualmente la homogeneidad en la eliminación de los excesos
- Visión mejorada
- Sistema de cambio rápido
- Cierre antideslizante para un uso seguro







952

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	140
L	mm	0,1
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	2,0
952.900. ...		140

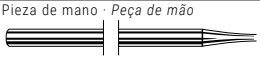
$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 5000 min^{-1}/rpm

Disco de acabado para la reducción de los excesos de material de obturación en el área interdental
Usar mandril 310

Disco de acabamento para a remoção dos excessos de material de obturação na área interdentária
Utilizar mandril 310



310

	6
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*  330 204 608000 ... **310**.204. ...	·
Pieza de mano · *Peça de mão*  330 104 608000 ... **310**.104. ...	·

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

831EF
8831
831



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012
L	mm	7,0
L⌀	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 267504 ...
831EF.204. ... 012

806 204 267514 ...
8831.204. ... 012

806 204 267524 ...
831.204. ... 012

max. 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362

832EF
8832
832



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	5,0
L⌀	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 258504 ...
832EF.204. ... 014

806 204 258514 ...
8832.204. ... 014

806 204 258524 ...
832.204. ... 014

max. 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362

831LEF
8831L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	012
L	mm	7,0
L⌀	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 268504 ...
831LEF.204. ... 012

806 204 268514 ...
8831L.204. ... 012

max. 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362

832LEF
8832L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ ¹/₁₀ mm	014
L	mm	5,0
L⌀	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

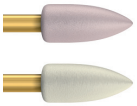


806 204 259504 ...
832LEF.204. ... 014

806 204 259514 ...
8832L.204. ... 014

max. 10000 min⁻¹/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o conjunto 4362

Pulidores para composite
Polidores de compósito



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 238-242



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 243-244



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 245-249

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento
Polidores para cerâmica de elevado desempenho



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 250-253

Pulidores para cerámica
Polidores de cerâmica



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 254-258

Pulidores para metal
Polidores para metal



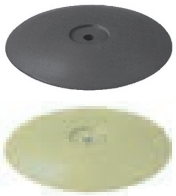
Sistema en 2 etapas 259-262

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 263-264

Pulidores para acrílicos provisionales
Polidores para acrílicos provisórios



Sistema en dos etapas
Sistema em 2 passos 272

Pulidores universales
Polidores universais



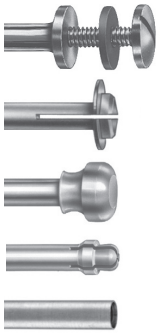
Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 266-267

Cepillos especiales
Escovas especiais



268

Mandriles
Mandriles



268-270

Abrasivos Arkansas blancos
Abrasivos Arkansas



Redondo
Redondo 271



Cilindro
Cilindro 271



Puntiagudo
Pontiagudo 271



Cónico
Cónico 271



Llama
Chama 272

Polidores		***Pulidores***
Compósito	**238 – 249**	Composite
Cerâmicas integral	**250 – 253**	Cerámica integral
Cerâmica	**254 – 258**	Cerámica
Metal	**259 – 262**	Metal
Acrílicos	**263 – 265**	Acrílicos
Polidores universais	**266 – 267**	Pulidores universales
Escovas/Mandris	**268 – 270**	Cepillos/Mandriles
Abrasivos Arkansas brancos	**271 – 273**	Abrasivos Arkansas blancos







Pulido de composite en dos etapas

Existe una multitud de opciones para realizar el pulido de composites, pero todos los usuarios tienen el mismo objetivo: quieren abrillantar la superficie en poco tiempo con pulidores duraderos de alta calidad.

El sistema de pulido en dos etapas comprende pulidores con granos de diamante incrustados que se caracterizan por una vida útil superior y una excelente flexibilidad. Tras haber efectuado el recorte con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno (preferiblemente fresas para acabar tipo «Q»), los pulidores de color amarillo claro sirven para obtener un brillo intenso. Si el acabado se efectua meramente con un instrumento diamantado con anillo rojo, la superficie aún será muy rugosa, por lo que deberán efectuarse las dos etapas de pulido. La etapa inicial de pulido se realiza con los pulidores de color rosa claro. Durante la segunda etapa se obtiene un brillo perfecto con los pulidores de color amarillo claro. Estos pulidores se distinguen por una ligazón especial con granos de diamante finos, combinados con una vida útil superior.

Ventajas de un vistazo:
• Brillo intenso con aspecto natural en solo dos etapas
• Vida útil superior, económico
• Vástago dorado y una gama de colores diferentes para facilitar la identificación
• Estas ruedas de pulido, especialmente finas y flexibles, alcanzan óptimamente todas las superficies.

Polimento de compósito em duas etapas

Existem muitas de opções para realizar o polimento de compósitos, mas todos os utilizadores têm o mesmo objetivo: querem abrilhantar a superfície em pouco tempo com polidores duradouros de alta qualidade.

O sistema de polimento em duas etapas compreende polidores com grânulos de diamante incrustados que se caracterizam por uma vida útil superior e uma excelente flexibilidade. Depois de recortar com os instrumentos para acabamento de carboneto de tungsténio (preferivelmente brocas para acabar tipo "Q"), os polidores de amarelo-claro servem para conseguir um brilho intenso. Se o acabamento se faz simplesmente com um instrumento diamantado com anel vermelho, a superfície ainda será muito rugosa, por isso devem-se efetuar as duas etapas de polimento. A etapa inicial de polimento realiza-se com os polidores cor-de-rosa claro. Durante a segunda etapa consegue-se um brilho perfeito com os polidores amarelo-claro. Estes polidores distinguem-se por uma liga especial com grânulos de diamante finos, combinados com "uma vida útil superior".

Vantagens à simples vista:
• Brilho intenso com aspeto natural em apenas duas etapas
• Vida útil superior, económico
• Haste dourada e uma gama de cores diferentes para facilitar a identificação
• Estas rodas de polimento, especialmente finas e flexíveis, alcançam otimamente todas as superfícies.



94028M
94028F



	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	130	130

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



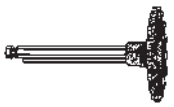
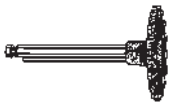
94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

$n_{max.}$ 8000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores con granos de diamante incrustados para alto brillo
Pre-pulido y pulido de alto brillo
Utilizar sobre superficies húmedas
Recomendamos el juego 4669

Polidor intercalado com grão de diamante incrustado para alto brilho
Para o pré-polimento e polimento de alto brilho
A utilizar em superfícies húmidas
Recomendamos o set 4669

4679.000

Kit para el recorte de composite
Kit para o recorte de compósito

H135Q.314.014	1	
H48LQ.314.012	1	
H379Q.314.023	1	
H390Q.314.018	1	
94028M.204.130	2	
94028F.204.130	2	



4669.204

Rueda de pulido Art2 con granos de diamante incrustados, para trabajar sobre composite (dos pasos)
Roda de polimento Art2 com grânulos de diamante incrustados, para trabalhar sobre compósito (dois passos)

94028M.204.130	5
94028F.204.130	5

94023M
94023F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas
Pulido y pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4652

94024M
94024F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas
Pulido y pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4652

94025M
94025F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas
Pulido y pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4652

94026M
94026F



	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	100	100

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

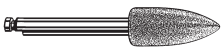
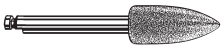
Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas
Pulido y pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4652



4652.204

Pulidores Art2 para composite con partículas de diamante integradas (en dos etapas)
Polidores Art2 para compósito com partículas de diamante integradas (em duas etapas)

94023M.204.030	1	
94023F.204.030	1	
94024M.204.050	1	
94024F.204.050	1	
94025M.204.070	1	
94025F.204.070	1	
94026M.204.100	1	
94026F.204.100	1	





Pulidores para composite en una sola etapa

Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite.
En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas:
• muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
• utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
• codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones

Polidores de compósito de um passo

Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.

Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!

Vantagens:
• material muito flexível graças a uma união especial de silicone
• material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)
• a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento



9523UF

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	030
L mm	8,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9523UF.204. ...	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



9524UF

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	050
L mm	12,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9524UF.204. ...	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



9525UF

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	085
L mm	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9525UF.204. ...	085

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



9526UF

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	100
L mm	1,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9526UF.204. ...	100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração

9687
9688
9689





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	140	140	140
L mm	0,2	0,2	0,2
9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Adecuado para el mandril pop-on 310.204

Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Apropriado para o mandril pop-on 310.204

9400
9401
9402



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	030	030
L mm	7,0	7,0	7,0
FG · *Turbina (FG)*			
9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4312A

Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o conjunto 4312A

9436C
9436M
9436F



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	045	045	045
L mm	10,0	10,0	10,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração

9403
9404
9405



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o conjunto 4312A

9406
9407
9408





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	100	100	100
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

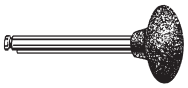
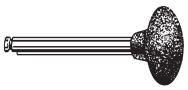
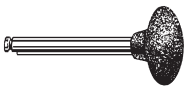
max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o conjunto 4312A



4312A.204

Pulidores para composite con granos de diamante incrustados
Polidores para compósito com grãos de diamante incrustrados

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	



Polidores para cerâmica de elevado desempenho

O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apens duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.

A Komet disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias la codificación con colores preestablecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.

94020C
94020F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho
Usar spray refrigerante
Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94021C
94021F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho
Usar spray refrigerante
Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94022C
94022F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o conjunto 4622

94012C
94012F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração



4622.204

Pulidores Art2 para cerámicas integrales con granos de diamante incrustados (p. ej. ZrO_2)
Polidores Art2 para cerâmicas de alto rendimento com grãos de diamante incrustados

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	



4637A.000

Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO_2)

Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO_2)

● ○	**ZR850.**314.016	1	
● ○	**ZR8850.**314.016	1	
● ○	**ZR379.**314.023	1	
● ○	**ZR8379.**314.023	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	



94000C
94000M
94000F



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	030	030
L mm	7,0	7,0	7,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Recomandamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomenda conjunto 4313B

94010C
94010M
94010F



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	040	040	040
L mm	7,0	7,0	7,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração

94006C
94006M
94006F



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	050	050	050
L mm	10,5	10,5	10,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração

94004C
94004M
94004F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4313B

94005C
94005M
94005F





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	100	100	100
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

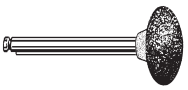
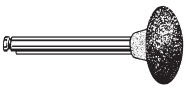
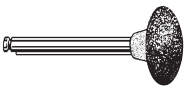
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o conjunto 4313B



4313B.204

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustrados

94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

9606
9616



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 030513 ...		
9606.204. ...	060	-
658 204 030503 ...		
9616.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

9607
9617



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 030513 ...		
9607.204. ...	090	-
658 204 030503 ...		
9617.204. ...	-	090

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

9608
9618



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	6,6	6,6

FG · *Turbina (FG)*

658 314 243513 ...
9608.314. ... | 030 | -

658 314 243503 ...
9618.314. ... | - | 030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 243513 ...
9608.204. ... | 030 | -

658 204 243503 ...
9618.204. ... | - | 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante
Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

9609
9619



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 243513 ...
9609.204. ... | 045 | -

658 204 243503 ...
9619.204. ... | - | 045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

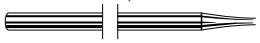
Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante
Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração



9610
9620

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 292513 ...		
9610.104. ...	045	-
658 104 292503 ...		
9620.104. ...	-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

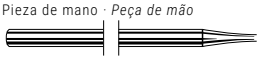
Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca



9611
9621

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 303513 ...		
9611.104. ...	150	-
658 104 303503 ...		
9621.104. ...	-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

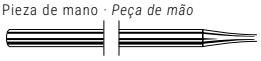




9612
9622

		9612	9622
		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 372513 ...		
9612.104. ...	150	-
658 104 372503 ...		
9622.104. ...	-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

Alta eficácia de polimento para metais precioso, não preciosos e falsos cotos

9603
9641
9644





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	100	100	100
L mm	25,0	25,0	25,0
Pieza de mano · *Peça de mão*			
9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

9642C
9642M
9642F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

9515M
9515F





		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	220	220
L	mm	3,5	3,5
9515M.900. ...		220	-
9515F.900. ...		-	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales
Adecuado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca

Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórios
Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca

9553



		100
Tamaño· *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA)· *Contra-ângulo (CA)*



658 204 034523 ...

9553.204. ... 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9555



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 030523 ...

9555.204. ... 100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9556



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	110

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 304523 ...

9556.204. ... | 110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante

Polidor universal
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9557



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	15,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 243523 ...

9557.204. ... | 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante

Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9684



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9684.204. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
Utlizar sem pasta de polimento
Usar com refrigeração



9685



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9685.204. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
Utlizar sem pasta de polimento
Usar com refrigeração

9686



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9686.204. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
Sem pasta de polimento
Usar com refrigeração

303



	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 603391 ...
303.204. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

327



6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 615421 ...
327.204. ... ·

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

309



6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 607000 ...
309.204. ... ·

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

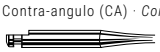
Mandril pop-on para polidores con forma de taça e escova de polimento, aço inoxidável

309A



6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



309A.204. ... ·

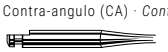
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, acero inoxidable
Mandril pop-on para polidores con forma de taça, aço inoxidável

310



6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 608000 ...
310.204. ... ·

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável



312

	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



312.204. ...	·

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável

601A



	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	extra fine

FG · *Turbina (FG)*

635 314 001505 ...
601A.314. ... | 420

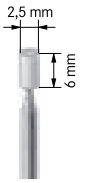
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



635 204 001505 ...
601A.204. ... | 420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos

638A



	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	extra fine

FG · *Turbina (FG)*

635 314 110505 ...
638A.314. ... | 420

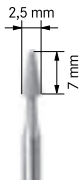
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



635 204 110505 ...
638A.204. ... | 420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos

645A



	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	extra fine

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



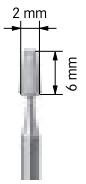
635 204 161505 ...
645A.204. ... | 420

FG · *Turbina (FG)*

635 314 161505 ...
645A.314. ... | 420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos

649A



	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	extra fine

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

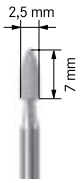


635 204 171505 ...
649A.204. ... | 420

FG · *Turbina (FG)*

635 314 171505 ...
649A.314. ... | 420

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos



661A

	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*	extra fine

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



635 204 243505 ...

661A.204. ... 420

FG · *Turbina (FG)*

635 314 243505 ...

661A.314. ... 420

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos

Pulidores
Polidores



277-280

Cepillos
Escovas



281-283

Nota : Ver también nuestras puntas ultrasónicas para profilaxis y periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de página 80
Nota : Ver também nossas pontas ultra-sónicas para profilaxia e periodontia, capítulo PiezoLine, a partir de pagina 80

Profilaxia ***Profilaxis***

Pontas sónicas e ultra-sónicas **276** Puntas sónicas y ultrasónicas
Polidores **277 – 280** Pulidores
Escovas **281 – 283** Cepillos







Profilaxia

Idealmente adequado para o destartarização, tratamentos periodontais e profilaxia dos implantes, a nossa SonicLline para tratamentos sónicos e a nossa PiezoLine para terapias ultrassónicas disponibilizam dois sistemas completos com uma precisão e eficiência sem paralelo.

Dedicamos capítulos individuais no nosso catálogo a estas gamas abrangentes de produtos. Por favor, consulte estes capítulos especiais para encontrar os instrumentos sónicos ou ultrassónicos que melhor se adaptam às suas necessidades.

Para mais informação, peça os nossos panfletos SonicLine e PiezoLine.

Profilaxis

Gracias a la línea SonicLine con puntas sónicas y la línea PiezoLine con puntas ultrasónicas, puede Usted disponer de dos sistemas completos que se distinguen por su gran precisión y eficacia inigualables en igual medida. Ambos sistemas son adecuado para retirar el sarro, tratamientos periodontales y profilaxis de implantes.

En nuestro catálogo hemos dedicado capítulos separados a estas dos amplias gamas de productos. Le rogamos consulte estos capítulos para encontrar los instrumentos sónicos o ultrasónicos que se adaptan a sus necesidades.

Para una información más detallada solicite nuestros folletos SonicLine o PiezoLine.

Pulidores y cepillos



Les presentamos nuestra amplia gama de pulidores y cepillos para la profilaxis. Usted podrá elegir entre nuestras versiones económicas "Pop-on" y "Screw-in" o bien nuestros prácticos productos premontados.

Nota:
Los pulidores y cepillos para profilaxis son de un solo uso. Encontrará el correspondiente símbolo en el embalaje.

Consejo:
Para evitar cualquier salpicadura indeseable de la pasta de pulido, recomendamos utilizar los pulidores y cepillos a una óptima velocidad de ↻opt. 1.500 rpm.

Polidores e escovas

A nossa gama abrangente de produtos inclui uma vasta seleção de polidores e de escovas de profilaxia. Poderá escolher entre a nossa gama económica por encaixe ou de parafuso e os nossos acessíveis produtos pré-montados.

Nota:
Os nossos polidores e esvovas de profilaxia são desenvolvidos para uma única utilização. O símbolo correspondente ② está indicado na embalagem.

Dica:
Para evitar os indesejáveis salpicos da pasta de polimento, recomendamos utilizar os polidores e as escovas à velocidade recomendada de ↻opt. 1.500 rpm.



94014F

100	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	9,0

94014F.000. ... 060

↻max. 10000 min-1/rpm
↻opt. 1500 min-1/rpm
Pulidor, blando
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor, mole
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 309A.204



9672

100	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	9,0

9672.000. ... 060

↻max. 10000 min-1/rpm
↻opt. 1500 min-1/rpm
Pulidor normal
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor normal
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriada para mandril 309A.204



9672H

	100
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L mm	9,0

9672H.000. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Pulidor duro
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309A.204
Polidor duro
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 309A.204



309A

	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



309A.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, acero inoxidable
Mandril pop-on para polidores com forma de taça, aço inoxidável



94015F

	100
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L mm	10,0

94015F.000. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Pulidor, blando
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Polidor, mole
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9532

	100
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L mm	10,0

9532.000. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Pulidor normal
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Polidor normal
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9532H

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Pulidor duro
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Polidor duro
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



312

	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



312.204. ... ·

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável



94016F

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94016F.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento



9696

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9696.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento



9631

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



020 204 034000 ...

9631.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento



9533

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533M

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533F

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo de nylón, cerdas finas
Utilizar con pasta de pulir
Apropiado para mandril 312.204
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polir
Apropiado para mandril 312.204



9534

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



312

	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



312.204. ...	·

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

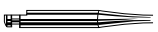
Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável



9645

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9645.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon
Utilizar pasta de polimento



9645M

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9645M.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta para polimento





9645F

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9645F.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Cepillo con cerdas de nylon finas
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon finas
Utilizar com pasta de polimento



9531

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9531.204. ...	020

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm

Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento



9531F

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9531F.204. ...	020

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm

Cepillo de nylón, cerdas finas
Usar con pasta de pulido
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polimento



9654

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9654.204. ...	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm

Cepillo con cerdas de nylon
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento

Removedor de adhesivos ortodóncicos
Removedor de adesivos ortodônticos



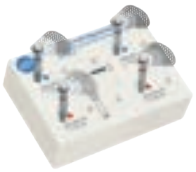
286-291

Contra-ángulo para discos oscilantes
Contra-ângulo para discos oscilantes



293

Discos segmentados oscilantes
Discos de segmento oscilantes

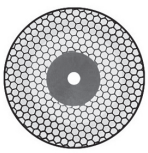


293



294-300

Discos diamantados
Discos de diamante



301-304

Ortodontia		***Ortodoncia***
Removedor de adesivos ortodônticos	**286 – 291**	Removedor de adhesivos ortodóncicos
Discos de segmento oscilantes	**292 – 300**	Discos segmentados oscilantes
Discos de diamante	**301 – 305**	Discos diamantados





Ortodoncia

Productos especiales para tratamientos ortodónticos

En las siguientes páginas nos complace presentarles una selección de productos diseñados exclusivamente para tratamientos ortodónticos.
Nuestra gama comprende además otros productos rotatorios que también son relevantes para ortodoncia.

Solicite nuestro folleto para ortodoncia que – además de los productos presentados aquí, incluye también los siguientes:

• Instrumentos de acabado de carburo de tungsteno
• Instrumentos para apertura de fisuras antes del sellado
• Tiras diamantadas de acabado
• Fresones para yeso y acrílico
• Accesorios como bandejas para instrumentos y agentes para el reprocesamiento de instrumentos

Consejo:
Para la higiene dental profesional puede solicitar también el folleto especial de Profilaxis.

Ortodontia

Produtos selecionados para o tratamento ortodôntico do maxilar

Nas seguintes páginas apresentamos-lhe alguns produtos que são unicamente utilizados na área ortodôntica do maxilar.
A nossa gama engloba, porém, outros artigos rotativos que também são relevantes para a prática para ortodontia.

Peça a nossa brochura para ortodontia, que para além dos produtos aqui apresentados, também inclui os seguintes produtos:

• Retocador em carboneto de tungsténio
• Artigos para a selagem alargada da fissura
• Tiras de acabamento com diamante
• Broca de metal duro para o processamento de gesso e de material sintético
• Acessórios como porta-brocas, bem como, meios para a preparação dos instrumentos

Indicação:
Pode também pedir uma brochura de profilaxia especial para a limpeza profissional de dentes.



○ H22GK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · *Turbina (FG)*

○ **H22GK**.314. ... 016

max. 160000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
Labial, ponta não cortante



○ H22AGK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,8

FG · *Turbina (FG)*

○ **H22AGK**.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



○ **H22AGK**.204. ... ▮016

▮ = max. 100000 min-1/rpm
▪ = max. 160000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
Labial, ponta não cortante

Removedor de adhesivo ortodóntico



Removedores de adsivos

Remoçao rápida e segura de resíduos adsivos

Depois de completar um tratamento ortodôntico com aparelho, o dentista tem de remover os resíduos aderentes rapidamente e sem danificar a substância saudável do dente.

Recomendamos estes instrumentos para remover suavemente esses resíduos aderentes.

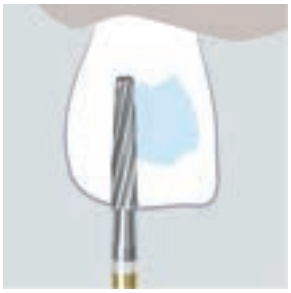
❶ *Extremidade segura para não danificar a gengiva*
❷ *Câmara de segurança para evitar a formação de estrias*
❸ *Para remover resíduos aderentes sem danificar o esmalte*

Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte



Removedor de adhesivos ortodónticos
para las superficies labiales
Removedor de adhesivos ortodônticos
para as superficies labiais



○ **H22ALGK**

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	8,3

FG · *Turbina (FG)*

○ **H22ALGK**.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

○ **H22ALGK**.204. ... ▪016

▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
▪ = max. 160000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
Labial, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodónticos
para la técnica lingual

Removedor de adhesivos ortodônticos
para la técnica lingual

H379AGK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	4,2

FG · *Turbina (FG)*

H379AGK.314. ... ▮023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H379AGK.204. ... ▮023

▮ = max. 100000 min-1/rpm
▮ = max. 160000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
Palatinal, ponta não cortante

H390AGK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	018
L mm	3,5

FG · *Turbina (FG)*

H390AGK.314. ... 018

max. 160000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
Palatinal, ponta não cortante

H23RA



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

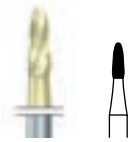
H23RA.204. ... 016

max. 100000 min-1/rpm

Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras

Angulo de segurança para evitar a criação de ranuras

H23VIP



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,6

FG · *Turbina (FG)*

H23VIP.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H23VIP.204. ... 016

max. 100000 min-1/rpm

Alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN

Alta eficacia de corte, com revestimento ZrN



9498

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9498.204. ...	050

max. 15000 min-1/rpm
opt. 6000 min-1/rpm

Eliminación de los restos de adhesivos
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4688ST
Remoção de restos de cola
Usar com refrigeração a spray
Recomendamos o set 4688ST



9499

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9499.204. ...	060

max. 15000 min-1/rpm
opt. 6000 min-1/rpm

Eliminación de los restos de adhesivos
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4688ST
Remoção de restos de cola
Usar com refrigeração a spray
Recomendamos o set 4688ST



4688ST.204

Kit de instrumentos para la remoción de los residuos de adhesivos
Set para remover restos de cola

●	**H23VIP.**204.016	2	
	9498.204.050	2	
	9499.204.060	2	





Discos segmentados

O novo ângulo direito oscilante Komet e os discos segmentados da Komet OS ocasionaram uma inovação em cirurgia maxilofacial.

O Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin deu o seu conselho cientifico durante o desenvolvimento do sistema que assegura uma magnífica seguridade durante o stripping. Os discos segmentados que oscilam 60º têm um angulo giratório somente de 30º. Isso permite minimizar o espaço e assegurar uma visibilidade sem comprometer o campo de trabalho e reduzir os riscos de lesões a nivel dos tecidos.

Vantagens:
• Minimiza o risco de lesões a nível dos tecidos, devido a sua oscilação
• Visibilidade óptima e eliminação excelente dos residuos graças ao seu desenho de colmeia
• Anel colorido e marcas a laser no mandril para uma identificação mais rápida

Discos segmentados

El nuevo ángulo recto oscilante Komet y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilofacial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°.
Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

Ventajas:
• Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
• Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panal
• Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil



OS30.000

Contra-ángulo para discos oscilantes
- Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración
- Sólo para discos oscilantes de Komet

Contra-ângulo para discos oscilantes
- Com conexão ISO com uma redução de 8:1 e três saidas de refrigeração
- Só para os discos oscilantes de Komet



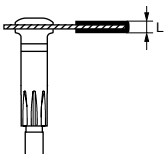
4430.000

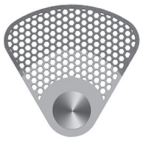
Juego con discos segmentados oscilantes
Conjunto de discos para segmentação oscilantes

			
●	**OS1M.**000.140	1	
			
●	**OS1F.**000.140	1	
			
●	**OS2M.**000.140	1	
			
●	**OS2F.**000.140	1	

Para ser utilizado en el contra-ángulo oscilante de Komet
A ser utilizado em contra-ángulo oscilante da Komet





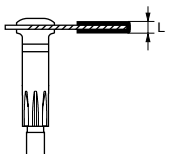


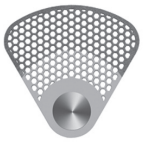
OS1M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,30

OS1M.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



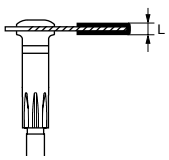


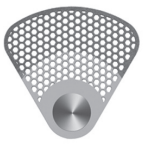
OS1F

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



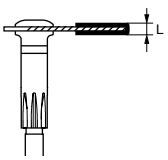


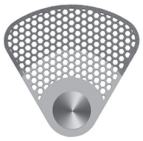
OS2M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,45

OS2M.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm



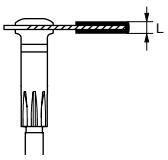


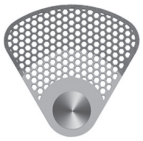
OS2F

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,30

OS2F.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm



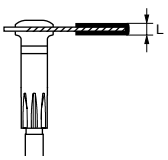


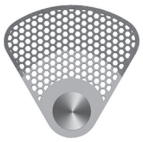
OS25M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,25

OS25M.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



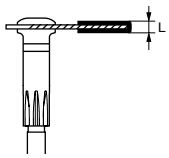


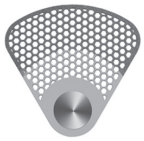
OS35M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,35

OS35M.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



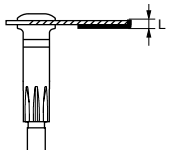


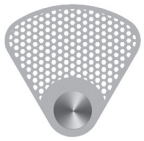
OS20F

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,20

OS20F.000. ...	140

$\circlearrowleft_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



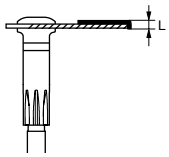


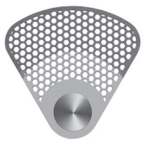
OS1MH

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,20

OS1MH.000. ...	140

$\circlearrowleft_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm



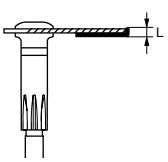


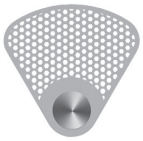
OS1MV

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,20

OS1MV.000. ...	140

$\circlearrowleft_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm



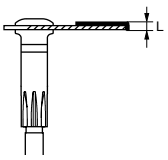


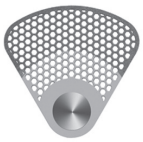
OS1FH

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

OS1FH.000. ...	140

max. 5400 min-1/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



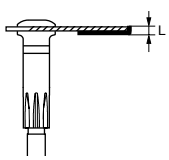


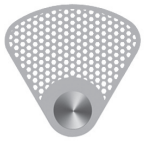
OS1FV

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

OS1FV.000. ...	140

max. 5400 min-1/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



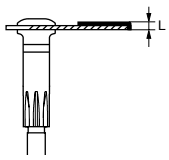


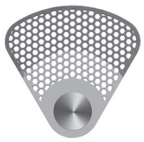
OS15FH

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,15

OS15FH.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594





OS15FV

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,15

OS15FV.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



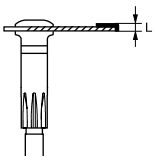
new

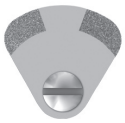
OS18MHE

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	110
L	mm	0,18

OS18MHE.000. ...	110

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm





new

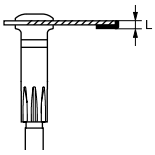
OS18MVE

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	110
L	mm	0,18

OS18MVE.000. ...	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm





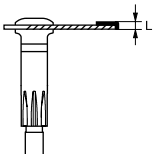


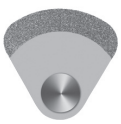
OS18MH

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	110
L	mm	0,18

OS18MH.000. ...	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm



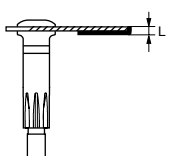


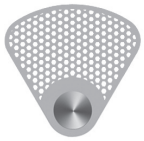
OS18MV

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	110
L	mm	0,18

OS18MV.000. ...	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm



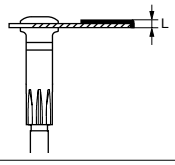


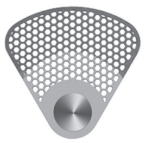
OS20FH

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,20

OS20FH.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



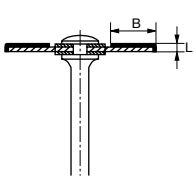


OS20FV

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,20

OS20FV.000. ...	140

$n_{max.}$ 5400 min^{-1}/rpm
Véase también juego 4594
Ver o set 4594



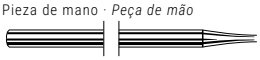


new

RS15FV

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200
L	mm	0,15
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	6,0

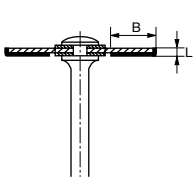
Pieza de mano · *Peça de mão*



RS15FV.104. ...	200

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco de stripping, revestimiento en la cara superior
¡Use protector! El protector no forma parte de la gama de Komet
Véase también kit 4672

Disco de stripping, revestimento unilateral superior
Utilizar protetor! El protetor não faz parta da gama da Komet
Veja também set 4672



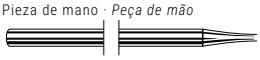


new

RS15FH

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200
L	mm	0,15
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	6,0

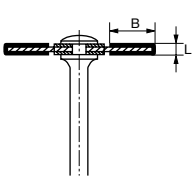
Pieza de mano · *Peça de mão*



RS15FH.104. ...	200

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco de stripping, revestimiento en la cara inferior
¡Use protector! El protector no forma parte de la gama de Komet
Véase también kit 4672

Disco de stripping, revestimento unilateral inferior
Utilizar protetor! El protetor não faz parta da gama da Komet
Veja também set 4672



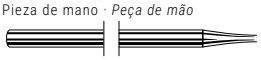


new

RS15F

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200
L	mm	0,15
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	6,0

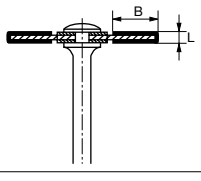
Pieza de mano · *Peça de mão*



RS15F.104. ... 200

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco de stripping, revestimiento en ambas caras
¡Use protector! El protector no forma parte de la gama de Komet
Véase también kit 4672

Disco de stripping, revestimento em ambos os lados
Utilizar protetor! El protetor não faz parta da gama da Komet
Veja também set 4672

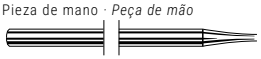




RS20M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200
L	mm	0,2
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	6,0

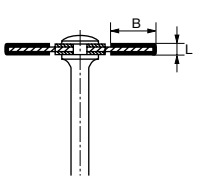
Pieza de mano · *Peça de mão*



RS20M.104. ... 200

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco de stripping, revestimiento en ambas caras
¡Use protector! El protector no forma parte de la gama de Komet
Véase también kit 4672

Disco de stripping, revestimento em ambos os lados
Utilizar protetor! El protetor não faz parta da gama da Komet
Veja também set 4672



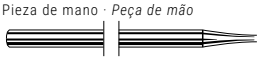


new

RS30M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200
L	mm	0,3
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



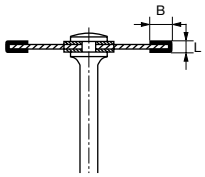
RS30M.104. ...	200

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco de stripping, revestimiento en ambas caras
¡Use protector! El protector no forma parte de la gama de Komet
Véase también kit 4672

Disco de stripping, revestimento em ambos os lados
Utilizar protetor! El protetor não faz parta da gama da Komet
Veja também set 4672

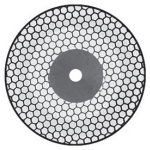


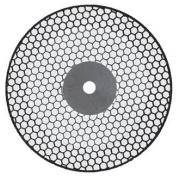
8934A











		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
8934A.900. ...		♦100	♦140	△180	▲220

▲ = n max. 20000 min-1/rpm
△ = n max. 25000 min-1/rpm
♦ = n max. 30000 min-1/rpm
Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303
El protector no forma parte de la gama de Komet

Discos de stripping, utilizar protetor. Recomendamos usar mandril 303
O protetor não faz parte da gama da Komet



303

	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



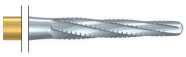
330 204 603391 ...

303.204. ...	•

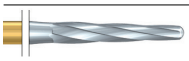
n max. 15000 min-1/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

Cavidad de acceso
Cavidade de acesso



EndoGuard con punta no cortante, con corte transversal
EndoGuard com ponta não cortante, com corte transversal 309



Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante 309



Cavidad de acceso
Cavidade de acesso 310



Instrumento combinado
Instrumento combinado 310



Instrumento combinado
Instrumento combinado 310



Cónico con punta no cortante
Cónica com ponta não cortante 311



EndoTracer
EndoTracer 312-313



EndoExplorer
EndoExplorer 314-315



Ensanchador "Gates Glidden"
Alargadores "Gates Glidden" 316



Fresa pulpar «Müller»
Broca polpar "Müller" 317



Ensanchador tipo «P»
Alargadores "P" 317



Ensanchador tipo «B1»
Alargadores "B1" 317

Preparación manual
Preparação manual



Tiranervios
Puxadores de nervo 318



Lima manual para sondar
Lima manual para localizar 318



Fresa tipo «K»
Limas "K" 319



Limas tipo «K»
Limas "K" 320



Limas tipo «H»
Limas "H" 321

Preparación mécanica
Preparação mecânica



Opener
Opener 323



PathGlider
PathGlider 325



FQ
FQ 327-328



F360 Limas
F360 Limas 329-330



Procodile Q
Procodile Q 332



Procodile
Procodile 334-335

Dispositivos
Aparelhos



EnDrive
EnDrive 337-338



EnGo
EnGo 347-349

Obturación
Obturação



KometBioRepair
KometBioRepair 351



KometBioSeal
KometBioSeal 353



EasySeal
EasySeal 353-354



EnPack
EnPack 356-358



EnFill
EnFill 358-361



Puntas de gutapercha
Pontas de guta-percha 363

Puntas de papel
Pontas de papel 364



Endo ReStart
Endo ReStart 366-367

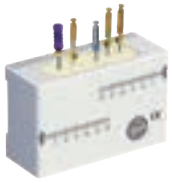
Artículos especiales
Artígos especiais



Contenedor de limpieza
Recipiente de limpeza 369



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit 370



Soporte endodónticos
Suporte endodônticos 371



Endo Sequencer
Endo Sequencer 372

Endodontia		***Endodoncia***
Introdução		**308** Introducción
Cavidade de acesso	**309 –**	**317** Cavidad de acceso
Preparação manual	**318 –**	**321** Preparación manual
Preparação com limas mecânicas	**322 –**	**335** Preparación con limas mecánicas
EnDrive	**336 –**	**338** EnDrive
EndoPilot	**339 –**	**345** EndoPilot
EnGo	**346 –**	**349** EnGo
Obturação	**350 –**	**367** Obturación
Artígos especiais	**368 –**	**373** Artículos especiales









Endodoncia

Endodontia

A gama completa Endo segue a linha do pensamento do sistema. Os produtos de qualidade excelentemente sintonizados entre si asseguram um trabalho seguro, eficiente e confortável.

A proposta engloba, entre outros, instrumentos para a preparação do acceso, limas manuais e os sistemas de limas NiTi tratadas termicamente FQ e Procodile Q para a preparação mecânica dos canais radiculares. O EnDrive que reúne um motor endodôntico e um localizador de ápice num único dispositivo, destina-se a uma utilização com torque limitado no canal radicular.

Com Komet BioSeal, um selador biocerâmico, EasySeal, um material de obturação à base de resina epóxida, pontas de guttapercha ou F360 Fill é possível obter uma obturação selada radicular.

A gama é completada por práticos meios auxiliares, como suportes provisórios, Endo Sequencer e o Endo Rescue Kit para remover fragmentos de instrumentos. O tratamento pósendodôntico dispõe de pinos de raiz e um sistema Composite.

Nuestra amplia gama de productos endodónticos se basa en un concepto de sistema. La excelencia de este surtido permite llevar a cabo tratamientos seguros, eficientes y confortables en todo momento.

Nuestra gama comprende instrumentos para preparar el acceso así como limas manuales y los sistemas de limas NiTi tratadas térmicamente FQ y Procodile Q para la preparación mecánica de conductos radiculares. El contra-ángulo EnDrive, que une un motor endodóntico y un localizador de ápices, está diseñado para una preparación del conducto radicular con limitación del torque.

Una obturación radicular sellada puede obtenerse con Komet BioSeal, un sellador biocerámico, EasySeal, un material de obturación a base de resina epóxica, puntas de gutapercha o F360 Fill.

Para completar nuestra gama ofrecemos accesorios prácticos, p. ej. soportes provisionales, Endo Sequencer y el kit EndoRescue para la remoción de fragmentos de instrumentos. Para el tratamiento postendodóntico contamos con diferentes pernos radiculares y un sistema de composite.



EndoGuard. Facilita el camino para un tratamiento endodóntico exitoso

Cualquier tratamiento endodóntico exitoso se basa en la creación de una cavidad de acceso perfecta.

Después de crear el acceso a la cámara pulpar, la EndoGuard permite efectuar esta etapa con precisión y con absoluta seguridad.

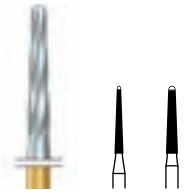
- Remoción de dentina excesiva para mejorar la visibilidad de la camara pulpar y facilitar la detección de los conductos radiculares
- Gracias la creación de un acceso recto, el riesgo de desplazar el conducto y la fractura del instrumento son minimizados
- Dotada con una punta lisa inactiva, la EndoGuard es capaz de conservar el fondo de la cámara pulpar
- Gracias a su forma cónica, con la EndoGuard se evita la preparación involuntaria de socavaduras
- La dentadura cruzada de la EndoGuard permite trabajar de forma eficiente con el mayor control de trabajo en todo momento

EndoGuard. Facilita o caminho para um tratamento endodôntico com sucesso

Qualquer tratamento endodôntico com sucesso se baseia na criação de uma cavidade de acesso perfeita.

Após criar o acesso à câmara polpar, a EndoGuard permite efetuar esta etapa com precisão e com absoluta segurança.

- *Remoção de dentina excessiva para melhorar a visibilidade da câmara polpar e facilitar a deteção das entradas dos canais radiculares*
- *Graças à criação de um acesso reto, o risco de deslocar o canal e a fratura do instrumento são minimizados*
- *Dotada com uma ponta lisa inativa, a EndoGuard é capaz de conservar o fundo da câmara polpar*
- *Graças à sua forma cónica, com a EndoGuard evita-se a preparação involuntária de protuberâncias*
- *A dentadura cruzada da EndoGuard permite trabalhar sempre de forma eficiente com o maior controlo de trabalho*



H269QGK

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 219296 ...

H269QGK.314. ...	012	016

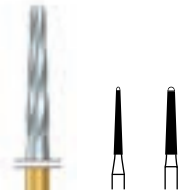
FG largo · *FG comprido (FGL)*

H269QGK.315. ...	-	016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm

EndoGuard con punta no cortante, con corte transversal

EndoGuard com ponta não cortante, com corte transversal



H269GK

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 219295 ...

H269GK.314. ...	+012	▪016

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante



15802

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	10,0

FG · *Turbina (FG)*

15802.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Para la creación de una cavidad de acceso

Para a criação de uma cavidade de acesso



383

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

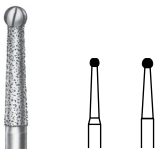
806 314 198020 ...

383.314. ... 014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias na preparação da cavidade de acesso



389

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

806 314 494020 ...

389.314. ... +012 +014

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

806 316 494020 ...

389.316. ... ▪012 ▪014

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias na preparação da cavidade de acesso



Preparación del conducto radicular
Punta no cortante

Preparação do canal radicular
Ponta não cortante



8851
851

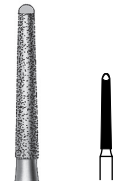
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 219514 ...
8851.314. ... +012 -

806 314 219524 ...
851.314. ... +012 016

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Cónico con punta redonda no cortante
Cónica com ponta arredondada não cortante



857

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,5
Angulación · *Angulação*	α	1,8°

FG · *Turbina (FG)*

806 314 220524 ...
857.314. ... 014

max. 300000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redonda no cortante
Cónica com ponta arredondada não cortante

EndoTracer



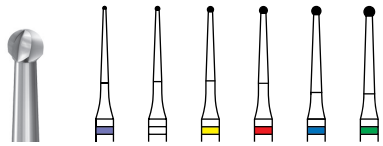
EndoTracer

O EndoTracer é um instrumento endodôntico especialmente indicado para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular, particularmente para a preparação de istmos.

• Graças ao seu design especial, as pequenas brocas redondas - especialmente os tamanhos 004 e 006 – são ideais para a preparação muito fina de istmos e entradas de canais
• O EndoTracer está disponível em 2 comprimentos e em 6 tamanhos diferentes. Isto significa que a gama contém o instrumento perfeito para qualquer indicação clínica
• O comprido e estreito colo do instrumento garante uma boa visibilidade da cavidade de acesso
• Com 3 mm adicionais na região do colo, o EndoTracer tem um comprimento total de 34 mm, por isso é ainda mais adequado para os utilizadores de um microscópio

La EndoTracer es un instrumento endodóntico especialmente indicado para la preparación de la cavidad de acceso al conducto, particularmente para la preparación de istmos.

• Gracias a su diseño especial, las pequeñas fresas redondas – especialmente los tamaños 004 y 006 – son ideales para la preparación muy fina de istmos y entradas de conductos
• La EndoTracer está disponible en 2 longitudes y en 6 tamaños diferentes. Esto significa que la gama contiene el instrumento perfecto para cualquier indicación clínica
• Gracias al largo y estrecho cuello del instrumento se asegura una buena visibilidad de la cavidad de acceso
• Con 3 mm adicionales en la región del cuello, la EndoTracer tiene una longitud total de 34 mm, por lo cual es aún más adecuada para los usuarios de un microscopio



H1SML31
H1SML34

		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	004	006	008	010	012	014
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*							
H1SML31.205. ...		004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...		004	006	008	010	012	014

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm

EndoTracer para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular, sobre todo para la preparación de istmos
H1SML31 - longitud total 31 mm
H1SML34 - longitud total 34 mm

EndoTracer para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular, particularmente para a preparação de istmos
H1SML31 - comprimento total 31 mm
H1SML34 - comprimento total 34 mm

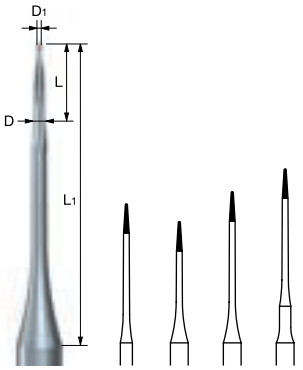


4670.205

EndoTracer Kit de introducción
EndoTracer Kit de introdução

○	**H1SML31.**205.006	1
○	**H1SML31.**205.008	1
○	**H1SML31.**205.010	1
○	**H1SML31.**205.012	1
○	**H1SML31.**205.014	1
○	**H1SML34.**205.006	1
○	**H1SML34.**205.008	1
○	**H1SML34.**205.010	1
○	**H1SML34.**205.012	1
○	**H1SML34.**205.014	1

EndoTracer kit de introducción 4670 para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular
EndoTracer kit de introdução 4670 para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular

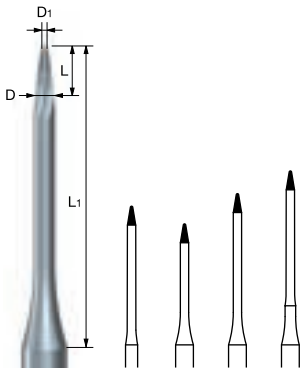


EX1S
EX1
EX1L

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L_1	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	2,8	2,8	2,8	2,8
FGSXL · *FGSXL*					
EX1.310. ...		▪007	-	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
EX1S.204. ...		-	◆007	-	-
EX1.204. ...		-	-	◆007	-
EX1L.204. ...		-	-	-	◆007

◆ = $\circlearrowleft_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno
EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungsténio



EX2S
EX2
EX2L

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L_1	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	3,2	3,2	3,2	3,2
FGSXL · *FGSXL*					
EX2.310. ...		▪011	-	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
EX2S.204. ...		-	◈011	-	-
EX2.204. ...		-	-	◈011	-
EX2L.204. ...		-	-	-	◈011

◈ = $\circlearrowleft_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

EndoExplorer para la preparación endodóntica de la cavidad de acceso, carburo de tungsteno
EndoExplorer para a preparação endodôntica da cavidade de acesso, carboneto de tungsténio



4664.204

EndoExplorer Juego de introducción
EndoExplorer Conjunto de introdução

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

EndoExplorer Juego de introducción 4664 para la preparación de la cavidad de acceso al conducto radicular
EndoExplorer Conjunto de introdução 4664 para a preparação da cavidade de acesso ao canal radicular

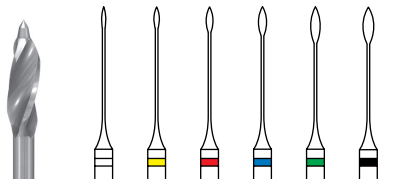


4697ST.000

Endo Access Kit Shanon Patel
Endo Access Kit Shanon Patel

○ ●	**H4MCL.**314.012	1	
○	**4ZR.**314.012	1	
	H269QGK.314.012	1	
●	**6801L.**314.014	1	
●	**6850.**316.014	1	
●	**8379.**314.023	1	
	EX1.204.007	1	
	EX2.204.011	1	
○	**H1SML31.**205.006	1	
●	**H1SML31.**205.010	1	

Kit Endo Access 4697ST diseñado por Shanon Patel para la creación del acceso al conducto radicular
Kit Endo Access 4697ST segundo Shanon Patel para a criação do acesso ao canal radicular



G180

Sortimente:
Assortments:

G180.204.**S**
1 x 050 – 150

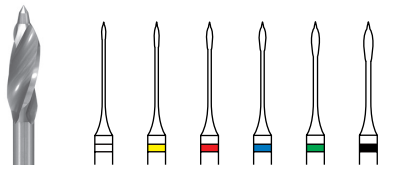
		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	19	19	19	19	19	19

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

330 204 679336 ...

G180.204. ...		050	070	090	110	130	150

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», acero inoxidable
Alargadores "Gates Glidden" tipo "G", aço inoxidável



G180A

Sortimente:
Assortments:

G180A.204.**S1**
1 x 050 – 150

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	070	090	110	130	150
L	mm	15	15	15	15	15	15

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

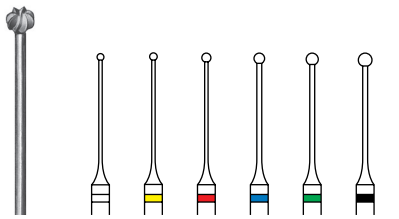
G180A.204. ...		050	070	090	110	130	150

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», corto, acero inoxidable
Alargadores "Gates Glidden" tipo "G", curto, aço inoxidável

Sortimente:
Assortments:

191.204.**S1**
1 x 090 – 180

191



	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

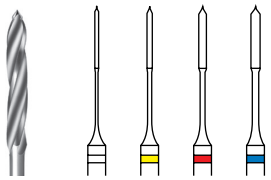


330 204 698001 …

191.204. …	090	100	120	140	160	180

max. 20000 min-1/rpm
Fresa pulpar «Müller», acero inoxidable
Broca polpar "Müller", aço inoxidável

183L



	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	070	090	110	130

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

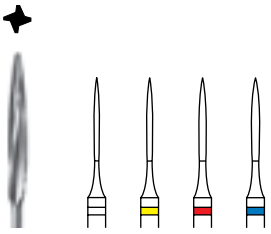


330 204 682336 …

183L.204. …	070	090	110	130

max. 20000 min-1/rpm
Ensanchadores «P», acero inoxidable
Alargadores "P", aço inoxidável

182



	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	090	100	120	140

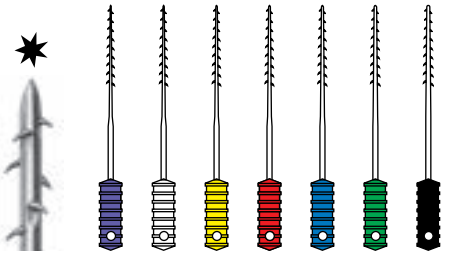
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 680336 …

182.204. …	090	100	120	140

max. 20000 min-1/rpm
Ensanchadores «B1», acero inoxidable
Alargadores "B1", aço inoxidável



9107

Sortimente:
Assortments:

9107.634.**S1**
3 x 030
4 x 035
3 x 040

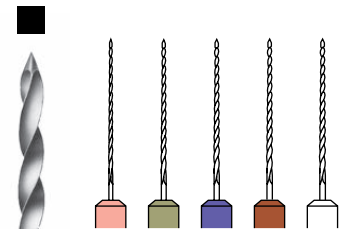
	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Mango plastico · *Cabo plástico*

340 634 657455 ...

9107.634. ...	020	025	030	035	040	050	060

Tiranervios, acero inoxidable para resortes
Tira-nervos, aço inoxidável para recortes



17521
17525

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm
17521.654.**S1**
2 x 006 – 010

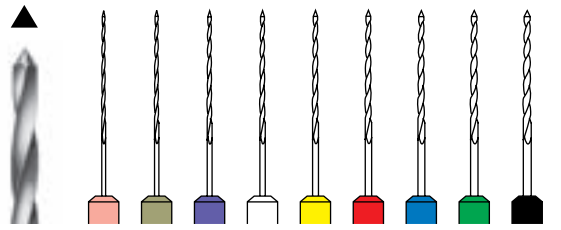
175 25.654.**S1**
2 x 006 – 010

	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	006	008	010	012	015

Mango · *Cabo*

17521.654. ...	006	008	010	012	015
17525.654. ...	006	008	010	012	015

Lima manual para sondear y controlar la permeabilidad del conducto, acero inoxidable, tratamiento térmico
Lima manual para localizar e controlar a permeabilidade do canal, aço inoxidável, tratamento térmico



17121
17125
17131

Sortimente:
Assortments:

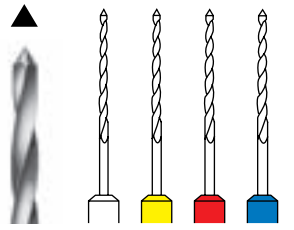
L = 21 mm

171 21.654.S1
1 x 015 – 040

171 25.654.S1

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
Mango · *Cabo*									
340 654 639451 … **17121**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	-
340 654 640451 … **17125**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 … **17131**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas "K", aço inoxidável



17125

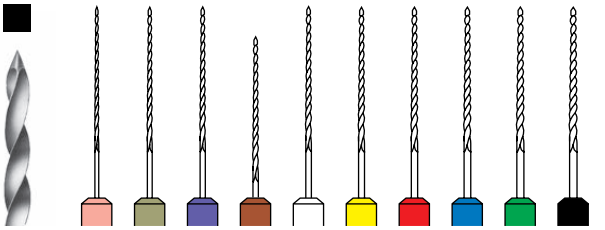
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

171 25.654.S2
1 x 045 – 080

	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	045	050	055	060
Mango · *Cabo*				
340 654 640451 … **17125**.654. …	045	050	055	060

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas "K", aço inoxidável



17321
17325
17331

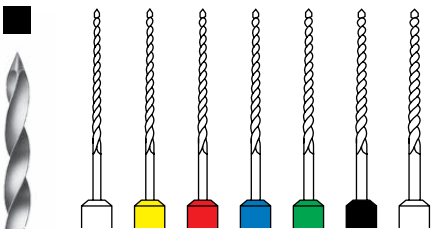
Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm
173 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

173 25.654.**S1**
173 31.654.**S1**

	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
Mango · *Cabo*										
340 654 645452 ...										
17321.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	-
340 654 646452 ...										
17325.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
17331.654. ...	006	008	010	012	015	020	025	030	035	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas "K", aço inoxidável



17325

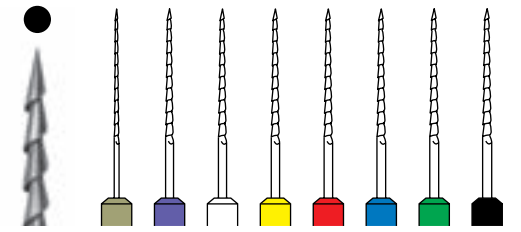
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm
173 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Mango · *Cabo*							
340 654 646452 ...							
17325.654. ...	045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas «K», acero inoxidable

Instrumentos para a preparação do canal radicular, Limas "K", aço inoxidável



17421
17425
17431

Sortimente:
Assortments:

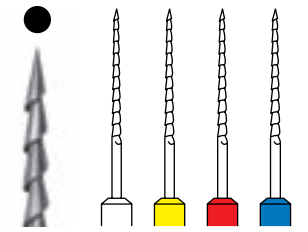
L = 21 mm
174 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

174 25.654.**S1**
174 31.654.**S1**

	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Mango · *Cabo*								
340 654 650453 … **17421**.654. …	008	010	015	020	025	030	035	-
340 654 651453 … **17425**.654. …	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 … **17431**.654. …	008	010	015	020	025	030	035	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas Hedstroem «H», acero inoxidable

Instrumentos para a preparação do canal radicular, limas Hedstroem "H", aço inoxidável



17425

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm
174 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	045	050	055	060
Mango · *Cabo*				
340 654 651453 … **17425**.654. …	045	050	055	060

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas Hedstroem «H», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do canal radicular, limas Hedstroem "H", aço inoxidável

Opener



Opener

Este Opener foi especialmente concebido para alargar rápida e amplamente a zona da entrada do canal. Ele permite a eliminação eficaz de grande parte das bactérias logo no início do tratamento. O design da lima de corte eficaz remove , de forma rápida e eficaz, o tecido coronal infetado. As suas qualidades abrem-lhe também novas perspetivas: permite-lhe ver melhor o campo de trabalho, sobretudo se combinar com a lupa ou microscópio. Este trabalho preliminar facilita a função do sistema de limas que se segue e ajuda a preparar o trabalho em profundidade.

Tanto faz se o seu trabalho é mais recíproco ou mais rotativo: ambas as versões do Opener podem ser aplicadas universalmente e podem ser combinadas com qualquer sistema de limas ou qualquer técnica de preparação.

• Alargamento rápido da zona de entrada do canal
• Uso universal
• Design com alta eficácia de corte
• Facilita o trabalho dos sistemas de limas utilizados a seguir
• Melhor campo de visão
• Esterilizado

Especialmente diseñado para el ensanchado rápido y generoso de la entrada del conducto radicular, el Opener elimina una gran parte de las bacterias desde el principio del tratamiento. El diseño con alta eficacia de corte permite una eliminación rápida y fiable del tejido infectado en la parte coronal del conducto. Las características del instrumento abren nuevas perspectivas: una visibilidad optimizada sobre el campo operativo, sobre todo en combinación con un microscopio o gafas de lupa. Este trabajo inicial facilita el trabajo de las limas utilizadas a continuación, creando así las condiciones ideales para la preparación profunda.

No importa si Usted prefiere trabajar de manera recíproca o rotatoria: ambas versiones del Opener son apropiadas para el uso universal y pueden combinarse con cualquier sistema de limas o técnica de preparación.

• Ensanchado rápido de la parte coronal del conducto
• Uso universal
• Diseño con alta eficacia de corte
• Trabajo seguro de las limas mecánicas utilizadas a continuación
• Visibilidad optimizada
• Estéril



OP08L19

	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



OP08L19.204. ...	025

max. 500 min-1/rpm

Opener, conicidad .08, longitud 19 mm, embalaje estéril, para el ensanchado de la entrada del conducto con lumen pequeño, níquel-titanio

Opener com conicidade de .08, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para alargar a entrada retilínea do canal com lúmen pequeno, níquel-titânio



OP10L15
OP10L19

	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



OP10L15.204. ...	030
OP10L19.204. ...	030

max. 500 min-1/rpm

Opener, conicidad .10, longitudes 15 y 19 mm, embalaje estéril, para el ensanchado de la entrada del conducto, níquel-titanio

Opener com conicidade de .10, comprimento 15 mm ou 19 mm, embalagem estéril, para alargar a entrada do canal níquel-titânio



OPR08L19

	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025

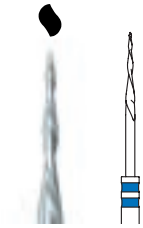
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



OPR08L19.204. ...	025

Opener recíproco, conicidad .08, longitud 19 mm, embalaje estéril, para ensanchar la entrada del conducto con lumen pequeño, níquel-titanio

Opener recíproco, cónico .08, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para o alargamento da entrada dos canais com lúmen pequeno, níquel-titânio



OPR10L19

	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



OPR10L19.204. ...	030

Opener recíproco, conicidad .10, longitud 19 mm, embalaje estéril, para ensanchar la entrada del conducto, níquel-titanio

Opener recíproco, cónico .10, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para o alargamento da entrada dos canais, níquel-titânio

PathGlider



PathGlider

A criação de um caminho apical é indispensável para garantir tratamentos endodónticos bem-sucedidos. Este procedimento facilita a estimativa correta da anatomia do canal radicular, assegurando assim, que as limas utilizadas subsequentemente para a preparação do canal radicular trabalham de forma segura e eficiente. O nosso PathGlider vantagem enormes em comparação com a preparação do canal radicular unsando unicamente as limas manuais.

Redução do risco de deslocação do canal

Graças à sua conicidade reduzida de.03, o material NiTi extremadamente flexível e sua ponta não cortante, o PathGlider é capaz de respeitar perfeitamente a anatomia do canal, reduzindo o risco de uma deslocação do canal ou a criação de falsos trajectos etc.

Segurança e conforto

As limas descartáveis em embalagem estéril são menos susceptível a fracturas. É excluído o risco de contaminação e não é necessário preparar o instrumento despões da utilização.

Economia de tempo

Em comparação com uma criação de um glide path usando unicamente as limas manuais, o GlidePath economiza tempo valioso.

Manuseamento fácil

Graças ao suo corte transversal único e três ângulos de suporte, as limas PathGlider garantem uma preparação de paredes planas e com a vantagem de que as limas deslizam facilmente pelo canal sob controlo perfeito.

La creación de una vía de deslizamiento o glide path es un requisito indispensable para asegurar una perfecta preparación radicular. De modo que se puede evaluar bien la anatomía del conducto radicular y asegurar que las limas puedan utilizarse para la preparación del conducto con gran efectividad y sin riesgos. Nuestro PathGlider ofrece ventajas enormes en comparación con la preparación del conducto radicular con limas manuales.

Reducción del riesgo de desplazamiento del conducto

Gracias a su conicidad de .03, el material NiTi extremadamente flexible y la punta no cortante del instrumento, el PathGlider es perfectamente capaz de respectar la anatomía del conducto, reduciendo así el riesgo de un desplazamiento involuntario del conducto y la creación de escalones indeseados etc.

Seguridad y confort

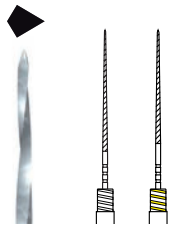
Las limas desechables en envase estéril son menos susceptibles a fracturas. Se excluye el riesgo de contaminación cruzada y no es necesario volver a preparar el instrumento después de la utilización.

Ahorro de tiempo

En comparación con la creación de un glide path únicamente con limas manuales, el PathGlider ahorra un tiempo valioso.

Manejo simple

Gracias a su corte transversal en forma de barrilete y tres ángulos de suporte, las limas PathGlider garantizan la creación de paredes radiculares lisas y permiten un control fácil en el conducto.



PG03L21
PG03L25
PG03L31

		6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	015	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Lima PathGlider, conicidad .03, lima de uso único para la preparación mecánica de una vía de deslizamiento, en embalaje estéril, níquel-titanio

Lima PathGlider, conicidade .03, lima de uso único para a sondagem inicial do canal, em embalagem estéril, níquel-titânio

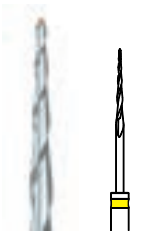


FQ. O caminho para um tratamento endodôntico seguro

Cada tratamiento endodóntico es único, também FQ: un sistema de limas innovador bien elaborado que hace que el tratamiento sea más fácil, eficaz y seguro. La solución completa convincente que transforma la experiencia de Komet en una nueva generación de limas.
El nuevo sistema de limas rotatorias de níquel-titanio tratado térmicamente facilita un tratamiento mínimamente invasivo y fiable incluso en conductos radiculares con anatomía compleja. Gracias a su sección transversal en forma de doble S, el núcleo de la lima de conicidad variable garantiza un máximo de flexibilidad para una extracción de sustancia eficaz. Las limas precurvables se distinguen por un trabajo agradable, filoso y seguro.
- Níquel-titanio tratado térmicamente
Minimiza el riesgo de fractura de la lima gracias a su resistencia a la fatiga cíclica. Mejor acceso al sistema radicular y menor riesgo de desplazamiento del canal y la creación de resaltes indeseados, ya que la lima es precurvable y muy flexible.
- Sección transversal en forma de doble S
Tratamiento eficaz gracias a la alta eficiencia de corte. Además, el núcleo fino del instrumento más estrecho ofrece una flexibilidad óptima.
- Sistema simple bien elaborado
Ahorro de tiempo durante la preparación del conducto radicular gracias al número reducido de instrumentos perfectamente adaptados entre sí que permite una secuencia básica clara.
La gama completa FQ variada también permite crear secuencias personalizadas de limas, en función de la anatomía del conducto.
Sólo con instrumentos con conicidad .06
- Núcleo de lima de conicidad variable
Gracias al núcleo de lima de conicidad variable, los espacios para la evacuación de los detritos son más amplios. Los tejidos infectados son retirados del conducto de manera más eficiente y el tiempo de tratamiento es optimizado.
Gracias al material tratado térmicamente, el núcleo de lima de conicidad variable ofrece un alto grado de flexibilidad. La lima es capaz de respetar la anatomía radicular incluso en conductos con anatomía compleja y el tratamiento es más seguro.

FQ. El camino a un tratamiento endodóntico seguro

Cada tratamiento endodóntico es único, y también lo es FQ: un sistema de limas bien elaborado e innovador que hace que el tratamiento sea más fácil, eficaz y seguro. Una solución completa convincente que transforma la experiencia de Komet en una nueva generación de limas. Incluso los dientes de difícil acceso pueden tratarse de forma fiable y mínimamente invasiva con el nuevo sistema de limas rotatorias de níquel-titanio tratadas térmicamente. El núcleo innovador de la lima de conicidad variable con sección transversal en forma de doble S procura a la lima un máximo de flexibilidad y garantiza una extracción eficaz. Las limas precurvables convencen por un trabajo agradable, filoso y seguro.
- Níquel-titanio tratado térmicamente
Minimiza el riesgo de fractura de la lima gracias a su resistencia a la fatiga cíclica. Mejor acceso al sistema radicular y menor riesgo de desplazamiento del canal y la creación de resaltes indeseados, ya que la lima es precurvable y muy flexible.
- Sección transversal en forma de doble S
Tratamiento eficaz gracias a la alta eficiencia de corte. El núcleo fino del instrumento ofrece además una flexibilidad óptima.
- Sistema bien elaborado
Ahorro de tiempo durante la preparación del conducto radicular gracias al número reducido de instrumentos perfectamente adaptados entre sí que permiten una secuencia básica clara. Sin embargo, la gama general versátil también permite crear secuencias personalizadas de limas, en función de la anatomía del conducto.
Sólo con instrumentos con conicidad .06
- Núcleo de lima de conicidad variable
Gracias al núcleo de lima de conicidad variable, la lima dispone de unos espacios para la evacuación de los detritos ampliados, resultando en una remoción aún más eficiente del tejido infectado y un tratamiento más corto. Gracias al material tratado térmicamente, el núcleo de lima de conicidad variable ofrece un alto grado de flexibilidad. Incluso en canales curvos, la lima sigue es capaz de respetar la anatomía radicular y el tratamiento es más seguro.



FQ08L19

	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

FQ08L19.204. ...	020

max. 500 min-1/rpm

FQ Opener, conicidad .08, longitud 19 mm, embalaje estéril, para la zona de entrada recta del conducto radicular con lumen pequeño, níquel titanio, tratado térmicamente

FQ Opener, conicidade .08, comprimento 19 mm, embalagem estéril, para a zona de entrada reta do canal radicular com lúmen pequeno, níquel titânio, tratado termicamente



FQ03L21
FQ03L25
FQ03L31

	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	015

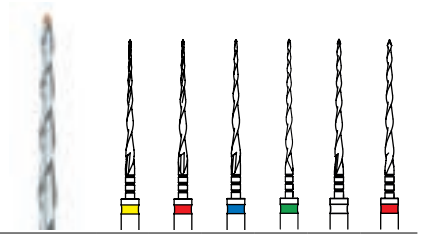
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

FQ03L21.204. ...	015
FQ03L25.204. ...	015
FQ03L31.204. ...	015

max. 500 min-1/rpm

Lima FQ Glider, conicidad .03, embalaje estéril, para la creación mecánica de un glide path, níquel titanio

Lima FQ Glider, conicidade .03, embalagem estéril, para a criação mecânica de uma trajetória de deslizamento, níquel titânio



FQ06L21
FQ06L25
FQ06L31
FQ04L21
FQ04L25
FQ04L31

	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	020	025	030	035	045	055

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

FQ06L21.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ06L25.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ06L31.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ04L21.204. ...	020	025	030	035	045	055
FQ04L25.204. ...	020	025	030	035	045	055
FQ04L31.204. ...	020	025	030	035	045	055

max. 500 min-1/rpm

FQ, tamaños 020-030 con conicidad .06, tamaños 020 – 055 con conicidad .04, embalaje estéril, para la preparación rotatoria de conductos radiculares efectuando movimientos de vaivén a lo largo de la longitud de trabajo completa, níquel titanio, tratado térmicamente

FQ, tamanhos 020-030 com conicidade .06, tamanhos 020 - 055 com conicidade .04, embalagem estéril, para a preparação rotativa de canais radiculares através de movimentos recíprocos ao longo de todo o comprimento de trabalho, níquel titânio, tratado termicamente



GPFQ06
GPFQ04

	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	○	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	045	055
GPFQ06.000. ...	020	025	030	-	-	-
GPFQ04.000. ...	020	025	030	035	045	055

Puntas de gutapercha FQ
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud 28 mm
Pontas de guta-percha FQ
Codificadas por cores, graduadas e radio-opacas
Comprimento 28 mm

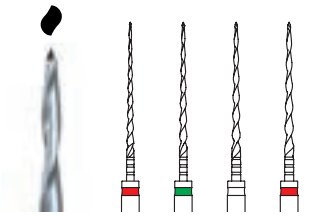


PPFQ06
PPFQ04

	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	○	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	045	055
PPFQ06.000. ...	020	025	030	-	-	-
PPFQ04.000. ...	020	025	030	035	045	055

Puntas de papel FQ
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
Pontas de papel FQ
Codificadas por cores, graduadas e esterilizadas.
Comprimento 28 mm

F04L21
F04L25
F04L31



	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{100}$ mm	025	035	045	055

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



F04L21.204. ...	025	035	045	055
F04L25.204. ...	025	035	045	055
F04L31.204. ...	025	035	045	055

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2012 012 986*

* pendiente
** pendente*

Lima F360 con conicidad de .04, Lima de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio

Lima F360 com conicidade .04, Lima de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



GPF04

Sortimente:
Assortments:

GPF04.000.**S1**

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055

	100	100	100	100
	●	●	○	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025	035	045	055
GPF04.000. ...	025	035	045	055

Puntas de gutapercha F360
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud 28 mm

Pontas de guta-percha F360
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Comprimento 28 mm



PPF04

Sortimente:
Assortments:

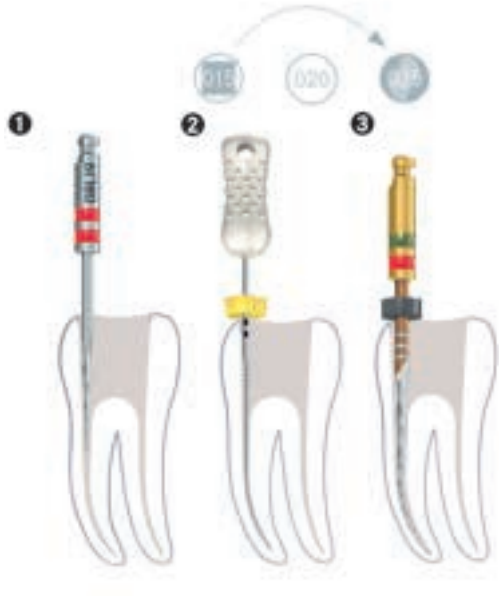
PPF04.000.**S1**

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055

	100	100	100	100
	●	●	○	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025	035	045	055
PPF04.000. ...	025	035	045	055

F360 Puntas de papel
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
Pontas de papel
Com código de cor, graduadas e esterilizadas
Comprimento 28 mm





Procodile Q. La evolución de la flexibilidad

Esta innovación hace el mundo endodóntico más sencillo y seguro.

Procodile Q es la primera lima reciproca tratada térmicamente y dotada de un núcleo con conicidad variable. Estas propiedades facilitan una flexibilidad extraordinaria y una remoción de sustancia extremadamente efectiva.

• Núcleo flexible para conductos variables: La conicidad variable del núcleo permite una preparación excelente hasta de conductos curvados
• Q significa calor: tratamiento térmico para una óptima torcedura inicial y flexibilidad excelente
• Insaciable y muy cortante: remoción de sustancia eficiente gracias a los espacias más grandes para la salida de las virutas y el diseño en forma de doble-S
• Lima más segura que nunca: gracias a la altísima resistencia a la fatiga cíclica y la fractura de las limas
• Procodile Q y Usted: ¡un equipo perfecto! La lima es apropiada para el uso en cualquier motor reciproco corriente e idealmente adaptada al movimiento patentado ReFlex®

Paso a paso:
❶ Preparación generosa de la entrada al conducto radicular, por ej. con el Opener recíproco OPR08L19.
❷ Preparación de una vía de deslizamiento, por ej. con una lima K en tamaño 015. La lima Procodile apropiada es seleccionada en función del tamaño de la última lima (manual) utilizada.
Regla:
Saltar un tamaño ISO de la lima.
❸ Preparación del conducto con la lima Procodile.

Obturación con una punta de gutapercha apropiada.

Procodile Q. A evolucão da flexibilidade

Esta inovação torna o mundo endodôntico mais fácil e seguro.

Procodile Q é a primeira lima recíproca tratada termicamente com um núcleo de limas variavelmente afunilado. Estas propriedades facilitam uma flexibilidade extraordinária e uma remoção de substâncias extremamente eficaz.

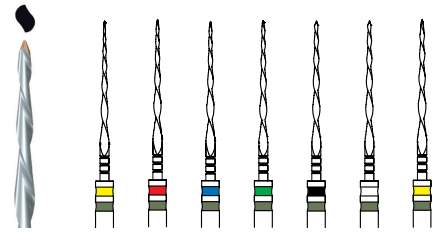
• Núcleo variável para canais variáveis: Núcleo de lima variavelmente afunilado para uma excelente modelagem mesmo em canais curvados.
• Q significa calor: o tratamento termico para um dobramento ideal e flexibilidade excelente.
• Faminto e afiado: remoção de substâncias extremamente eficaz graças a um grande espaço para a saída dos resíduos e corte transversal em forma de dois S.
• Mais seguro do que nunca: maior capacidade de resistência à fadiga cíclica e fratura de lima
• Procodile Q e você: uma equipa perfeita! Aplicável em todos os habituais acionamentos recíprocos de corte à esquerda, bem como com o patenteado movimento ReFlex®

Step by Step
❶ Ampla preparação da área de entrada do canal, p. ex. com o abridor recíproco OPR08L19.
❷ Produção de uma trajetória, p. ex. com uma lima K no tamanho 015. A lima Procodile adequada é escolhida em função do tamanho de lima (de mão) anteriormente utilizada.
Regla geral:
Avançar um tamanho ISO.
❸ Preparação do canal da raiz com a lima Procodile Q.

Obturação com ponta de gutta-percha combinado.

new

PRQ6L21
PRQ6L25
PRQ6L31
PRQ5L21
PRQ5L25
PRQ5L31
PRQ4L21
PRQ4L25
PRQ4L31



	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	050
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*							
PRQ6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PRQ5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PRQ4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
EP 3682841

Procodile Q, tamaños 020-030 con conicidad .06, tamaños 035-040 con conicidad .05, tamaños 045-050 con conicidad .04, limas de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación recíproca del conducto radicular en toda la longitud del conducto, níquel-titanio, lima tratada térmicamente

Procodile Q, tamanho 020-030 cónico .06, tamanho 035-040 cónico .05, tamanho 045-050 cónico .04, lima descartável, embalada de forma esterilizada, para a preparação recíproca dos canais das raízes num "movimento de debicagem " ao longo de todo o comprimento de trabalho, níquel-titânio, lima tratada termicamente



Procodile. Ágil, cortante y hambriento

• Flexibilidad sin par hasta en conductos muy curvos gracias al núcleo innovador de la lima con conicidad variable
• Mejor eficacia durante la preparación gracias a los espacios más grandes para la salida de los residuos
• Mayor seguridad para el paciente gracias a la excelente resistencia a la fatiga cíclica
• Apropiado para el uso en cualquier motor con acción hacia la izquierda de uso corriente o en el motor EndoPilot con movimiento patentado ReFlex

Paso a paso
❶ Acceso y ensanchado generoso de la entrada del conducto, p. ej. con el Opener recíproco OPR08L19
❷ Creación de una vía de deslizamiento, p. ej. con una lima "K" en tamaño 015. Se debe elegir la lima apropiada Procodile en función de la última lima (manual) utilizada
Saltar un tamaño ISO de la lima
❸ Preparación del conducto radicular con la lima Procodile

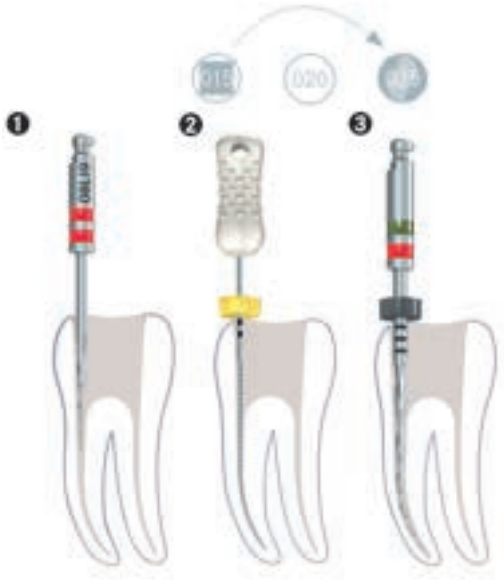
Obturación con punta de gutapercha correspondiente

Procodile. Ágil, cortante e faminto

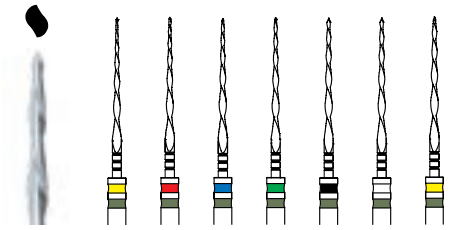
• Máxima flexibilidade mesmo em canais curvados graças ao inovador núcleo de lima variavelmente afunilado
• Mais eficiência na preparação graças a um maior espaço entre dentes
• Elevada segurança para os pacientes devido a uma maior capacidade de resistência à fadiga cíclica
• Aplicável em todos os habituais acionamentos de corte à esquerda, bem como com o patenteado movimento ReFlex no EndoPilot

Step by Step
❶ Ampla preparação da área de entrada do canal, p. ex. com o abridor recíproco OPR08L19
❷ Produção de uma trajetória, p. ex. com uma lima K-no tamanho 015. A lima Procodile adequada é escolhida em função do tamanho de lima (de mão) anteriormente utilizada
Regra geral: Avançar um tamanho ISO
❸ Obturação com ponta de gutta-percha combinado

Obturação com ponta GP adequada



PROC6L21
PROC6L25
PROC6L31
PROC5L21
PROC5L25
PROC5L31
PROC4L21
PROC4L25
PROC4L31



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	050
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*								
PROC6L21.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PROC6L25.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PROC6L31.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PROC5L21.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PROC5L25.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PROC5L31.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PROC4L21.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PROC4L25.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PROC4L31.204. ...		-	-	-	-	-	045	050

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
EP 3682841

Procodile, tamaños 020-030 con conicidad .06, tamaños 035-040 con conicidad .05, tamaños 045-050 con conicidad .04, limas de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación recíproca del conducto radicular en toda la longitud del conducto, níquel-titanio

Procodile, tamanho 020-030 cónico .06, tamanho 035-040 cónico .05, tamanho 045-050 cónico .04, lima descartável, embalada de forma esterilizada, para a preparação recíproca dos canais das raízes num "movimento de debicagem " ao longo de todo o comprimento de trabalho, níquel-titânio



GPPR06
GPPR05
GPPR04

		100	100	100	100	100	100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	050
GPPR06.000. ...		020	025	030	-	-	-	-
GPPR05.000. ...		-	-	-	035	040	-	-
GPPR04.000. ...		-	-	-	-	-	045	050

Puntas de gutapercha para Procodile y Procodile Q
Pontas de guta-percha para Procodile e Procodile Q

Sortimente:
Assortments:

GPPR06.000.**S1**

60
30 x 025
10 x 030
10 x 035
10 x 040



PPPR06
PPPR05
PPPR04

Sortimente:
Assortments:

PPPR06.000.**S1**

30 x 025
10 x 030
10 x 035
60 10 x 040

	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050
PPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-
PPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
PPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Puntas de papel para Procodile y Procodile Q
Pontas de papel para Procodile e Procodile Q







A Endo tem muitos requisitos. Aqui está a solucão.

O nosso mais recente motor endodôntico alimentado por bateria com localizador Apex integrado e uma peça de mão impulsiona o seu negócio de forma simples, económica e segura.

O EnDrive permite-lhe concentrar-se totalmente no seu trabalho: a limpeza requer menos esforço, o carregamento da bateria pode ser feito durante o tratamento e as atualizações WLAN são feitas automaticamente com apenas um toque de botão. Graças à ampla biblioteca de limas, poderá continuar a usar as suas limas favoritas. Tudo isso torna o trabalho com o EnDrive extremamente económico.

Não só simples, mas também intuitivo: o display é muito fácil de utilizar e pode ser utilizado tanto na orientação vertical como horizontal. Graças às suas dimensões compactas, pode colocar ou transportar o EnDrive para onde quiser. Confortável e prático, sem fios e menos cansativo do que a preparação manual.

Um motor seguro de última geração: o EnDrive ajuda-o no seu trabalho com uma ampla gama de funções, como informações adicionais sobre o valor do torque através do anel LED na peça de mão, visibilidade ideal graças à cabeça contra-angular muito pequena e giratória em 360° e a prática e higiênica função magnética do suporte para acoplar a peça de mão. Cada EnDrive inclui o nosso excelente aconselhamento passo a passo: estaremos à sua disposição sempre que precisar.

La endodoncia plantea numerosos requisitos. Nosotros ofrecemos la solución.

Nuestro último motor de endodoncia alimentado por batería con localizador de ápices integrado y una pieza de mano impulsa su negocio de forma sencilla, económica y segura.

El EnDrive le permite concentrarse plenamente en su trabajo: La limpieza requiere menos esfuerzo, la carga de la batería puede realizarse durante el tratamiento y las actualizaciones WLAN con sólo pulsar un botón se realizan por sí solas. Gracias a la amplia biblioteca de limas, podrá seguir utilizando sus limas favoritas. Todo esto hace que el trabajo con el EnDrive resulte extremadamente económico.

No sólo sencillo, sino intuitivo: la pantalla es muy fácil de manejar y se puede utilizar tanto en orientación vertical como horizontal. Gracias a sus dimensiones compactas, puede colocar o transportar el EnDrive donde quiera. Cómodo y práctico, sin cables y menos fatigoso que la preparación manual.

Un motor seguro de última generación:
El EnDrive le ayuda en su trabajo con una amplia gama de funciones, como la información adicional sobre el valor de torque a través del anillo LED en la pieza de mano, una visibilidad óptima gracias a la cabeza de contra-ángulo muy pequeña y giratoria 360° y la práctica e higiénica función magnética del soporte para acoplar la pieza de mano. Con cada EnDrive se incluye nuestro excelente asesoramiento paso a paso: estaremos a su disposición todo el tiempo que nos necesite.



new

ED01.000.

EnDrive - Motor endodóntico con localizador de ápices integrado
EnDrive - Motor endodôntico com localizador apical integrado



new

ED02.000.

EnDrive - Cable ápice
EnDrive - Cable ápice



new

ED03.000.

EnDrive - Clip para lima para EnDrive
EnDrive - Clipe de lima para EnDrive



new

ED04.000.

EnDrive - Clip labial para EnDrive
EnDrive - Clipe labial para EnDrive



new

ED05.000.

EnDrive - Contra-ángulo
EnDrive - Contra-ângulo



new

ED06.000.

EnDrive - Cable para pieza de mano
EnDrive - Cabo para peça de mão



new

ED07.000.

EnDrive - Adaptador CA/CC ; incluyendo 4 adaptadores (EU, UK, EE. UU., AU)
EnDrive - Adaptador CA/CC; incluindo 4 adaptadores (UE, UK, EUA, AU)



EP0014.000.KDE

EndoPilot
Motor endodóntico y localizador de ápice todo en uno
EndoPilot
Motor endodôntico e localizador de ápice no mesmo instrumento



EPDP00.000.000

Kit DownPack para EndoPilot
Pieza de mano DownPack, pieza de sujeción, punta calentadora, gris
Kit DownPack para EndoPilot
Peça de mão DownPack, suporto, ponta de aquecimento, cinza



EP0151.000.000

Pieza de mano DownPack para EndoPilot
Peça de mão DownPack para EndoPilot



1090161.000.403

Punta calentadora extra fina DownPack,
XF 040/.03, gris
Ponta aquecedora extra fina DownPack,
XF 040/.03, cinza



1090162.000.504

Punta calentadora fina DownPack,
F 050/.04, amarillo
Ponta aquecedora fina DownPack,
F 050/.04, amarelo



1090163.000.605

Punta calentadora media DownPack,
M 060/.05, azul
1090163.000.605 - Ponta aquecedora média DownPack,
M 060/.05, azul



1090164.000.605

Punta calentadora media/grande DownPack,
M 060/.05 L, rojo
Ponta aquecedora média-comprida DownPack,
M 060/.05 L, vermelha



EP2302.000.000

Soporte DownPack/BackFill para EndoPilot
Suporte DownPack/BackFill para EndoPilot



EPBF00.000.000

Kit BackFill para EndoPilot
Pistola BackFill Obtura Max y accesorios:
Tuerca de racor, casquillo protector, agujas de aplicación Ø 25 ga, herramienta multifuncional, kit de limpieza, barra de gutapercha

Kit BackFill para EndoPilot
Pistola BackFill Obtura Max e acessórios:
Porca de conexão, luva protetora, agulhas de aplicaçao Ø 25 ga, ferramenta multitool, kit de limpeza, barra de guta-percha



EP1041.000.000

Pistola BackFill Obtura Max
Pistola BackFill Obtura Max



EP1044.000.020

Agujas de aplicación Ø 20 ga para pistola BackFill Obtura Max,5 piezas

Agulhas de aplicação Ø 20 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 peças



EP1045.000.023

Agujas de aplicación Ø 23 ga para pistola BackFill Obtura Max,5 piezas

Agulhas de aplicação Ø 23 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 peças



EP1046.000.025

Agujas de aplicación Ø 25 ga para pistola BackFill Obtura Max,5 piezas

Agulhas de aplicação Ø 25 ga para pistola BackFill Obtura Max,
5 peças



1101061.000.

Barra de gutapercha para pistola BackFill Obtura Max,
100 piezas
Barra de guta-percha para pistola BackFill Obtura Max,
100 peças



EP1043.000.000

Casquillos protectores para pistola BackFill Obtura Max,
4 piezas
Luvas protetoras para pistola BackFill Obtura Max
4 peças



EP0147.000.000

Herramienta multifuncional para pistola BackFill Obtura Max
Ferramenta multitool para pistola BackFill Obtura Max



EP0148.000.000

Kit de limpieza para pistola BackFill Obtura Max,
2 cepillos
Kit de limpeza para pistola BackFill Obtura Max,
2 escovas



1092314.000.000

Lipclip EndoPilot
Clip labial para la medición apical con cable apical
Lipclip EndoPilot
Clipe labial para a medição apical com cabo apical



1092316.000.000

Clip para lima (desmontable) para EndoPilot
Para el cable de medición apical para EndoPilot
Clipe para lima (removível) para EndoPilot
Para o cabo de medição apical para EndoPilot



1092315.000.000

Cable del clip para lima EndoPilot
Para el cable de medición apical para EndoPilot
Cabo do clipe para lima EndoPilot
Para o cabo de medição apical para EndoPilot



109 2312.000.000

Cable de medición apical con enchufe para EndoPilot
Cabo de medição apical com conector para EndoPilot



1092311.000.000

Set cable apical EndoPilot
compuesto por: cable de medición con conector, clip labial, tapón para clip labial, cable para la pieza de sujeción de limas, pieza de sujeción de limas
Kit cabo apical EndoPilot
composto de: cabo de medição com ficha, clipe labial, capa para clipe labial, cabo para clipe de lima, clip de lima



1102203.000.000

Adaptador AC/DC EndoPilot
Adaptador para EndoPilot con fuente de alimentación enchufe UE 12V 1,5A 100-240V
Adaptador AC/DC EndoPilot
Adaptador para EndoPilot com fonte de alimentação (UE) 12V 1,5A 100-240V



1090112.000.000

Motor EndoPilot
Motor con conexión ISO-E, luces LED y contacto ápice para EndoPilot

Motor EndoPilot
Motor com conexão ISO-E, luzes de LED e contato ápice para EndoPilot



1092361.000.000

Interruptor de pedal EndoPilot
Interruptor de pedal simple radiocontrolado para EndoPilot
Interruptor de pedal EndoPilot
Interruptor de pedal singular radiocontrolado para EndoPilot



1092351.000.000

Interruptor de pedal doble EndoPilot
Interruptor de pedal doble radiocontrolado para EndoPilot
Interruptor de pedal duplo EndoPilot
Interruptor de pedal duplo radiocontrolado para EndoPilot



Let's go - com EnGO! A peça de mão sem fios com base de dados de limas.

Com a peça de mão Komet EnGO tem nas suas mãos um verdadeiro "all-rounder" para endodontia. Quer seja recíproca ou rotativa: a EnGO é adequada para todos os tipos de movimentos comuns e oferece opções de ajuste individuais para velocidade, torque e ângulo. As especificações das limas mais frequentemente utilizadas podem ser memorizadas no dispositivo. Graças aos parâmetros pré-instalados de todos os sistemas Komet, pode começar imediatamente o seu próximo tratamento.

A peça de mão ergonómica e sem fios adapta-se perfeitamente à mão dos utilizadores destros e canhotos e permite-lhe trabalhar confortavelmente mesmo durante tratamentos prolongados. Graças ao seu contra ângulo rotativo de 360°, a EnGO oferece-lhe um acesso ótimo ao local de tratamento. Além disso, o EnGO é particularmente seguro de utilizar: a cabeça pequena garante uma boa visibilidade e o localizador de ápices integrado permite-lhe preparar com precisão até ao ápice.

Os argumentos mais convincentes num relance:
- Ergonomia bem pensada
- Ótima visibilidade
- Localizador de ápices integrado
- Configurações personalizadas
- Motor sem escovas
- Desempenho convincente
- Rotativo em todas as direções
- Movimento automático
- Movimento recíproco modificável
- Boa manobrabilidade
- Carregamento sem fios
- Bateria de longa duração

¡Let's go - con EnGO! La pieza de mano inalámbrica con base de datos de limas.

Con la pieza de mano Komet EnGO tiene en sus manos un verdadero multitalento para la endodoncia. Ya sea recíproco o rotatorio: EnGO es adecuado para todos los tipos de movimiento habituales y ofrece opciones de ajuste individuales para la velocidad, el par de rotación y el ángulo. Las especificaciones de sus limas más utilizadas pueden memorizarse en el aparato. Gracias a los parámetros preinstalados de todos los sistemas Komet, podrá empezar directamente con su próximo tratamiento.

La pieza de mano ergonómica e inalámbrica se adapta perfectamente a la mano de usuarios diestros y zurdos y permite trabajar cómodamente incluso durante tratamientos prolongados. Gracias a su contra-ángulo giratorio de 360°, EnGO le ofrece un acceso óptimo al lugar de tratamiento. Además, el uso de EnGO es especialmente seguro: la cabeza pequeña garantiza una buena visibilidad y el localizador de ápices integrado le permite preparar con precisión hasta el ápice.

Los argumentos más convincentes en un vistazo:
- Ergonomía bien reflexionada
- Óptima visibilidad
- Localizador de ápices integrado
- Ajustes individuales
- Motor sin escobillas
- Rendimiento convincente
- Giratorio en todas las direcciones
- Movimiento automático
- Movimiento recíproco modificable
- Buena manejabilidad
- Recarga inalámbrica
- Batería de larga duración



ENGO13.000.000

Pieza de mano con limitación del torque EnGo con batería
EnGo peça de mão de rotaçao limitada alimentado por bateria



ENGO01.000.000

Pieza de mano EnGO
Peça de mão EnGO



ENGO02.000.000

Contra-ángulo EnGO
Contra-ângulo EnGO



ENGO03.000.000

Estación de recarga EnGO
Estação de recarga EnGO



ENGO04.000.000

EnGO Cable de medición para el localizador de ápice
EnGO Cabo de medição para o localizador Apex



ENGO05.000.000

Adaptador CA/CC EnGO para la UE
Adaptador CA/CC EnGO para a UE



ENGO06.000.000

Adaptador CA/CC EnGO para el Reino Unido
Adaptador CA/CC EnGO para o Reino Unido



ENGO08.000.000

EnGO Clip labial para el localizador de ápice
EnGO Clipe labial para o localizador Apex



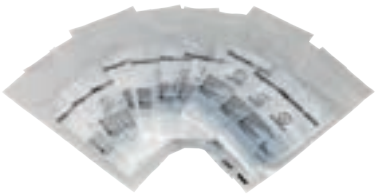
ENGO09.000.000

EnGO Pieza de sujeción de limas para el localizador de ápice
EnGO Clip de lima para o localizador Apex



ENGO10.000.000

EnGO Tapones de protección de silicona para la cabeza del contra-ángulo, reutilizables
EnGO Capas de proteção di silicone para a cabeça do contra-ângulo, reusáveis



ENGO12.000.000

EnGO Casquillos de protección desechables
EnGO Tampas de proteção descartáveis





Komet BioRepair. La evolución de tratamientos endodónticos

Conserva la vitalidad y estimula la regeneración: Gracias a sus propiedades de conservación de la vitalidad y estimulación de los tejidos, BioRepair es especialmente adecuado para tratar a pacientes difíciles.

Una sola solución para 8 indicaciones diferentes: Komet BioRepair es ideal para el tratamiento eficaz de 8 indicaciones diferentes, y cada tratamiento puede realizarse con la misma solución.

No hay decoloración a pesar de la extensa reparación de los dientes: Otra ventaja de Komet BioRepair reside en sus propiedades estéticas, ya que el color de los dientes tratados no se ve afectado ni siquiera en caso de reparaciones extensas.

Aplicación sencilla: Komet BioRepair Putty se suministra como solución premezclada. Esto no sólo simplifica la aplicación, sino que también acelera el tratamiento.

Indicación:
1. Pulpotomía
2. Reabsorción radicular
3. Apexificación
4. Apexogénesis
5. Protección de la pulpa
6. Perforación de la furcación
7. Perforación radicular
8. Obturation radicular retrógrada

Komet BioRepair. A evolucão dos tratamentos endodônticos

Vitalidade preservada e regeneracão estimulada: as excelentes propriedades de preservacão da vitalidade e estimulacão dos tecidos do BioRepair tornam-no uma solucão particularmente adequada para o tratamento de pacientes exigentes.

8 indicacões diferentes – uma única solucão tudo-em-um: o BioRepair é ideal para o tratamento eficaz de oito indicacões diferentes – e cada tratamento pode ser realizado com a mesma solucão.

Sem descoloracão, mesmo em reparacões dentárias extensas: outra vantagem do BioRepair reside nas suas propriedades estéticas, uma vez que a cor dos dentes tratados não é afetada, mesmo em reparacões extensas.

Fácil de aplicar: o BioRepair Putty é fornecido como uma solucão pré-misturada, o que não só garante uma aplicacão fácil, como também permite tratamentos mais rápidos.

Indicacões:
1. Pulpotomia
2. Reabsorcão radicular
3. Apexificacão
4. Apexogénese
5. Protecão da polpa
6. Perfuracão da furca
7. Perfuracão radicular
8. Obturacão radicular retrógrada



new

BCR1.000.000

Komet BioRepair - Adhesivo reparador biocerámico
Jeringa de 0,5 g lista para usar
Komet BioRepair - Material de reparação biocerâmico
Seringa de 0,5 g pronta a usar



new

BCR2.000.000

Komet BioRepair - Adhesivo reparador biocerámico
Cápsula lista para usar (10 x 0,15 g)
Komet BioRepair - Adesivo de reparação biocerâmico
Cápsula pronta para uso (10 x 0,15 g)

Komet BioSeal

Komet BioSeal

Os selantes do canal radicular são principalmente utilizados para preencher espaços vazios e sela canais radiculares adicionais e múltiplas foraminas apicais. Além disto, os selantes endodónticos destinam-se a criar uma ligação entre o material de preenchimento e a parede do canal e para eliminar bactérias residuais existentes no canal.

Os materiais bio cerâmicos têm sido utilizados em muitas outras disciplinas médicas durante vários anos, por exemplo, em ortopedia. Graças ao desenvolvimento do KometBioSeal, este material pode ser também agora utilizado em endodontia.

O KometBioSeal é um novo material de obturação endodôntica que cumpre na perfeição com todas as exigências colocadas a um material moderno de preenchimento do canal radicular.

Resumo das vantagens clínicas:
• Excelente biocompatibilidade
• Ótima capacidade de selagem e ligação adesiva perfeita
• Efeito antibacteriano
• Aplicação simples e tempo de cura reduzido
• Altamente radiopaco

Los materiales de obturación radicular se usan principalmente para sellar cavidades, conductos adicionales y foramen múltiples. Además, los selladores endodónticos sirven para crear una unión entre el material de obturación y la pared radicular y para encerrar las bacterias residuales en el conducto.

Los materiales biocerámicos se usan en muchos otros disciplines médicos desde hace muchos años, por ejemplo en ortopedia. Gracias al desarrollo de KometBioSeal, el dentista ahora puede beneficiarse de este material también en endodoncia.

KometBioSeal es un nuevo material de obturación endodóntico que cumple todas las exigencias de un material de obturación radicular moderno.

Las ventajas en un vistazo:
• Excelente biocompatibilidad
• Óptima capacidad de sellado, unión adhesiva perfecta
• Antibacteriano
• Fácil aplicación y corto tiempo de secado
• Altamente radiopaco



BCS1.000.000

KometBioSeal - sellador biocerámico
Material de obturación del conducto radicular permanente a base de silicato de calcio
Jeriga 2 g lista para el uso
Contiene 10 puntas Endo
KometBioSeal - selante biocerâmico
Materiale de obturação do canal radicular permanente a base de silicato de cálcio
Seringa 2 g pronta a ser utilizada
Contem 10 pontas Endo

BCS1TIPS

	1
BCS1TIPS.000. ...	·

10 Endo Tips KometBioSeal
10 Endo tips KometBioSeal



9978.000.000

EasySeal
Material de obturación radicular a base de resina epoxi
Jeringa Minimix 9 g incl. 20 cánulas mezcladoras/Mixing Tips y 20 Endo Tips

EasySeal
Material de obturação radicular permanente à base de resina epóxida
Seringa Minimix 9 g incl. 20 cânulas de mistura/Mixing Tips e 20 Endo Tips



9979

	1
9979.000. ...	·

20 cánulas mezcladoras EasySeal
20 cânulas misturadoras EasySeal

9980

	1
9980.000. ...	·

20 Endo Tips EasySeal
20 Endo tips EasySeal





EnPack y EnFill. Excelentes por separado. Aún mejores en equipo.

Con nuestros dispositivos de obturación para la obturación vertical caliente dispondrá de la combinación ideal en sus propias manos para finalizar el tratamiento endodóntico de forma rentable, cómoda y segura.

Con EnPack y EnFill estará operativo en todo momento y podrá comenzar su trabajo sin demoras de forma eficiente y sin interrupciones gracias al breve intervalo de calentamiento.
Con las baterías potentes sin cables engorrosos, el manejo sencillo conforme al principio «Plug-and-Play» y las pantallas giratorias de diseño exclusivo dejará de preocuparse por la tecnología para dedicarse por completo a su trabajo. Un breve vistazo, una ligera pulsación del botón, un breve calentamiento y ya está listo para continuar.

EnPack y EnFill le ofrecen todo lo necesario para que mantenga su dinámica de trabajo. Los dos dispositivos son de uso universal, cumplen prácticamente cualquier requisito gracias a la aguja de inyección/puntas calefactoras giratorias en 360° en nueve tamaños y permiten un trabajo sin fatiga gracias a su diseño y su peso ligero. Aumente la eficiencia de su trabajo rápidamente con unos resultados óptimos y homogéneos, desde el ápice hasta la entrada del conducto.

EnPack & EnFill. Excelentes individualmente. Ainda melhores em equipa.

Com os nossos dispositivos de obturação para obturação vertical a quente, terá na sua mão a combinação ideal para concluir o tratamento endodôntico de forma económica, confortável e segura.

*Com o EnPack e o EnFill, estará sempre operacional e poderá começar o seu trabalho sem demoras, de forma eficiente e sem interrupções, graças ao curto intervalo de aquecimento.
Com baterias potentes sem fios incómodos, manuseamento simples de acordo com o princípio «Plug-and-Play» e ecrãs giratórios de design exclusivo, deixará de se preocupar com a tecnologia para se dedicar totalmente ao seu trabalho. Um breve olhar, um leve toque no botão, um breve aquecimento e já está pronto para continuar*
.

*O EnPack e o EnFill oferecem tudo o que precisa para manter a sua dinâmica de trabalho. Os dois dispositivos são de uso universal, atendem praticamente a qualquer requisito graças à agulha de injeção/pontas aquecedoras giratórias em 360° em nove tamanhos e permitem um trabalho sem fadiga graças ao seu design e peso leve.
Aumente rapidamente a eficiência do seu trabalho com resultados ótimos e homogéneos, desde o Apex até à entrada do canal.*



new

ENPACK.000.

EnPack - Pieza de mano para separar gutapercha
EnPack - Peça de mão para separar guta-percha



new

PACK004.000.

EnPack Estación de carga
EnPack estação de carga



new

PACK006.000.

EnPack/EnFill Cable para la estación de carga
EnPack/EnFill Cabo para a estação de carga



new

PACK4004.000.040

EnPack Punta calefactora 040/.04
EnPack Ponta aquecedora 040/.04



new

PACK4504.000.045

EnPack Punta calefactora 045/.04
EnPack Ponta aquecedora 045/.04



new

PACK5004.000.050

EnPack Punta calefactora 050/.04
EnPack Ponta aquecedora 050/.04



new

PACK5506.000.055

EnPack Punta calefactora 055/.06
EnPack Ponta aquecedora 055/.06



new

PACK5508.000.055

EnPack Punta calefactora 055/.08
EnPack Ponta aquecedora 055/.08



new

PACK5508L.000.055

EnPack Punta calefactora 055/.08L
EnPack Ponta aquecedora 055/.08L



new

PACK5510.000.055

EnPack Punta calefactora 055/.10
EnPack Ponta aquecedora 055/.10



new

PACK6012.000.060

EnPack Punta calefactora 060/.12
EnPack Ponta aquecedora 060/.12



new

ENFILL.000.

EnFill - para la obturación termoplástica
EnFill - para a obturação termoplástica



new

FILL001.000.

EnFill Empujador
EnFill pistão de pressão



new

FILL002.000.

EnFill Llave para puntas calefactoras
EnFill Chave para a ponta aquecedora



new

FILL003.000.

EnFill Cepillo de limpieza
EnFill escova de limpeza



new

FILL004.000.

EnFill Estación de carga
EnFill estação de carga



new

FILL2022.000.020

EnFill Agujas de inyección
Ø 20 ga, 22 mm; 4 piezas
EnFill Agulhas de aplicaçao
Ø 20 ga, 22 mm; 4 unidades



new

FILL2024.000.020

EnFill Agujas de inyección
Ø 20 ga, 24 mm; 4 piezas
EnFill Agulhas de aplicaçao
Ø 20 ga, 24 mm; 4 unidades



new

FILL2028.000.020

EnFill Agujas de inyección
Ø 20 ga, 28 mm; 4 piezas
EnFill Agulhas de aplicaçao
Ø 20 ga, 28 mm; 4 unidades



new

FILL2324.000.023

EnFill Agujas de inyección
Ø 23 ga, 24 mm; 4 piezas
EnFill Agulhas de aplicaçao
Ø 23 ga, 24 mm; 4 unidades



new

FILL2328.000.023

EnFill Agujas de inyección
Ø 23 ga, 28 mm; 4 piezas
EnFill Agulhas de aplicaçao
Ø 23 ga, 28 mm; 4 unidades



new

FILL2524.000.025

EnFill Agujas de inyección
Ø 25 ga, 24 mm; 4 piezas
EnFill Agulhas de aplicaçao
Ø 25 ga, 24 mm; 4 unidades



9994.000.000

Horno F360 Fill
Horno para calentar los obturadores F360 Fill
Forno F360 Fill
Forno para aquecer os obturadores F360 Fill



9995

	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	055
9995.000. ...	020	025	030	035	040	045	055

Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar el tamaño del obturador F360 Fill a ser utilizado
Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar o tamanho do obturador F360 Fill que irá ser utilizado



9996

	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{100}$ mm	020	025	030	035	040	045	055
9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	055

Obturadores F360 Fill
Obturadores que se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación tridimensional perfectamente sellado
Sistema universal mediante obturadores, también apropiado para limas F360
Con código de color y radiopaco

Obturadores F360 Fill
Obturadores compostos por um núcleo em plástico, recoberto de guta-percha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação tridimensional perfeitamente selada
Sistema universal mediante obturadores,também adequado para limas F360
Com código de cores e radiopaco



GP02

Sortimente:
Assortments:

GP02.000.**S1**

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
60 10 x 080

	100	100	100	100	100	100
	○	●	●	●	●	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

Puntas de gutapercha con conicidad de .02
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de .02
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento 28 mm



GP04

	100	100	100	100	100	100
	○	●	●	●	●	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
GP04.000. ...	015	020	025	030	035	040

Puntas de gutapercha con conicidad de .04
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de .04
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento 28 mm



PP02

Sortimente:
Assortments:

PP02.000.**S1**

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
60 10 x 080

	200	200	200	200	200	200
	○	○	○	○	○	○
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
PP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

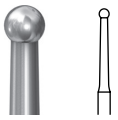
Puntas de papel con conicidad de .02
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
Pontas de papel com conicidade de .02
Com código de cor, graduadas e esterilizadas
Comprimento 28 mm



PP04

	100	100	100	100	100	100
	○	○	○	○	○	○
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
PP04.000. ...	015	020	025	030	035	040

Puntas de papel con conicidad de .04
Con código de color, graduadas y esterilizadas
Longitud 28 mm
Pontas de papel com conicidade de .04
Com código de cor, graduadas e esterilizadas
Comprimento 28 mm



GP801L

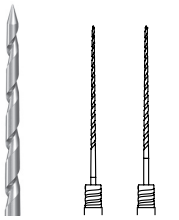
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014

FG · *Turbina (FG)*

GP801L.314. ...	014

max. 300000 min^{-1}/rpm
Cortador de gutapercha
Para cortar gutapercha o el transportador plástico en caso de utilizar sistemas de obturación con transportador
Utilizar preferentemente en el contra-ángulo rojo, sin refrigeración, con poca presión

Cortador de guta-percha
Para cortar guta-percha ou o transportador plástico no caso de utilizar sistemas de obturação com transportador
Utilizar preferivelmente no contra-ângulo vermelho, sem refrigeração, com pouca pressão



GPR2L21
GPR4L21

		6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	025	030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

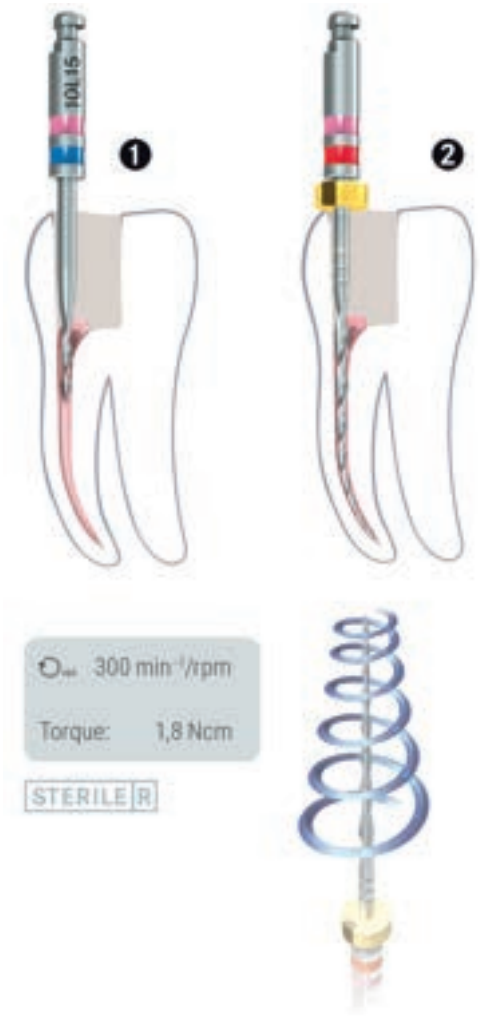


GPR2L21.204. ...	025	030
GPR4L21.204. ...	025	030

$n_{max.}$ 4000 min^{-1}/rpm

Removedor de gutapercha con conicidad .02 y conicidad .04 sin filos cortantes
La gutapercha se plastifica gracias al calor de fricción causado por la rotación del instrumento, aleación de niquel-titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6

Removedor de guta-percha in conocidade .02 e conicidade .04 sem bordos cortantes
A guta-percha plastifica-se graças ao calor de fricção causado pela rotação do instrumento, liga de níquel-titânio
Em paises fora da Alemanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



Endo ReStart. Uma nova era na retratamento do canal

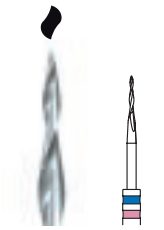
O objetivo de cada novo tratamento é corrigir uma terapia endodóntica existente. Graças às limas de retratamento NiTi incluídas no sistema Endo ReStart, esta tarefa pode ser agora executada eficazmente e sob perfeito controlo em apenas alguns passos.

• Endo ReStart é um novo sistema de limas NiTi para eficientes retratamentos com apenas 1 - 2 instrumentos
• Graças às suas lâminas especiais com torção dinâmica, as limas do sistema Endo Restart garantem uma remoção eficaz da obturação radicular
• Graças à ponta do seu instrumento "safe activity", nós podemos oferecer uma lima otimizada aos utilizadores. A nova ponta é fornecida com uma extremidade cónica, não cortante, que permite uma fácil penetração do material de obturação
• A constante conicidade de .05 garante um equilíbrio perfeito entre estabilidade e flexibilidade

Endo ReStart. Una nueva era en el retratamiento del conducto radicular

El objetivo de cada retratamiento del conducto consiste en corregir el tratamiento endodóntico existente. Gracias a las limas de retratamiento en NiTi contenidas en el sistema Endo ReStart, esta tarea ahora puede ser abordada efectivamente con solo pocos pasos.

• Endo ReStart es un nuevo sistema con limas NiTi para el retratamiento efectivo con solo 1 - 2 instrumentos
• Gracias a su geometría de corte especial con torsión dinámica («dynamic twist»), las limas del sistema Endo ReStart aseguran la remoción efectiva de la obturación radicular
• Con su punta inactiva («safe activity»), podemos ofrecer al usuario una lima optimizada. La nueva punta está dotada de un extremo cónico, no cortante, facilitando la penetración rápida en el material de obturación
• La conicidad constante de .05 garantiza un balance perfect entre estabilidad y flexibilidad



RE10L15

	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm 030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



RE10L15.204. ... 030

$n_{max.}$ 500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Opener, conicidad .10, longitud 15 mm, embalaje estéril, para la eliminación de las obturaciones radiculares en el tercio coronal, níquel-titanio

Endo ReStart Opener, conicidade .10, comprimento 15 mm, embalagem estéril, para a eliminação das obturações radiculares no terço coronal, níquel-titânio



RE05L21
RE05L25

6	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

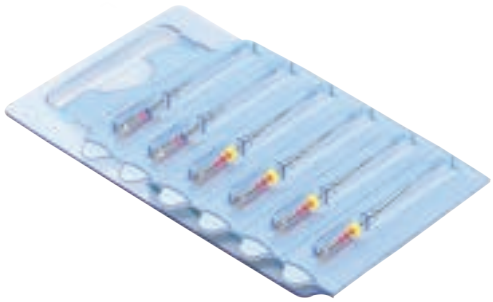


RE05L21.204. ...	025
RE05L25.204. ...	025

max. 500 min-1/rpm

Limas Endo ReStart, conicidad .05, lima de un solo uso, embalaje estéril, para la eliminación de las oburaciones radiculares utilizando limas rotatorias en toda la longitud del conducto con movimientos cortos de vaivén («pecking motion»), níquel-titanio

Limas Endo ReStart, conicidade .05, lima de uso único, embalagem estéril, para a eliminação das obturações radiculares utilizando limas rotativas em todo o comprimento do conduto com movimentos curtos de vaivém ("pecking motion"), níquel-titânio



4680.204

Endo ReStart Kit de introducción
Endo ReStart Kit de introdução

RE10L15.204.030	2	
RE05L25.204.025	4	

Juego de introducción 4680 Endo ReStart para el retratamiento de conductos radiculares
Conjunto de introdução 4680 Endo ReStart para o retratamento do canal radicular



541.000.

Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (vástago de pieza de mano y contra-ángulo), PP (sin instrumental)
Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodônticos (haste de peça de mão e contra-ângulo), PP (sem instrumental)



556.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización A8, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro de esterilización para 100 ciclos de esterilización, los contenedores pueden conectarse entre sí, plástico PPSU transparente
Recipiente de esterilização A8, não requer selagem nem manutenção, com filtro de esterilização para 100 ciclos de esterilização, os recipientes podem conectar-se entre si, plástico PPSU transparente

9934.000.

Filtro de esterilización 25 x 61 mm para el contenedor de esterilización A8, cambiar después de 12 meses o 100 ciclos de esterilización, ePTFE, 2 uds.

Filtro de esterilização 25 x 61 mm para recipiente de esterilização A8, trocar depois de 12 meses ou 100 ciclos de esterilização, ePTFE, 2 unidades



9880.000

Placa indicadora de fecha de caducidad para el recipiente para esterilización, con indicación del año, debe ser sustituida junto con el filtro después de aprox. 100 ciclos de esterilización o como máximo después de un año de uso. El color de la placa cambia cada año
Placa indicadora da validade para o recipiente de esterilização, com indicação do ano, a ser substituída juntamente com os filtros aproximadamente após 100 ciclos de esterilização ou no máximo após um ano de utilização. A cor da placa muda em cada ano



9878.000.

Etiqueta/Sello provisto de un punto indicador. Accesorio opcional del recipiente de esterilización. El punto indicador cambia su color durante la esterilización. Un sello por ciclo de esterilización
Etiqueta/Selo previsto de um ponto indicador. Acessório opcional do recipiente de esterilização. O ponto indicador altera de cor durante a esterilização. Um selo por ciclo de esterilização



9879.000.

Precinto de seguridad para recipiente de esterilización. Accesorio opcional. 1 precinto por esterilización. El precinto se rompe al abrir la tapa del recipiente

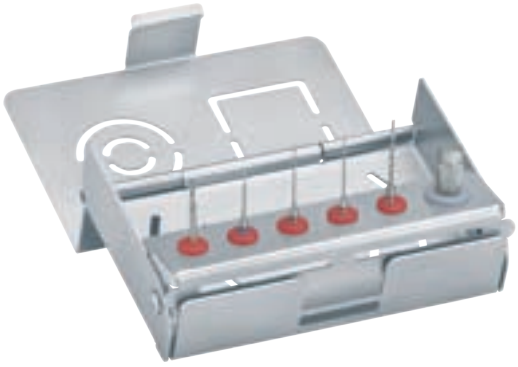
Selo de segurança para recipientes de esterilização. Acessório opcional. 1 selo por esterilização. O selo rompe-se ao abrir a tampa do recipiente



9955.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	67 x 50 x 61

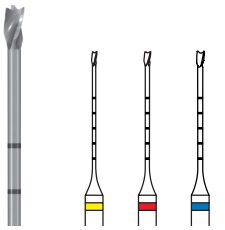
Contenedor de limpieza
Para la limpieza y la desinfección mecánica de instrumentos en el termodesinfector
Recipiente de limpeza
Para limpeza e desinfeção mecânica de instrumentos na termodesinfectadora



4601.000

Endo Rescue Kit
Para la remoción de instrumentos fracturados
Endo Rescue Kit
Para a remoção de instrumentos fracturados

H269GK.315.016	1	
G180A.204.110	1	
G180.204.090	1	
RKP.204.090	1	
RKT.204.090	1	
155.000.	1	



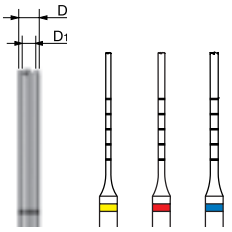
RKP

	2	2	2
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{100}$ mm	070	090	110

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

RKP.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Fresa de centrado EndoRescue
Broca de centrar EndoRescue



RKT

		2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	070	090	110
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	7	9	11
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	4	5	7

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



RKT.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Trépano Endo Rescue
Utilizar con rotación antihoraria
Trepano Endo Rescue
Utilizar com rotação anti-horária



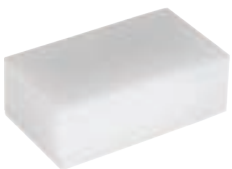
9848.000.

Bloc acrílico para prácticas, 3 unidades.
Bloco acrílico para práticas, 3 unidades



595.000.

Soporte provisional para instrumentos endodónticos con interior de goma espuma (5 unidades)
Para la limpieza y el almacenamiento provisional de instrumentos endodónticos radicular durante el tratamiento (sin instrumentos)
Suporte provisório para instrumentos endodônticos com interiores de esponja (5 unidades)
Para a limpeza e o armazenamento provisório de instrumentos para o canal radicular durante o tratamento (sem instrumentos)



9866.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	50 x 30 x 17

Interior de goma espuma blanca, repuesto 25 unidades.
Interior de borracha branca, reposições 25 unidades



97521.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 13 x 50

Secuenciador endodóntico, bandeja de tratamiento de acero inoxidable y teflón con 8 agujeros para la recepción de instrumentos endodónticos con escala móvil para la frecuencia de uso con chapas deszlizantes azules. Tamaño 7,3 x 5 cm

Sequenciador endodôntico, bandeja de instrumentos em aço inoxidável e teflon com 8 orificios para instrumentos endodônticos, com escala móvel para frequência de uso e placas deslizantes azuis. Tamanho 7,3 x 5 cm



97520

	12	12	12	12
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3	5
97520.000. ...	1	2	3	5

Soportes de silicona, para rellenar el fresero con soportes de silicona, 12 unidades
Suporte de silicona, para encher as bandejas de instrumentos com suporte de silicone, 12 unidades

Sistema ER
Sistema ER



ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 377-380



ER TitanPost X Coated
ER TitanPost X Coated 377-380



ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 385-387



ER DentinPost
ER DentinPost 389-391



ER DentinPost X
ER DentinPost X 392-394



ER CeraPost
ER CeraPost 395-397



ER TitanPost X
ER TitanPost X 398-399



ER TitanPost X ELO
ER TitanPost X ELO 400



Postes ER GPL
Postes ER GPL 401



Postes ER SPL
Postes ER SPL 401

Postes ER CAST
Postes ER CAST 401



Postes ER TMP
Postes ER TMP 402



ER Postes de estabilización
ER Postes de estabilização 403

OptiPost
OptiPost



406-407

Vario
Vario



Vario X
Vario X 409-411



Vario XL
Vario XL 412



Vario X ELO
Vario X ELO 413



Vario
Vario 413

Vario L
Vario L 414

BKS
BKS



BKSPostes roscados
BKS Postes rosqueados 416-419

RepairPost
RepairPost



RepairPost
RepairPost 422-423

Postes radiculares			*Pernos radiculares*
Pernos ER curtos	**376 –**	**380**	Pernos ER cortos
Instrumentos ER curtos		**381**	Instrumentos ER cortos
Instrumentos ER	**382 –**	**384**	Instrumentos ER
Postes DentinPost	**385 –**	**394**	Postes DentinPost
ER CeraPost	**395 –**	**397**	ER CeraPost
ER Titânio	**398 –**	**400**	ER Titanio
Colagens de uma peça/Postes para a colagem	**401 –**	**403**	ER Colados de una pieza/Postes para el colado
ER Bandeja de instrumentos		**404**	ER Bandeja de instrumento
OptiPost	**405 –**	**407**	OptiPost
Vario	**408 –**	**415**	Vario
BKS	**416 –**	**420**	BKS
Poste de reparação	**421 –**	**423**	Poste de reparación

ER

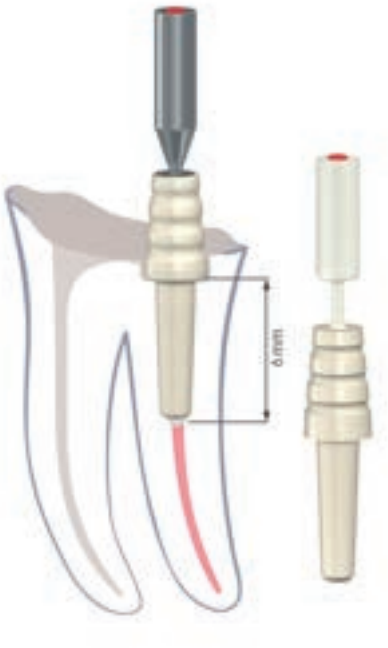
ER

Sistema ER - pinos adaptados às indicações individuais e correspondentes instrumentos

Os instrumentos adaptados e a seleção específica de pinos ER afunilados constituem uma boa base para todo o tipo de reconstruções coronais.

Sistema ER - Postes adaptados a las diferentes indicaciones individuales con los instrumentos correspondientes.

Los instrumentos de adaptación y la selección de postes cónicos ER son una buena base para todo tipo de reconstrucción coronal.



DentinPost X Coated y TitanPost X Coated

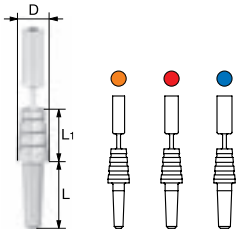
Fabricados en composite reforzado con fibra de vidrio y titanio puro, los dos postes cortos DentinPost X Coated y TitanPost X Coated complementan perfectamente el sistema ER. Gracias a una longitud reducida del vástago de tan solo 6 mm, la debilitación de la raíz es reducida al mínimo. Con su cabeza de retención pronunciada, ambos postes facilitan restauraciones estéticas incluso en dientes con destrucción coronaria avanzada. Gracias a su recubrimiento con el color del diente, el TitanPost X Coated es el primer poste de titanio que se destaca por una perfecta combinación entre máxima estabilidad y estética.

- Reducida profundidad de anclaje para minimizar la debilitación de la raíz
- Cabeza de retención pronunciada para reconstruir dientes con destrucción coronaria avanzada
- Elevada retención y estética gracias a un completo recubrimiento
- Preparación rápida y precisa de la zona del poste con instrumental inteligente
- Fijación de los pernos y reconstrucción del muñon mediante la técnica adhesiva

DentinPost X Coated e TitanPost X Coated

Fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro e titânio puro, os dois postes curtos DentinPost X Coated e TitanPost X Coated complementam perfeitamente o sistema ER. Graças a uma longitude reduzida da haste de somente 6 mm, a debilitação da raiz é reduzida ao mínimo. Com a sua cabeça de retenção pronunciada, ambos os postes facilitam restaurações estéticas até nos dentes com destruição da coroa avançada. Graças ao suo revestimento completo a cor do dente, o TitanPost X Coated é o primeiro poste de titânio que se destaca por uma perfeita combinação entre máxima estabilidade e estética.

- *Reduzida profundidade de ancoragem para minimizar a debilitação da raiz*
- *Cabeça de retenção pronunciada per reconstruir dentes com destruição da coroa avançada*
- *Excelente retenção e estética graças ao revestimento completo dos postes*
- *Preparação rápida e precisa da zona do poste com uma selecção de instrumentos inteligente*
- *Fixação dos postes e reconstrução do coto do dente mediante a técnica adesiva*



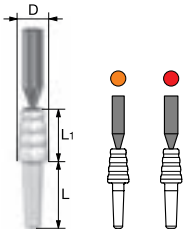
DPXCL6

		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	070	090	110
D	Ø 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L_1	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ... 070 090 110

Poste DentinPost X Coated con cabeza de retención de composite reforzado de fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Poste DentinPost X Coated com cabeça de retenção, de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão



TPXCL6

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	070	090
D	Ø 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L_1	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ... 070 090

TitanPost X Coated con cabeza de retención, de titanio puro, con revestimiento de polimero adhesivo, longitud 6 mm

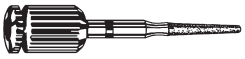
TitanPost X Coated com cabeça, puro titânio, com camada de polímero o que aumenta adesão, comprimento 6 mm





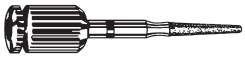
4650.000

Kit DentinPost® X Coated, longitud 6 mm, tamaño 070
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 070

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196S.**204.070	1	
●	**196DS.**644.070	1	
●	**DPXCL6.**000.070	10	

4651.000

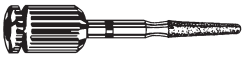
Kit DentinPost® X Coated, longitud 6 mm, tamaño 090
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 090

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196S.**204.090	1	
●	**196DS.**644.090	1	
●	**DPXCL6.**000.090	10	



4661.000

Kit DentinPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 110
Set DentinPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 110

●	**183LB.**204.110	1	
●	**196S.**204.110	1	
●	**196DS.**644.110	1	
●	**DPXCL6.**000.110	10	





4657.000

Kit TitanPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 070
Set TitanPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 070

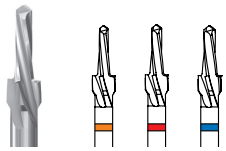
●	**183LB.**204.070	1	
●	**196S.**204.070	1	
●	**196DS.**644.070	1	
●	**TPXCL6.**000.070	10	

4658.000

Kit TitanPost X Coated, longitud 6 mm, tamaño 090
Set TitanPost X Coated, longitude 6 mm, comprimento 090

	183LB.204.090	1	
●	**196S.**204.090	1	
●	**196DS.**644.090	1	
●	**TPXCL6.**000.090	10	

196S



	2	2	2
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	070	090	110

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



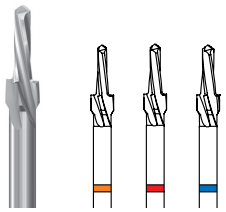
196S.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Ensanchador para preparar el sitio para la recepción del perno radicular y modelar la caja de retención para pernos con cabeza de retención, longitud del mango 6 mm, acero inoxidable

Alargador para preparar o sítio para a receção do perno radicular e moldar a caixa de retenção para pernos com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, aço inoxidável

196SL



	2	2	2
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	070	090	110

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



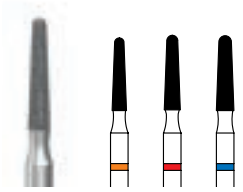
196SL.204. ...	070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Alargador largo para preparar el sitio del perno y para dar forma a la caja de retención, para pernos con cabeza retentiva y longitud del mango de 6 mm, acier inoxidable

Alargador, comprido, para preparar o sítio para a receção do perno radicular e moldar a caixa de retenção para pernos com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, aço inoxidável

196DS

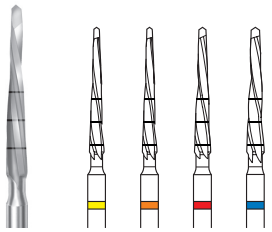


	1	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	070	090	110
196DS.644. ...	070	090	110

Instrumento rugoso para pernos radiculares con cabeza de retención, longitud del mango 6 mm, diamantado

Instrumento rugoso para pernos radiculares com cabeça de retenção, comprimento do cabo 6 mm, diamantado

196



		2	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

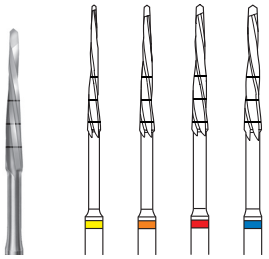


196.204. ...		050	070	090	110

max. 20000 min-1/rpm
Ensanchador, acero inoxidable

Alargardor, aço inoxidável

196L



		2	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

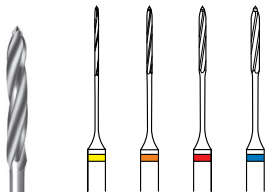
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 688340 ...					
196L.204. ...		050	070	090	110

max. 20000 min-1/rpm
Ensanchador largo, acero inoxidable
Alargardor comprido, aço inoxidável

183LB



		6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

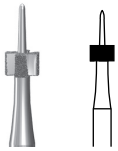
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



183LB.204. ...		050	070	090	110

max. 20000 min-1/rpm
Fresa piloto, acero inoxidable
Broca piloto, aço inoxidável

120D



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



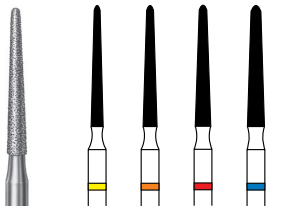
120D.204. ...		030

max. 20000 min-1/rpm
Fresa para planear, recubierto de diamante
Para postes de tamaños 050, 070, 090 y 110

Broca para alisar, revestimento de diamante
Para postes de tamanhos 050, 070, 090 e 110



196D



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	070	090	110
196D.644. ...		050	070	090	110

Instrumento rugoso, recubierto de diamante
Instrumento rugoso, revestimento de diamante

45L9



		1
L	mm	9
45L9.000. ...		·

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável

45L12



		1
L	mm	12
45L12.000. ...		·

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável

45L15



		1
L	mm	15
45L15.000. ...		·

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável

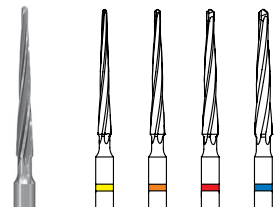
74L12



		1
L	mm	11-16
74L12.000. ...		·

Calibrador universal de profundidad, acero inoxidable

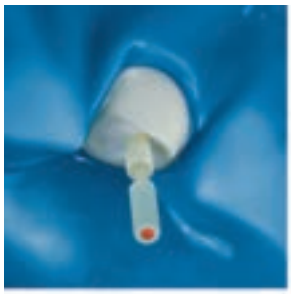
Calibrador universal de profundidade, aço inoxidável



H196

	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	070	090	110
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
H196.204. ...	050	070	090	110

max. 20000 min^{-1}/rpm
Removedor de pernos DentinPost
Removedor dos pinos DentinPost







DentinPost Coated

DentinPost revestido

ER DentinPost revestido - os pinos de raiz em compósito reforçado a fibra de vidro, precondicionados e dotados de uma camada de polímero com melhor aderência

As fibras de vidro não aumentam apenas a estabilidade, como também garantem radio-opacidade, um módulo de elasticidade idêntico ao da dentina e excelentes resultados estéticos.

Graças ao elemento de manuseamento não revestido, consegue-se uma união aderente ininterrupta entre o pino e o compósito desde a extremidade coronal até à apical, o que fornece uma excelente aderência. O elemento de manuseamento não revestido pode ser dobrado depois de inserir o pino da raiz.

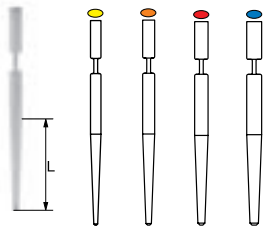
O DentinPost revestido é recomendado na seguinte indicação: reconstrução de dentes com coroa clínica parcialmente destruída com compósito (p. ex. Dentin-Build Evo).

ER DentinPost Coated - Postes radiculares de composite reforzado por fibras de vidrio, precondicionados, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Las fibras de vidrio aseguran una gran estabilidad. Además, los postes DentinPost son radiopacos, tienen una elasticidad parecida a la de la dentina natural y garantizan una restauración perfectamente estética.

Gracias a la colocación de un tapón de inserción no recubierto podemos asegurar una unión adhesiva continua entre el poste y el composite a lo largo de la pare apical y coronal, garantizando una óptima estabilidad del poste. El tapón de inserción se quita doblándolo, después de insertar el poste en el conducto radicular.

Los DentinPost Coated son recomendados para la siguiente indicación: Reconstrucción de dientes, con corona clínica parcialmente destruida, con composite (p. ej. DentinBuild).



DPC1L12

		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/000 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12
DPC1L12.000. ...		050	070	090	110

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
GM 20 2008 006 129

Poste DentinPost Coated de composite reforzado por fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión
Poste DentinPost Coated de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão





4485.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 050
Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 050

●	**183LB.**204.050	1	
●	**196.**204.050	1	
●	**196D.**644.050	1	
●	**DPC1L12.**000.050	10	

4486.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 070
Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 070

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196.**204.070	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**DPC1L12.**000.070	10	



4487.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 090
Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 090

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196.**204.090	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**DPC1L12.**000.090	10	



4488.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 110
Conjunto de postes DentinPost Coated, tamanho 110

●	**183LB.**204.110	1	
●	**196.**204.110	1	
●	**196D.**644.110	1	
●	**DPC1L12.**000.110	10	









DentinPost

ER DentinPost - postes radiculares fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro

DentinPost são postes radiculares prefabricados em fibra de vidro e revestidos em resina epóxida.Os postes radiculares estão compostos, em grande parte, de fibra de vidro especial unidirecional assegurando uma grande estabilidade. Além disso DentinPost são radiopacos e com um módulo de elasticidade similar à dentina e garantir um bom resultado estético.

DentiPost estão indicados para:
***Restaurações de compósito em dentes com destruição coronária parcial** (destruição coronal 10 - 70%)*

*Graças a sua cabeça de retenção pronunciada, os **DentinPost X** permitem uma restauração estável mesmo em casos de dentes com destruição coronária completa.*

DentinPost

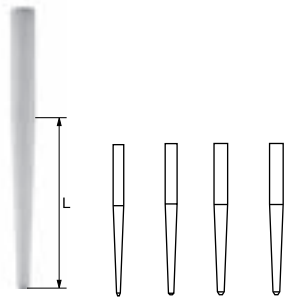
ER DentinPost - postes radiculares fabricados en composite reforzados con fibra de vidrio

DentinPost son postes radiculares prefabricados en fibra de vidrio y revestidos con resina epoxy.
Los postes radiculares están compuestos, en gran parte, de fibras de vidrio especiales unidireccionales asegurando una gran estabilidad. Además, DentinPost son radiopacos y con un módulo de elasticidad similar al de la dentina para garantizar un resultado bueno estéticamente.

DentiPost están indicados para:
Restauración de composite en dientes con destrucción coronaria, parcial [destrucción coronal 10 – 70%]

Gracias a su cabeza de retención pronunciada, los **DentinPost X** permiten una restauración estable hasta en caso de dientes con destrucción coronaria completa.





- **354TL12**
- **366TL12**
- **355TL12**
- **356TL12**

	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø 1/000 mm	050	070	090	110
L mm	12	12	12	12
354TL12.000. ...	050	-	-	-
366TL12.000. ...	-	070	-	-
355TL12.000. ...	-	-	090	-
356TL12.000. ...	-	-	-	110

Postes DentinPost de composite reforzado por fibras

Postes DentinPost de compósito reforçado por fibras

4412.000

Juego de introducción de postes DentinPost® , tamaño 050
Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
354TL12.000.050	10	





4413.000

Juego de introducción de postes DentinPost® , tamaño 070
Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 070

	183LB.204.070	1	
	196.204.070	1	
	196D.644.070	1	
	366TL12.000.070	10	

4414.000

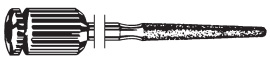
Juego de introducción de postes DentinPost®, tamaño 090
Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 090

	183LB.204.090	1	
	196.204.090	1	
	196D.644.090	1	
	355TL12.000.090	10	

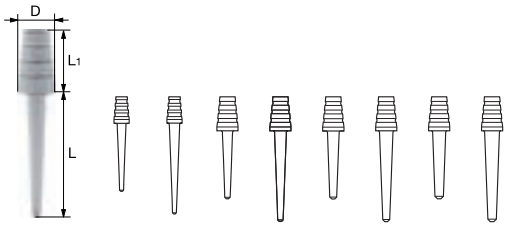


4415.000

Juego de introducción de postes DentinPost®, tamaño 110
Conjunto de introdução DentinPost, tamanho 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
356TL12.000.110	10	

- **443L9**
- **443L12**
- **444L9**
- **444L12**
- **445L9**
- **445L12**
- **446L9**
- **446L12**



			10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø ¹/₁₀₀ mm		050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm		9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø ¹/₁₀ mm		20	20	28	28	28	28	28	28
L₁	mm		3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
	443L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
	443L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
	444L9.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
	444L12.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
	445L9.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
	445L12.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
	446L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
	446L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Poste DentinPost X con cabeza para reconstrucciones directas utilizando materiales moldeables
Composite reforzado por fibras

Poste DentinPost X com cabeça para reconstruções diretas utilizando materiais maleáveis
Compósito reforçado com fibras



4442B.000

Juego de introducción de postes DentinPost X extra pequeños
Conjunto de introdução DentinPost X extra pequenos

●	**183LB.**204.050	1	
●	**196.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.050	1	
	45L9.000.•	1	
●	**443L9.**000.050	10	



4443B.000

Juego de introducción de postes DentinPost X pequeños
Conjunto de introdução DentinPost X pequenos

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.070	1	
	45L9.000.•	1	
●	**444L9.**000.070	10	





4444B.000

Juego de introducción de postes DentinPost X medios
Conjunto de introdução DentinPost X médios

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.090	1	
	45L9.000.•	1	
●	**445L9.**000.090	10	

4445B.000

Juego de introducción de postes DentinPost X grandes
Conjunto de introdução DentinPost X grandes

●	**183LB.**204.110	1	
●	**196.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.110	1	
	45L9.000.•	1	
●	**446L9.**000.110	10	



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - Postes fabricados com cerâmica de dióxido de circonita

CeraPost são postes prefabricados em cerâmica de dióxido de circonita estabilizada.

Este tipo de material cerâmico tem obtido êxitos durante muitos anos nos tratamentos clínicos dentais e médicos no que respeita à biocompatibilidade, comportamento anti-corrossivo e resistência às forças mecânicas.

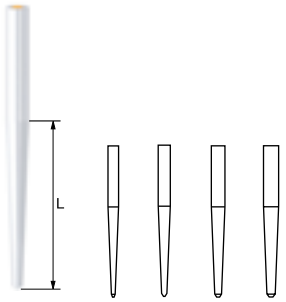
CeraPost são aconselhados para as siguintes aplicações:
❶ *estabilização pre-protésica [destruição coronal de 0 - 10%]*
❷ *restauração de dentes com destruição parcial de coroas de material plástico [destruição coronal de 10 - 70%]*
❸ *restauração de dentes com destruição coronal com côto cerâmico em duas peças [destruição coronal de 70 - 100%]*

ER CeraPost - Postes fabricados con cerámica de dióxido de circonita

CeraPost son postes prefabricados en cerámica de dióxido de circonita.

Este tipo de material cerámico ha obtenido éxitos durante muchos años en los tratamientos clínicos dentales y médicos en lo que respecta a la biocompatibilidad, comportamiento anticorrosivo y resistencia a las fuerzas mecánicas.

CeraPost están recomendados para las siguientes aplicaciones:
❶ Estabilización preprotésica [destrucción coronal 0 – 10%]
❷ Restauración de dientes con destrucción parcial de coronas de material plástico [destrucción coronal 10 – 70%]
❸ Restauración de dientes con destrucción coronal con muñón cerámico en dos piezas [destrucción coronal 70 – 100%]



231L12
439L12
232L12
233L12

		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12
231L12.000. ...		050	-	-	-
439L12.000. ...		-	070	-	-
232L12.000. ...		-	-	090	-
233L12.000. ...		-	-	-	110

Postes CeraPosts de cerámica de óxido de circonio
Postes CeraPosts de cerâmica de óxido de zircónio





4366.000

Juego de introducción de postes C-Post®, tamaño 050
Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 050

●	**183LB.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.050	1	
	74L12.000.·	1	
●	**196D.**644.050	1	
●	**231L12.**000.050	10	

4441.000

Juego de introducción de postes C-Post®, tamaño 070
Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 070

●	**183LB.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.070	1	
	74L12.000.·	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**439L12.**000.070	10	



4367.000

Juego de introducción de postes C-Post®, tamaño 090
Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 090

183LB.204.090	1	
120D.204.030	1	
196.204.090	1	
74L12.000.·	1	
196D.644.090	1	
232L12.000.090	10	

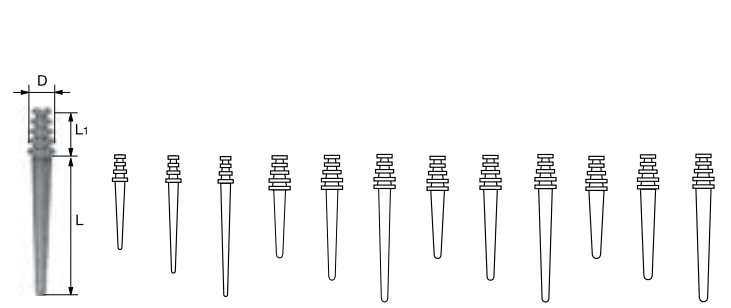


4368.000

Juego de introducción de postes C-Post®, tamaño 110
Conjunto de introdução de postes CeraPost, tamanho 110

183LB.204.110	1	
120D.204.030	1	
196.204.110	1	
74L12.000.·	1	
196D.644.110	1	
233L12.000.110	10	

- **48L9**
- **48L12**
- **48L15**
- **228L9**
- **228L12**
- **228L15**
- **49L9**
- **49L12**
- **49L15**
- **50L9**
- **50L12**
- **50L15**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes con cabeza TitanPost X para la reconstrucción con materiales moldeables, titanio puro
Postes com cabeça TitanPost X para a reconstrução direta com materiais maliáveis, puro titânio



4644.000

Juego de postes TitanPost X, tamaño 070
Conjunto de postes TitanPost X, tamanho 070

183LB.204.070	1	
120D.204.030	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
228L9.000.070	5	
228L12.000.070	5	
45L9.000.·	1	
45L12.000.·	1	

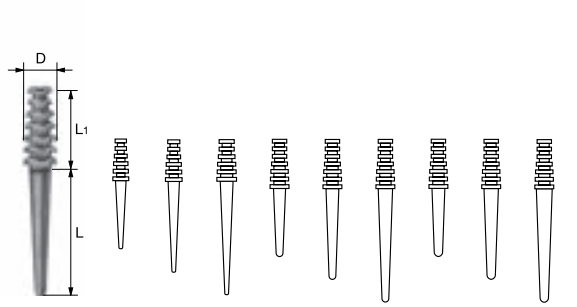


4645.000

Juego de postes TitanPost X, tamaño 090
Conjunto de postes TitanPost X, tamanho 090

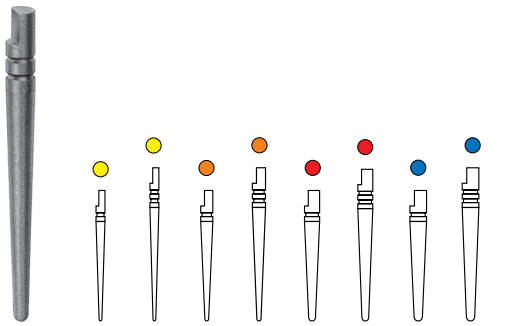
183LB.204.090	1	
120D.204.030	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
49L9.000.090	5	
49L12.000.090	5	
45L9.000.·	1	
45L12.000.·	1	

- **48L9A**
- **48L12A**
- **48L15A**
- **49L9A**
- **49L12A**
- **49L15A**
- **50L9A**
- **50L12A**
- **50L15A**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
48L9A.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12A.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-
48L15A.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-
49L9A.000. ...		-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12A.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15A.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9A.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	110

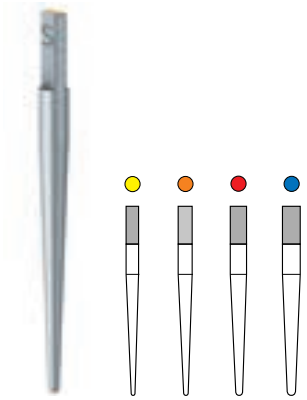
Postes TitanPost X ELO para la reconstrucción de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro
Postes TitanPost X ELO para a reconstrução de dentes extremamente compridos com materiais maleáveis, puro titânio



GPLL12
GPLL15

		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
GPLL12.000. ...		050	-	070	-	090	-	110	-
GPLL15.000. ...		-	050	-	070	-	090	-	110

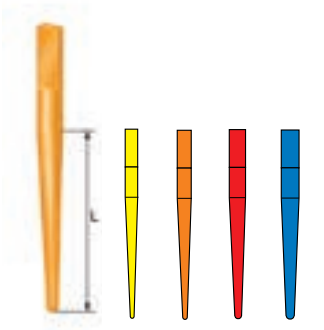
Postes GPL para muñón colado,
aleación oro-platino para muñón colado
Postes GPL para falso côto,
liga de ouro-platina para falso côto



SPLL16

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16
SPLL16.000. ...		050	070	090	110

Postes SPL para muñones colados,
aleación de plata-paladio, condicionalmente apropiado para el colado
Postes SPL para falsos cotos,
liga de prata-paládio, devidamente apropiada para os falsos cotos



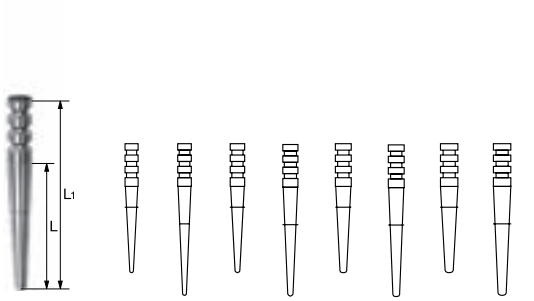
- **57L16**
- **339L16**
- **58L16**
- **59L16**

		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16
57L16.000. ...		050	-	-	-
339L16.000. ...		-	070	-	-
58L16.000. ...		-	-	090	-
59L16.000. ...		-	-	-	110

Postes CAST para muñónes en una pieza realizada con acrílicos

Postes CAST para coto numa peça realizada com acrílicos

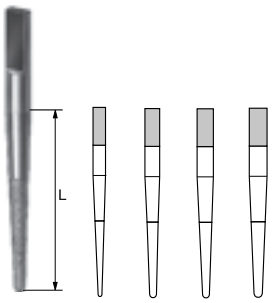
- **P75L11**
- **P75L14**
- **P422L11**
- **P422L14**
- **P76L11**
- **P76L14**
- **P77L11**
- **P77L14**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L_1	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0
P75L11.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
P75L14.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
P422L11.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
P422L14.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
P76L11.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
P76L14.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
P77L11.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
P77L14.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Postes TMP para aplicación provisional, titanio puro

Postes TMP para aplicação provisórias, titânio puro



- **60L16**
- **440L16**
- **61L16**
- **62L16**

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16
60L16.000. ...		050	-	-	-
440L16.000. ...		-	070	-	-
61L16.000. ...		-	-	090	-
62L16.000. ...		-	-	-	110

Postes de estabilización STABIL para la obturación de la raíz y el sellado del canal y restauraciones en dos partes, titanio puro

Postes de estabilização STABIL para a obturação da raiz e a selagem do canal e restaurações em duas partes, titânio puro





580.000.

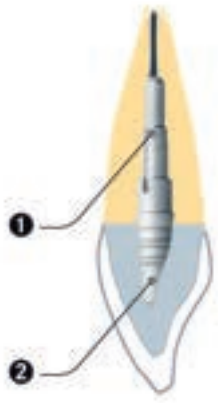
Bandeja para pernos ER, PP (sin instrumentos)
Bandeja para postes ER (sem instrumentos)

581.000.

Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP (sin instrumentos)
Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP (sem instrumentos)







OptiPost

OptiPost

OptiPost - o sistema de pinos de raiz fácil e seguro

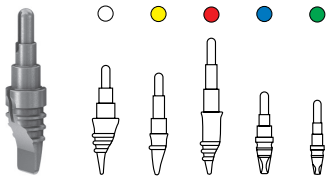
Para restaurar incisivos, caninos e pré-molares coronalmente destruídos. OptiPost combina as vantagens de pinos individualmente produzidos com a rápida e fácil aplicação de pinos pré-fabricados.

❶ *Segmento radicular progressivo para a máxima adaptação de parede*
❷ *Segmento coronal perfeitamente adaptado ao tipo de dente*

OptiPost - sistema de postes radiculares rápido y seguro

Para la restauración de coronas destruidas en anteriores, caninos y premolares. OptiPost combina las ventajas de los postes colados con la rapidez y facilidad de aplicación de los postes prefabricados.

❶ Niveles escalonados para la máxima adaptación a las paredes del canal
❷ Segmento coronal perfectamente adaptado al tipo de diente

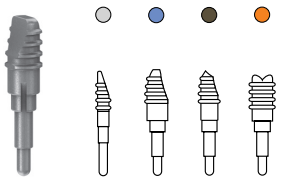


279

	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3	4	5
279.000. ...	1	2	3	4	5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

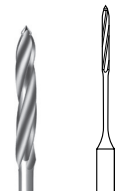


280

	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	1	3	4	5
280.000. ...	1	3	4	5

Postes OptiPost radiculares arcada inferior (LJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

Postes OptiPost radiculares arcada superior (LJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



183LA

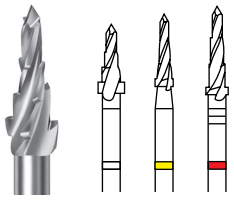
		6
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{100}$ mm	090

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



183LA.204. ...	090

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchador OptiPost, acero inoxidable
Alargadores OptiPost, aço inoxidável



29A

	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

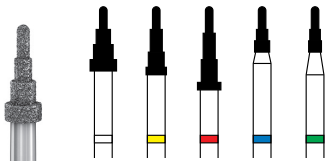


29A.204. ...	○1	▲2	▲3

○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro piloto OptiPost, arcada superior (UJ), con filos, acero inoxidable
El tamaño corresponde al diente, es decir: 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

Furador piloto OptiPost, arcada superior (UJ), com gumes, aço, inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27D



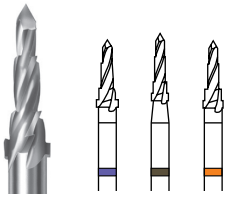
	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3	4	5
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
27D.204. ...	1	2	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Taladro posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), recubierto de diamante
Tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

Furador posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), revestido de diamante
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30A



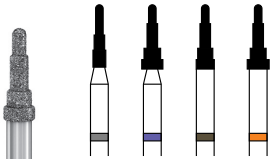
	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	3	4	5
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
30A.204. ...	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Taladro piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) con filos, acero inoxidable
Tamaño corresponde al diente, es decir 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

Furador piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) com fios, aço inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28D

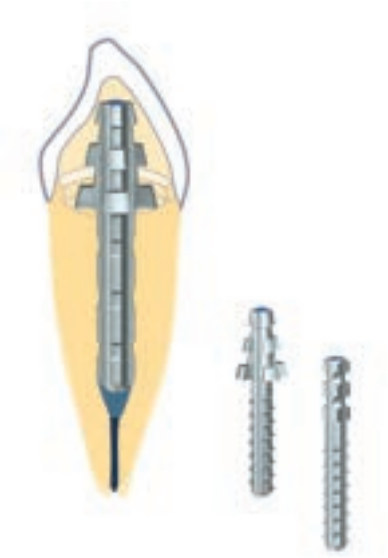


	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	3	4	5
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
28D.204. ...	1	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Taladro posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), recubierto de diamante
Tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

Furador posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), revestido de diamante
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

VARIO

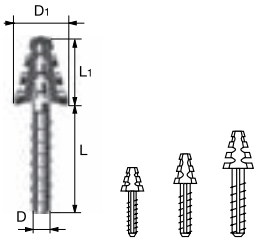
VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una grande variedade de aplicações

• Disponível com cabo activo
• Disponível com dois desenhos de cabeça para diferentes situações coronárias:
VARIO X (forma de árvore de Natal; para dentes com coroa totalmente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dentes com coroa parcialmente destruída e dentes com múltiples raízes)
• 4 comprimentos
• Feita de titânio puro

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una variedad de aplicaciones

• Disponibles con mango activo
• Disponibles con dos diseños de cabeza para diferentes situaciones coronarias:
VARIO X (forma de árbol de navidad; para dientes con corona completamente destruida) y VARIO (forma cilíndrica; para dientes con corona parcialmente destruida y dientes con múltiples raíces)
• 4 longitudes
• Titanio puro





- **T63L6**
- **T63L7**
- **T63L9**

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
D Ø $^{1}/_{10}$ mm	13,0	15,0	17,5
L mm	6	7	9
D_1 Ø $^{1}/_{10}$ mm	25	30	40
L_1 mm	2,75	3,85	4,90
T63L6.000. ...	1	-	-
T63L7.000. ...	-	2	-
T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Postes roscados para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario X
Postes rosqueados para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro





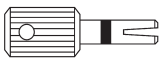
4118.000

Juego de T-Post™ X pequeños, estándar, tamaño 1, activos
Conjunto de postes Vario X pequenos, standart, activos

●	**116D.**204.1	1	
●	**179.**204.1	1	
●	**66L6.**000.1	1	
●	**T63L6.**000.1	10	

4119.000

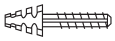
Juego de T-Post™ X medios, estándar, tamaño 2, activos
Conjunto de postes Vario X médios, standart, activos

●	**116D.**204.2	1	
●	**179.**204.2	1	
●	**66L7.**000.2	1	
●	**T63L7.**000.2	10	

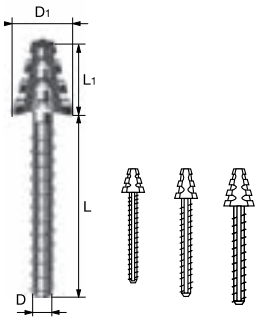


4120.000

Juego de T-Post™ X grandes, estándar, tamaño 3, activos
Conjunto de postes Vario X grandes, standart, activos

●	**116D.**204.3	1	
●	**179.**204.3	1	
●	**66L9.**000.3	1	
●	**T63L9.**000.3	10	





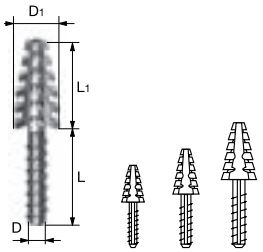
- **T51L13**
- **T52L13**
- **T53L13**

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
D Ø $^{1}/_{10}$ mm	13,0	15,0	17,5
L mm	13	13	13
D_1 Ø $^{1}/_{10}$ mm	25	30	40
L_1 mm	2,75	3,85	4,90
T51L13.000. ...	1	-	-
T52L13.000. ...	-	2	-
T53L13.000. ...	-	-	3

Vario XL
Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Vario XL
Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro

T63L6A
T63L7A
T63L9A



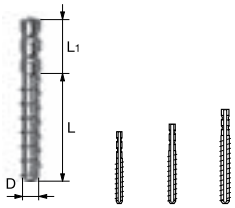
		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	4,9	6,0	7,6

T63L6A.000. ...		1	-	-
T63L7A.000. ...		-	2	-
T63L9A.000. ...		-	-	3

Vario X ELO
Postes para reconstrucciones de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro

Vario X ELO
Postes para reconstruções de dentes extremamente longos com materiais maliáveis, titânio puro

T91L6
T92L7
T93L9

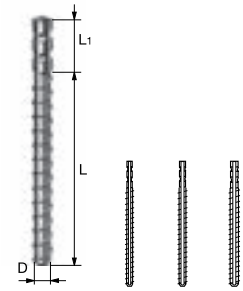


		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L_1	mm	3,5	3,5	3,5

T91L6.000. ...		1	-	-
T92L7.000. ...		-	2	-
T93L9.000. ...		-	-	3

Vario
Postes roscados para reconstrucciones con materiales moldeables, titanio puro

Vario
Postes rosqueados para reconstruções com materiais maliáveis, titânio puro

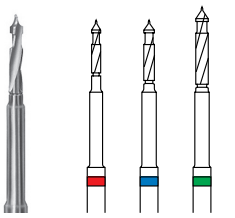


T91L13
T92L13
T93L13

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
D Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L mm	13	13	13
L_1 mm	3,5	3,5	3,5
T91L13.000. ...	1	-	-
T92L13.000. ...	-	2	-
T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

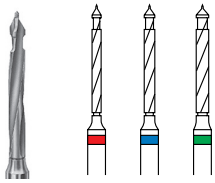
Vario L
Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maliáveis, titânio puro



179

	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
179.204. ...	1	2	3

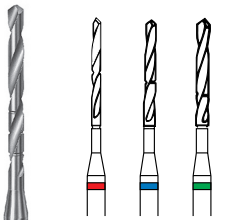
$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro de combinación, acero inoxidable
Furador de combinação, aço inoxidável



179L

	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
179L.204. ...	1	2	3

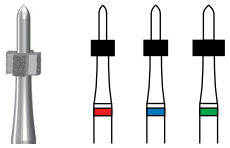
$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro de combinación, largo, acero inoxidable
Furador de combinação, comprido, aço inoxidável



154

	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
154.204. ...	1	2	3

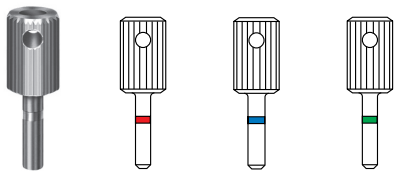
$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro de rosca, acero inoxidable
Furador de rosca, aço inoxidável



116D

	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
116D.204. ...	1	2	3

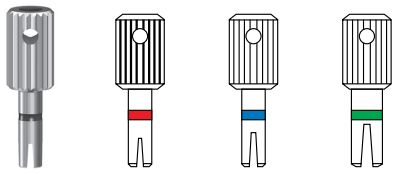
$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa para planear, recubierto de diamante
Broca para alisar, revestimento de diamante



127

	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
127.000. ...	1	2	3

Llave de tubo para postes Vario, acero inoxidable
Chave de tubo para postes Vario, aço inoxidável

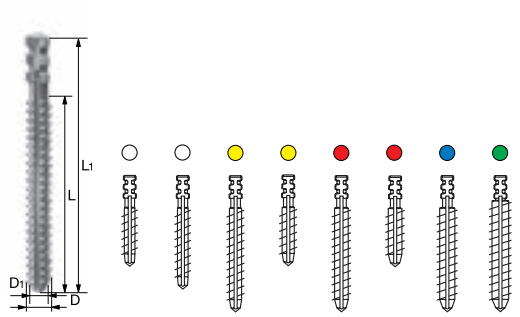


66L6
66L7
66L9

	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3
66L6.000. ...	1	-	-
66L7.000. ...	-	2	-
66L9.000. ...	-	-	3

Llave de tubo para postes Vario X, acero inoxidable
Chave de tubo para postes Vario X, aço inoxidável

117BKS
117L11
117L8



	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	1	1	2	2	3	3	4	5
D Ø $^{1}/_{10}$ mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D_1 Ø $^{1}/_{10}$ mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L_1 mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...	1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...	-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...	-	-	-	2	-	3	-	-

Postes roscados BKS para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro

Postes rosqueados BKS para reconstruções com materiais maleáveis, puro titânio



4184.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 1, longitud 12 mm
Conjunto de postes de rosca BKS, tamanho 1, comprimento 12 mm

○	**152BKS.**204.1	2	
○	**118BKS.**000.1	1	
	119BKS.000.•	1	
○	**117BKS.**000.1	10	



4189.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 12 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 2, comprimento 12 mm

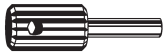
●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.•	1	
●	**117L8.**000.2	10	





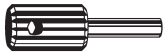
4186.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 3, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 3, comprimento 18 mm

●	**152BKS.**204.3	2	
●	**118BKS.**000.3	1	
	119BKS.000.•	1	
●	**117BKS.**000.3	10	

4187.204

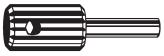
Juego de postes roscados BKS, tamaño 4, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 4, comprimento 18 mm

●	**152BKS.**204.4	2	
●	**118BKS.**000.4	1	
	119BKS.000.•	1	
●	**117BKS.**000.4	10	

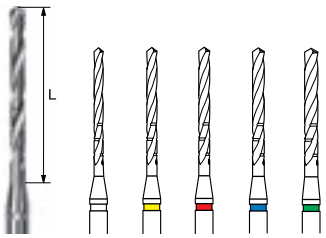


4188.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 5, longitud 18 mm
Conjunto de postes rosqueados BKS, tamanho 5, comprimento 18 mm

●	**152BKS.**204.5	2	
●	**118BKS.**000.5	1	
	119BKS.000.•	1	
●	**117BKS.**000.5	10	

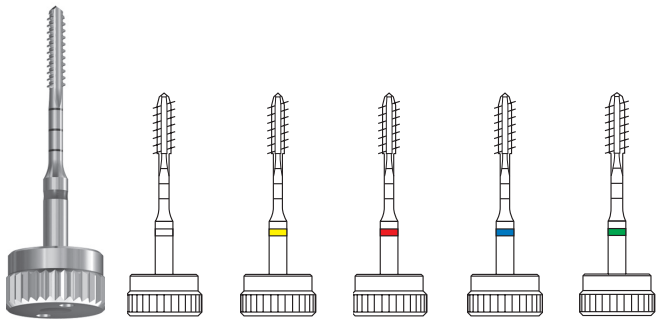
152BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*						
152BKS.204. ...		1	2	3	4	5

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores de canal radicular, acero inoxidable
Alargadores de canal radicular, aço inoxidável

118BKS



	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3	4	5
118BKS.000. ...	1	2	3	4	5

Cortadores de rosca, acero inoxidable

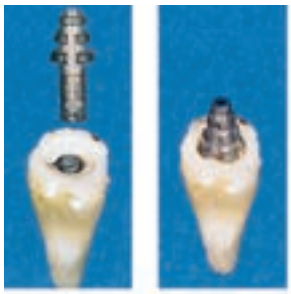
Cortadores de rosca, aço inoxidável

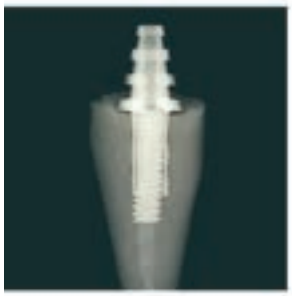
119BKS



	1
119BKS.000. ...	•

Llave de tubo, acero inoxidable
Chave de tubo, aço inoxidável







RepairPost

RepairPost

La solução de emergência para pacientes com fracturas de postes. O RepairPost foi especialmente desenhado para a restauração fácil, rápida e económica de dentes com postes fracturados cujo fragmento não pode ser retirado do conduto radicular. O RepairPost tubular se colocasse sobre o resto do poste que ainda permanece na raiz.

Vantagens:
- *Fácil manipulação*
- *Restauração segura*

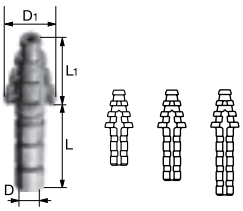
Só necessita de dois passos para ter uma restauração duradora e funcional.

La solución de emergencia para pacientes con fracturas de postes. El RepairPost fue especialmente diseñado para la restauración fácil, rápida y económica de dientes con postes fracturados cuyo fragmento no puede ser retirado del conducto radicular. El Repair-Post tubular se coloca sobre el resto del poste que aún permanece en la raíz.

Ventajas:
- Fácil manejo
- Restauración segura

Sólo se necesitan dos pasos para lograr una restauración duradera y funcional.



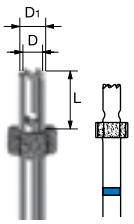


- **332L5**
- **332L7**
- **332L9**

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	2	2	2
D Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L mm	5,0	7,0	9,0
D_1 Ø 1/10 mm	40	40	40
L_1 mm	4,9	4,9	4,9
332L5.000. ...	2	-	-
332L7.000. ...	-	2	-
332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro

RepairPost, titânio puro



- **114**

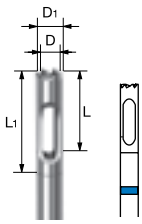
	1
Tamaño · *Tamanho*	2
D Ø 1/10 mm	17
L mm	5,0
D_1 Ø 1/10 mm	23

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



114.204. ...	2

max. 20000 min-1/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



- **113**

	1
Tamaño · *Tamanho*	2
D Ø 1/10 mm	17
L mm	7,0
D_1 Ø 1/10 mm	23
L_1 mm	9,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



113.204. ...	2

max. 20000 min-1/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



4317.000

Juego de postes RepairPost
Conjunto de postes RepairPost

114.204.2	1	
113.204.2	1	
332L5.000.2	2	
332L7.000.2	2	
332L9.000.2	2	

Composite
Compósito



DentinBuild Evo
DentinBuild Evo
427

Compósito ***Composite***

Compósito **426 – 429** Composite







Sistema de compósito

DentinBuild Evo
DentinBuild Evo é um compósito de polimerização dual para a cimentação de postes e reconstrução de cotos. O DentinBuild Evo permite a cimentação de postes radiculares, não apenas de compostos reforçados por fibras de vidrio mas também de cerâmica e titânio, e facilita a reconstrução subsequente da coroa.

DentinBond Evo
DentinBond Evo é um adesivo autogravante, de polimerização dual para utilizar com o DentinBuild Evo.

Sistema de composite

DentinBuild Evo
DentinBuild Evo es un compuesto de polimerización dual para la cementación del perno y la reconstrucción de la corona. El DentinBuild Evo permite la cementación de pernos radiculares, y no sólo de compuestos reforzados por fibras de vidrio, sino también de cerámica y titanio, y facilita la reconstrucción subsiguiente de la corona.

DentinBond Evo
DentinBond Evo es el adhesivo correspondiente de polimerización dual y de autograbado, adaptado al compuesto DentinBuild Evo.



9970.000.

DentinBuild Evo A2
Composite de polimerización dual para la fijación de pernos y la reconstrucción de muñones.
DentinBuild Evo em A2
Compósito endurecedor dual para fixação do pino e falso coto.



9971.000.

DentinBuild Evo blanco opaco
Composite de polimerización dual para la fijación de pernos y la reconstrucción de muñones.
DentinBuild Evo em branco opaco
Compósito endurecedor dual para pino de fixação e coto falso.



9972.000.

DentinBond Evo
Adhesivo a polimerización dual, de autograbado
20 x cápsulas "single mix" inclusive 20 cepillos de aplicación
DentinBond Evo
Adesivo a polimerização dual, de auto-gravado
20 x cápsulas "single mix" inclusive 20 escovas de aplicação



9973.000.

DentinBond Evo
Adhesivo a polimerización dual, de autograbado
2 x 5 ml frascos incl. 50 cepillos de aplicación
DentinBond Evo
Adesivo endurecedor dual auto-abrasivo
2 x garrafas de 5 ml incl. 50 escovas de aplicação azuis



9904

	48
9904.000. ...	•

48 puntas mezcladoras / 48 puntas intra-orales

48 pontas mistura / 48 pontas intra-orais



9905

	100
9905.000. ...	•

100 puntas mezcladoras/100 puntas intra-orales

100 pontas mistura/100 pontas intra-orais



9943

	48
9943.000. ...	•

48 puntas mezcladoras / 48 puntas intra-orales, finas

48 pontas mistura / 48 pontas intra-orais, finas



9974.000.

100 cepillos de aplicación azules
100 escovas de aplicação azuis



9910.000

100 cepillos de aplicación, finos, de color fucsia

100 escovas de aplicação, finos, de cor fucsia

Carburo de Tungsteno
Carboneto de Tungsténio



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo
433-434



Instrumento combinado
Instrumento combinado 435



Cortador para implantes de lámina
Cortador de osso para implantes de lâmina 435



Fresa de hueso, alta eficacia de corte
Broca para osso com grande eficácia do corte
436-437





Cortadores de hueso
Cortador de osso 439-444



Fresa con borde final cortante
Broca com bordo final cortante
444

Cerámica
Cerâmica



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 445



Cortador de hueso
Cortador de osso 446

Diamante
Diamante



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 447



Cortador de hueso
Cortador de osso 447



Disco
Disco 448

Acero
Aço

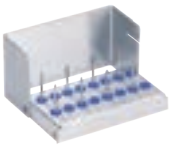


Trépano
Trépano 458-459

Periimplantitis
Peri-implante



NiTiBrush
NiTiBrush 449-450



Implantoplastia
Implantoplastia 452-454

Fresa piloto para implantología
Broca piloto de implantologia



Cerámica y acero inoxidable
Cerâmica e aço inoxidável
456-457

Accesorios
Auxiliaries



Extensión para mangos
Extensão para mandril
460-461

Cirurgia		Cirugía
Introdução		**432** Introducción
Carboneto de Tungsténio	**433 –**	**444** Carburo de Tungsteno
Cerâmica	**445 –**	**446** Cerámica
Diamante	**447 –**	**448** Diamante
Peri-implantite	**449 –**	**454** Periimplantitis
Broca piloto	**455 –**	**457** Fresa piloto
Trépano	**458 –**	**459** Trépano
Artígos especiais	**460 –**	**461** Artículos especiales



Cirugía

Komet ofrece una gran variedad de fresas para hueso fabricadas de carburo de tungsteno y cerámica, así como instrumentos diamantados y discos «Miniflex» para tratamientos en el hueso. Las formas de los instrumentos han sido diseñadas para satisfacer los requerimientos de diferentes indicaciones. Los instrumentos de altísima calidad fabricados por Komet son sinónimo de excelentes resultados clínicos, y preparaciones eficientes, mínimamente invasivas. Ejemplos exitosos de ello son nuestros cortadores de huesos H254E y H162SL, así como el H162ST, una versión mejorada y especialmente bien diseñada del reconocido cortador de huesos Lindemann. La fresa se destaca por su innovadora dentadura ST extremadamente filosa, exclusiva de Komet. Periimplantitis: Instrumentos particularmente largos están disponibles para el alisado de implantes durante el tratamiento de la periimplantitis mediante técnica quirúrgica resectiva.

Gama de instrumentos disponibles:
- Fresas para hueso
- Instrumentos para el tratamiento de la periimplantitis
- Disco Miniflex para cortar hueso
- Fresas piloto universales
- Trépanos
- Extractores de fragmentos óseos
- Freseros para instrumentos quirúrgicos

Revestimiento duro de ZrN
Muchas fresas para hueso también están disponibles en una versión mejorada, con un revestimiento especial ZrN. Gracias a este revestimiento, las fresas son capaces de resistir mejor a los efectos de los agentes químicos utilizados en baños para fresas, potencialmente agresivos. Además, muchos usuarios están impresionados con el aspecto agradable de los instrumentos.

¡Solicite nuestro folleto Cirugía!

Cirurgia

A Komet comercializa uma grande variedade de brocas para osso fabricadas com carboneto de tungsténio e cerâmica, bem como instrumentos diamantados e discos "Miniflex" para tratamentos no osso. As formas dos instrumentos foram desenhadas para satisfazer os requisitos de diferentes indicações. Os instrumentos de altíssima qualidade fabricados pela Komet são sinónimo de ótimos resultados clínicos excelentes, e preparações eficientes, minimamente invasivas.
Exemplos bem-sucedidos disso são os nossos cortadores de ossos H254E e H162SL, bem como o H162ST, uma versão aprimorada e particularmente bem concebida do consagrado cortador de ossos Lindemann. A broca destaca pela sua inovadora dentadura ST extremamente filosa, exclusiva da Komet.
Doença peri-implantar: Instrumentos particularmente longos estão disponíveis para o alisamento de implantes durante o tratamento da doença peri-implantar mediante técnica cirúrgica ressetiva.

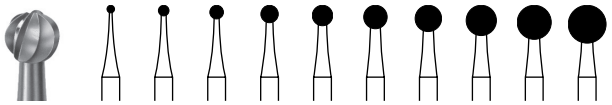
Gama de instrumentos disponíveis:
- *Brocas para osso*
- *Instrumentos para o tratamento da doença peri-implantar*
- *Disco Miniflex para cortar osso*
- *Brocas piloto universais*
- *Trépanos*
- *Extratores de fragmentos ósseos*
- *Porta-brocas para instrumentos cirúrgicos*

Revestimento duro de ZrN
Muitas brocas para osso também estão disponíveis numa versão melhorada, com um revestimento especial ZrN. Graças a este revestimento, as brocas são capazes de resistir melhor aos efeitos dos agentes químicos utilizados em banhos para brocas, potencialmente agressivos. Além disso, muitos utilizadores estão impressionados com o aspeto agradável dos instrumentos.

Dica:
Peça o nosso folheto de cirurgia!



H141



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.	2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 001291 ...

H141.205. ...	▮010	▮014	-	▮023	▮027	-	▮035	▮040	-	-

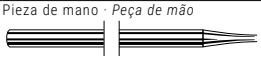
Contra-angulo (CA) extra largo · *Contra-ângulo (CA) extra comprido*



500 206 001291 ...

H141.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001291 ...

H141.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	◆045	◆050

Pieza de mano, largo · *Peça de mão comprida*



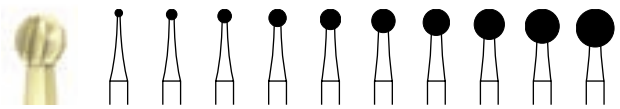
500 105 001291 ...

H141.105. ...	-	▮014	-	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	-	◆050

◓ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
◐ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

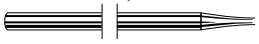
Cortador de hueso redondo, versión súper afilada
Cortador de osso redondo, versão super afiada

H141Z



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Pieza de mano · *Peça de mão*

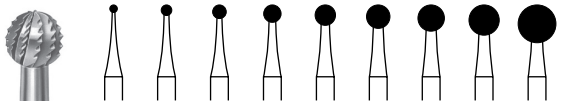


H141Z.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	◆045	◆050

◓ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
◐ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa de hueso redonda, alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN
Broca de osso redondo, alta eficacia de corte, com revestimento ZrN

H141A



	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.	-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 001298 ...

H141A.205. ... - ▮014 ▮018 ▮023 ▮027 ▮031 ▮035 ⬖040 -

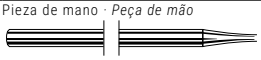
Contra-angulo (CA) extra largo · *Contra-ângulo (CA) extra comprido*



500 206 001298 ...

H141A.206. ... ▮010 ▮014 ▮018 ▮023 ▮027 ▮031 ▮035 ⬖040 -

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001298 ...

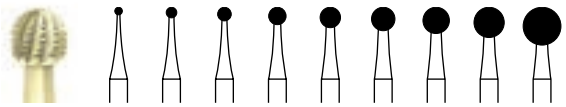
H141A.104. ... ▮010 ▮014 ▮018 ▮023 ▮027 ▮031 ▮035 ⬖040 ⬘050

⬘ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cortador de hueso redondo, con diseño de corte especial para una operación suave

Cortador de osso, redondo, com desenho de corte especial para uma operação suave

H141AZ



	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H141AZ.205. ... - ▮014 ▮018 ▮023 ▮027 ▮031 ▮035 ⬖040 -

Pieza de mano · *Peça de mão*

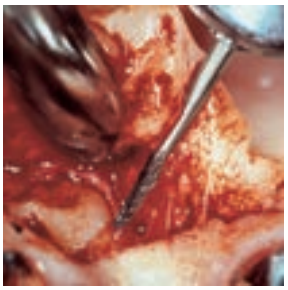


H141AZ.104. ... ▮010 ▮014 ▮018 ▮023 ▮027 ▮031 ▮035 ⬖040 ⬘050

⬘ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

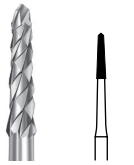
Fresa de hueso redonda, con diseño de corte especial para una operación suave, con revestimiento ZrN

Broca de osso esferica, com desenho de corte especial para uma operação suave, com revestimento ZrN



Para tejidos óseos y sustancia dura del diente
Fresa para hueso
Para tecidos osseos e substancia dura do dente
Broca para osso

H254E
H254LE



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012
L	mm	6,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 415298 ...
H254E.314. ... ▮012

H254LE.314. ... ▮012

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



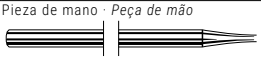
500 204 415298 ...
H254E.204. ... ▮012

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 415298 ...
H254E.205. ... ▮012

Pieza de mano · *Peça de mão*



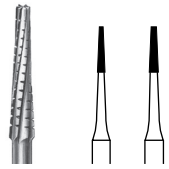
500 104 415298 ...
H254E.104. ... ▮012

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Instrumento de corte combinado para la preparación conservadora del tejido óseo y la sustancia dura del diente

Instrumento de corte combinado para a preparação conservadora do tecido ósseo e a substância dura do dente

H254



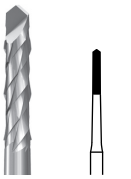
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG · *Turbina (FG)*

500 314 415296 ...
H254.314. ... 010 012

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Fresa para hueso para implantes de lámina
Broca para osso para implantes de lâmina

H255E



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012
L	mm	6,0

FG · *Turbina (FG)*

H255E.314. ... ▪012

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

H255E.316. ... ▪012

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H255E.204. ... ▪012

Pieza de mano · *Peça de mão*

H255E.104. ... ▪012

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa para hueso cilíndrica para la preparación efectiva del tejido óseo y de la sustancia dura del diente
Cortador de osso cilíndrico para a preparação do tessido ósseo e a substância dura do dente



H162SL
H162SXL



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

H162SL.314. ... ▪014

H162SXL.314. ... ▮014

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H162SL.204. ... ▮014

Pieza de mano · *Peça de mão*

H162SL.104. ... ▮014

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa para hueso con alta eficacia de corte

Broca para osso com grande eficácia do corte

H163A



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	5,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H163A.204. ... 014

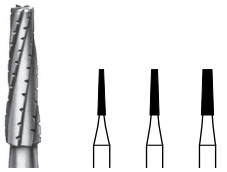
Pieza de mano · *Peça de mão*

H163A.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa corta para hueso tipo Lindemann, con dentadura especial cruzada
Broca de ossos curta tipo Lindemann, com dentes cruzados especiais

H33L



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 171007 ...

H33L.316. ... 010 012 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cónica larga con corte transversal
Cónica comprida com corte transversal



H33R

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,4
US No.	1702

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 194007 ...

H33R.316. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cónico, con punta redondeada y corte transversal

Cónico com ponta arredondada e corte transversal



Fresa para hueso H162ST

Tajante como la dentadura de un tigre Diente de sable, la dentadura ST de Komet ofrece toda una nueva dimensión para el trabajo en el hueso. Esta fresa para hueso cónica es particularmente efectiva y perfectamente filosa.

Ventajas de un vistazo:
- Máxima eficacia de corte
- Comportamiento de corte ideal
- Óptimo control

La fresa es apropiada para todas las indicaciones en cirugía dental: Para cortes en el hueso durante osteotomias, pasando por hemisecciones y perforaciones axiales en el hueso, hasta la remoción quirúrgica de dientes retenidos o remoción de fragmentos óseos.

Una versión mejorada de la H162ST con un revestimiento ZrN de alta calidad está disponible como opción (número de referencia H162STZ).

Broca para osso H162ST

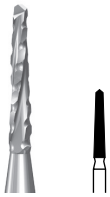
Cortante como a dentadura de um tigre Dente de sabre, a dentadura ST da Komet oferece toda uma nova dimensão para o trabalho no osso. Esta broca para osso cónica é bastante efetiva e perfeitamente aguçada.

Vantagens à primeira vista:
- *Máxima eficácia de corte*
- *Comportamento de corte ideal*
- *Ótimo controlo*

A broca é apropriada para todas as indicações em cirurgia dentária: Para cortes no osso durante osteotomias, passando por hemisseções e perfurações axiais no osso, até à remoção cirúrgica de dentes retidos ou remoção de fragmentos ósseos.

Uma versão melhorada da H162ST com um revestimento ZrN de alta qualidade está disponível como opção (número de referência H162STZ).

H162ST



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

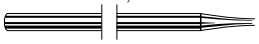
H162ST.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ángulo (CA)*



H162ST.204. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*



H162ST.104. ... ▮016

▮ = ⟳max. 100000 min-1/rpm
▪ = ⟳max. 160000 min-1/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST»
Broca cónica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST"

H162STZ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

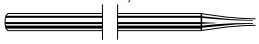
H162STZ.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ángulo (CA)*



H162STZ.204. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*

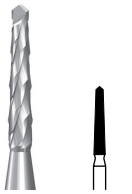


H162STZ.104. ... ▮016

▮ = ⟳max. 100000 min-1/rpm
▪ = ⟳max. 160000 min-1/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST», con revestimiento ZrN
Broca cónica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST", com revestimento ZrN

H162A



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 408298 ...
H162A.314. ... ▮016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



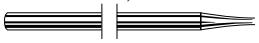
500 204 408298 ...
H162A.204. ... ▮016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 408298 ...
H162A.205. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 408298 ...
H162A.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H162AZ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

H162AZ.314. ... ▮016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



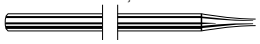
H162AZ.204. ... ▮016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H162AZ.205. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*



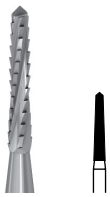
H162AZ.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN

Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

H162



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 408297 ...

H162.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ángulo (CA)*



500 204 408297 ...

H162.204. ... ▮016

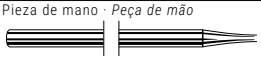
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 408297 ...

H162.205. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 408297 ...

H162.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann
Cortador de osso tipo Lindemann

H162Z



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

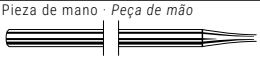
H162Z.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H162Z.205. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*

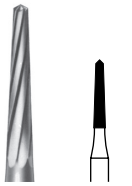


H162Z.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Cortador de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
Cortador de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H267

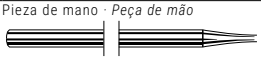


	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 210295 ...
H267.314. ... ▪016

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 210295 ...
H267.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min-1/rpm
▪ = max. 160000 min-1/rpm
Fresa para hueso
Broca para osso

H269



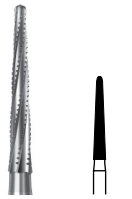
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	11,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 199295 ...
H269.314. ... 016

max. 160000 min-1/rpm
Fresa para hueso
Broca para osso

H269Q



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	11,0

FG · *Turbina (FG)*

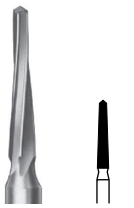
H269Q.314. ... 016

FG largo · *FG comprido (FGL)*

H269Q.315. ... 016

max. 160000 min-1/rpm
Fresa para hueso
Broca para osso

H161

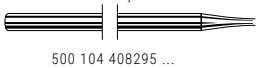


	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

500 314 408295 ...
H161.314. ... ▪016

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 408295 ...
H161.104. ... ▮016

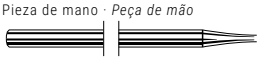
▮ = max. 100000 min-1/rpm
▪ = max. 160000 min-1/rpm
Fresa para hueso tipo Lindemann
Broca para osso tipo Lindemann

H166ST



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H166ST.104. ... 021

max. 100000 min-1/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST»

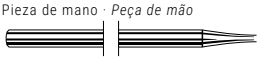
Broca cónica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST"

H166STZ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



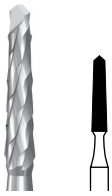
H166STZ.104. ... 021

max. 100000 min-1/rpm

Fresa cónica para hueso, máxima precisión de corte gracias a una dentadura especial tipo «ST», con revestimiento ZrN

Broca cónica para osso, máxima precisão de corte graças a uma dentadura especial tipo "ST", com revestimento ZrN

H166A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 409298 ...

H166A.204. ... 021

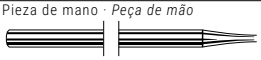
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 409298 ...

H166A.205. ... 021

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 409298 ...

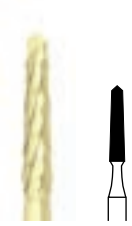
H166A.104. ... 021

max. 100000 min-1/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada

Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H166AZ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



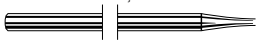
H166AZ.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H166AZ.205. ... 021

Pieza de mano · *Peça de mão*



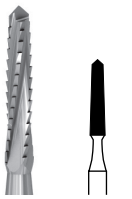
H166AZ.104. ... 021

max. 100000 min-1/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN

Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

H166



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



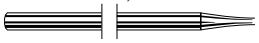
500 204 409297 ...
H166.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 409297 ...
H166.205. ... 021

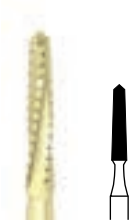
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 409297 ...
H166.104. ... 021

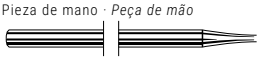
max. 100000 min-1/rpm
Fresa para hueso tipo Lindemann
Broca para osso tipo Lindemann

H166Z



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H166Z.104. ... 021

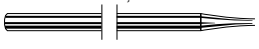
max. 100000 min-1/rpm
Fresa de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
Broca de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H167



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	11,0

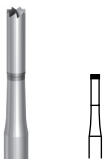
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 410297 ...
H167.104. ... 023

max. 80000 min-1/rpm
Fresa para hueso tipo Lindemann
Broca para osso tipo Lindemann

H207D



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 150001 ...
H207D.316. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Fresa con borde final cortante para reducir la sustancia ósea durante una prolongación quirúrgica de la corona, para restablecer la anchura biológica o para crear un fondo plano en la cavidad, marcado láser a 4 mm

Broca com bordo final cortante para reduzir a substância óssea durante um prolongamento cirúrgico da coroa, para restabelecer a largura biológica ou para criar um fundo plano na cavidade, marcado a laser a 4 mm





CeraBur

CeraBur

CeraBur - Cortador de osso

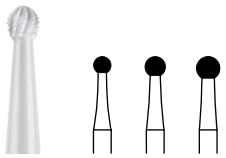
Vantagens:

- *Não se corroem*
- *Biocompatível*
- *Corte de grande eficácia*
- *Propiedades de fresagem ótimas*
- *Desenho de gume especial para uma supervisão precisa e suave*
- *Redução do material de forma conservadora, alisada*
- *Parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir a obstrução*

CeraBur - Cortador de hueso

Ventajas:

- sin corrosión
- biocompatible
- corte de gran eficacia
- propiedades óptimas de fresado
- diseño especial de la hoja para una supervisión precisa y suave
- reducción conservadora y suave de material
- parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir la obstrucción



K160A

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	023	027	031
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*			
K160A.205. ...	023	027	031
Pieza de mano · *Peça de mão*			
K160A.104. ...	023	027	031

$n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
Fresa para hueso redondo, de cerámica
Broca para osso arredondado, cerâmica





K157

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	9,0

FG · *Turbina (FG)*

K157.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



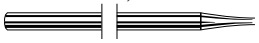
K157.204. ... ◈016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



K157.205. ... ◈016

Pieza de mano · *Peça de mão*



K157.104. ... ◈016

◈ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa para hueso, cerámica
Broca para osso, cerâmica



Fresas diamantadas para hueso

Brocas diamantadas para osso

Ao contrário das brocas cortantes, os instrumentos com diamante trabalham de modo a limar. A forma redonda pode, entre outros, na mobilização de uma janela óssea lateral, ser selecionada no âmbito de um Sinuslift-OP.

Disco de diamante Miniflex

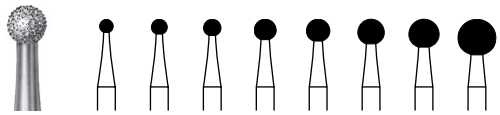
O disco de diamante Miniflex extra-fino é frequentemente utilizado no alargamento de uma secção do maxilar para alargar no caso de um fornecimento de implante planeado. É também utilizado para extrair o bloco ósseo na área angular do maxilar. A utilização requer uma proteção do disco.

A diferencia de las fresas con filos, los instrumentos revestidos de diamante trabajan mediante abrasión. La fresa redonda puede utilizarse por ej. para la movilización de una ventana ósea lateral durante la elevación del seno maxilar.

Disco diamantado Miniflex

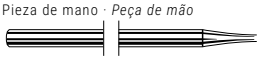
El disco diamantado extrafino Miniflex se utiliza asiduamente para seccionar un trozo de maxilar, facilitando la dilatación antes de colocar un implante. Además sirve para extraer bloques óseos en el ángulo mandibular. En este caso es necesario utilizar un protector especial.

242



	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	018	021	023	029	031	035	040	050

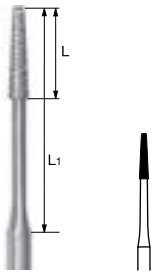
Pieza de mano · *Peça de mão*



242.104. ...	▮018	▮021	▮023	▮029	▮031	▮035	⬖040	⬖050

⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Diamante, redondo
Diamante, redondo

D254

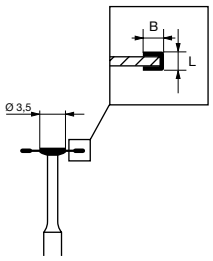


	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	012
L mm	6,0
L_1 mm	15,0

FG · *Turbina (FG)*

D254.314. ...	012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa diamantada para apicectomía y odontosección de los cordales
Broca de diamante para apicectomia e odontossecção dos sisos







943CH

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	065	080
L	mm	0,29	0,29
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	3,5	3,5
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	0,5	0,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 361524 ...

943CH.204. ...	◊065	◊080

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



806 205 361524 ...

943CH.205. ...	◊065	◊080

◊ = $\circlearrowright_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $\circlearrowright_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Miniflex discos de diamante para la fenestración ósea
Apiceptomía en el área molar, osteoplástica y cirugía del seno maxilar
Longitudes globales: Mango 204 29,3 mm, mango 205 41,3 mm
Use protector de disco

Miniflex discos de diamante para a fenestração óssea
Apicectomia na área molar, osteoplastia e cirurgia do seio maxilar
Comprimentos globales: Cabo 204 29,3 mm, cabo 205 41,3 mm
Use protector de disco



Escova NitiBrush para um tratamento de peri-implantite

A descontaminação perfeita da superfície de implantes é essencial para garantir o êxito do tratamento da peri-implantite. Ao mesmo tempo, é preciso prestar atenção para não tornar áspera a superfície do implante.

Os instrumentos NiTiBrush são capazes de eliminar da superfície do implante as biocamadas bacterianas.

ICT1A, pincel: com cerdas em direção axial.
ICT2A, escova com cerdas curvas.

As vantagens à simples vista:
- *Desbridamento muito efetivo*
- *Até 40 cerdas de níquel-titânio flexível*
- *Utilização rotativa no contra-ângulo*
- *Não requer a utilização de utensílios adicionais*

Cepillo NiTiBrush para el tratamiento de periimplantitis

La descontaminación perfecta de la superficie de implantes es esencial para garantizar el éxito del tratamiento de la periimplantitis. Al mismo tiempo, hay que prestar atención a no asperizar la superficie del implante.

Los instrumentos NiTiBrush son capaces de eliminar de la superficie del implante las biocapas bacterianas.

ICT1A, pincel: con cerdas en dirección axial.
ICT2A, cepillo con cerdas curvadas.

Las ventajas de un vistazo:
- desbridamiento muy efectivo
- hasta 40 cerdas de níquel-titanio flexible
- uso rotatorio en el contra-ángulo
- no requiere el uso de utensilios adicionales



ICT1A

1

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

ICT1A.204. ... ·

$n_{max.}$ 1200 min^{-1}/rpm

Cepillo de titanio NiTiBrush con forma de pincel con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, para la limpieza intraoral de implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis, longitud total 35 mm. Vástago de acero inoxidable

Escova de titânio NiTiBrush com forma de pincel com cerdas de níquel-titânio em direção axial, para a limpeza intraoral de implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite, comprimento total 35 mm. Haste de aço inoxidável



ICT2A

1

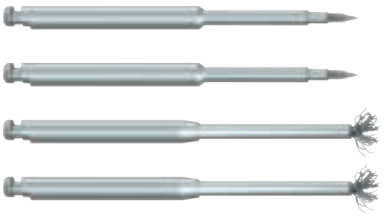
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

ICT2A.204. ... ·

$n_{max.}$ 1200 min^{-1}/rpm

Cepillo NiTiBrush con cerdas curvadas de níquel-titanio, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio como parte de un tratamiento quirúrgico de periimplantitis, longitud total 35 mm. Vástago de acero inoxidable

Escova NiTiBrush com cerdas curvadas de níquel-titânio, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio como parte de um tratamento cirúrgicos de peri-implantite, comprimento total 35 mm. Haste de aço inoxidável



ICTS12A.204

Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo
Kit NiTiBrush - Pincel e Escova

ICT1A.204.•	2	
ICT2A.204.•	2	

Contiene 2 cepillos de titanio NiTiBrush con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, y 2 cepillos de titanio con cerdas curvadas, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis

Contém 2 escovas de titânio NiTiBrush com cerdas de níquel-titânio em direção axial, e 2 escovas de titânio com cerdas curvas, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite









Tratamiento de la periimplantitis

La descontaminación del implante constituye una etapa esencial en el tratamiento de la periimplantitis por medio de la técnica resectiva.

Usando los instrumentos especiales de forma oval o en forma de llama, las macroestructuras y microestructuras en los implantes de titanio puro pueden ser removidas y alisadas con facilidad.

En función de la accesibilidad del implante y del cuello/hombro del implante, se usan los instrumentos de forma oval o en forma de llama.

Gracias a su vástago largo 310, los instrumentos tienen una longitud total de 30 mm. Los dos instrumentos también existen con una dentadura ultrafina. Identificados por un código de anillo blanco, estos dos instrumentos están diseñados especialmente para realizar superficies muy lisas. Hemos desarrollado los instrumentos en colaboración con el Dr. Martin Dürholt.

Ventajas:
• Longitud total de 30 mm para facilitar el acceso de zonas muy profundas.
• Resultado alisado: Los instrumentos están disponibles con dentaduras normal y ultrafina. Utilizadas en combinación, los instrumentos realizan superficies muy lisas lo que evitan la formación de nuevos depósitos de placa.
• Todos los instrumentos necesarios para el tratamiento son suministrados en un fresero práctico de acero inoxidable con marcado a láser.

Tratamento da doença peri-implantar

A descontaminação do implante é uma etapa essencial no tratamento da doença peri-implantar através da técnica ressetiva.

Usando os instrumentos especiais de forma oval ou em forma de chama, as macroestruturas e microestruturas nos implantes de titânio puro podem ser removidas e alisadas com facilidade.

Em função da acessibilidade do implante e do colo/ombro do implante, usam-se os instrumentos de forma oval ou em forma de chama.

Graças à sua haste comprida 310, os instrumentos têm um comprimento total de 30 mm. Os dois instrumentos também existem com uma dentadura ultrafina. Identificados por um código de anel branco, estes dois instrumentos foram concebidos especialmente para realizar superfícies muito lisas. Desenvolvemos os instrumentos em colaboração com o Dr. Martin Dürholt.

Vantagens:
• *Comprimento total de 30 mm para facilitar o acesso de zonas muito profundas.*
• *Resultado alisado: Os instrumentos estão disponíveis com dentaduras normal e ultrafina. Utilizadas em combinação, os instrumentos realizam superfícies muito alisadas o que evita a formação de novos depósitos de placa.*
• *Todos os instrumentos necessitados para o tratamento são fornecidos num porta-brocas prático de aço inoxidável com marcação a laser.*



4656.310

Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el doctor Martin Dürholt

Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o doutor Martin Dürholt

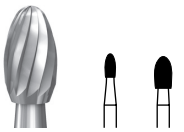
●	**H379.**310.014	1	
●	**H379.**310.023	1	
●	**H48L.**310.014	1	
●	**H48L.**310.023	1	
○	**H379UF.**310.014	1	
○	**H379UF.**310.023	1	
○	**H48LUF.**310.014	1	
○	**H48LUF.**310.023	1	

Instrumentos rotativos huevo y llama, longitud total 30 mm, en un fresero esterilizable 9989

Instrumentos rotativos ovo e chama, comprimento total 30 mm, num broqueiro esterilizável 9989



H379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

FGSXL · *FGSXL*

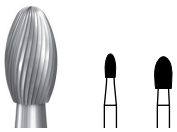
H379.310. ... 014 023

max. 80000 min-1/rpm

Huevo para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
12 filos, normal

Ovo para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
12 lâminas, normal

H379UF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

FGSXL · *FGSXL*

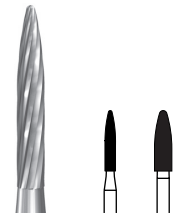
H379UF.310. ... 014 023

max. 80000 min-1/rpm

Huevo para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
30 filos, ultrafino

Ovo para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
30 lâminas, ultrafino

H48L



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

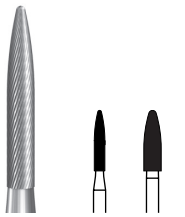
FGSXL · *FGSXL*

H48L.310. ... 014 023

max. 80000 min-1/rpm

Llama para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
12 filos, normal

Chama para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
12 lâminas, normal



○ H48LUF

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FGSXL · *FGSXL*

○	**H48LUF**.310. ...	014	023

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm

Llama para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo de la periimplantitis, longitud total 30 mm
Tamaño 014: 20 filos, tamaño 023: 30 filos, ultrafino

Chama para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo de peri-implantite, comprimento total 30 mm
Medida 014: 20 lâminas, medida 023: 30 lâminas, ultrafino



Fresas Piloto universales Implantología

Las fresas piloto universales están perfectamente adaptadas para la preparación inicial del eje axial y profundidad del sitio del implante. Si se va a colocar un implante de mayor diámetro, se recomienda ensanchar la perforación gradualmente.

Las fresas piloto, con diámetros particularmente pequeños, pueden utilizarse para palpar la posición del implante, para la perforación de bloques óseos cilíndricos o para crear una línea de perforación durante la dilatación de la cresta alveolar

Ventajas:
• Espacios amplios para la evacuación de fragmentos óseas
• Forma piramidal, punta especialmente diseñada para facilitar la penetración
• Gran eficacia de corte
• Con marcas de profundidad hechas a láser a intervalos de 2mm, hechas desde los 8 mm a partir de la punta del instrumento
• Tamaño y longitud del instrumento grabados en el mango para facilitar su identificación

Brocas Piloto universais Implantologia

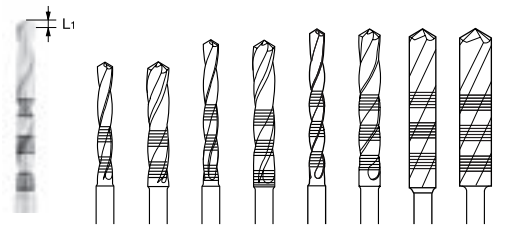
As brocas piloto universais estão perfeitamente adaptadas para a preparação inicial do eixo axial e profundidade do sítio do implante. Se se vai colocar um implante de maior diâmetro recomendamos alargar a perfuração gradualmente.

As brocas piloto, com diâmetros particularmente pequenos, podem-se utilizar para palpar a posição do implante, para a perfuração de blocos ósseos cilíndricos ou para criar uma linha de perfuração durante a dilatação da crista alveolar

Vantagens:
• Espaços amplos para a evacuação de fragmentos ósseos
• Forma piramidal, ponta especialmente concebida para facilitar a penetração
• Grande eficácia de corte
• Com marcas de profundidade feitas a laser a intervalos de 2 mm, feitas desde os 8 mm a partir da ponta do instrumento
• Tamanho e comprimento do instrumento gravados no cabo para facilitar a sua identificação



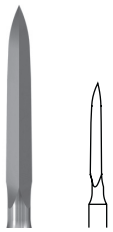
K210L16
K210L19
K210L20



	1	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L_1 mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*								
K210L16.204. ...	020	028	-	-	-	-	-	-
K210L19.204. ...	-	-	020	028	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*								
K210L20.205. ...	-	-	-	-	020	028	035	042

max. 6000 min-1/rpm
Fresa piloto de implantología, cerámica
Marca de profundidad = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Broca piloto de implantologia, cerâmica
Marca de profundidade = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

186A

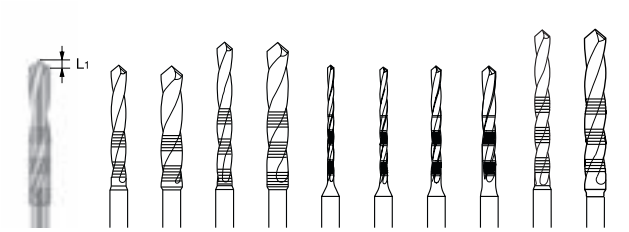


1	
Tamaño · *Tamanho*	1
L mm	12,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*	
186A.204. ...	1

max. 6000 min-1/rpm
MaxilloPrep Spread-Condense
Fresa triangular para el centrado en el hueso, acero inoxidable
MaxilloPrep Spread-Condense
Broca triangular para centralizar o osso, aço inoxidável



210L16
210L19
210L20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*											
210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*											
210L16.205. ...		-	-	-	-	008	010	013	018	-	-
210L20.205. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	020	028

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Fresa piloto para implantología de acero inoxidable
Marca de profundidad = 6, 8, 10, 12, 14 mm en tamaños 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm en tamaños 020-028

Broca piloto para implantologia, em aço inoxidável
Marca de profundidade = 6, 8, 10, 12, 14 mm em tamanhos 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm em tamanhos 020-028



Brocas de trépano

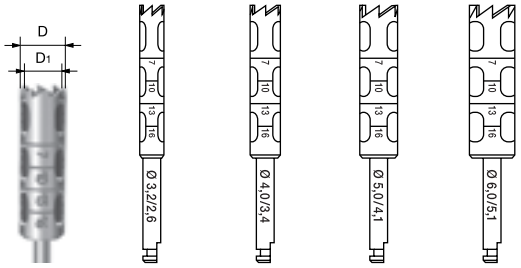
O programa de brocas de trépano da Komet oferece brocas de trépano de elevada qualidade em aço inoxidável para diferentes requisitos. Para uma explantação segura, para a remoção de blocos ósseos, para a ressecção das pontas da raiz e como correspondente broca de trépano.

- *227A explantação segura*
- *227B obtenção de cilindros ósseos*

Trépanos

La gama de trépanos de Komet comprende trépanos de acero inoxidable de alta calidad para diferentes iindicaciones, como puede ser explantaciones seguras, extracción de bloques óseos, resección apical y como trépano correspondiente.

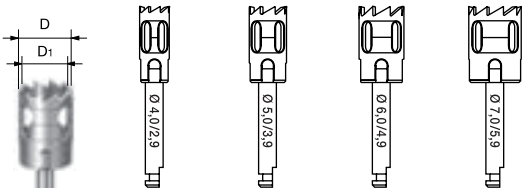
- 227A: Explantación segura
- 227B: Extracción de cilindros óseos



227A

		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	032	040	050	060
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	32	40	50	60
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
227A.204. ...		032	040	050	060

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa de trepanar para explanar, acero inoxidable
Broca de trepanar para explanar, aço inoxidável



227B

		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D_1	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



227B.204. ...	040	050	060	070

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso, acero inoxidable

Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso, aço inoxidável

589



	1

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



589.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Extensión para mangos de fresas (15 mm) de contra-ángulo
Acero inoxidable
Extensão para cabos das brocas (15 mm) de contra-ângulo
Aço inoxidável

Preparación de coronas
Preparação de coroas

4665/ST	Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff *Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff*	465
4573/ST	Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster *Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster*	466
4668 ST	Set de preparación para coronas de cerámica prefabricadas para niños según la Prof. Dr. Katrin Bekes *Set de preparação para coroas em cerâmica prefabricadas para crianças segundo a Prof. Dr. Katrin Bekes*	518
4333/C	Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram *Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram*	467-468
4384 B	Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay *Set para a preparação da coroas com ponta guía - Prof. Günay*	468
4278	Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas *Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica*	469
TD1272	Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi *Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi*	469

Preparación de cavidades
Preparação de cavidades

4562	Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster *Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster*	470
4261	Set para preparaciones de Inlays *Set para preparação de inlays*	471

Acabado de obturaciones
Acabamento em obturações

4546	Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas *Set para o acabamento e polimento de compósito em duas etapas*	472
4389	Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski *Set para o acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski*	472
4159	Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno *Acabamento de compósito com instrumentos de carboneto de tungsténio*	473
4092	Acabado de composite con instrumentos de diamante *Acabamento de compósito com instrumentos diamantados*	473
4679	Kit 4679 para el recorte de composite *Kit 4679 para o recorte de compósito*	474

Facetas revestidas
Facetas revestidas

4686/ST	Set Perfect Veneer Preparations según el Dr. Ahlers y el Prof. Edelhoff *Perfect Veneer Preparations Set segundo o Dr. Ahlers e o Prof. Edelhoff*	475
4388	Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg *Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg*	476
4151	Juego de instrumentos CVS para facetas de porcelan *Conjunto de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana*	476

Otros juegos
Outros conjuntos

TD1520A	Set para hacer correcciones en prótesis *Set para correcções de próteses*	477
4409	Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler *Set para o tratamento de aplicações provisorias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler*	477
4399A	Set para el pulido de cerámicas *Set para o polimento de cerâmicas*	478
4548	Set para trabajar titanio en la boca *Set para trabalhar titânio na boca*	478
4362	Set PA con instrumentos para el tratamiento parodontal *Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal*	479
4180	Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris *Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris*	479
ICTS 12A	Set NiTi Brush Pincel y Cepillo *Set NiTi Brush Pincel e Escova*	480
4656	Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el Dr. Martin Dürholt *Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o Dr. Martin Dürholt*	480



Conjuntos		***Juegos***
Introdução		**464** Introducción
Preparação de coroas	**465 –**	**469** Preparación de coronas
Preparação de cavidades	**470 –**	**471** Preparación de cavidades
Acabamento em obturações	**472 –**	**474** Acabado de obturaciones
Facetas revestidas	**475 –**	**476** Facetas revestidas
Outros conjuntos	**477 –**	**481** Otros juegos







Conjuntos

A nossa ampla gama de composições de conjuntos é muito apreciada. Os conjuntos, que contêm um instrumento em diferentes variantes (p. ex. em diferentes tamanhos), estão atribuídos às respetivas tabelas do catálogo do instrumento individual. Se forem apresentados processos completos de tratamento, fornecemos os instrumentos necessários como conjunto. Se existir mais material informativo sobre estes conjuntos, como p. ex. informações do produto com uma descrição detalhada do processo de tratamento, pode encontrar um respetivo símbolo de informações na tabela do catálogo do respetivo conjunto. ℹ

Os conjuntos estão classificados por áreas de indicações.

Devido à variedade dos nossos conjuntos, este catálogo apresenta apenas uma pequena seleção. Devia pedir a nossa brochura de conjuntos, que contém muitos mais conjuntos interessantes.

Juegos de instrumentos

Nuestra versátil selección de juegos de instrumentos es muy popular. Los sets conteniendo variantes de un sólo instrumento (p. ej. en diferentes tamaños) aparecen – en el catálogo - en la tabla del instrumento individual correspondiente. Cuando permiten llevar a cabo toda una secuencia de tratamiento, los ofrecemos bajo la categoría de juegos de instrumentos. Si para estos sets disponemos de material informativo adicional, como la Información del Producto con una descripción detallada del tratamiento paso a paso, en la tabla descriptiva del catálogo encontrará – bajo ese set en particular – el símbolo informativo: ℹ

Los juegos están ordenados por campo de indicación.

Ya que disponemos de una enorme cantidad de sets, en este catálogo encontrará sólo una pequeña selección. Si desea conocer toda nuestra variedad de sets, solicite nuestro folleto de juegos de instrumentos.



4665ST.314

Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1
	370.314.030	1
●	**8370.**314.030	1
	370.314.035	1
●	**8370.**314.035	1
●	**8849P.**314.016	1
●	**8856.**314.014	1
	858.314.010	1
●	**8858.**314.010	1

Contenido idéntico al kit 4665 pero con los instrumentos en una bandeja de esterilización
Conteúdo idêntico ao kit 4665 mas com os instrumentos numa bandeja de esterilização



4665.314

Kit onlay oclusal según el Profesor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

Kit onlay oclusal segundo o Professor Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1
	370.314.030	1
●	**8370.**314.030	1
	370.314.035	1
●	**8370.**314.035	1
●	**8849P.**314.016	1
●	**8856.**314.014	1
	858.314.010	1
●	**8858.**314.010	1





4573ST.314

Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster

Set profissional para coroas em cerâmica segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

6837KR.314.012	1	
6856.314.021	1	
6856.314.018	1	
6856.314.012	1	
6379.314.023	1	
6836KR.314.014	1	
8856.314.021	1	
8856.314.018	1	
8379.314.023	1	

El contenido corresponde al del set 4573, pero este set viene con un fresero esterilizable
Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica
Conteúdo como no set 4573, mas no broqueiro esterilizável
Ver também o set profissional 4562/ST para inlays de cerâmica e coroas parciais

4573.314

Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster

Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

6837KR.314.012	1	
6856.314.021	1	
6856.314.018	1	
6856.314.012	1	
6379.314.023	1	
6836KR.314.014	1	
8856.314.021	1	
8856.314.018	1	
8379.314.023	1	

Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica
Veja também o set profissional 4562/ST para inlays e coroas parciais em cerâmica



4668ST.314

Set de preparación para coronas de cerámica prefabricadas para niños según la Prof. Dr. Katrin Bekes
Set de preparação para coroas em cerâmica prefabricadas para crianças segundo a Prof. Dr. Katrin Bekes

	6379.314.023	1	
	6856.314.014	1	
	863.314.012	1	
	ZR8379.314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Recomendamos Kiddy-Caps, fabricadas en Alemania
Por más información, ver www.kiddy-caps.com
Recomendamos Kiddy-Caps, fabricadas na Alemanha
Mais informações: www.kiddy-caps.com



4333.000

Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram

878K.314.014	1	
878K.314.016	1	
878K.314.018	1	
368.314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare

Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare





4333C.314

Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
Set de preparação Procera® para restaurações completamente em cerâmicas com Procera® AllCeram

6878K.314.014	1	
6878K.314.016	1	
6878K.314.018	1	
6368.314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare

Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare

4384B.000

Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay
Set para a preparação da coroas com ponta guía - Prof. Günay

878KP.314.021	1	
8878KP.314.021	1	
878KP.314.018	1	
8878KP.314.018	1	
856P.314.021	1	
8856P.314.021	1	
856P.314.018	1	
8856P.314.018	1	
KP6878K.314.012	1	
KP6878K.314.016	1	
KP6856.314.018	1	
8856.314.018	1	
KP6379.314.023	1	

El complemento ideal al set: las puntas sónicas SF8878KD (distal) y SF8878KM (mesial) son perfectamente aptas para el retoque final de las superficies interproximales.
Set de complemento ideal: as pontas sónicas SF8878KD (distal) e SF8878KM (mesial) são perfeitamente aptos para o retoque final das superficies interproximais.



4278.314

Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica

951KR.314.016	1	
951KR.314.019	1	
951KR.314.023	1	
8951KR.314.017	1	
8951KR.314.020	1	
8951KR.314.024	1	
881.314.010	1	
881.314.014	1	
8881.314.012	1	
8881.314.016	1	
379.314.023	1	
899.314.027	1	
8379.314.023	1	
8899.314.027	1	
845KR.314.016	1	
850.314.014	1	



TD1272.314

Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi

Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi

2886.314.014	1	
2886.314.016	1	
2886.314.018	1	
2979.314.014	1	
2979.314.016	1	
2979.314.018	1	
8979.314.014	1	
8979.314.016	1	
8979.314.018	1	

El complemento ideal al set: La punta sónica SF979 para el posicionamento y elacabado del margen coronario
O complemento ideal ao set: Ponta sonica SF979 para o posicionamento subgengival e acabamento da margem da coroa





4562ST.314

Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Dr. Pröbster

Set profissional para inlays e coroas parcials em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	**8862.**314.012	1	
	801.314.023	1	
●	**8847KR.**314.016	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**8862.**314.016	1	
●	**8379.**314.023	1	

El contenido corresponde al del set 4562, pero este set viene con un fresero esterilizable
Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica

Conteúdo como no set 4562, mas no broqueiro esterilizável
Veja também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica

4562.314

Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Prof. Pröbster

Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1	
	959KRD.314.018	1	
	845KRD.314.025	1	
●	**8862.**314.012	1	
	801.314.023	1	
●	**8847KR.**314.016	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**8862.**314.016	1	
●	**8379.**314.023	1	

Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica

Ver também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica



4261.314

Set para preparaciones de Inlays
Set para preparação de inlays

959KR.314.018	1	
8959KR.314.018	1	
959KREF.314.018	1	
845KR.314.018	1	
8845KR.314.018	1	
845KREF.314.018	1	
845KR.314.025	1	
8845KR.314.025	1	
845KREF.314.025	1	
856EF.314.012	1	





4546.000

Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas
Set para o acabamento e polimento de compósito em duas etapas

○ ○	**H135Q.**314.014	1	
○ ○	**H48LQ.**314.012	1	
○ ○	**H379Q.**314.023	1	
○ ○	**H390Q.**314.018	1	
○	**9524UF.**204.050	1	
○	**9526UF.**204.100	1	
○	**9525UF.**204.085	1	
○	**9523UF.**204.030	1	

4389.314

Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski
Set para acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski

○ ○	**H134Q.**314.014	1	
○ ○	**H135Q.**314.014	1	
○ ○	**H379Q.**314.023	1	
○ ○	**H390Q.**314.018	1	
○	**H22AGK.**314.016	1	
○	**H22ALGK.**314.016	1	
○	**H379AGK.**314.023	1	
○	**H390AGK.**314.018	1	



4159.314

Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno
Acabamento de composito com instrumentos de carboneto de tungsténio

●	**H132.**314.008	1
●	**H133.**314.010	1
●	**H134.**314.014	1
●	**H135.**314.014	1
●	**H132F.**314.008	1
●	**H133F.**314.010	1
●	**H134F.**314.014	1
●	**H135F.**314.014	1
○	**H132UF.**314.008	1
○	**H133UF.**314.010	1
○	**H134UF.**314.014	1
○	**H135UF.**314.014	1
●	**H379.**314.023	1
●	**H247.**314.007	1
●	**H247.**314.009	1



4092.314

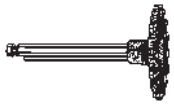
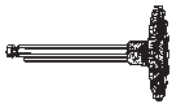
Acabado de composite con instrumentos de diamante
Acabamento de composito com instrumentos diamantados

●	**8955.**314.008	1
●	**8956.**314.010	1
●	**8852.**314.014	1
●	**8859.**314.014	1
●	**955EF.**314.008	1
●	**956EF.**314.010	1
●	**852EF.**314.014	1
●	**859EF.**314.014	1
●	**8379.**314.023	1
●	**8957.**314.007	1
●	**8957.**314.009	1
●	**379EF.**314.023	1
●	**957EF.**314.007	1
●	**957EF.**314.009	1



4679.000

Kit para el recorte de composite
Kit para o recorte de compósito

H135Q.314.014	1	
H48LQ.314.012	1	
H379Q.314.023	1	
H390Q.314.018	1	
94028M.204.130	2	
94028F.204.130	2	



4686ST.314

Set Perfect Veneer Preparations según el docente privado Dr. Ahlers y el Prof. Edelhoff
Contenido idéntico al kit 4686 pero con los instrumentos en una bandeja de esterilización
Perfect Veneer Preparations Set segundo o Professor Doutor Ahlers, Professor Edelhoff
Conteúdo como o do Set 4686, mas em suportes para instrumentos esterilizáveis

868BP.314.020	1	
856P.314.018	1	
8856P.314.018	1	
868.314.016	1	
8868.314.016	1	
868BP.314.018	1	
868.314.012	1	
8868.314.012	1	
379.314.023	1	
8379.314.023	1	

Contenido igual que en el set 4686 pero en un fresero esterilizable

Conteúdo igual ao do conjunto 4686, mas numa bandeja esterilizável



4686.314

Set Perfect Veneer Preparations según el docente privado Dr. Ahlers y el Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations Set segundo o Professor Doutor Ahlers, Professor Edelhoff

868BP.314.020	1	
856P.314.018	1	
8856P.314.018	1	
868.314.016	1	
8868.314.016	1	
868BP.314.018	1	
868.314.012	1	
8868.314.012	1	
379.314.023	1	
8379.314.023	1	



4388.314

Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

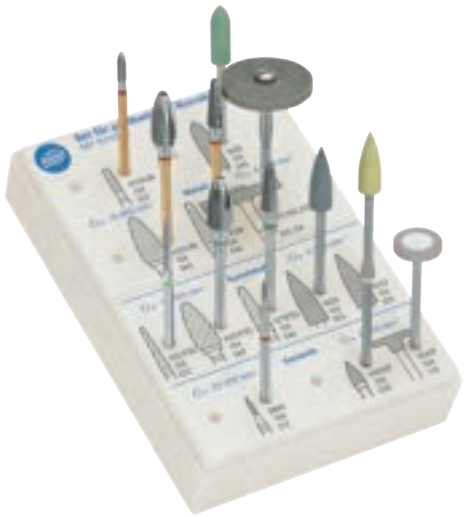
868B.314.018	1	
868B.314.020	1	
868.314.012	1	
868.314.016	1	
379.314.023	1	
8868.314.012	1	
8868.314.016	1	
8379.314.023	1	
852EF.314.014	1	
379EF.314.023	1	



4151.314

Juego de instrumentos CVS para carillas de porcelana
Conjunto de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana

834.314.021	1	
834.314.016	1	
6844.314.016	1	
6844.314.014	1	
H133UF.314.010	1	
852EF.314.014	1	
955EF.314.008	1	
379EF.314.023	1	



TD1520A.000

Set para hacer correcciones en prótesis
Set para correcções de próteses

H139UM.104.023	1	
9620.104.045	1	
H251UM.104.060	1	
H79UM.104.040	1	
9675.900.220	1	
305.104.050	1	
H261FSQ.104.023	1	
H251FSQ.104.060	1	
H79FSQ.104.040	1	
9424.104.055	1	
9433.104.055	1	
8860.104.012	1	
94000F.104.030	1	
9545F.104.110	1	



4409.000

Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler
Set para o tratamento de aplicações provisorias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler

H219.104.023	1	
946.104.220	1	
H79GSQ.104.040	1	
H136GSQ.104.016	1	
9515M.900.220	1	
9515F.900.220	1	
9448.900.220	1	
305.104.050	3	





4399A.104

Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

94000C.104.030	1
94000M.104.030	1
94000F.104.030	1
94003C.104.260	1
94003M.104.260	1
94003F.104.260	1

4548.314

Set para trabajar titanio en la boca
Set para trabalhar titânio na boca

●	**H856G.**314.016	1
●	**H856G.**314.018	1
●	**H847KRG.**314.016	1
●	**H847KRG.**314.018	1
●	**H379G.**314.023	1
●	**H375R.**314.016	1
●	**H375R.**314.018	1
●	**H336.**314.016	1
●	**H336.**314.018	1
●	**H379.**314.023	1



4362.000

Set PA con instrumentos para el tratamiento parodontal
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal

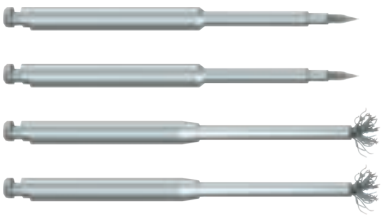
●	**8831.**204.012	1	
●	**831EF.**204.012	1	
●	**8832.**204.014	1	
●	**832EF.**204.014	1	
●	**8831L.**204.012	1	
●	**831LEF.**204.012	1	
●	**8832L.**204.014	1	
●	**832LEF.**204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	



4180.314

Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris
Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris

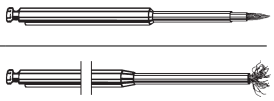
●	**6889.**314.010	1	TPS2-1	
●	**8889.**314.010	1	TPS2-2	
●	**6883.**314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
●	**6856.**314.016	1	TPS2-6	
●	**8856.**314.016	1	TPS2-7	
●	**6856.**314.018	1	TPS2-8	
●	**8856.**314.018	1	TPS2-9	
●	**6847KR.**314.016	1	TPS2-10	
●	**8847KR.**314.016	1	TPS2-11	
●	**6849.**314.016	1	TPS2-12	
●	**8368.**314.016	1	TPS2-13	
●	**5856.**314.016	1	TPS2-14	
●	**5368.**314.023	1	TPS2-15	



ICTS12A.204

Kit NiTiBrush - Pincel y Cepillo
Kit NiTiBrush - Pincel e Escova

ICT1A.204.•	2
ICT2A.204.•	2



Contiene 2 cepillos de titanio NiTiBrush con cerdas de níquel-titanio en dirección axial, y 2 cepillos de titanio con cerdas curvadas, para la limpieza intraoral de los implantes de titanio durante tratamientos quirúrgicos de periimplantitis

Contém 2 escovas de titânio NiTiBrush com cerdas de níquel-titânio em direção axial, e 2 escovas de titânio com cerdas curvas, para a limpeza intraoral dos implantes de titânio durante tratamentos cirúrgicos de peri-implantite



4656.310

Kit Periimplantitis para el trabajo intraoral y el alisado de los implantes de titanio, como parte de un tratamiento quirúrgico/resectivo, según el doctor Martin Dürholt

Kit Periimplantitis para o trabalho intraoral e o alisamento dos implantes de titânio, como parte de um tratamento cirúrgico/resetivo, segundo o doutor Martin Dürholt

●	**H379.**310.014	1
●	**H379.**310.023	1
●	**H48L.**310.014	1
●	**H48L.**310.023	1
○	**H379UF.**310.014	1
○	**H379UF.**310.023	1
○	**H48LUF.**310.014	1
○	**H48LUF.**310.023	1

Instrumentos rotativos huevo y llama, longitud total 30 mm, en un fresero esterilizable 9989
Instrumentos rotativos ovo e chama, comprimento total 30 mm, num broqueiro esterilizável 9989

Freseros de acero inoxidable
Suporte em aço inoxidável



484-490

Freseros de aluminio
Suporte em alumínio



491-493

Embalajes
Embalagens



494-497

Broqueiros		***Freseros***
Suporte em aço inoxidável	**484 – 490**	Freseros de acero inoxidable
Suporte em alumínio	**491 – 493**	Freseros de aluminio
Embalagens	**494 – 497**	Embalajes



Broqueiro em aço inoxidável

A chegada de instrumentos rotativos e oscilantes num consultório pode em grandes quantidades,que qualquer equipa quer preparar de forma ergonómica e simples. Nesse sentido, a Komet oferece os mais diferentes broqueiros: p. ex. para a gama rotativa padrão, a endodontia e as pontas sónicas.

As diferenças: grande, pequeno, alto, fundo. O que é comum: visibilidade e uma grande durabilidade. Os broqueiros em aço inoxidável e tribuna adequam-se ao banho de instrumentos ou de ultrassom, ao termodesinfetor e ao autoclave. Uma vez que a preparação dos nossos instrumentos é validada por um instituto externo, você pode estar sempre seguro com os nossos broqueiros e as informações do fabricante sobre a preparação dos instrumentos.

Freseros de acero inoxidable

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet ofrece para ello una gran variedad de freseros, p. ej. para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfector y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.



9993L6.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	91 x 45 x 60

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm

Broqueiro em aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para brocas FG e CA e 3 furos para pontas sónicas com comprimento máximo de 58 mm.



9933L3.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	61 x 45 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



9933L5.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	61 x 45 x 50

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 48 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 48 mm



9933L6.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	61 x 45 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de siliconae, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9933L7.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	61 x 45 x 70

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 68 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 68 mm



9949L3.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	79 x 63 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de siliconae, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



9949L6.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	79 x 63 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de siliconae, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9989.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	83 x 45 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 16 orificios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9990.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	109 x 63 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 30 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9991.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	109 x 80 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



9992.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	109 x 80 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9945.000

Dimensiones · Dimensões	mm	147,5 x 79 x 49

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos de FG y RA, para instrumentos de longitud máxima de 45 mm

Broqueiros de aço inoxidável com 40 suportes de silicone azul para instrumentos com tipo de manderil FG e RA, com uma altura máxima do instrumentos de 45 mm



97510.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 88 x 49

Fresero de acero inoxidable con 21 agujeros para fresas FG y CA y soportes azules de silicona, para instrumentos con una longitud máxima de 45 mm

Broqueiro em aço inoxidável com 21 orifícios para instrumentos FG e CA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 45 mm



97511.000

Dimensiones · Dimensões	mm	150 x 89 x 49

Fresero en acero inoxidable con 35 orificios para fresas FG y CA y 4 orificios para puntas sónicas, con soportes de silicona rojos, verdes y azules, para una longitud máxima de instrumentos de 45 mm.
Broqueiro em aço inoxidável com 35 orifícios para instrumentos FG e CA e 4 furos para pontas sónicas e suporte de silicone vermelhos, verdes e azuis, para uma altura máxima de instrumentos de 45 mm



9891

	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3	4	5	6	7
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6	7

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona, 8 unidades

Tampa em silicone para mudar para todos os broqueiros que vêm com tampas em silicone, 8 unidades

9953





	7
Tamaño · *Tamanho*	1

9953.000. ...	1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas



A100S.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	41 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG y 5 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A100R), dorado (A100G) y azul (A100B). Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG e 5 de RA, para instrumentos de comprido máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A100R), dourado (A100G) e aul (A100B). Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A600S.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG y 10 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (CA)
También están disponibles en azul (A600B). Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG e 10 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (CA)
Também estão disponíveis em aul (A600B). Basta mudar a S no final do número da REF por um B, tal como exigido



A603S.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	73 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 6 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (RA)
También están disponibles en azul (A603B). Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una B, según sea necesario

Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 6 de RA, para instrumentos de comprido máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (RA)
Também estão disponíveis em aul (A600B). Basta mudar a S no final do numero da REF por um B, tal como exigido



A623B.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de comprido máximo de 26 mm



A640B.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	86 x 50 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 24,5 mm
También están disponibles en rojo (A 640R). Simplemente cambiar la B al final del número de REF por una R.

Broqueiro de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de comprido máximo de 24,5 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A 640R). Basta substituir a letra B no final do numero da REF por um R.



C.204.006

Dimensiones · Dimensões	mm	35 x 25 x 38

C.204.006 para 6 instrumentos de CA
C.204.006 para 6 instrumentos de contra-ângulo



C.314.006

Dimensiones · Dimensões	mm	35 x 25 x 38

C.314.006 para 6 instrumentos de FG
C.314.006 para 6 instrumentos de FG



Z.204.010

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 38

Z.204.010 para 10 instrumentos de CA
Z.204.010 para 10 instrumentos de CA



Z.204.025

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 38

Z.204.025 para 25 instrumentos de CA
Z.204.025 para 25 instrumentos de CA



Z.314.010

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 38

Z.314.010 para 10 instrumentos de FG
Z.314.010 para 10 instrumentos de FG



Z.314.025

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 38

Z.314.025 para 25 instrumentos de FG
Z.314.025 para 25 instrumentos de FG



W.204.020

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 40

W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)
W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)



W.204.050

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 40

W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)
W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)



W.314.020

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 40

W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)
W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)



W.314.050

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 40

W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)
W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)



V.204.060

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 40

V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)
V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)



V.204.150

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 40

V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)
V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)



V.314.060

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 40

V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)
V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)



V.314.150

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 40

V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)
V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)

DC Evo
DC Evo



501-502

Accesorios
Auxiliaries



503

Limpeza e Agente de desinfecção ***Limpieza y agente de desinfección***

Introdução **500** Introducción
DC Evo **501 –** **502** DC Evo
Artígos especiais **503** Artículos especiales

Limpieza y agente de desinfección

Una higiene constante es el estándar en cualquier consultorio dental bien gestionado y sigue siendo ahora más que nunca, un tema de gran actualidad.

El correcto procesamiento de los instrumentos es una tarea esencial para el equipo que se ocupa de la higiene en el consultorio dental. Los encargados de esta tarea crucial se enfrentan a desafíos cada vez más elevados relativos al procesamiento correcto de todo tipo de instrumento.

Como proveedor integral de instrumentos dentales, Komet le ofrece productos bien pensados y documentos útiles para ayudar a organizar el procesamiento de los instrumentos en su consultorio y para facilitar el procedimiento higiénico de su rutina cotidiana.

Seguidamente le presentamos nuestros folletos informativos sobre el procesamiento de instrumentos. Se trata de informaciones emitidas por el fabricante explicando paso a paso las etapas del procesamiento mecánico y manual en función de la clase de riesgo del instrumento respectivo.

Los folletos informativos fueron creados en conformidad con las directivas emitidas por el Instituto Robert Koch y aprobados con respecto a la de limpieza y a la esterilización por un instituto independiente.

Komet dispone de informaciones sobre el correcto procesamiento de puntas sónicas y ultrasónicas, dispositivos médicos clasificados como semi-críticos A o B o bien críticos A o B, trépanos e instrumentos con refrigeración interna.

Y aún hay más, Komet ofrece también un poster útil con un diseño atractivo, en el que se describe con claridad cada paso del procesamiento. Cuando solicite la referencia n°. 10015785, le enviaremos además un paquete completo que incluye todos los documentos relevantes para el procesamiento de los instrumentos. No sólo es útil, sino que además es gratuito. ¡Lo único que le queda por hacer es realizar su pedido!

Limpeza e Agente de desinfecção

A higiene perfeita é algo natural em qualquer prática odontológica bem gerida - e um tópico mais relevante atualmente do que nunca.

O correto reprocessamento dos instrumentos é uma tarefa essencial que deve ser realizada com extremo cuidado e diligência pela equipa de higienistas durante a prática odontológica. Os responsáveis por esta importante tarefa enfrentam o desafio em constante mutação relativo ao reprocessamento correto de uma grande variedade de diferentes tipos de instrumentos.

Sendo um fornecedor único de instrumentos dentários, a Komets fornece aos seus clientes produtos bem pensados e instruções úteis para ajudar a organizar o reprocessamento adequado dos instrumentos na prática odontológica e para facilitar a sua rotina diária.

Em primeiro lugar, gostaríamos de apresentar os nossos folhetos informativos sobre o reprocessamento dos instrumentos. Os nossos documentos de informação específica dos riscos fornece ao utilizador instruções passo a passo pormenorizadas sobre o reprocessamento manual e mecânico.

Os folhetos informativos foram compilados em conformidade com as diretivas relevantes emitidas pelo Robert-Koch-Institute. Baseiam-se numa validação de limpeza e de esterilização realizada por um instituto independente.

A Komet fornece informações sobre o correto reprocessamento das pontas sónicas e ultrassónicas, dispositivos médicos classificados como semi-críticos A ou B ou críticos A ou B, brocas dentárias e instrumentos com refrigeração interna.

E não é tudo - a Komet fornece também um cartaz útil e com um design atrativo, no qual está claramente definido cada passo do reprocessamento. Quando encomenda a refª 10015785, enviaremos de forma totalmente gratuita um pacote útil e abrangente que inclui todos os documentos relevantes para o reprocessamento. É simples - basta colocar a sua encomenda!

DC Evo



DC Evo

Para preparação manual

Vantagens:

- *Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solução pronto para usar)*
- *Utilizacão universal para a limpeza e desinfecção*
- *Para todos os instrumentos rotativos e manuais*
- *Sem degradação do material*
- *Adequado desenho da embalagem*
- *Produto registado na DGHM (Associação Alemã para Higiene e Microbiologia) e VAH (Associação para Higiene Aplicada)*
- *Sem aldehídos*
- *Sem álcool*

Para la preparación manual

Ventajas:

- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM (Sociedad Alemana para la Higiene y la Microbiología) y VAH (Asociación para Higiene Aplicada)
- Sin aldehidos
- Sin alcohol



new

DCE1.000.

Komet DC Evo Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro
(con instrucciones multilingües)
Komet DC Evo Líquido limpeza e desinfeção, 1 litro
Com instruções multilingues



new

DCE5.000.

Detergente y desinfectante Komet DC Evo
Bidón de 5 l (con instrucciones en Alemán y Francés)

Detergente e desinfectante Komet DC Evo
Recipiente de 5 l (com instruções em alemão e francês)



9834A.000.

Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armacenamento Komet (3, 5, 10 litros)



new

9888A.000.

Jarra graduada para Komet DC Evo
250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC Evo
Jarra graduada para Komet DC Evo
250 ml, com escala prática para misturar a solução DC Evo



9791.000.

134 °C

Cepillo metálico de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de acero inoxidable para la limpieza y el mantenimiento del instrumental rotario
Escova de limpeza esterilizável
Cabo de metal com escova removível para a limpeza e manutenção da instrumentação rotativa



9792.000.

134 °C

Repuesto cepillo de metal
Reposição escova de metal



9873.000.

134 °C

Cepillo de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de nylon para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos rotatorios de cerámica
Escova de limpeza esterilizáveis
Cabo de metal com escova de nylon removível para a limpeza e manutenção dos instrumentos rotativos de cerâmica

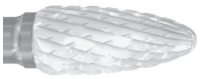


9874.000.

134 °C

Cepillo de recambio con cerdas de nylon
Escova de reposição com cerdas de nylon

Cortadores de cerámica
Brocas de cerâmica



Fresa especial para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas 506-507



Para acrílicos blandos
Para resina mole 507







Cortador de cerámica. Genialidad transformada en perfección.

Su excelente capacidad artesanal reclama instrumentos de primera categoría. La solución: las exclusivas fresas de cerámica de Komet, totalmente blancas.
Este material asegura un trabajo agradable, suave e intuitivo, combinado con precisión absoluta.

Ventajas:
- Capacidad de corte extremadamente buena
- Superficies impactantemente lisas
- No se ambotan
- Operación muy suave
- No se calientan tan rápidamente durante el trabajo como los fresones de metal
- Resistencia a los agentes químicos para desinfección en la clínica

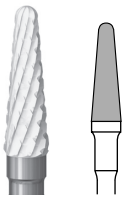
Velocidad recomendada:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm

Brocas de cerâmica. Quando o brilho se torna em perfeição.

O seu excelente profissionalismo exige ferramentas de primeira classe. A resposta: cortadores de cerâmica exclusivos da Komet, todos de cor branca.
O material garante um trabalho agradável, delicado e intuitivo, combinado com uma precisão absoluta.

Vantagens:
- *excelentes características de corte*
- *superfícies impressionantemente lisas*
- *sem obstrução*
- *funcionamento muito suave*
- *no modo de funcionamento moderado não fica tão rapidamente quente como as peças de trabalho em metal*
- *resistência química ao preparar no consultório*

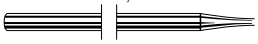
Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*



K79ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



K79ACR.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas

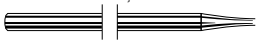
Broca especial para acrílicas



K251ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

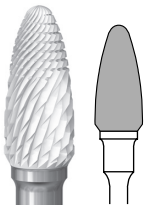
Pieza de mano · *Peça de mão*



K251ACR.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Cortador especial para dentaduras acrílicas

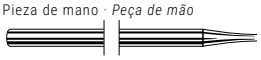
Broca especial para acrílicas



K251EQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

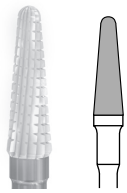
Pieza de mano · *Peça de mão*



K251EQ.104. ...	060

max. 50000 min-1/rpm
Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la ponta

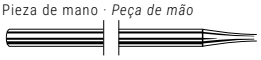
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



K79GSQ

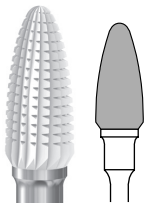
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



K79GSQ.104. ...	040

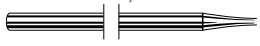
max. 100000 min-1/rpm
Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



K251GSQ

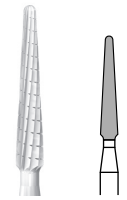
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

Pieza de mano · *Peça de mão*



K251GSQ.104. ...	060

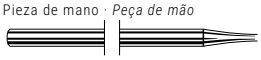
max. 50000 min-1/rpm
Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole



K261GSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



K261GSQ.104. ...	023

max. 100000 min-1/rpm
Cortador especial para acrílicos blandos
Broca especial para resina mole

Cortadores
Cortadores



Corte con orificio
Corte com orifício 510



Puntiagudo triangular
Puntiagudo triangular 510-511

Nota:
Nota:

Nuestras **fresas especiales** - indroducidas por nuestro compás de fresas de carburo - se encuentran en las **páginas 512** y seguientes.

*Os nossos **cortadores especiais,** introduzidos pelo compasso de cortador, podem ser consultados **a partir da página 512 ff.***

Fresas
Brocas



Redonda
Redonda 561



Cono invertido
Cono invertido 562



Cilíndrico
Cilíndrico 562-564



Cónica
Cónica 564-565



Cónica redonda
Cónica arredondada 565-566

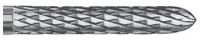


Punta trazadora
Trifacetada 566-567



Fresa espiral
Broca espiral 567

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado



Torpedo
Torpedo 567



Aguja
Agulha 568



Llama
Chama 569

Instrumentos para la turbina
Instrumentos de acabamento



Cono invertido
Cono invertido 569



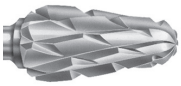
Aguja
Agulha 569-570



Puntiagudo
Trifacetada 570-571

Instrumentos para zurdos
Cortadores para esquerdinos





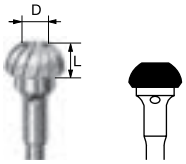


572-575

Carboneto de Tungsténio		***Carburo de Tungsteno***
Cortadores	**510 – 560**	Cortadores
Brocas	**561 – 568**	Fresas
Instrumentos de acabamento	**569 – 571**	Instrumentos de acabado
Cortadores, corte para a esquerda	**572 – 575**	Cortadores, corte hacia la izquierda



H98



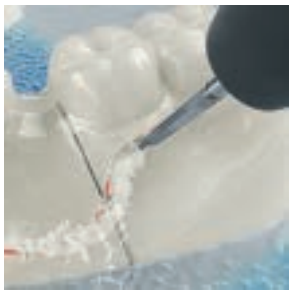
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	070
L	mm	3,3
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 547211 ...

H98.104. ... 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Corte con orificio
Corte com orifício



H219



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

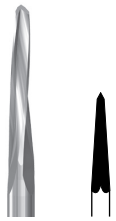
500 104 468211 ...

H219.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío

Broca para recortar placas de polietileno/acrílico termoformagem

H219A



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	13,0

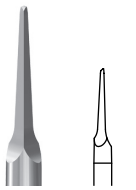
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 468133 ...

H219A.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío

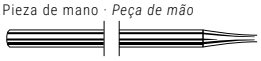
Broca para recortar placas de polietileno/acrílico



H219B

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 468211 ...

H219B.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío

Broca para recortar placas de polietileno/acrílico

Compás | Fresas de carburo

Recomendación para el uso eficiente de fresas de carburo en el corte al aire.

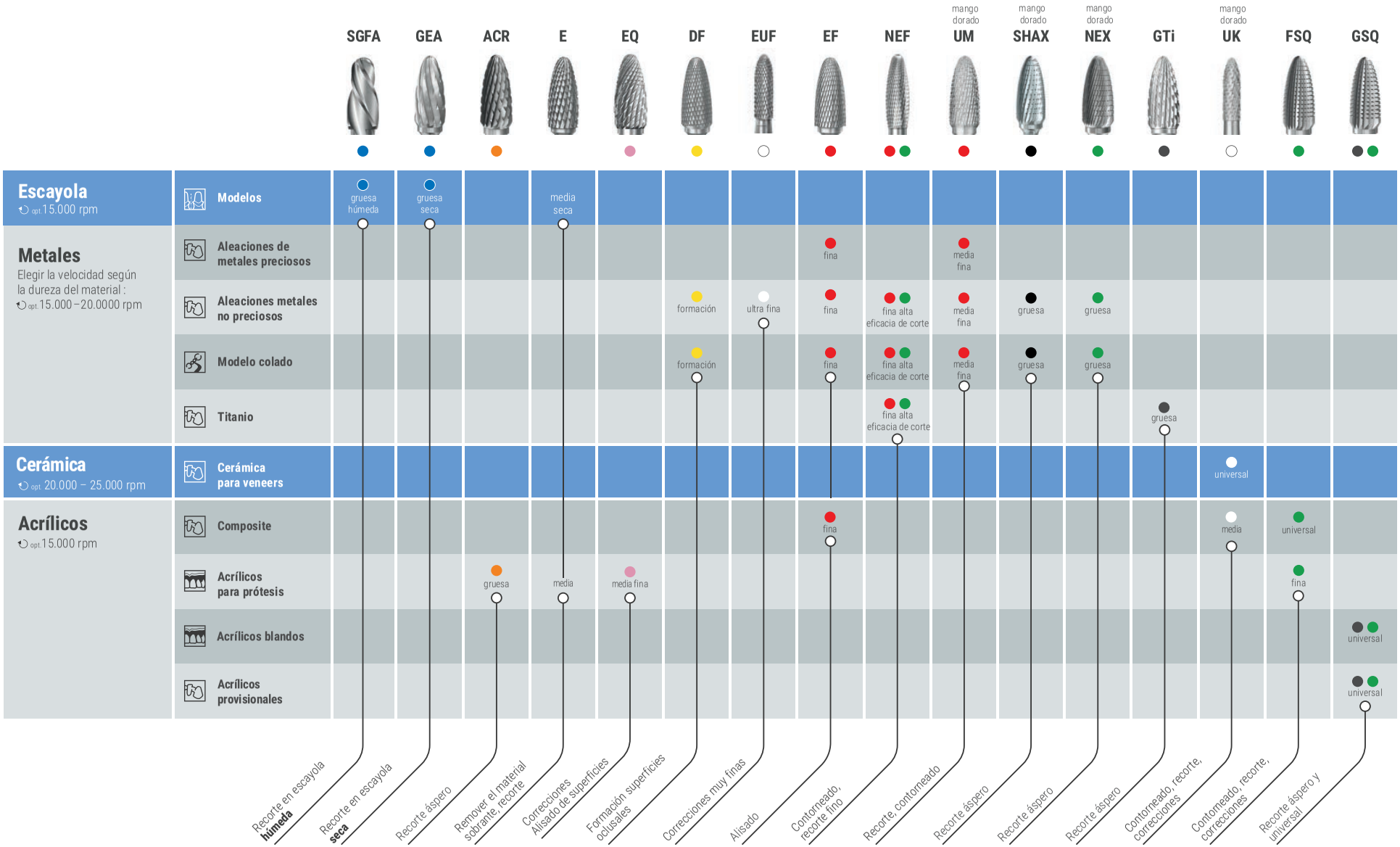
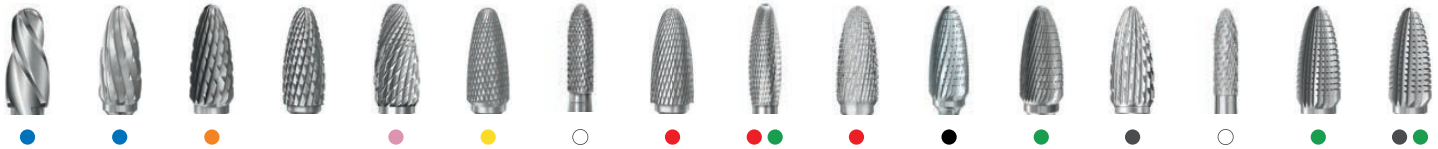


Tabela | Brocas de carboneto de tungsténio

Recomendação para o uso eficiente de fresas de carboneto de tungsténio no recorte à mão livre.



		SGFA	GEA	ACR	E	EQ	DF	EUF	EF	NEF	haste dourada UM	haste dourada SHAX	haste dourada NEX	GTi	haste dourada UK	FSQ	GSQ
Gesso opt. 15.000 rpm	**Gessos para moldes**	áspero húmido	áspero seco		médio seco												
Metais Rotações de acordo com as durezas do material: opt. 15.000 – 20.0000 rpm	**Ligas de metais preciosos**								fino		médio fino						
	Ligas de metais não preciososs						tornar áspero	ultrafino	fino	fino fácil de cortar	médio fino	áspero	áspero				
	Moldagem						tornar áspero		fino	fino fácil de cortar	médio fino	áspero	áspero				
	Titânio									fino fácil de cortar				áspero			
Cerâmica opt. 20.000 – 25.000 rpm	**Cerâmica de revestimento**														universal		
Acrílicos opt. 15.000 rpm	**Compósitos**								fino						médio	universal	
	Acrílicos de prótese			áspero	médio	médio fino										fino	
	Acrílicos moles																universal
	Acrílicos para provisórios																universal

remoção áspera de material com gessos **húmidos** · remoção áspera de material com gessos **secos** · corte áspero · remover excessos recortar · correções alisar superfícies · tornar as superfícies de revestimento ásperas · correções finas · alisar · contornar, corte fino · recortar, contornar · corte áspero · corte áspero · corte áspero · contornar, recortar, correções · contornar, recortar, correções · corte áspero e universal







Cortadores SGFA

Cortadores SGFA

Mecanição de modelos de gesso

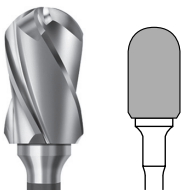
Vantagens:
- *Alta redução do material sem obstruções*
- *Superficies perfeitas*
- *Baixa vibração durante o trabalho graças ao seu modelo biselado dos filamentos*
- *Dentadura segura com rotação à esquerda*

Velocidade recomendada:
opt. 15.000 rpm

Elaboración de modelos de yeso

Ventajas:
- Alta reducción de material sin obstrucción
- Superficies perfectas
- Baja vibración durante el trabajo gracias al modelado del biselado de las hojas
- Dentadura segura con torsión a la izquierda

Velocidad recomendada:
opt. 15 000 rpm



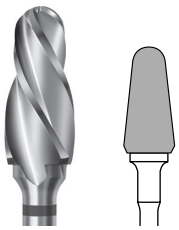
H72SGFA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H72SGFA.104. ...	070

max. 30000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



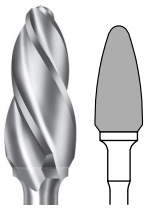
H79SGFA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H79SGFA.104. ...	070

max. 30000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



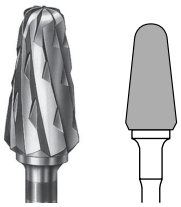
H251SGFA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H251SGFA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em gesso



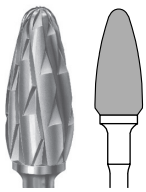
H79SGEA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	070
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 194225 ...
H79SGEA.104. ... 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



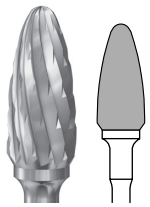
H251SGEA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 274225 ...
H251SGEA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso



H251GEA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 274221 ...
H251GEA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico







Cortadores ACR

Cortadores ACR

A característica especial para este novo cortador áspero para acrílicos é o seu dentado helicoidal especialmente concebido. O tamanho intermédio do dentado helicoidal, isto é, entre áspero e médio, torna o instrumento ideal para acrílicos protéticos. O nome ACR está para materiais à base de acrílico. O cortador é muito pontiagudo, mas fácil de guiar sem tendência a apanhar a superfície. O resultado: um trabalho suave e agradável e excelentes resultados.

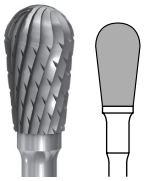
Vantagens:
- *excelente eficiência de corte*
- *fácil de controlar*
- *agradável de trabalhar*

Velocidade recomendada:
$\circlearrowright_{opt.}$ *15.000 rpm*

El nuevo fresón grueso para resina acrílica se destaca por tener una geometría de corte cruzada especial. La dentadura se encuentra entre la versión cruzada "gruesa" y la "media", demostrando ser particularmente eficiente para la elaboración de bases de prótesis. La denominación ACR resulta de la abreviatura de los materiales a ser tratados, de base acrílica. Este fresón tiene un corte excelente y eficaz, y no "salta" sobre la superficie sino que se deja llevar con facilidad. El resultado es un trabajo confortable con resultados óptimos.

Ventajas:
- Alta eficacia de corte
- Optimo control durante el trabajo
- Trabajo muy confortable

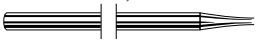
Velocidad recomendada:
$\circlearrowright_{opt.}$ 15 000 rpm



H77ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

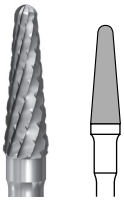


H77ACR.104. ... 060

$\circlearrowright_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas

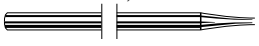
Broca especial para acrílicas



H79ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

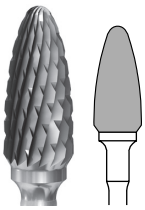


H79ACR.104. ... 040

$\circlearrowright_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas

Broca especial para acrílicas

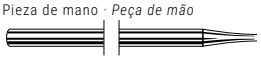




H251ACR

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

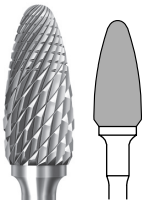


H251ACR.104. ...	060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

Cortadores especiales para dentaduras acrílicas

Broca especial para acrílicas

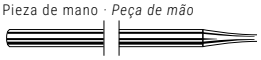




H251EQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



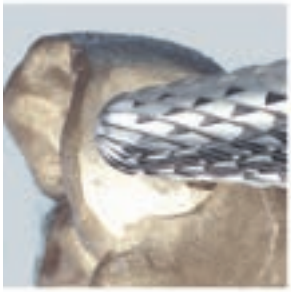
H251EQ.104. ...	060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta

Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta







Cortadores E

Cortadores E

Cortadores em carboneto de tungsténio com dentado tipo E

Os cortadores com dentado cruzado tipo E são instrumentos com uma alta eficácia de corte.

Propriedades e vantagens:
- *Grande número de lâminas garantem uma elevada duração*
- *O dentado universal com elementos individuais dispostos de maneira alternada*
- *Apropriado para ligas de metal, acrílicos e gesso*
- *Aparas curtas e granuladas que não penetram nem irritam a pele*
- *As cortadores com dentado cruzado asseguram um trabalho ergonómico*

Velocidades recomendadas:
Metais preciosos:
$n_{opt.}$ *25.000 rpm*
Metais não preciosos:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*
Acrílicos:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*
Gesso:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

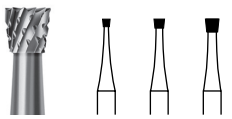
Cortadores en carburo de tungsteno con dentadura tipo E

Los cortadores con dentadura cruzada tipo E son instrumentos con una alta eficacia de corte.

Propiedades y ventajas:
- Gran número de filos que garantizan una elevada duración
- La dentadura universal con elementos individuales dispuestos de manera alternada
- Apropiado para aleaciones de metal, acrílicos y yeso
- Virutas cortas, granuladas que no penetran ni irritan la piel
- Los cortadores con dentadura cruzada aseguran un trabajo ergonómico.

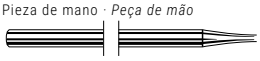
Velocidades recomendadas:
Metales preciosos:
$n_{opt.}$ 25 000 rpm
Metales no preciosos:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm
Acrílicos:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm
Yeso:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm

H30E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,0	1,4	1,8

Pieza de mano · *Peça de mão*

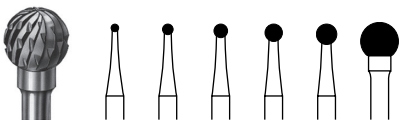


500 104 010190 ...

H30E.104. ...	010	014	018

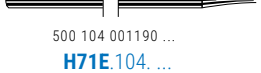
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H71E



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001190 ...

H71E.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	⬧050

⬧ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

H72E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

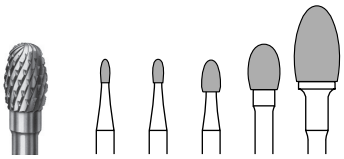
500 104 137190 ...

H72E.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

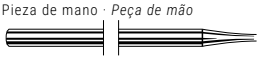
Para acrílico e ligas metálicas

H73E



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,8	3,0	4,2	6,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

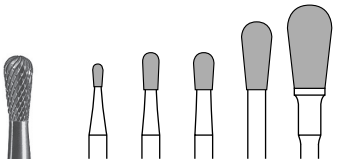


500 104 277190 ...

H73E.104. ... ▮012 ▮014 ▮023 ▮040 ◇060

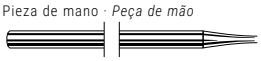
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H77E



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,8	5,0	5,0	9,0	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

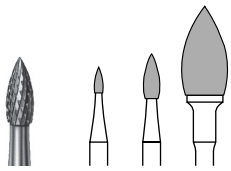


500 104 237190 ...

H77E.104. ... ▮014 ▮023 ▮029 ▮040 ◇060

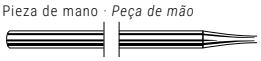
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H78E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

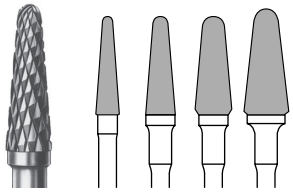


500 104 257190 ...

H78E.104. ... ▮012 ▮023 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H79E



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

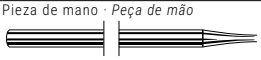
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 194190 ...

H79E.204. ... - ▮040 - -

Pieza de mano · *Peça de mão*



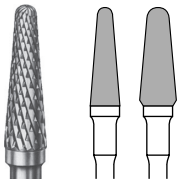
500 104 194190 ...

H79E.104. ... ▮031 ▮040 ♦050 ◇060

◇ = ⟳max. 50000 min^{-1}/rpm
♦ = ⟳max. 80000 min^{-1}/rpm
▮ = ⟳max. 100000 min^{-1}/rpm

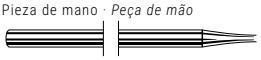
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H79EA



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194194 ...

H79EA.104. ... ▮040 ♦050

♦ = ⟳max. 80000 min^{-1}/rpm
▮ = ⟳max. 100000 min^{-1}/rpm

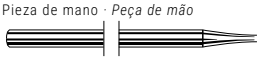
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em acrílicos, gesso e ligas metálicas

H88E



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

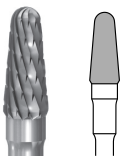


500 104 276190 ...

H88E.104. ... 023

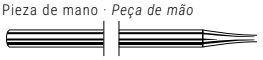
⟳max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para gesso e ligas metálicas

H89E



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	9,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

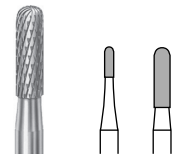


H89E.104. ... 040

⟳max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

H129E



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

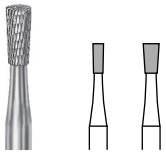


500 104 141190 ...

H129E.104. ... | 014 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H137E



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

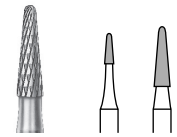


500 104 225190 ...

H137E.104. ... | 016 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H138E



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

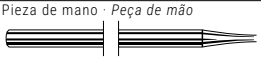
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 198190 ...

H138E.204. ... | - | 023

Pieza de mano · *Peça de mão*

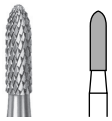


500 104 198190 ...

H138E.104. ... | 014 | 023

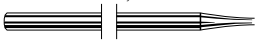
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H139E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

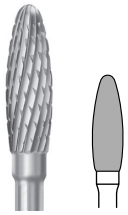


500 104 289190 ...

H139E.104. ... | 023

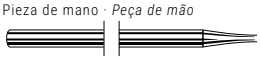
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H250E



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



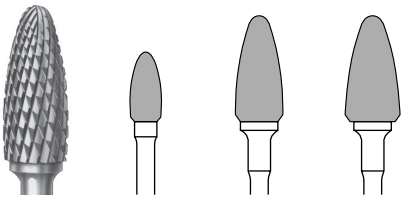
500 104 275190 ...
H250E.104. ... | 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas



H251E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



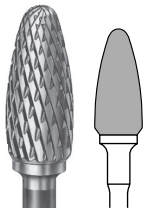
500 204 274190 ...
H251E.204. ... | - | ◇060 | -

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 274190 ...
H251E.104. ... | ▮040 | ◇060 | ◆070

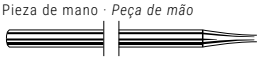
◆ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H251EA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	14,0

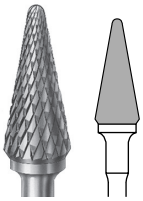
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 274194 ...

H251EA.104. ... 060

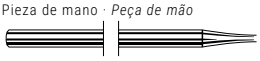
$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilizado em modelos de gesso e acrílicos



H257RE

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

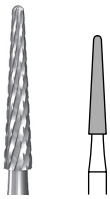


500 104 201190 ...

H257RE.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

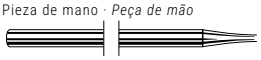
Para acrílico, gesso e ligas metálicas



H261E

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

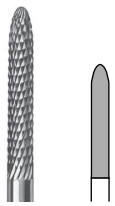


500 104 194190 ...

H261E.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

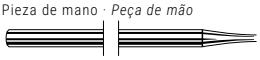
Para acrílico e ligas metálicas



H295E

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



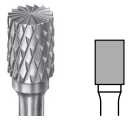
500 104 292190 ...

H295E.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

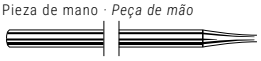
Para acrílico e ligas metálicas

H296E



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



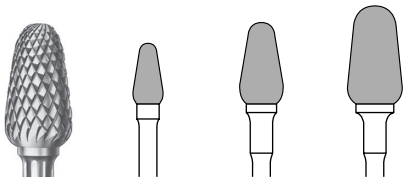
500 104 110190 ...

H296E.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metálicas

H351E



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040	060	070
L mm	8,0	11,0	13,0

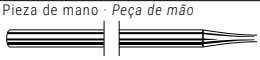
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 263190 ...

H351E.204. ... - ◇060 -

Pieza de mano · *Peça de mão*

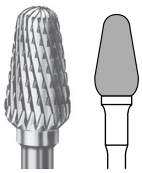


500 104 263190 ...

H351E.104. ... ▮040 ◇060 ◆070

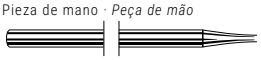
◆ = max. 30000 min-1/rpm
◇ = max. 50000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H351EA



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

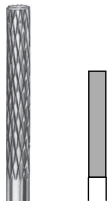


500 104 263194 ...

H351EA.104. ... 060

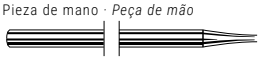
max. 50000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico

H364E



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

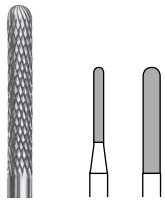


500 104 116190 ...

H364E.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal

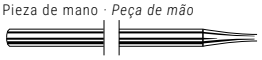
Para acrílico e ligas metálicas



H364RE

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...	015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Para acrílico, gesso e ligas metálicas





Cortadores E finos

Cortadores E finos

Dentado fino cruzado tipo E

Cortadores com dentado fino cruzado tipo E para o acabamento de ligas de metal, acrílico e gesso.

Vantagens:
- *Grande número de lâminas para um acabamento total e preciso*
- *Aparas curtas e granuladas*
- *Corte suave quase sem presão*
- *O estado liso obtido nas superficies reduz significativamente o tempo no polimento seguinte*

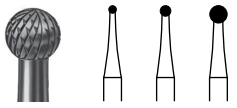
Velocidades recomendadas:
Metais preciosos:
opt. *25.000 rpm*
Metais não preciosos:
opt. *15.000 rpm*
Acrílicos:
opt. *15.000 rpm*
Gesso:
opt. *15.000 rpm*

Dentadura fina cruzada tipo E

Cortadores con dentadura fina cruzada tipo E para el acabado de las aleaciones de metal, acrílicos y yeso.

Ventajas:
- Gran número de filos para un acabado superpreciso
- Virutas cortas, granuladas
- Corte suave casi sin presión
- El estado liso obtenido de las superficies, reduce el tiempo necesario para el posterior pulido

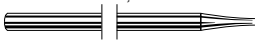
Velocidades recomendadas:
Metales preciosos:
opt. 25 000 rpm
Metales no preciosos:
opt. 15 000 rpm
Acrílicos:
opt. 15 000 rpm
Yeso:
opt. 15 000 rpm



H71EF

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	014	023

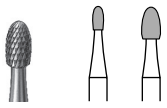
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001140 ...

H71EF.104. ...	010	014	023

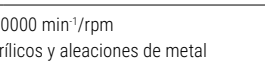
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H73EF

	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014	023
L mm	3,0	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*

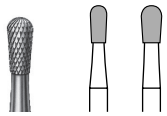


500 104 277140 ...

H73EF.104. ...	014	023

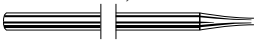
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H77EF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

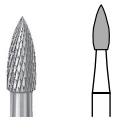


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... 023 029

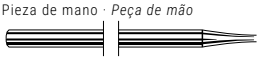
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H78EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

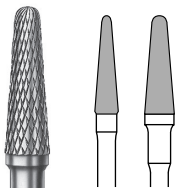


500 104 257140 ...

H78EF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H79EF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 194140 ...

H79EF.204. ... - 040

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194140 ...

H79EF.104. ... 031 040

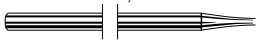
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H88EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	5,0

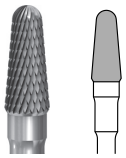
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

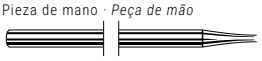
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H89EF

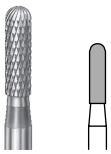
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	9,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



H89EF.104. ... 040

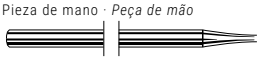
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H129EF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 141140 ...
H129EF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H136EF

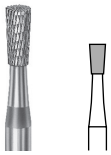
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 184140 ...
H136EF.104. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H137EF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	5,0

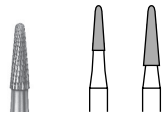
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 225140 ...
H137EF.104. ... 023

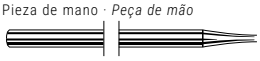
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H138EF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 198140 ...

H138EF.104. ... 018 023

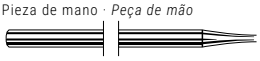
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H139EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

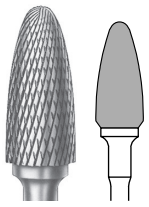


500 104 289140 ...

H139EF.104. ... 023

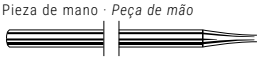
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H251EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

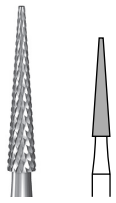


500 104 274140 ...

H251EF.104. ... 060

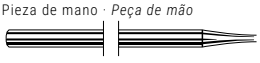
max. 50000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H257EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,1

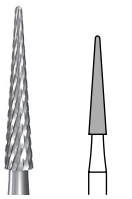
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 187140 ...

H257EF.104. ... 023

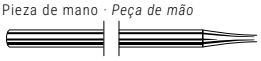
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H257REF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

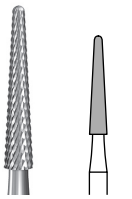
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H261EF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

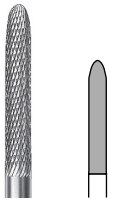
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

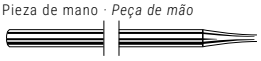
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H295EF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

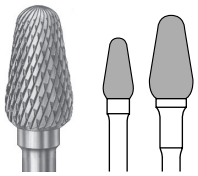
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

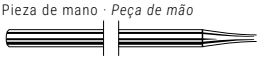
max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H351EF

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 263140 ...

H351EF.104. ... ▮040 ◇060

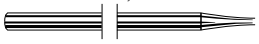
◇ = max. 50000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

○ H73EUF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

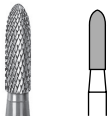


500 104 277110 ...

○ **H73EUF**.104. ... 014

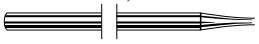
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Dentadura en cruz ultra fina
Para ligas metálicas preciosos
Dentado em cruz ultra fino

○ H139EUF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 289110 ...

○ **H139EUF**.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Dentadura en cruz ultra fina
Para ligas metálicas preciosos
Dentado super fino em cruz







Cortadores GTi

Cortadores GTi

Broca GTi carboneto de tungsténio

Cortes de eficácia elevada especiais para titânio e outros metais não preciosos.

Vantagens:
- *Elevada redução de material*
- *Prolongada durabilidade*
- *Formas e tamanhos específicos*

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

(Uma velocidade muito elevada poderá gerar danos nos cortes produzindo faíscas ao trabalhar com titânio)

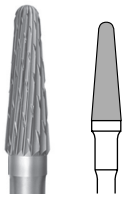
Cortadores GTi en carburo de tungsteno

Cortes de alta eficacia especiales para titanio y otros metales no preciosos.

Ventajas:
- Elevada reducción de material
- Prolongada durabilidad
- Formas y tamaños específicos

Velocidad recomendada:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm

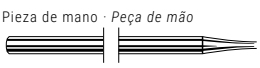
(Una velocidad demasiado elevada producirá daños en los cortes generando chispas al trabajar con titanio)



● **H79GTI**

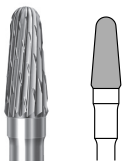
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



● **H79GTI**.104. ... 040

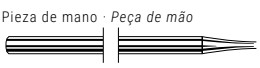
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



● **H89GTI**

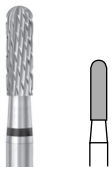
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



● **H89GTi**.104. ... 040

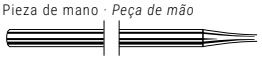
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



H129GTI

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H129GTI.104. ... 023

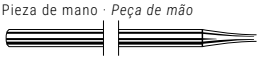
max. 100000 min-1/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



H136GTI

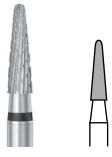
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H136GTI.104. ... 016

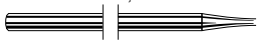
max. 100000 min-1/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



H138GTI

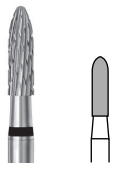
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H138GTI.104. ... 023

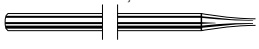
max. 100000 min-1/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



H139GTI

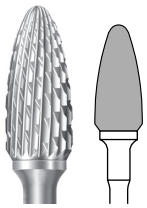
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H139GTI.104. ... 023

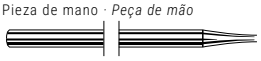
max. 100000 min-1/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos



H251GTI

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H251GTI.104. ...	060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos





Fresas SHAX. Dentadura única, mordida única.

SHAX revoluciona el mecanizado de metales no preciosos. Colado, fresado o imprimido – el metal no precioso forma parte de los materiales mecanizados más frecuentemente en el laboratorio dental. Con una geometría de corte totalmente repensada, SHAX se convierte en las manos de un técnico dental a la fresa más eficiente e innovadora para el mecanizado de restauraciones no preciosas. Las fresas SHAX son potentes y ávidas y pueden ser controladas con exactitud.
La dentadura se destaca por su geometría de corte sin precedente, donde cada diente tiene su propia altitud y profundidad. Es tan especial que Komet lo ha patentado.
El resultado en el laboratorio dental:
una remoción de material notablemente aumentada, creando al mismo tiempo superficies perfectamente lisas.

Ventajas:
- Concepto de corte patentado - cada diente tiene su propia altitud y profundidad
- El EXTRA en la remoción de material, creando al mismo tiempo superficies muy lisas (fáciles de polir)
- Fácil de controlar en cualquier momento
- Vida útil aún más larga

Velocidad recomendada:
Óptima velocidad: ↻opt. 20.000 rpm

Fresas SHAX. Dentado único, mordida única.

A SHAX revoluciona o processamento NEM. Fundido, fresado ou imprimido – o metal não nobre (NEM) faz parte dos materiais mais processados no laboratório dentário. Com uma geometria de corte totalmente repensada, a SHAX transforma-se, na mão do técnico dentário, na fresa mais potente e inovadora para processar restaurações NEM. As fresas SHAX são fortes, ágeis e podem ser controladas com exatidão.
A força motriz é a patente Komet – uma geometria de corte com uma extraordinária divisão da profundidade e da altura dos dentes. Resultado na rotina de laboratório: um remoção visivelmente maior, ao mesmo tempo que a superfície fica lisa.

Vantagens:
- conceito de corte patenteado com uma extraordinária divisão da profundidade e da altura dos dentes
- o EXTRA na capacidade de remoção, ao mesmo tempo que a superfície fica lisa (fácil de polir)
- fácil de controlar, a qualquer momento
- via útil da ferramenta ainda mais prolongada

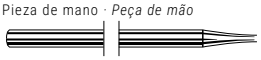
Rotação recomendada:
↻opt. 20 000 rpm

H73SHAX



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



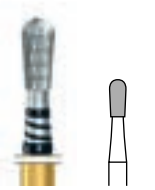
H73SHAX.104. ... 014

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

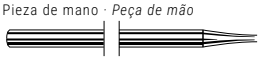
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H77SHAX



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



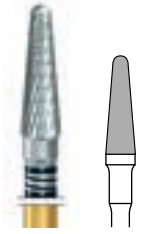
H77SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

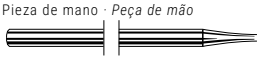
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H79SHAX



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



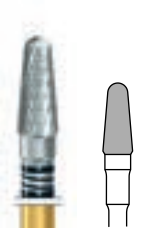
H79SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

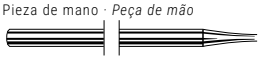
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H89SHAX



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

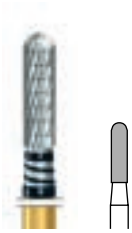


H89SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H129SHAX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

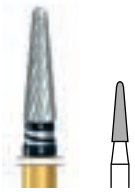


H129SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

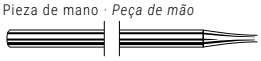
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H138SHAX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

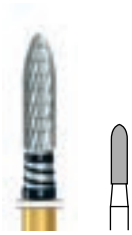


H138SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

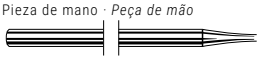
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H139SHAX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H139SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

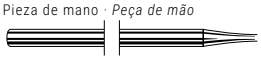
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H250SHAX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



H250SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

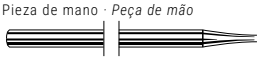
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H251SHAX



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



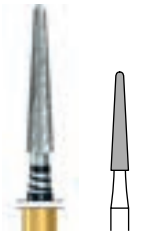
H251SHAX.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

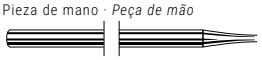
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados

H261SHAX



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H261SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2014 201 899

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados







Cortadores NEX

Cortadores NEX

O dentado NEX é uma versão aperfeiçoada do bem-sucedido dentado NE e combina as maiores exigências em termos de remoção de material, vida útil e qualidade de superfície. São essencialmente utilizados nas ligas de metal não nobre e nos moldes, onde mostra todo o seu potencial.

Para além deste desempenho convincente, o dentado NEX distinguese ainda por um funcionamento agradavelmente suave e, por isso, ergonómico. A haste dourada com o anel verde e marcação laser permite reconhecê-lo facilmente e completam as características positivas deste "especialista NEM".

Vantagens:
- *máxima potência de remoção*
- *trabalho táctil graças ao suave funcionamento*
- *superfícies lisas*
- *longa vida útil*

La dentadura NEX es una versión mejorada nuestra exitosa dentadura NE que combina una máxima capacidad de desgaste (muy efectiva), una larga vida útil y una superficie de calidad perfecta. Estos cortadores se usan principalmente para aleaciones de metales no preciosos y prótesis colada sobre modelo.

Además, la dentadura NEX se caracteriza por operar con poca vibración, aliviando así la fatiga en la muñeca del operador. Su identificación entre otros fresones NEM es fácil e inmediata gracias a su vástago dorado con marcación láser y a un anillo verde. Así se completan las excelentes propiedades de estos «especialistas para metales no preciosos».

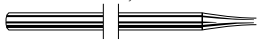
Ventajas:
- Máxima capacidad de desgaste
- Trabajo táctil gracias a su operación suave
- Superficies lisas
- Larga vida útil



H73NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H73NEX.104. ...	014

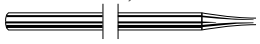
max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H77NEX

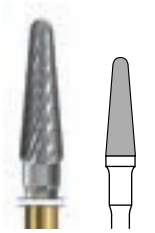
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H77NEX.104. ...	023

max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



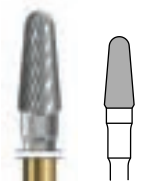
H79NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H79NEX.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



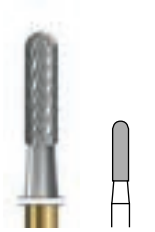
H89NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H89NEX.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H129NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H129NEX.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



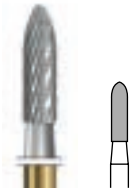
H138NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H138NEX.104. ...	023

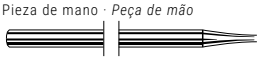
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H139NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

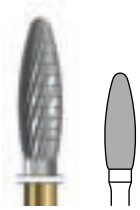


H139NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

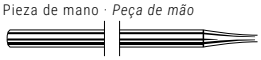
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H250NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



H250NEX.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

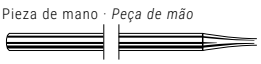
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H251NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

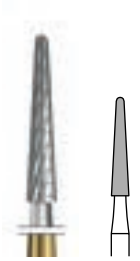


H251NEX.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

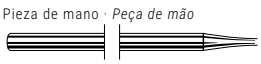
Para legas de metais não preciosos e metais para colados



H261NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

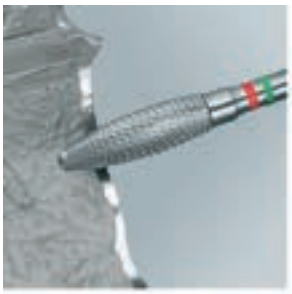


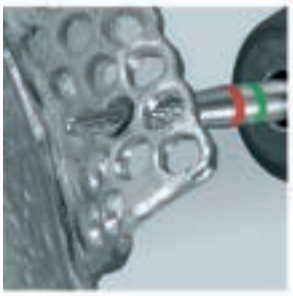
H261NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales no preciosos y metales para colados

Para legas de metais não preciosos e metais para colados







Cortadores NEF

Cortadores especiais para o alisamento de superfícies de ligas metalicas não preciosas

Os cortadores NEF estão compostos por um dentado especial com muitas lâminas de corte, permitindo um trabalho agradável e bastante ergonómico. Além disso, destacam por uma operação suave, quase sem vibração. Os excessos produzidos têm a vantagem, pela forma, de não penetrarem nem irritarem a pele. A área de trabalho das brocas NEF dão-nos uma superficie lisa e fácil de polir.

Vantagens à primeira vista:
- *redução efectiva de material*
- *economia de tempo e dinheiro*
- *vida útil extremamente longa*

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *20.000 rpm*

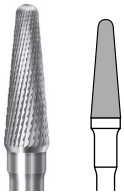
Cortadores NEF

Fresas especiales para el alisado superficial de aleaciones de metales no preciosos

Los cortadores NEF están provistos con una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo ergonómico y agradable. Además se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Las virutas producidas tienen la ventaja, por su forma, que no penetran ni irritan la piel. El área de trabajo de los cortadores NEF son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fácil de pulir.

Ventajas de un vistazo:
- Reducción efectiva de material
- Ahorran tiempo y dinero
- Vida útil extremadamente larga

Velocidad óptima:
$n_{opt.}$ 20 000 rpm



H79NEF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H79NEF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H129NEF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H129NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H138NEF

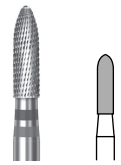
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H138NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H139NEF

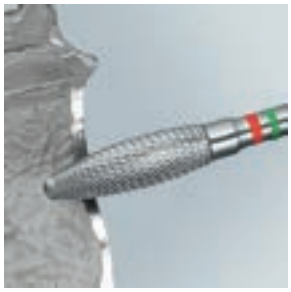
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

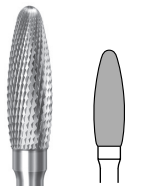
Pieza de mano · *Peça de mão*

H139NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas





H250NEF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



H250NEF.104. ... 040

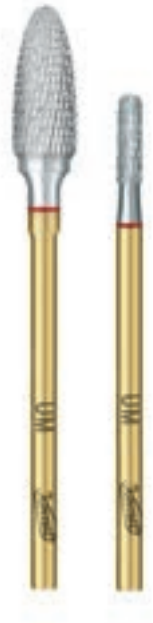
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos

Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas







Cortadores UM

Cortadores UM

Cortadores de carboneto de tungsténio UM com características de corte multifuncionais

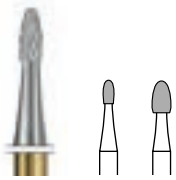
Os cortadores de carboneto de tungsténio UM da Komet oferecem importantes vantagens relativamente aos convencionais cortadores de carboneto de tungsténio:
• maior pressão para uma maior redução de material
• menor pressão para suavizar superfícies
• funcionamento suave e menor esforço sobre o pulso
• longa vida útil e eficiência económica
• trabalho orientado através da variação da força de compressão

Velocidade recomendada:
Metais preciosos:
$n_{opt.}$ *25.000 rpm*
Metais não preciosos e moldes:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

Cortadores de carburo de tungsteno UM con multifunción de corte

Los cortadores Komet UM ofrecen importantes ventajas respecto a los instrumentos convencionales de carburo de tungsteno:
• Alta presión de contacto para una elevada reducción de material
• Baja presión de contacto para obtener superficies lisas
• Trabajo suave y con reducidas vibraciones – menor tensión producida en la muñeca
• Gran eficacia y economía
• Variación de la presión de contacto adaptada a cada aplicación

Velocidades recomendadas:
Metales preciosos:
$n_{opt.}$ 25 000 rpm
Metales no preciosos y modelos colados:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm



H73UM

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	023
L	mm	3,0	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



H73UM.104. ...		014	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H77UM

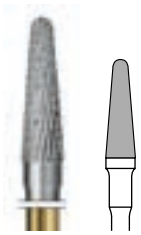
		5	
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · *Peça de mão*



H77UM.104. ...		023	

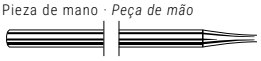
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H79UM

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

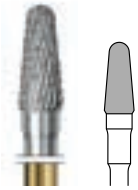


H79UM.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H89UM

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

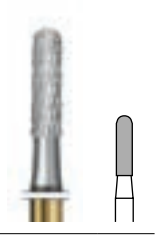


H89UM.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

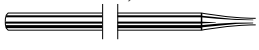
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H129UM

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

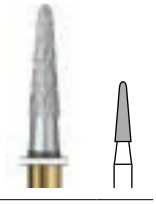


H129UM.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

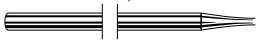
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H138UM

	5
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H138UM.104. ... 023

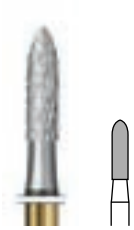
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

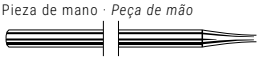


H139UM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

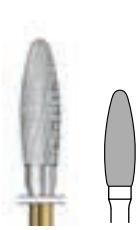
Pieza de mano · *Peça de mão*



H139UM.104. ... 023

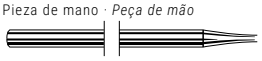
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H250UM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

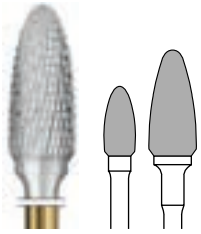
Pieza de mano · *Peça de mão*



H250UM.104. ... 040

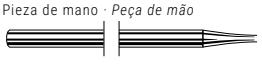
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H251UM



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

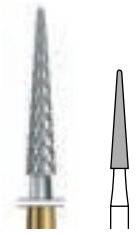
Pieza de mano · *Peça de mão*



H251UM.104. ... ▮040 ◇060

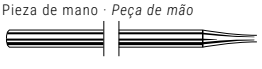
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H257RUM



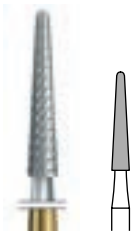
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H257RUM.104. ... 023

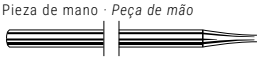
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H261UM

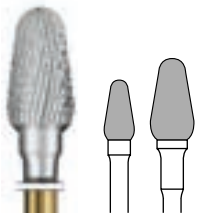
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H261UM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H351UM

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H351UM.104. ...	▮040	◇060

◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos







Cortadores DF

Cortadores DF

Cortadores DF em carboneto de tungsténio

O dentado de diamante fino realiza uma superficie nos metais num optimo estado que é ideal para aplicação de facetas de cerâmica.

Este dentado tem pontas cortantes em forma de pirâmide
• trabalha como um abrasivo
• obtêm-se superfícies metálicas ligeiramente rugosas para a aplicação de incrustações de cerâmica

Velocidade recomendada:
Metais preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25.000 rpm*
Metais não preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 rpm*

Cortadores DF en carburo de tungsteno

La dentadura de diamante fina realiza un estado especial de superficie en metal que es ideal para la aplicación de carillas cerámicas.

Esta dentadura tiene puntas cortantes en forma de pirámide
• Trabaja como un abrasivo
• Para obtener superficies metálicas ligeramente ásperas a ser revestidas de coronas de metal-cerámica

Velocidad recomendada:
Metales preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 rpm
Metales no preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 rpm



H77DF

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

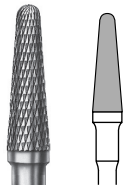
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 237141 ...

H77DF.104. ... 023 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal

Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H79DF

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

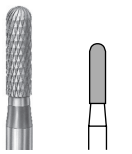
500 104 194141 ...

H79DF.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal

Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

H129DF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 141141 ...

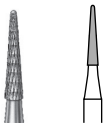
H129DF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

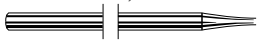
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

H136DF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 184141 ...

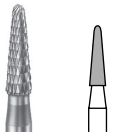
H136DF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

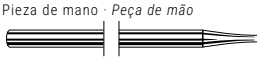
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

H138DF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

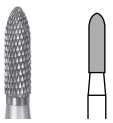
max. 100000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

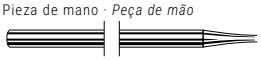


H139DF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



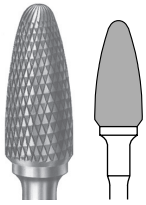
500 104 289141 ...

H139DF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

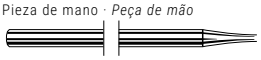
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H251DF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



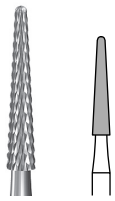
500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

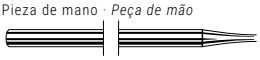
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H261DF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



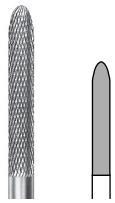
500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H295DF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Para la rugosificación controlada de superficies de metal

Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal







Cortadores GSQ

Dentado GSQ para processar material sintético suave tanto na clínica como no laboratório dentário.

As brocas GSQ são adequadas ao processamento eficiente de materiais de silicone moles de
• posicionadores
• proteção da boca dos desportistas
• forros moles
• máscaras de gengivas moles

No processamento de materiais de fácil obstrução, como os provisórios ou material sintético modelo, a geometria de corte grossa e fácil de cortar impede a colocação da broca.

Vantagens:
• formação da superfície fácil e controlada
• corte eficaz com elevada redução de material
• sem obstrução do cortador
• excelente qualidade da superfície

Atenção: A peça de trabalho fica quente durante o uso!
Baixa geração de calor é intencional e melhora a eficiência de corte.

Cortadores GSQ

El corte GSQ para trabajar suavemente en acrílicos blandos en la clínica y el laboratorio dental

GSQ cortadores para el laboratorio dental. Eficacia en el trabajo sobre materiales blandos y siliconas, como
• Posicionadores
• Protectores bucales para el deportista
• Rebases blandos de dentadura
• Máscaras gingivales blandas

Gracias a la geometría de corte gruesa de alta eficacia de corte, el cortador no se empasta durante la elaboración de aparatos provisionales y acrílicos para modelos.

Ventajas:
• Fácil y controlado recorte de la superficie
• Corte eficaz con alta reducción de material
• Sin obstrucción del cortador
• Óptima calidad de la superficie

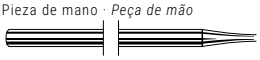
¡Atención! La parte operatoria se calienta durante el uso.
La generación de calor es intencionada, ya que mejora la eficacia de corte.



H77GSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	9,0

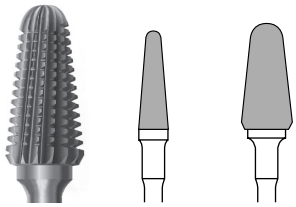
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ... 040

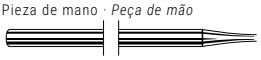
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles



H79GSQ

	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040	070
L mm	13,0	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... ▮040 ◆070

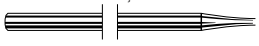
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H136GSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

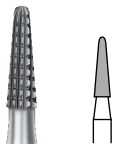
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ... 016

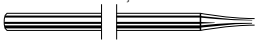
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para acrílicos moles



H138GSQ

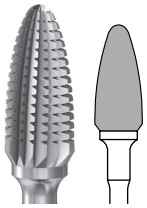
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H138GSQ.104. ... 023

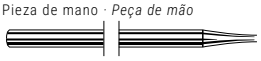
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H251GSQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	14,0

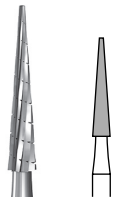
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

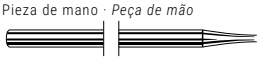
$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H257GSQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	13,1

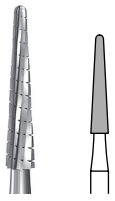
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

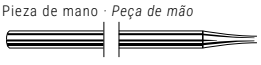
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles



H261GSQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

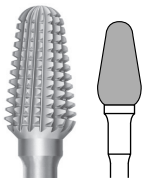


500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

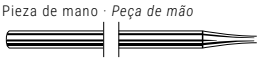




H351GSQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole







Cortadores FSQ

Cortadores FSQ

Cortadores FSQ de carboneto de tungsténio

FSQ tem um dentado fino de alta eficácia, com corte transversal desenvolvida para as zonas de transição metal/rebasamentos moles e materiais elásticos e duros. O corte transversal deste dentado de alta eficácia de corte divide as lâminas do instrumento em segmentos mais pequenos.

Vantagens:
- *fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros*
- *produz pouco calor*
- *não mancha*
- *trabalha com pressão reduzida*

Velocidade recomendada:
Metais preciosos:
$n_{opt.}$ *25.000 rpm*
Acrílicos:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

Cortadores FSQ en carburo de tungsteno

FSQ es una dentadura fina de alta eficacia cortante con corte transversal. Ha sido desarrollada para las zonas de transición metal/rebases blandos así como para acrílicos elásticos o muy duros. El corte transversal de esta dentadura divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños.

Ventajas:
- Fácil penetración al trabajar materiales elásticos y duros
- Mínima generación de calor
- No mancha
- Trabajar con presión reducida

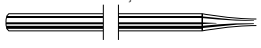
Velocidad recomendada:
Metales preciosos:
$n_{opt.}$ 25 000 rpm
Acrílicos:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm



H73FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014
L mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

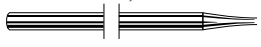
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H77FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



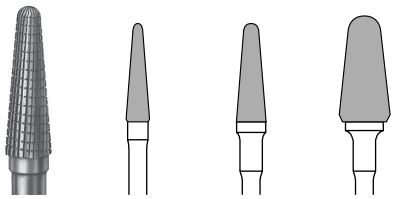
500 104 237134 ...

H77FSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

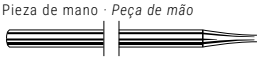
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H79FSQ



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194134 ...

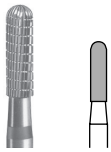
H79FSQ.104. ...	▮031	▮040	♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

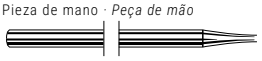
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H129FSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 141134 ...

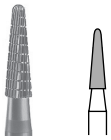
H129FSQ.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

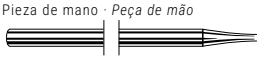
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H138FSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 198134 ...

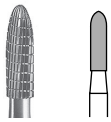
H138FSQ.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

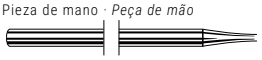
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H139FSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 289134 ...

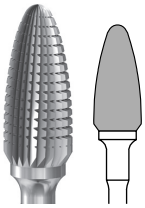
H139FSQ.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

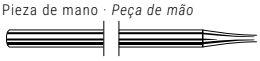




H251FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



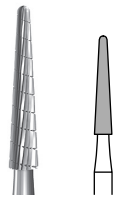
500 104 274134 ...

H251FSQ.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

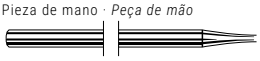
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H261FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



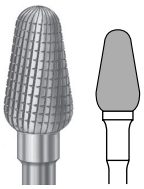
500 104 194134 ...

H261FSQ.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

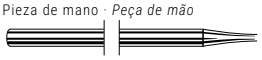
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H351FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 263134 ...

H351FSQ.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos

Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos







Cortadores UK

Cortadores UK

UK cortadores de carboneto de tungsténio para as resinas acrílicas e cerâmicas

O dentado UK é particularmente apropriado para trabalhar cerâmicas (antes de ser glaceado) e resinas acrílicas para veneers assim como na fase de transição entre as resinas e a peça de cerâmica.

Vantagens:

- *Alta e controlada redução de material*
- *Qualidade da superfície 7 vezes melhor, que com os instrumentos de diamante*
- *Não contamina a cerâmica*
- *Trabalho suave e com reduzida vibração - menor tensão produzida no pulso*
- *Mais económica devido ao seu dentado combinado*

Velocidade recomendada:

Veneers acrílicas:
opt. 15.000 - 20.000 rpm
Veneers moles:
opt. 20.000 - 25.000 rpm

UK Cortadores de carburo de tungsteno para materiales de veneers

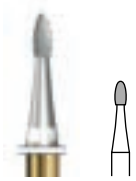
La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y el armazón de cerámica.

Ventajas:

- Alta y controlada reducción de material
- Calidad de superficie 7 veces mejor que la lograda con los instrumentos de diamante
- No contamina la cerámica
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones - menor tensión producida en la muñeca
- Económicos gracias a su dentadura combinada

Velocidades recomendadas:

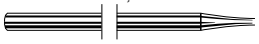
Veneers acrílicas:
opt. 15 000 - 20 000 rpm
Veneers blandas:
opt. 20 000 - 25 000 rpm



○ H73UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



○ **H73UK**.104. ... 014

max. 100000 min-1/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite

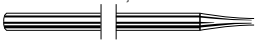
Para cerâmica e restaurações de composito



○ H77UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

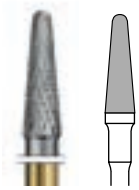
Pieza de mano · *Peça de mão*



○ **H77UK**.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite

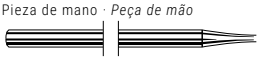
Para cerâmica e restaurações de composito



H79UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

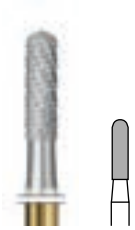
Pieza de mano · *Peça de mão*



H79UK.104. ...	040

max. 100000 min-1/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite

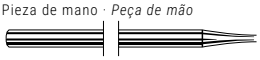
Para cerâmica e restaurações de composito



H129UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

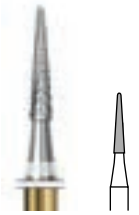
Pieza de mano · *Peça de mão*



H129UK.104. ...	023

max. 100000 min-1/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite

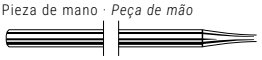
Para cerâmica e restaurações de composito



H136UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

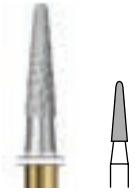
Pieza de mano · *Peça de mão*



H136Uk.104. ...	016

max. 100000 min-1/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite

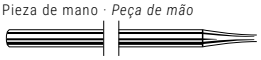
Para cerâmica e restaurações de compósito



H138UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

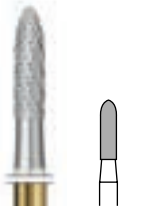


H138UK.104. ...	023

max. 100000 min-1/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite

Para cerâmica e restaurações de composito

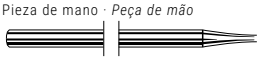




○ H139UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



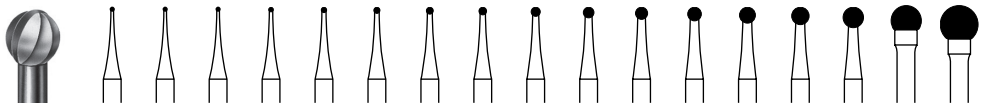
○ **H139UK**.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para cerámicas y restauraciones de composite

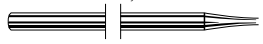
Para cerâmica e restaurações de compósito

H71



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Pieza de mano · *Peça de mão*

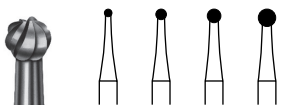


500 104 001175 ...

H71.104. ...	▮003	▮004	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	▮040	♦050

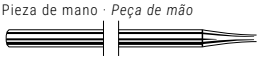
♦ = ⟲max. 80000 min-1/rpm
▮ = ⟲max. 100000 min-1/rpm
Redondo
Soldadura en el cuello: Carburo de tungsteno se extiende a lo largo del mango para aumentar la estabilidad del cuello
Redondo
Solda no pescoço da broca: Carbure de tungsteno extende-se ao longo do mandril para aumentar a estabilidade do pescoço

H1S



	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023
US No.	2S	4S	6S	8S

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001003 ...

H1S.104. ...	010	014	018	023

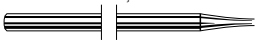
⟲max. 100000 min-1/rpm
Redondo, diseño de corte de alta eficacia
Redondo com alta eficiência de corte

H52



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	003

Pieza de mano · *Peça de mão*

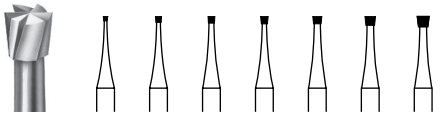


500 104 006001 ...

H52.104. ...	003

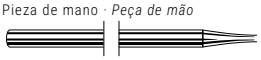
⟲max. 100000 min-1/rpm
Acabado de fisuras
Acabamento de fissuras

H30



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 $^{1}/_{2}$	L34	L34 $^{1}/_{2}$	L35	L36	L37	L38

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 010175 ...

H30.104. ...		006	008	009	010	012	014	016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido

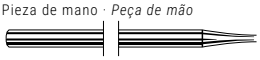
Cone invertido

H42



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	018	023
L	mm	1,8	2,8

Pieza de mano · *Peça de mão*



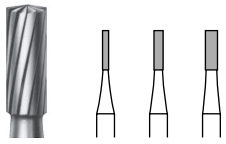
500 104 010133 ...

H42.104. ...		018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido

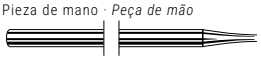
Cone invertido

H259



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	014	018
L	mm	5,2	5,2	5,2

Pieza de mano · *Peça de mão*

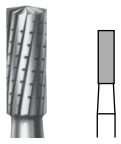


500 104 107175 ...

H259.104. ...		010	014	018

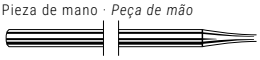
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H260



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

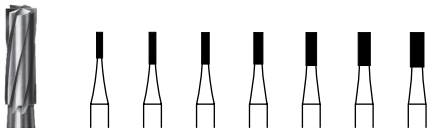


500 104 107176 ...

H260.104. ...		023

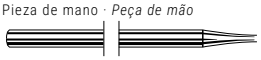
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal

H21



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Pieza de mano · *Peça de mão*

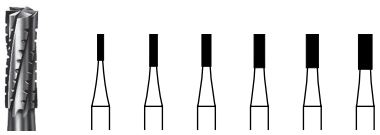


500 104 107006 ...

H21.104. ...		008	009	010	012	014	016	018

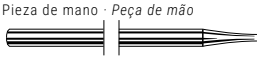
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H31



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008	010	012	014	016	018	
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6	
US No.		555	557	558	559	560	561	

Pieza de mano · *Peça de mão*

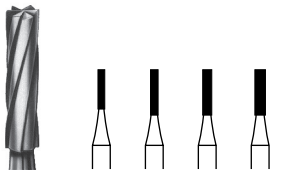


500 104 107007 ...

H31.104. ...		008	010	012	014	016	018	

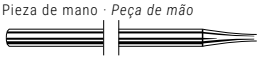
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal

H21L



		5	5	5	5			
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010	012	014			
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0			
US No.		56L	57L	58L	59L			

Pieza de mano · *Peça de mão*

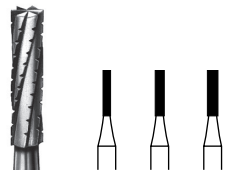


500 104 110006 ...

H21L.104. ...		009	010	012	014			

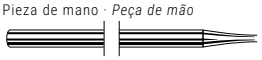
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico comprido

H31L



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Pieza de mano · *Peça de mão*

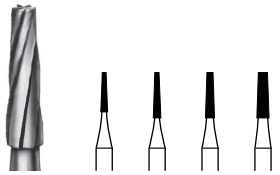


500 104 110007 ...

H31L.104. ... | 010 | 012 | 014

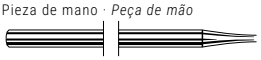
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, largo, con corte transversal
Cilíndrico, comprido, com corte transversal

H23L



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Pieza de mano · *Peça de mão*

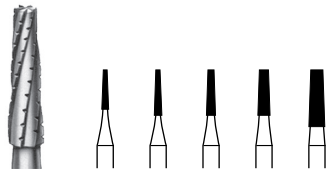


500 104 171006 ...

H23L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo
Cónico, comprido

H33L



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Pieza de mano · *Peça de mão*

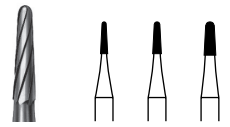


500 104 171007 ...

H33L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | 021

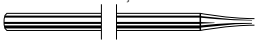
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo, con corte transversal
Cónico, comprido, com corte transversal

H23R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Pieza de mano · *Peça de mão*

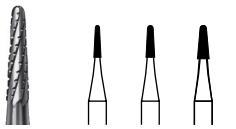


500 104 194006 ...

H23R.104. ... | 010 | 012 | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

H33R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

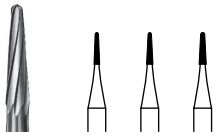
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 194007 ...

H33R.104. ...	010	012	016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con corte transversal y punta redondeada
Cónico, com corte transversal e ponta arredondada

H23RS



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008	009	010
L	mm	3,5	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

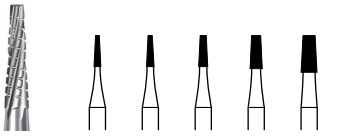
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 196006 ...

H23RS.104. ...	008	009	010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico com ponta arredondada
Alta eficiência de corte

H33



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

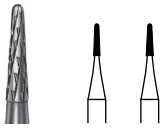
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 168007 ...

H33.104. ...	009	010	012	016	021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con corte transversal
Cónico, com corte transversal

H23RSE



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...	009	010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Dentadura en cruz de alta eficacia

Cónico, com ponta arredondada
Dentado em cruz de alta eficiência

H33FRS



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 196015 ...

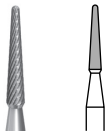
H33FRS.104. ... 009 010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Especialmente apto para aleaciones de metal duras
Diseño de corte de alta eficacia con corte transversal fino

Cónico, com ponta arredondada
Especialmente para ligas metalicas duras
Desenho de corte transversal de alta eficiência

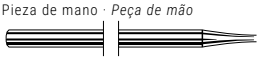


H136ES



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	9,0

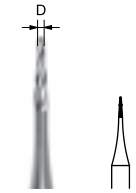
Pieza de mano · *Peça de mão*



H136ES.104. ... 016

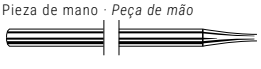
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cortador de fisuras para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Punta afilada
Broca de fissuras para lidas não preciosas e ligas sem metal precioso
Ponta afiada

H349



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	005
L	mm	2,6
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	002

Pieza de mano · *Peça de mão*



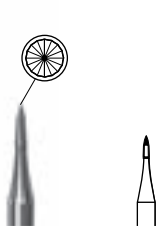
500 104 195072 ...

H349.104. ... 005

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa para fisuras
Cónica, con punta redondeada muy fina

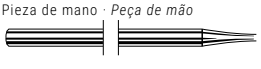
Broca para fissuras
Cónicas, com ponta arredondada muito fina

H99



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pieza de mano · *Peça de mão*



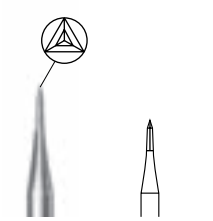
500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

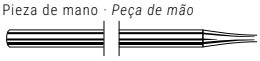
Retoca e aprofunda as fissuras nas superfícies oclusais em cerâmica

H97



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010

Pieza de mano · *Peça de mão*



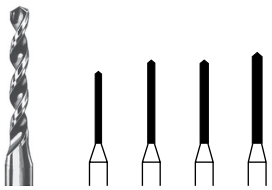
500 104 468373 ...

H97.104. ... 010

max. 100000 min-1/rpm
Punta trazadora
Recorte fino de las superficies oclusales

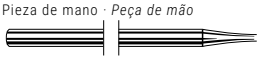
Trifacetada
Recorte fino dos sulcos em superfícies oclusais em cerâmica

H203



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

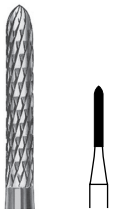


500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

max. 100000 min-1/rpm
Fresa espiral
Broca espiral

H283E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

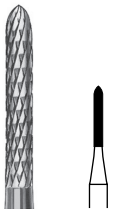


500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Paralelo con bisel modificado y corte cruzado
Paralelo com bisel modificado e com corte cruzado

H283EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Cilíncrico, con dentadura en cruz fina y bisel modificado

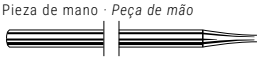
Cilíndrico com dentado em cruz fino e bisel modificado

H246



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009
L	mm	3,8
US No.		7901

Pieza de mano · *Peça de mão*

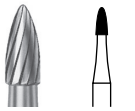


500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

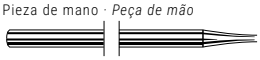
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H390



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



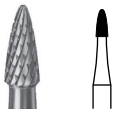
500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama con punta redondeada

Chama com ponta arredondada

H390EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 274060 ...

H390EF.104. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama con punta redondeada, dentadura en cruz fina

Chama com ponta arredondada, dentado em cruz fina

H30



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,0	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG · *Turbina (FG)*

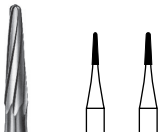
500 314 010175 ...

H30.314. ...	008	010	012

Cono invertido

Cone invertido

H23RS



	5	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	009	010	
L mm	4,2	4,2	
US No.	1169S	1170S	

FG · *Turbina (FG)*

500 314 196006 ...

H23RS.314. ...	009	010

Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Desenho com alta eficiência de corte

H46



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

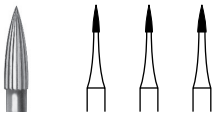
FG · *Turbina (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ...		012

Llama
12 filos, normal
Chama
12 lâminas, normal

H246



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · *Turbina (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ...	009	010	012

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal



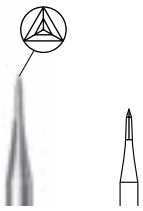
H246D

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014
L mm	6,1

FG · *Turbina (FG)*

500 314 496072 ...
H246D.314. ... 014

Aguja
Recorte fino de las superficies oclusales
8 filos
Agulha
Recorte fino para superfícies oclusais
8 Lâminas



H97

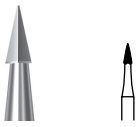
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010

FG · *Turbina (FG)*

500 314 468373 ...
H97.314. ... 010

Punta trazadora
Terminación de las superficies oclusales de cerámica

Trifacetada
Escultura na superfície oclusal em cerâmica



H97A

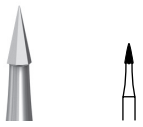
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	011

FG · *Turbina (FG)*

H97A.314. ... 011

Cuadrangular
Para el recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Quadrangular
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica



H97B

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	011

FG · *Turbina (FG)*

H97B.314. ... 011

Hexagonal
Recorte fino de superficies oclusales de cerámica

Hexagonal
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H97BZ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	011

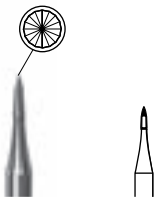
FG · *Turbina (FG)*

H97BZ.314. ... 011

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Hexagonal
Recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Muy larga duración

Hexagonal
Corte fino de superficie oclusal de cerâmica
Larga duração

H99



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	008
L mm	1,2
US No.	1621

FG · *Turbina (FG)*

500 314 162384 ...

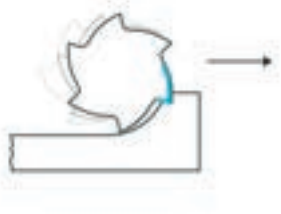
H99.314. ... 008

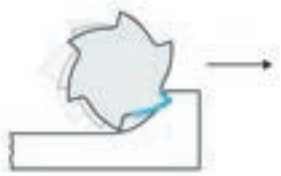
Retocar y profundizar las fisuras en cerámica

Retocar e aprofundar as fissuras em cerâmica









Cortadores para esquerdinos

Cortadores, cortar à esquerda (L)

Estes instrumentos permitem aos operadores esquerdinos um trabalho ergonómico e eficiente.

Vantagens:
- *design da lâmina a cortar à esquerda*
- *perfuração contra-rotacional na direção do corpo*
- *vista desobstruída sobre a superfície a trabalhar*
- *as lascas são dirigidas à aspiração*
- *codificação (anel violeta)*
- *marcação da haste: "links/left" (esquerda)*

Velocidade recomendada:
Ligas de metal:
opt. 15.000 - 25.000 rpm
Acrílicos:
opt. 15.000 rpm
Gesso:
opt. 15.000 rpm

Atenção:
Mudar o motor para o movimento "inverso"!
Solicite a nossa assistência de encomenda extra relativamente a este tema!

Instrumentos para zurdos

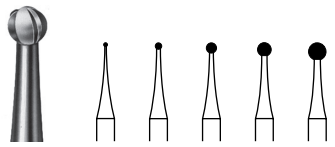
Cortadores, corte hacia la izquierda (L)

Estos instrumentos permiten a los operatorios zurdos un trabajo ergonómico y eficiente

Ventajas:
- Geometría de corte especial para rotación a la izquierda
- Diseño de filos con corte hacia la izquierda
- Sin obstrucción visual de la superficie de trabajo
- Los restos son dirigidos hacia la aspiración
- Codificación (anillo color violeta)
- Marcados en el mango: «links/left» (izquierda)

Velocidades recomendadas:
Aleaciones de metal:
opt. 15 000 - 25 000 rpm
Acrílicos:
opt. 15 000 rpm
Yeso:
opt. 15 000 rpm

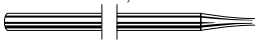
¡Atención!
Cambie la moción de su motor a «contrarotación»
No dude en solicitar nuestro folleto especial que incluye nuestra entera gama de instrumentos para zurdos



H1L

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001012 ...

H1L.104. ...		005	008	014	018	023

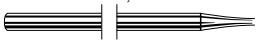
max. 100000 min-1/rpm
Redondo
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Redondo
Para acrílicos, gessos e ligas de metais



H23RSEL

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009

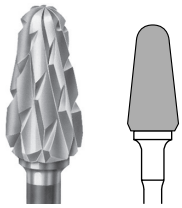
Pieza de mano · *Peça de mão*



H23RSEL.104. ...	009

max. 100000 min-1/rpm
Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras

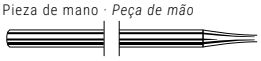




H79SGEL

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	070
L mm	14,0

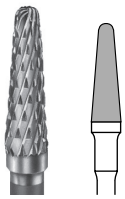
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... 070

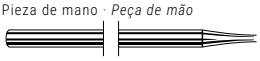
$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mecanizado de modelos de escayola
Desgaste em modelos de gesso



H79EL

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

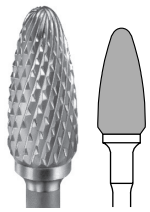


500 104 194192 ...

H79EL.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H251EL

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

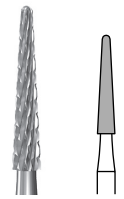


500 104 274192 ...

H251EL.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

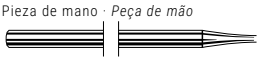
Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H261EL

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

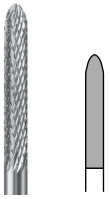


500 104 194192 ...

H261EL.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H295EL

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

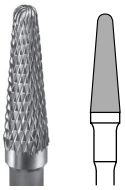
500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal

Para acrílicos, gessos e ligas de metais



H79EFL

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

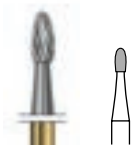
500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal

Para acrílico e ligas metalicas



H73UML

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014

Pieza de mano · *Peça de mão*

H73UML.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H77UML

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023

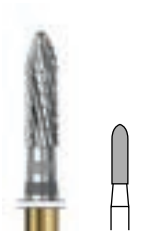
Pieza de mano · *Peça de mão*

H77UML.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

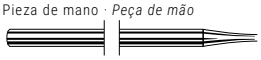
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H139UML

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023

Pieza de mano · *Peça de mão*



H139UML.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados

Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

Mandriles
Mandris



Mandril para discos
Mandril para discos 579





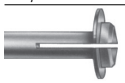
Mandril con tuerca
Mandril com porca 579-580



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 580



Mandril para discos pulidores
Mandril para discos de polimento 580







Mandril para tiras de papel
Mandril para tiras de papel 581





Mandril con rosca para zurdos
Mandril com rosca para esquerdistas 581

Aço ***Acero***

Mandris **578 – 581** Mandriles

303



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 603391 …	
303.104. …	·

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	050	080
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 604391 …		
305.104. …	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

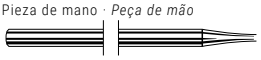
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

301L



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 610415 ...

301L.104. ...

·

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril fuselado con rosca a la derecha para pulidores, acero inoxidable

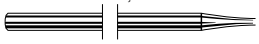
Mandril com porca, aço inoxidável

329



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 610417 ...

329.104. ...

·

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable

Mandril com porca, aço inoxidável

329A



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
329A.104. ...	·

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable

Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	020	030
Pieza de mano · *Peça de mão*		
326.104. ...	020	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable
Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável

310



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	·

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

327



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 615421 ...	
327.104. ...	·

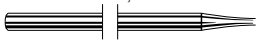
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

318



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 623442 ...

318.104. ...

·

max. 30000 min-1/rpm

Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable

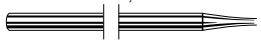
Mandril especial para tiras de papel, aço inoxidável

314



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 622444 ...

314.104. ...

·

max. 10000 min-1/rpm

Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable

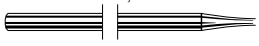
Mandril para tiras de papel, aço inoxidável

305L



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 604395 ...

305L.104. ...

·

max. 15000 min-1/rpm

Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable

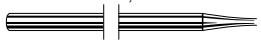
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

329L



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 610418 ...

329L.104. ...

·

max. 25000 min-1/rpm

Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable

Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável

Instrumentos de laboratorio



Bola
Bola 584



Pera
Pêra 584



Cono invertido largo
Cone invertido comprido 584



Cono invertido
Cono invertido 585



Lenticular
Lenticular 585



Cono invertido
Cone invertido 586



Rueda
Roda 586



Cilindro
Cilíndrico 586-587



Cilindro redondo
Cilíndrico arredondada 587-588



Cónico, puntiagudo
Cónica pontiaguda 588



Cónico
Cónica 588-589



Cónico redondo
Cónica arredondada 589-590



Llama
Chama 590-591



Aguja
Agulha 591



Torpedo
Torpedo 591-592



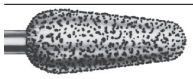
Botón
Botão 592



Huevo
Oval 592



Granada
Granada 592



Botón
Botão 593

Abrasivos para óxido de circonio

Abrasivos para óxido de zircónio



594-599

Abrasivos DCB

Abrasivos DCB



600-610

Discos

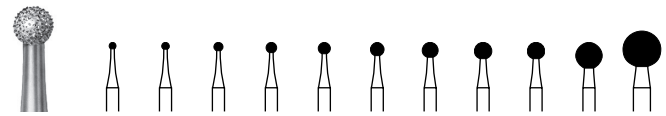
Discos



611-625

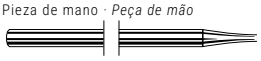
Diamante		***Diamante***
Instrumentos de laboratório	**584 – 593**	Instrumentos de laboratorio
Diamantes ZR para restaurações de cerâmica integral	**594 – 599**	Abrasivos ZR para cerámicas integrales
Abrasivos DCB	**600 – 610**	Abrasivos DCB
Discos	**611 – 625**	Discos

801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 001524 ...

801.104. ... ▮009 ▮010 ▮012 ▮014 ▮016 ▮018 ▮021 ▮023 ▮029 ▮035 ⬖050

806 104 001534 ...

6801.104. ... - - - - - - - ▮023 ▮029 ▮035 -

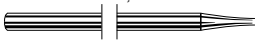
⬖ = n max. 80000 min-1/rpm
▮ = n max. 100000 min-1/rpm
Redondo
Redondo

830RL



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Pieza de mano · *Peça de mão*

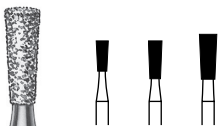


806 104 238524 ...

830RL.104. ... 023

n max. 100000 min-1/rpm
Pera
Pêra

807



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 225524 ...

807.104. ... 016 018 023

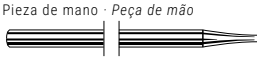
n max. 100000 min-1/rpm
Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

805



	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 010524 ...

805.104. ...	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	♦042

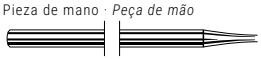
♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido
Cone invertido

805A



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	023

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 014524 ...

805A.104. ...	023

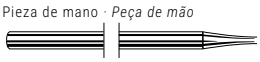
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido especial
Cone invertido especial

825



	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	023	050	060	095

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 304524 ...

825.104. ...	▮023	♦050	◇060	◆095

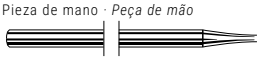
◆ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Lenteja
Lentilha

812



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	055	090

Pieza de mano · *Peça de mão*

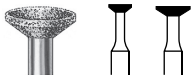


806 104 022524 ...

812.104. ...	◇055	◆090

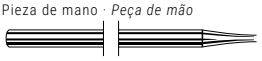
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Cono invertido, recubrimiento exterior
Cone invertido com recobrimento externo

814



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	045

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 493524 ...

814.104. ...	▮030	⬨045

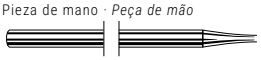
⬨ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido
Cone invertido

909



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 068524 ...

909.104. ...	▮040	◇055	⬨065

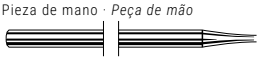
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rueda con bordes redondeados
Roda com bordos arredondados

835



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	021
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

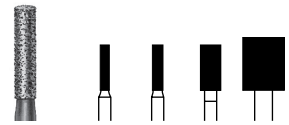


806 104 107524 ...

835.104. ...	010	021

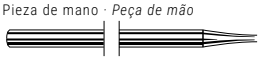
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curta

836



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 110524 ...

836.104. ... ▮012 ▮014 ▮027 ◇055

◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

837



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

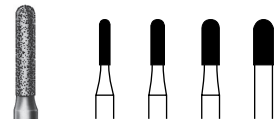


806 104 111524 ...

837.104. ... 014 016

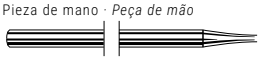
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico, comprido

880



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 140524 ...

880.104. ... 014 018 023 027

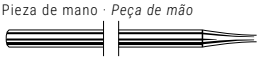
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, redondo
Cilíndrico, arredondado

842



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

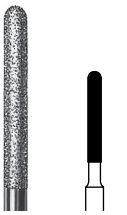


806 104 113524 ...

842.104. ... 018

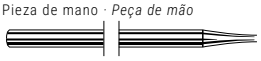
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, extra largo
Cilindrico, extra comprido

842R



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	018
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 143524 ...
842R.104. ... 018

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico redondeado, extra largo

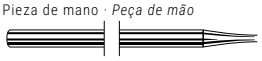
Cilíndrico arredondado, extra longo

858



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 165524 ...
858.104. ... 014

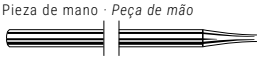
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico puntiagudo
Cónico pontiagudo

8859
859
6859



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 166514 ...
8859.104. ... - 018

806 104 166524 ...
859.104. ... 010 018

806 104 166534 ...
6859.104. ... - 018

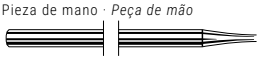
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico puntiagudo
Cónico pontiagudo

845



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010
L	mm	4,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 168524 ...
845.104. ... 010

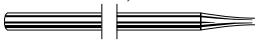
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, corto con punta plana
Cónico, curto com ponta plana

846



			5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm		025
L	mm		7,0

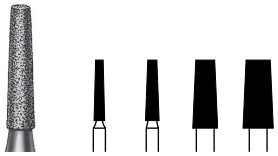
Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 171524 ...
846.104. ... 025

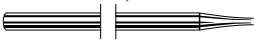
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta plana

847



			5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm		014	018	033	040
L	mm		8,0	8,0	9,0	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 172524 ...
847.104. ... 014 018 033 040

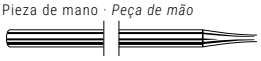
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta plana

848
6848



			5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm		016	018
L	mm		10,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 173524 ...
848.104. ... 016 018

806 104 173534 ...
6848.104. ... - 018

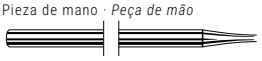
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo, con punta plana
Cónico, comprido, com ponta plana

849



			5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm		009	010
L	mm		4,0	4,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 194524 ...
849.104. ... 009 010

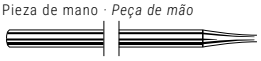
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, corto, con punta redondeada
Cónico, curto, com ponta arredondada

855



			5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm		025
L	mm		7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

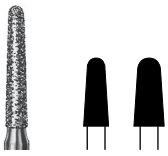


806 104 197524 ...

855.104. ... 025

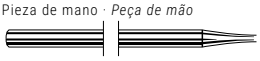
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

856



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

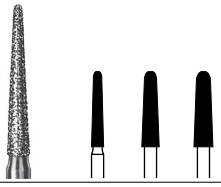


806 104 198524 ...

856.104. ... 033 040

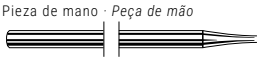
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

850



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

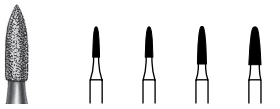


806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025

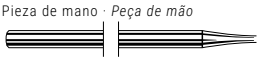
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo con punta redondeada
Cónico, comprido com ponta arredondada

8860
860



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 245514 ...

8860.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...

860.104. ... - 010 012 016

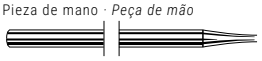
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama, corta
Chama, curta

8867



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		014
L	mm		5,0

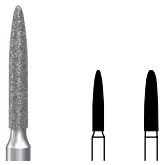
Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 496514 ...
8867.104. ... | 014

max. 100000 min-1/rpm
Aguja
Agulha

862
5862



			5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		014	018
L	mm		8,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

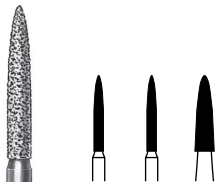


806 104 249524 ...
862.104. ... | 014 | 018

806 104 249544 ...
5862.104. ... | - | 018

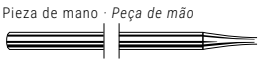
max. 100000 min-1/rpm
Llama
Chama

8863
863
6863



			5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		012	016	025
L	mm		10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



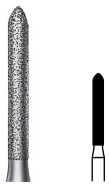
806 104 250514 ...
8863.104. ... | 012 | - | -

806 104 250524 ...
863.104. ... | 012 | 016 | 025

806 104 250534 ...
6863.104. ... | - | 016 | -

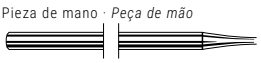
max. 100000 min-1/rpm
Llama, larga
Chama, comprida

879



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		014
L	mm		10,0

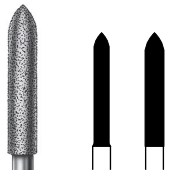
Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 290524 ...
879.104. ... | 014

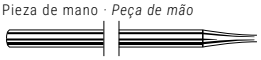
max. 100000 min-1/rpm
Torpedo
Torpedo

892



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 292524 ...

892.104. ... | 020 | 025

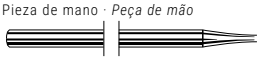
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Torpedo
Torpedo

8368
368



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 257514 ...

8368.104. ... | 023

806 104 257524 ...

368.104. ... | 023

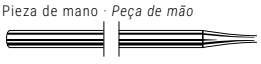
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Botón
Botão

379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 277524 ...

379.104. ... | 014 | 023

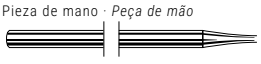
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Huevo
Oval

8390
390



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 274514 ...

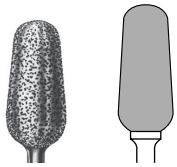
8390.104. ... | 016

806 104 274524 ...

390.104. ... | 016

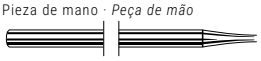
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Granada
Granada

● 5896



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	080
L	mm	17,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

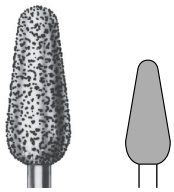


806 104 260544 ...

● **5896**.104. ... 080

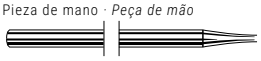
$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
Botón
Botão

894



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 263524 ...

894.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Botón
Botão







Abrasivos ZR

Trabalho eficiente com óxido de zircónio em laboratório dentário

Os abrasivos ZR permitem um trabalho controlado e eficiente do óxido de zircónio na turbina de laboratório.

Vantagens:
- *Liga especial*
- *Alta redução de material*
- *Vida útil mais longa que nos instrumentos diamantados convencionais*

Velocidade recomendada:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *160.000 rpm*

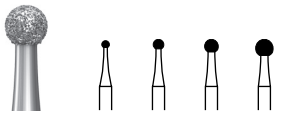
Abrasivos ZR

Mecanizado eficiente de óxido de zirconio en el laboratorio dental

Los abrasivos ZR permiten un mecanizado controlado y eficiente de óxido de zirconio en la turbina de laboratorio.

Ventajas:
- Ligazón especial
- Alta reducción de material
- Vida útil más larga que la de los instrumentos diamantados convencionales

Velocidad recomendada:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 160 000 rpm



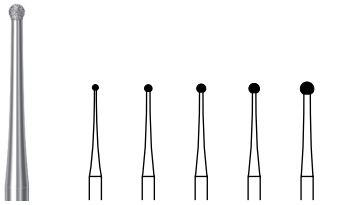
ZR6801

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	014	018	023

FG · *Turbina (FG)*

ZR6801.314. ...		010	014	018	023

Redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Redonda
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



ZR8801L
ZR801L
ZR6801L

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	008	010	012	014	018

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8801L.315. ...		008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...		-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...		-	-	-	014	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Redondo, con cuello delgado
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Redondo, com pescoço fino
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR6805



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	018
L mm	1,6

FG · *Turbina (FG)*

ZR6805.314. ...	018

Cono invertido
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cone invertido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR6807



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR6807.314. ...	016

Cono invertido
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cone invertido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8390
ZR6390



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	3,5

FG · *Turbina (FG)*

ZR8390.314. ...	016
ZR6390.314. ...	016

Granada
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Granada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR972



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	020
L mm	4,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granada
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Granada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8390L
ZR390L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8390L.315. ...		014
ZR390L.315. ...		014

max. 300000 min-1/rpm
Granada, con cuello delgado
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Granada, com pescoço fino
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8881
ZR6881



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR6881.314. ...		012	016

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8881.315. ...		-	+016

+ = max. 300000 min-1/rpm
Cilíndrico, redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Cilíndrica, arredondada
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8856
ZR6856



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · *Turbina (FG)*

ZR8856.314. ...		025
ZR6856.314. ...		025

max. 300000 min-1/rpm
Conico, redondo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cónico, redondo
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR6830L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

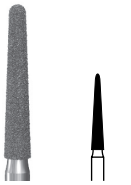
FG · *Turbina (FG)*

ZR6830L.314. ...		014

Pera
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Pêra
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8850
ZR850
ZR6850



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

ZR8850.314. ...	016
806 314 199524 ...	
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Cónico, largo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Cónico, comprido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8862
ZR862
ZR6862



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	016
L	mm	8,0

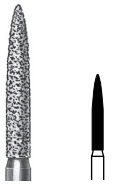
FG · *Turbina (FG)*

ZR8862.314. ...	016
ZR862.314. ...	016
ZR6862.314. ...	016

Llama
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

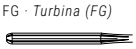
Chama
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2

ZR8863
ZR863



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014
L	mm	10,0

FG · *Turbina (FG)*



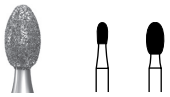
ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Llama
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2

Chama
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



ZR8379
ZR379
ZR6379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG · *Turbina (FG)*

ZR8379.314. ...	+014	+023
ZR379.314. ...	014	+023
ZR6379.314. ...	014	+023

\+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Huevo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Oval
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



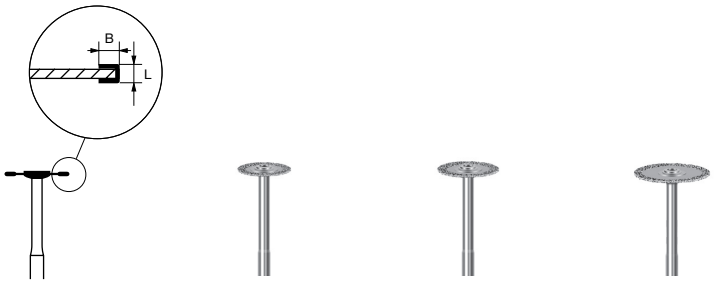
ZR8379L
ZR379L

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

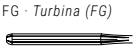
$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Huevo, cuello largo
Para el trabajo de todas las cerámicas incluyendo ZrO_2
Oval, pescoço comprido
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2



ZR943

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	065	080	100
L	mm	0,3	0,3	0,3
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	1,0	1,0	1,0

FG · *Turbina (FG)*



ZR943.314. ...	065	080	100

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2
No utilizar en boca!
Revestimento em ambas as faces
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2
Não utilizar em boca!



4447.000

Set para trabajar cerámicas integrales (p. ej. ZrO_2) según el técnico Jan Holger Bellmann
Set para trabalhar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO_2) segundo o técnico Jan Holger Bellmann

● ○	**ZR6881.**314.016	1	
● ○	**ZR6856.**314.025	1	
● ○	**ZR862.**314.016	1	
● ○	**ZR8881.**315.016	1	
● ○	**ZR8850.**314.016	1	
● ○	**ZR8379L.**315.014	1	
● ○	**ZR8801L.**315.010	1	







Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos DCB com liga cerâmica
Com grãos de diamante incorporados.

Vantagens:
• Para trabalhos efectivos em todas as cerâmicas, incluindo óxido de zircónio
• Desgaste suave sem pressão
• Realiza superficies muito finas, p.ex. 4-6 µm em oxido de zirconio
• Óptima durabilidade

Velocidade recomendada:
opt. *12.000 rpm*

Observação:
Para garantir uma boa refrigeração recomenda-se que a peça de trabalho esteja molhada.

Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos DCB con ligazón de cerámica
Con granos de diamante incorporados.

Ventajas:
• Trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
• Desgaste suave, sin presión
• Realizan superficies muy finas, p. ej. 4-6 µm en óxido de circonio
• Optima durabilidad

Velocidad recomendada:
opt. 12 000 rpm

Consejo:
Para garantizar una buena refrigeración se recomienda que la pieza esté mojada durante el trabajo.

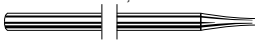
new



DCB1BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB1BA.104. ...	025

max. 35000 min-1/rpm
opt. 12000 min-1/rpm
Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

new



DCB2BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	048
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB2BA.104. ...	048

max. 30000 min-1/rpm
opt. 12000 min-1/rpm
Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

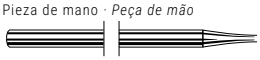


new

DCB3BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB3BA.104. ... 040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

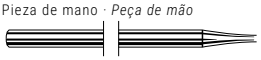


new

DCB4BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB4BA.104. ... 120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

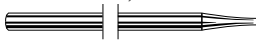


new

DCB6BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB6BA.104. ... 120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal



new

DCB7BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB7BA.104. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

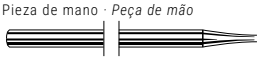
new

DCB8BA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	035
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB8BA.104. ... 035

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

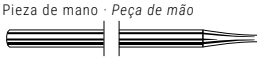
new

DCB9BA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	050
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB9BA.104. ... 050

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

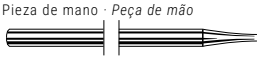
new

DCB10BA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	4,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB10BA.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

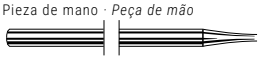
new

DCB11BA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB11BA.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

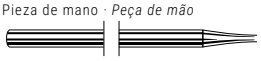


new

DCB12BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	035
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB12BA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal

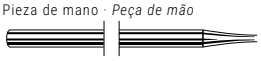


new

DCB13BA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	150
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB13BA.104. ...	150

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Abrasivo ETNA® para pulir todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, pero también sirve para trabajar las aleaciones de metal duras
Abrasivo ETNA® para polir todo o tipo de cerâmica, incluindo ZrO_2, mas também serve para trabalhar ligas duras de metal



4698.000

ETNA® GRINDERS
Set para trabajar todo tipo de cerámica incluyendo ZrO_2, también apropiado para las aleaciones de metales duros
ETNA® GRINDERS
Set para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

DCB1BA.104.025	1
DCB2BA.104.048	1
DCB3BA.104.040	1
DCB4BA.104.120	1
DCB8BA.104.035	1
DCB9BA.104.050	1





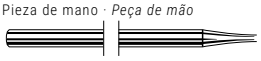



DCB1MA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB1MA.104. ...	025

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

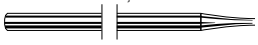
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

DCB2MA



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB2MA.104. ...	048	065

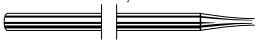
$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

DCB3MA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB3MA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

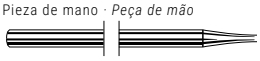
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

DCB4MA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB4MA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

DCB5MA



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB5MA.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

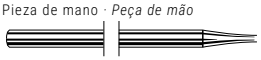
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB6MA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB6MA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

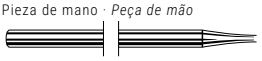
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB8MA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	035
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

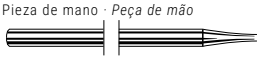
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB10MA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	4,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB10MA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

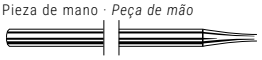
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB11MA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB11MA.104. ...	060

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB12MA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	035
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB12MA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

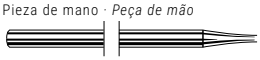
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB1CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB1CA.104. ...	025

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

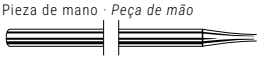
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB2CA

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB2CA.104. ...	048	065

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

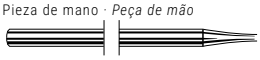
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB3CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB3CA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

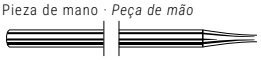
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB4CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB4CA.104. ... | 120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

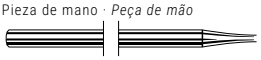
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB5CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB5CA.104. ... | 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

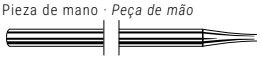
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB6CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB6CA.104. ... | 120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

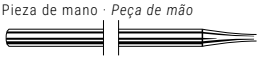
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB7CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB7CA.104. ... | 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

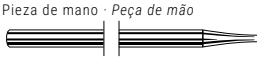
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB8CA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	035
L mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB8CA.104. ...	035

max. 35000 min-1/rpm
opt. 12000 min-1/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

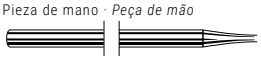
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB9CA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	050
L mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB9CA.104. ...	050

max. 35000 min-1/rpm
opt. 12000 min-1/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

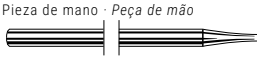
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB10CA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	4,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB10CA.104. ...	040

max. 35000 min-1/rpm
opt. 12000 min-1/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

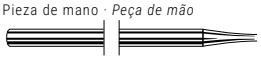
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB11CA

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB11CA.104. ...	060

max. 30000 min-1/rpm
opt. 12000 min-1/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

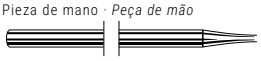
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB12CA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	035
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



DCB12CA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm

Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros

Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro







Discos de diamante

Discos de diamante

Discos galvânicos ou de grão de diamante para cada aplicação

Os discos de diamante da Komet adequam-se, em função da versão, desde cortar e contornar revestimentos de cerâmica, passando pelo processamento de material sintético ou serrar segmentos modelo, até ao corte de objetos maiores.

Vantagens:
• largo espectro de diferentes variantes de discos de diamante
• desde hiperflexível até rígido
• com diferentes granulações e diâmetros
• com ou sem perfurações ou dentados de serra
• galvânico ou com grão de diamante
• montado de fábrica para o circundar perfeitamente com elevada segurança
• elevada vida útil

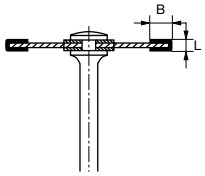
Velocidade recomendada:
Tamanhos 065 - 140:
opt. 25.000 rpm
Tamanhos 180:
opt. 20.000 rpm
Tamanhos 220:
opt. 15.000 rpm
Tamanhos ≥ 300:
opt. 10.000 rpm

Discos diamantados con ligazón galvánica y discos impregnados con granos diamante compactado para cualquier tipo de aplicación.

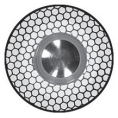
Con los discos diamantados de Komet es posible , dependiendo de su modelo, desde separar y contornear veneers de cerámica y recortar acrílico hasta cortar segmentos de modelos de yeso y separar objetos grandes.

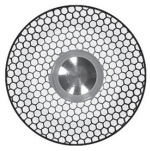
Ventajas:
• Amplia gama de discos en diferentes variantes
• Versiones que van de hiperflexibles a rígidas
• Con diferentes granulometrías y diámetros
• Con o sin perforaciones o dentaduras serradas
• Con ligazón galvánica o impregnados con granos de diamante impregnados
• Se suministran montados para garantizar una perfecta concentricidad y una alta seguridad
• Larga vida útil

Velocidades recomendadas:
Tamaños 065 - 140:
opt. 25 000 rpm
Tamaños 180:
opt. 20 000 rpm
Tamaños 220:
opt. 15 000 rpm
Tamaños ≥ 300:
opt. 10 000 rpm







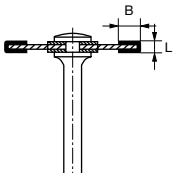




934
6934

		5	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	100	140	180	220
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
Pieza de mano · *Peça de mão*					
934.104. ...		♦100	♦140	△180	▲220
6934.104. ...		-	-	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm
Disco especial reforzado con diseño nido de abeja
Para el contorneado ultra fino de cerámicas y acrílicos
934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm
Disco Visionflex com espiral reforçado
Para contorno ultra fino de cerâmica e acrílico





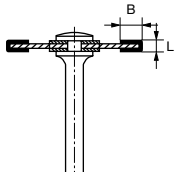


6924

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,22	0,22
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	3,0
Pieza de mano · *Peça de mão*			
6924.104. ...		180	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Disco especial reforzado con diseño nido de abeja
Para separar y contornear cerámicas y acrílicos

Disco reforçado em espiral com design colméia
Para separar e contornar cerâmica e acrílicos



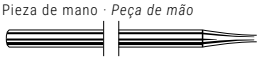




6924

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	300	400
L	mm	0,32	0,32
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	3,0

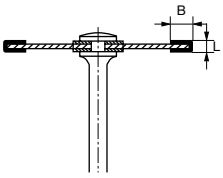
Pieza de mano · *Peça de mão*

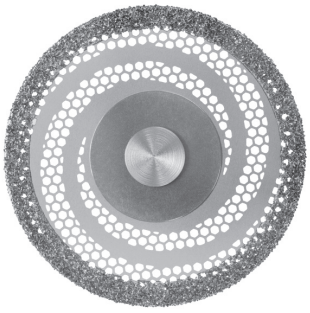


6924.104. ...	300	400

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Disco reforzado en espiral con diseño nido de abeja
Para escayola

Disco reforçado em espiral com design colméia
Para gesso

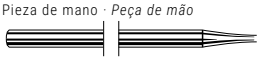




924XC

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	400
L	mm	1,10
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0

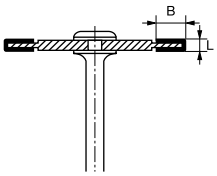
Pieza de mano · *Peça de mão*

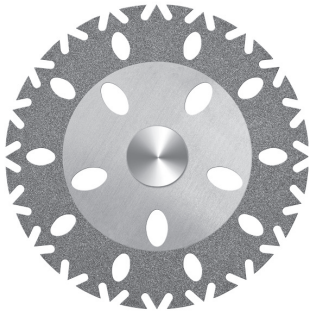


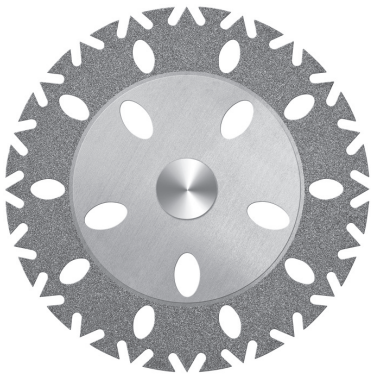
924XC.104. ...	400

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Disco reforzado en espiral, con borde extra grueso para desbastar cerámicas muy duras

Disco reforçado em espiral, com bordo extra grosso para desbastar cerâmica muito dura







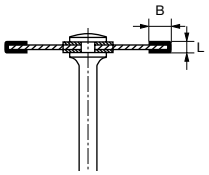
987P

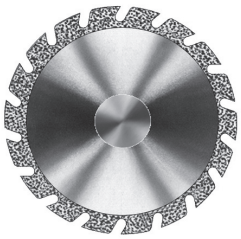
		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	400	480
L	mm	0,33	0,33
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	7,5	9,0
Pieza de mano · *Peça de mão*			
987P.104. ...		400	480

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes
Modelo de utilidade, patentes
DE 10 2011 012 935

Dentado, recubierto en ambas caras
Para modelos de escayola o de resina acrílica
Rotación en sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario a las agujas del reloj
Dentado, recubrimentos de ambos os lados
Para modelos de gesso ou resina acrilicas
Rotação no sentido do ponteiro do relogio e em sentido contrario das agulhas do relogio



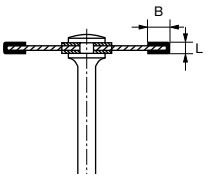


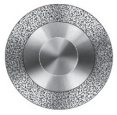
8964

		1	
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	300	
L	mm	0,30	
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	
Pieza de mano · *Peça de mão*			
806 104 377514 ...			
8964.104. ...		300	

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Dentado, recubierto en ambas caras
Solamente rotación en el sentido de las agujas del reloj
Modelo de escayola, separación de dientes
Máxima profundidad de corte 11,5 mm
No apropiado para cerámica
Dentado recobertos nos dois lados
Utilizar somente em sentido horário
Para modelo de gesso, separação de dentes
Máxima profundidade de corte 11,5 mm
Não apropriado para cerâmica









● **911HEF**
911H
● **6911H**

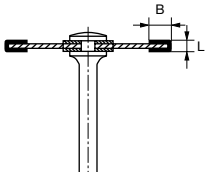
		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	140	180	220
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	2,0	3,0	3,0
Pieza de mano · *Peça de mão*				
806 104 355504 ...				
● **911HEF**.104. ...		-	△180	▲220
806 104 355514 ...				
911H.104. ...		◆140	△180	▲220
806 104 355534 ...				
● **6911H**.104. ...		-	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

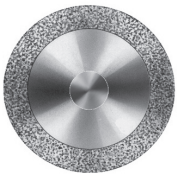
911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm
Con revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas

911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm
Com recobrimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica





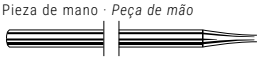




911HK
6911HK

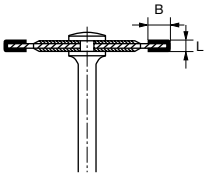
		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	180	220
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



911HK.104. ...	△180	▲220
6911HK.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
911HK: L = 0,20 mm
6911HK: L = 0,22 mm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas
Pieza en bruto especial para evitar que el instrumento tambalee
911HK:L = 0,20 mm
6911HK:L = 0,22 mm
Com recobrimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica
Peça especial (bruta) evita que o instrumento fracture

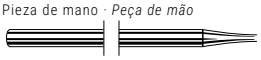




911HF
6911HF

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	220
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0

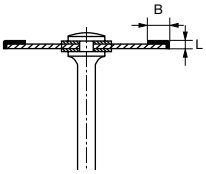
Pieza de mano · *Peça de mão*



911HF.104. ...	220
6911HF.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
911HF: L = 0,15 mm
6911HF: L = 0,20 mm
Revestimiento en ambas caras
Reforzado para rigidez mejorada
Para el corte recto de cerámicas
911HF: L= 0,15 mm
6911HF: L= 0,20 mm
Revestimento bilateral
Disco reforçado e revestido de ambos os lados
Para corte rectos em cerâmica

911HV

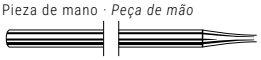






		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,10	0,10
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



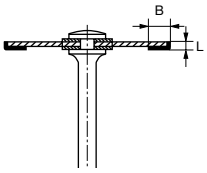
806 104 357514 ...

911HV.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en la cara superior
Para el corte y contorneado fino de cerámicas
Revestimento unilateral superior
Para corte e contorno fino de cerâmica

911HH

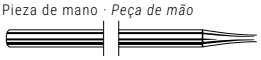






		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,10	0,10
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

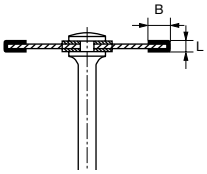


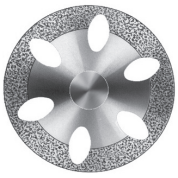
806 104 356514 ...

911HH.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en la cara inferior
Para el corte y contorneado fino de cerámicas
Revestimento unilateral inferior
Para corte e contorno fino de cerâmica

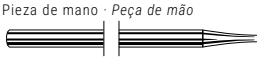




911HP

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,15
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0

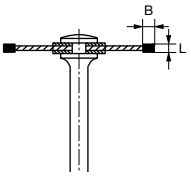
Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 317524 ...
911HP.104. ... — 220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica e acrílico



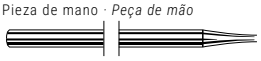




942
6942

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140	200
L	mm	0,17	0,17
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	1,5	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



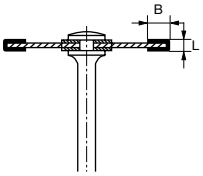
806 104 354524 ...
942.104. ... — ♦140 — ▲200

806 104 354534 ...
6942.104. ... — - — ▲200

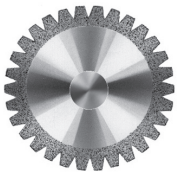
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Flexible, vida útil más larga gracias a los bordes entremezclados de diamante
Para separar cerámicas
Grande durabilidade, contém diamante nas extremidades
Para separação de cerâmica



946

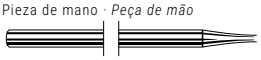






		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,20	0,20
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 365514 ...

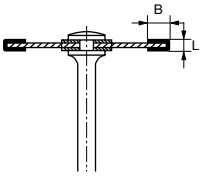
946.104. ... | △180 | ▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras
Para separar y contornear acrílicos

Flexível, dentado com revestidos de ambos os lados
Para separar e contornar acrílico



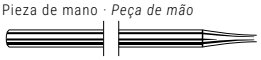
936





		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,25
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0

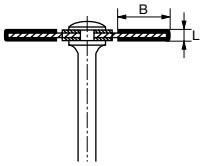
Pieza de mano · *Peça de mão*

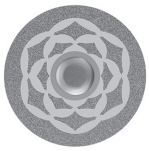


806 104 382534 ...

936.104. ... | 220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Para el contorneado grueso de cerámicas, escayola y acrílicos
Para contorno de cerâmica, gesso e acrílico



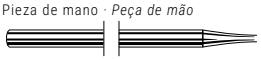




D2014

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,25	0,25
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	5,6	8,0

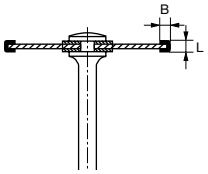
Pieza de mano · *Peça de mão*



D2014.104. ...		180	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos

Revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica e acrílico

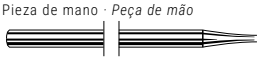




911

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,30
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	1,5

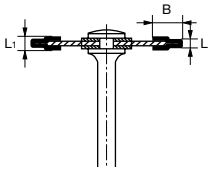
Pieza de mano · *Peça de mão*

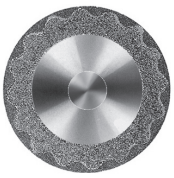


806 104 340524 ...

911.104. ...		220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas
Revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmicas

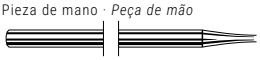




984

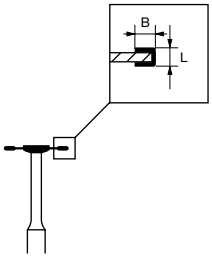
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,15
L_1	mm	0,25
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



984.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hiperflexible, revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas
Grano medio y fino
Hiperflexível, revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica
Granulação media e fina





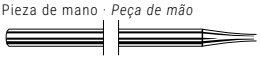




943

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	065	080	100
L	mm	0,15	0,15	0,15
Revestimiento (B) · *Revestimento (B)*	mm	1,0	1,0	1,0

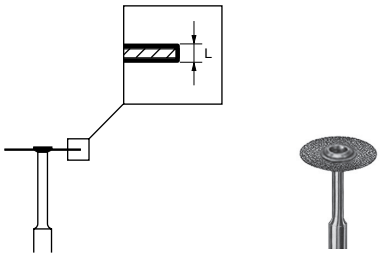
Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 361514 ...

943.104. ...	◊065	◊080	♦100

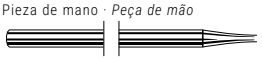
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino de cerámicas
Revestimento bilateral
Para corte fino de cerâmica



945B

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	100
L	mm	0,15

Pieza de mano · *Peça de mão*

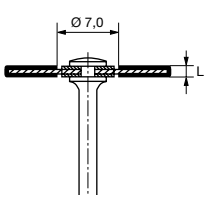


806 104 362514 ...

945B.104. ... 100

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino de cerámicas
Revestido de ambos os lados
Para corte fino de cerâmica



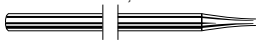




983

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,10

Pieza de mano · *Peça de mão*

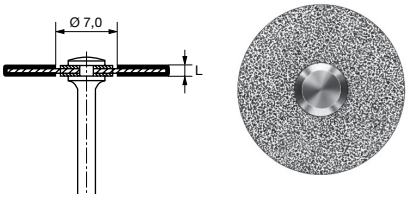


806 104 401514 ...

983.104. ... 220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hiperflexible, revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado super fino de cerámicas

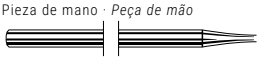
Hiperflexível, revestimento bilateral
Para cortar e contorno super fino em cerâmica



940

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,18

Pieza de mano · *Peça de mão*

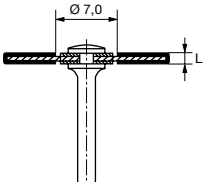


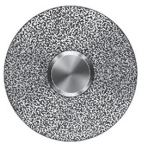
806 104 358514 ...

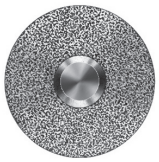
940.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para la separación y el tallado grueso de cerámica

Flexível, revestimento bilateral
Para separação e desgaste grosso de cerâmica





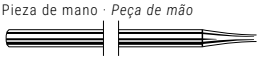




918B

		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

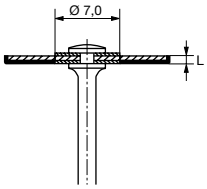
Pieza de mano · *Peça de mão*

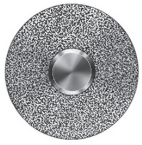


806 104 345524 ...

918B.104. ...	△180	▲200	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para la separación y el tallado grueso de cerámica
Flexível, revestimento bilateral
Para separação e desgaste grosso de cerâmica



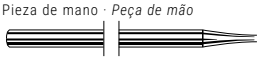




919

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 346524 ...

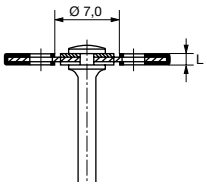
919.104. ...	△180	▲220

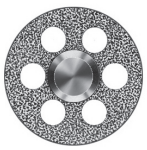
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

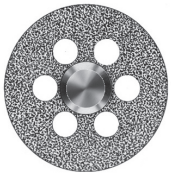
Revestimiento únicamente en la cara externa
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento somente do lado externo
Para corte e contorno grosso em cerâmica









918PB

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Pieza de mano · *Peça de mão*



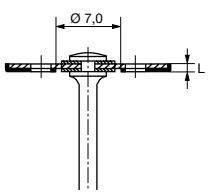
806 104 350524 ...

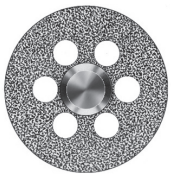
918PB.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento bilateral
Para corte e contorno grosso de cerâmica

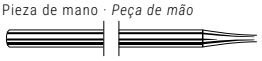




919P

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,20

Pieza de mano · *Peça de mão*

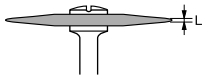


806 104 351524 ...

919P.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en la cara inferior
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas

Revestimento unilateral
Para corte e contorno grosso em cerâmica





K6974



		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,3

Pieza de mano · *Peça de mão*



K6974.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Disco de diamante con ligazón de resina
Para separar y recortar los hitos de cerámica y metal
No deja estrías negras sobre cerámica

Disco de diamante com liga de resina
Para separar e recortar cerâmica e metal
Não contamina (mancha) a cerâmica

Discos de separar
Disco de separar



Discos de separar, reforzados
Disco de separar, reforçado 628-630







Discos abrasivos
Discos abrasivos 631-633

Disco de separar **628 – 633** Discos de separar





Discos de separar

Para o corte de modelos fundidos e técnica de pontes.

Vantagens:
- *Discos de separação com uma liga de resina dura*
- *Corte rápido*
- *Reduzida produção de calor*
- *Versão reforçada para uma elevada estabilidade*

Velocidades recomendadas:
Tamanhos 190 - 250:
$n_{opt.}$ *20.000 rpm*
Tamanhos 340 - 400:
$n_{opt.}$ *10.000 rpm*

Discos de separar

Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y prótesis fija.

Ventajas:
- Disco de separar con ligazón de resina dura
- Corte rápido
- Reducida generación de calor
- Versiones reforzadas para una elevada estabilidad

Velocidades recomendadas:
Tamaños 190 - 250:
$n_{opt.}$ 20 000 rpm
Tamaños 340 - 400:
$n_{opt.}$ 10 000 rpm





9527

		50
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

9527.900. ...	200

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Grano de diamante incrustado
Para cerámicas y aleaciones de metales no preciosos

Grão de diamante incrustado
Para cerâmica e ligas de metais não preciosos

9528







		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220	260
L	mm	0,2	0,2
9528.900. ...		220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos

Para ligas de metais preciosos

9529







		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220	260
L	mm	0,3	0,3
9529.900. ...		220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos







9530

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220	260
L	mm	0,5	0,5
9530.900. ...		220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos





9530

		50
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	400
L	mm	0,5
9530.900. ...		400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos

Para ligas de metais preciosos e não preciosos





9506

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,2
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		ultra fine

653 900 327494 ...
9506.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Negro
Para el corte de coronas y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



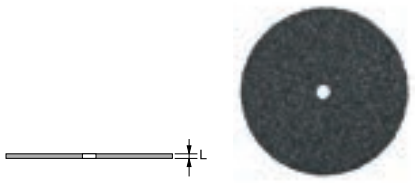


9500

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,3
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		extra fine

653 900 327504 ...
9500.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Negro
Para el corte de coronas y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9512

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	0,6
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium
653 900 327524 ...		
9512.900. ...		220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Negro
Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes







9507

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	260	400
L	mm	1,0	1,0
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		coarse	coarse
613 900 371534 ...			
9507.900. ...		△260	○400

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Reforzado con fibra, negro
Para el corte en modelos colados y puentes
Disco de corte reforçado, preto
Para o corte em modelos fundidos e pontes

Pulidores para cerámica
Polidores para cerâmica





Pulidores ETNA® en dos etapas para óxido de circonio con granos de diamante
Polidores ETNA® em 2 fases para óxido de zircónio com grãos de diamante 636-644





Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados
Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante 645-650



Pulidor para ZrO_2 presinterizado
Polidor para ZrO_2 pré-sinterizado 651



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados
Sistema em 3 fases, com grãos de diamante 652-657

Pulidores para metal
Polidores para metais



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Sistema de pulido em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso 658-659

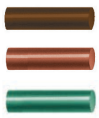


Prepulido de metales no preciosos
Pré-polimento metais não preciosos 659-660





Sistema de 2 etapas
Sistema em 2 fases 660-662



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 663



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos
Polidor alto brilho de metais não preciosos 663

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 664-666

Pulidores universales azul/blanco
Polidores universais azul/branco

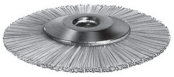


para metal
para metal 667-668



para metales preciosos, acrílico y cerámica
para metais preciosos, acrílico e cerâmica 668-669

Cepillos
Escovas



Cerdas naturales
Cerdas naturais 670-671



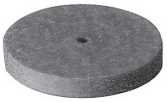
Mopa de material de fibras
Mopa fibros 672



Alambre de acero
Arame de aço 672



Cepillo de silicona-carburo
Escova silicone-carboneto 673



Pulidor de fieltro
Polidor de feltro 673



Mopa abrasiva
Mopa abrasiva 673-674

Mandriles
Mandris





Mandriles para discos
Mandril para disco 674-675





Mandriles fuselados
Spindle-shaped mandrel 675-676



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 676

Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimente de diamant



674

Polidores		***Pulidores***
Cerâmica	**636 – 655**	Cerámica
Metal	**656 – 661**	Metal
Acrílicos	**662 – 664**	Acrílicos
Polidores universais	**665 – 667**	Pulidores universales
Escovas/Pasta/Mandris	**668 – 675**	Cepillos/Pasta/Mandriles

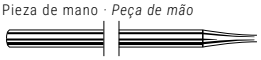
new

95001M
95001F



		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	260	260
L	mm	2,0	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



95001M.104. ...	260	-
95001F.104. ...	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores ETNA® para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
A juego con el abrasivo diamantado ETNA®
Polidores para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Combina com o abrasivo diamantado ETNA®

new

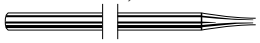
95002M
95002F





		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	150	150
L	mm	2,75	2,75

Pieza de mano · *Peça de mão*



95002M.104. ...	150	-
95002F.104. ...	-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores ETNA® para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
A juego con el abrasivo diamantado ETNA®

Polidores para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Combina com o abrasivo diamantado ETNA®

new

95003M
95003F




		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	148	148
L	mm	3,35	3,35

Pieza de mano · *Peça de mão*



95003M.104. ...	148	-
95003F.104. ...	-	148

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores ETNA® para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo A juego con el abrasivo diamantado ETNA®
Polidores para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Combina com o abrasivo diamantado ETNA®

new

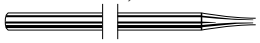
95004M
95004F





		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	170	170
L	mm	2,4	2,4

Pieza de mano · *Peça de mão*



95004M.104. ...	170	-
95004F.104. ...	-	170

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores ETNA® para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo A juego con el abrasivo diamantado ETNA®
Polidores para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Combina com o abrasivo diamantado ETNA®

new

95005M
95005F




		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200	200
L	mm	1,5	1,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



95005M.104. ...	200	-
95005F.104. ...	-	200

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores ETNA® para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo A juego con el abrasivo diamantado ETNA®
Polidores para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Combina com o abrasivo diamantado ETNA®

new

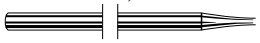
95006M
95006F





		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	055	055
L	mm	18,0	18,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



95006M.104. ...	055	-
95006F.104. ...	-	055

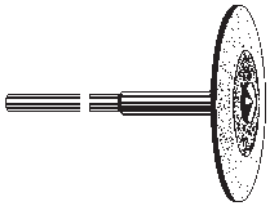
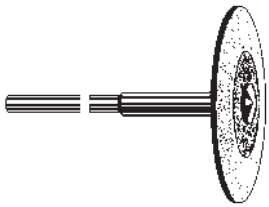
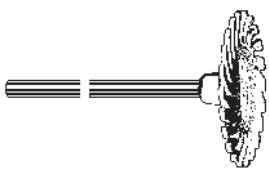
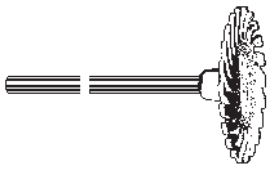
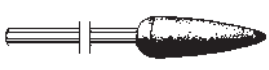
$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores ETNA® para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo A juego con el abrasivo diamantado ETNA®
Polidores para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Combina com o abrasivo diamantado ETNA®



4699.000

ETNA® POLISHERS
Set de pulido para cerámicas integrales (p. ej. ZrO_2)
ETNA® POLISHERS
Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO_2)

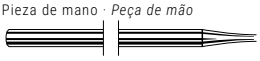
95001M.104.260	1	
95001F.104.260	1	
95005M.104.200	1	
95005F.104.200	1	
95006M.104.055	1	
95006F.104.055	1	

94011C
94011F



		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	260	260
L	mm	2,0	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



94011C.104. ...	260	-
94011F.104. ...	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

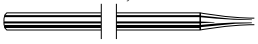


94012C
94012F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



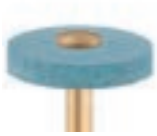
94012C.104. ...	110	-
94012F.104. ...	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

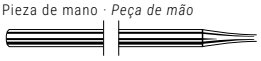
Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94013C
94013F




		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

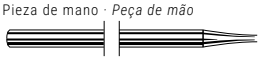


94018C
94018F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

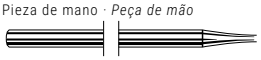
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO_2) con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94019C
94019F




		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	200	200
L	mm	1,5	1,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



94019C.104. ...	200	-
94019F.104. ...	-	200

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94027C
94027F




		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	030
L	mm	11,0	11,0
94027C.900. ...		030	-
94027F.900. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO_2) con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para cerâmicas de alto rendimento (p. ex. ZrO_2) com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho





4617A.104

Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO_2)
Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO_2)

94018C.104.055	1
94018F.104.055	1
94013C.104.170	1
94013F.104.170	1
94011C.104.260	1
94011F.104.260	1

4617B.104

Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO_2)
Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO_2)

94018C.104.055	1
94018F.104.055	1
94013C.104.170	1
94013F.104.170	1
94019C.104.200	1
94019F.104.200	1

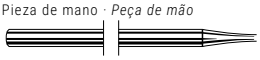


9706



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	070
L mm	19,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



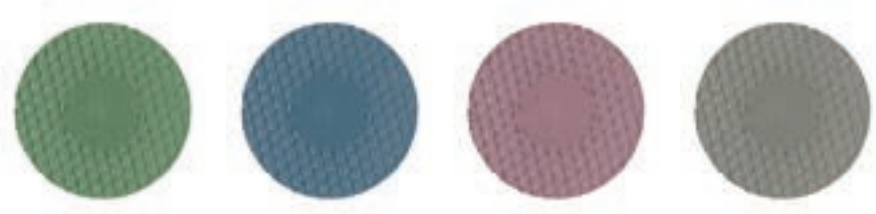
9706.104. ...	070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para ZrO_2 presinterizado

Polidor para ZrO_2 pré-sinterizado

9694
9697
9698
9699



	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	180	180	180	180
L mm	0,2	0,2	0,2	0,2
9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo

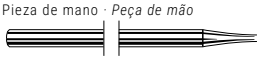
Polidores para cerâmica com grãos de diamante
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

310



	6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 608000 ...

310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

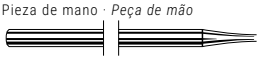
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

94001C
94001M
94001F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

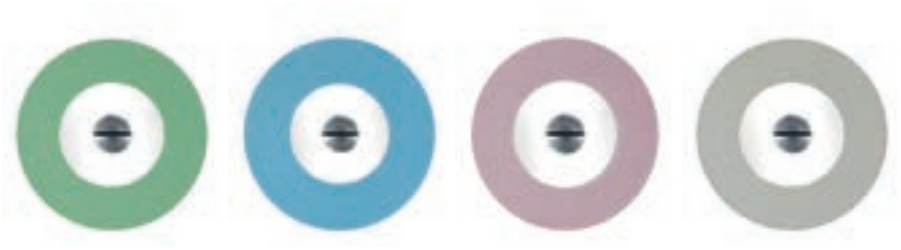
Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmicas com grãos de diamante incrustado

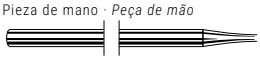
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

94003SC
94003C
94003M
94003F



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante
Para acabamento, polimento fino e alto brilho



4326A.104

Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

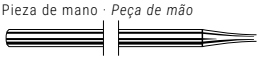
94003C.104.260	1
94003M.104.260	1
94003F.104.260	1

94000C
94000M
94000F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores de cerâmica com grãos de diamante incrustados
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

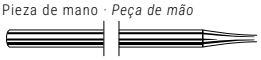
9545C
9545M
9545F





		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo

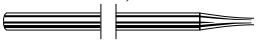
Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados
Para acabamento, polimento fino e elevado brilho

94002SC
94002C
94002M
94002F



	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	170	170	170	170
L mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Pulido de alto brillo

Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustrado
Polido de alto brilho



9701M
9701F




		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220	220
L	mm	4,0	4,0
9701M.900. ...		220	-
9701F.900. ...		-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9702M
9702F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060	060
L	mm	22,0	22,0
9702M.900. ...		060	-
9702F.900. ...		-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9703M
9703F




		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220	220
L	mm	3,0	3,0
9703M.900. ...		220	-
9703F.900. ...		-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



9704M
9704F



		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	030
L	mm	11,0	11,0
9704M.900. ...		030	-
9704F.900. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para ligas de metais não preciosas
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



9550



		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,0
618 900 372534 ...		
9550.900. ...		220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9551

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	21,0

618 900 114534 ...
9551.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9552

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	250
L	mm	1,0

618 900 371534 ...
9552.900. ... | 250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9646

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	20,0

658 000 114535 ...
9646.000. ... | 020

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos

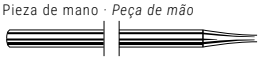




9610
9620

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 292513 ...
9610.104. ... | 045 | -

658 104 292503 ...
9620.104. ... | - | 045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca
Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca




9611
9621

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

658 104 303513 ...		
9611.104. ...	150	-
658 104 303503 ...		
9621.104. ...	-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca



9615
9625

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

658 900 114513 ...		
9615.900. ...	060	-
658 900 114503 ...		
9625.900. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metalicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



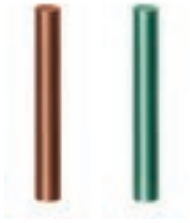
9648
9649

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0
658 000 114513 ...			
9648.000. ...		020	-
618 000 114503 ...			
9649.000. ...		-	020

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metalicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



9635
9636

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ...			
9635.000. ...		030	-
658 000 114503 ...			
9636.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metalicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



9522C
9522M
9522F



		100	100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pre-pulido, pulido y alto billo de aleaciones de metales
Set de introducción SD1873 con 10 uds. cada una de 9522C/M/F y 3 mandriles 329A

Pre polido, polido e alto brilho em ligas metalicas
Set de introdução SD1873 com 10 unidades cada uma de 9522C/M/F e 3 mandris 329A



9675

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,0
9675.900. ...		220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos

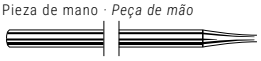
9957R





	1	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	070	100	130
L mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



9957R.104. ...	⟡070	♦100	▲130

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⟡ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola
Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso

9958RA





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	070	100	130
L mm	13,0	15,0	19,0

9958RA.000. ...	⟡070	♦100	▲130

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⟡ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola

Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9603
9641
9644

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	100	100	100
L mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca



9642C
9642M
9642F

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	100	100	100
L mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

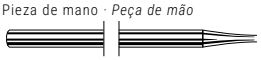
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
9424
9433



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	055	055	055
L mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

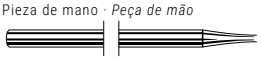
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca



9584

		10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	050
L	mm	16,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9678

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	070
L	mm	20,0

9678.900. ... 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9575

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,5

658 900 303522 ...

9575.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9572

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,0

658 900 372522 ...

9572.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9661

	100
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	030
L mm	22,0

658 000 114534 ...
9661.000. ... 030

666

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

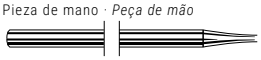
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9557

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 243523 ...
9557.104. ... 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veneers acrílicos



9630

	100
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	070
L mm	20,0

658 900 114523 ...
9630.900. ... 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9558

	100
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	120
L mm	8,0

658 900 035523 ...
9558.900. ... 120

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos

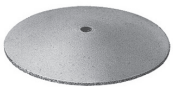


9559

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	180
L	mm	3,5

658 900 304523 ...
9559.900. ... | 180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



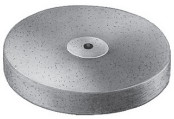
9627

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	4,5

658 900 303523 ...
9627.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9554

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	220
L	mm	3,0

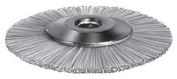
658 900 372523 ...
9554.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos

9638





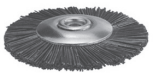
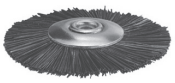
	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	120	190	220
Pieza de mano · *Peça de mão*			
9638.104. ...	○120	-	-
9638.900. ...	-	●190	●220

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)
Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir

Escovas de cerdas naturais (moles)
Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento

9449

	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	190	220
9449.900. ...	190	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas
Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escovas redondas, cerdas muito rigidas
Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa



9451



	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	220

9451.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Cepillos redondos, cerdas muy rígidas
Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

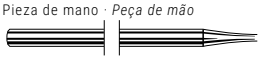
Escova dentada, cerdas muito rigidas
Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não precioso usando pasta de polir



AR9463

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	190

Pieza de mano · *Peça de mão*



AR9463.104. ...	190

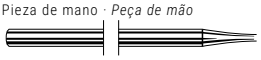
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Cepillo redondo de crin (rígido)
Escova redonda de crina de cavalo, rígido



AR9464

	10
Tamaño · *Tamanho* Ø $^{1}/_{10}$ mm	190

Pieza de mano · *Peça de mão*



AR9464.104. ...	190

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)
Escova redonda com cerda natural (medio)



9485C
9485M
9485F



	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	250	250	250
Pieza de mano · *Peça de mão*			
9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Mopa abrasiva
Surtido de prueba con 2 uds cada uno de 9485C/M/F: Sort031

Mopa abrasiva fibrosa
Sortido de prova com 2 unidades 9485C/M/F cada um: Sort031



9486

	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	260
9486.900. ...	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Mopa abrasiva
Mopa abrasiva fibrosa



9637

	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	220
9637.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Alambre de acero
Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal

Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas

9452C
9452M
9452F

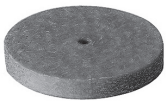


	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	220	220	220
9452C.900. ...	220	-	-
9452M.900. ...	-	220	-
9452F.900. ...	-	-	220

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Cepillo redondo, Silicona-carburo
Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no preciosos, prótesis coladas sobre modelo y titanio
Sin pasta de pulir

Escova redonda, Silicone-Carboneto
para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não preciosos, modelos fundidos e titânio
Não utiliza pasta de polimento

9629



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	210
L	mm	3,0
010 900 372000 ...		
9629.900. ...		210

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Pulidor de fieltro para pasta de pulir

Polidor de feltro para pasta de polir

9628



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	220
050 900 373000 ...		
9628.900. ...		220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Mopa de algodón, porta pasta de pulir

Mopa de algodão, para pasta de polir



9448

	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	220
9448.900. ...	220

max. 10000 min-1/rpm
Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrílicos y cerámicas
A utilizar sin pasta a pulir

Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas
Utilizar sem pasta de polimento



9300.000.

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301.000.

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de ceramicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



303

	6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 603391 ...
303.104. ... ·

max. 15000 min-1/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



		6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	050	080
Pieza de mano · *Peça de mão*			
330 104 604391 ...			
305.104. ...		○050	●080

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305L



	6	
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 604395 ...		
305L.104. ...	·	

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable

Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

310



	6	
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 608000 ...		
310.104. ...	·	

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

329



	6	
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 610417 ...		
329.104. ...	·	

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable

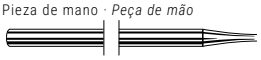
Mandril com porca para polidores, aço inoxidável

329L



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 610418 ...

329L.104. ... ·

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable

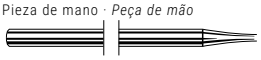
Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável

329A



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



329A.104. ... ·

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable

Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



		6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	020	030
Pieza de mano · *Peça de mão*			
326.104. ...		020	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable
Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável

Recortador de cera
Recortador de cera



Recortador de cera, cilíndrico redondo
Recortador de cera, cilíndrica redondo 678

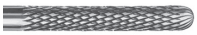


Recortador de cera, cónico, redondo
Recortador de cera, cónica redondo 678

Corte paralelo y corte de cono
Corte paralelo y corte de cono



Cilindro
Cilindro 697



Cilindro redondo
Cilindro redondo 679-682



Cónico
Cónica 683



Cónico redondo
Cónica arredondada 683-685

Instrumentos especiales
Instrumentos especiais



Cortador para titanio
Cortador titânio 687-688



Corte con surco
Corte com sulco 688



Fresa centrado
Broca centrar 689



Fresa espiral
Broca espiral 689



Fresa en tubo
Broca em tubo 689



Cortado en hombro
Definir ombro 689



Fresa con borde final
Broca com bordo final 690

Instrumentos abrasivos e instrumentos para el pulido
Instrumentos de diamante para el polimento



Abrasivos ZR
Abrasivos ZR 692-694





Sistema para ZrO_2 em 2 passos
Sistema para ZrO_2 em 2 passos 695







Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 passos 696



Bloques rectificadores
Kit de limpeza 696

Auxiliares
Auxiliares



Aceite de alta calidad microfresado
Óleo de elevada microcorte 690

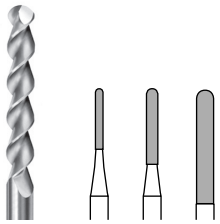


Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant 690

Técnica microcorte		*Técnica microfresado*
Recortador de cera	**678**	Recortador de cera
Corte paralelo	**679 – 682**	Corte paralelo
Corte de cono	**683 – 685**	Corte cónico
Instrumentos especiais/Auxiliares	**686 – 690**	Instrumentos especiales/Auxiliares
Instrumentos de diamante para o polimento	**691 – 697**	Instrumentos de diamante para pulido



H364RA



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H364RA.103. ... 010 015 023

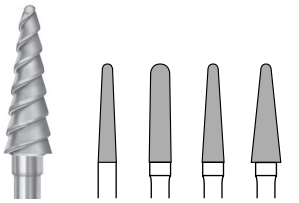
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H364RA.123. ... 010 015 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Recortador de cera, rosca cilíndrica
Recortador de cera, rosca cilíndrica

H356RA



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H356RA.103. ... 023 029 031 040

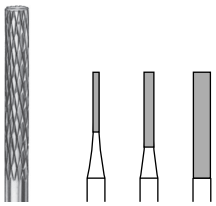
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H356RA.123. ... 023 029 031 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Recortador de cera, cónico, rosca redonda
Para cortar cera, cónica, rosca redonda

H364E



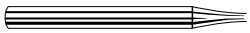
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 116190 ...
H364E.103. ... 010 015 023

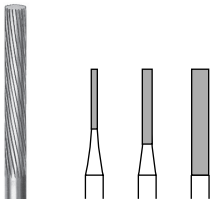
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 116190 ...
H364E.123. ... 010 015 023

max. 100000 min-1/rpm
Corte paralelo
Corte paralelo

H364F



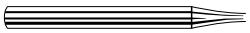
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 116103 ...
H364F.103. ... 010 015 023

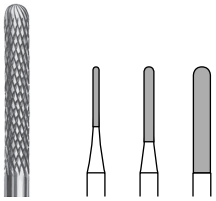
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 116103 ...
H364F.123. ... - 015 -

max. 100000 min-1/rpm
Corte paralelo con ángulo chamfer
Corte paralelo com ângulo chanfro

H364RE



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 137190 ...
H364RE.103. ... 010 015 023

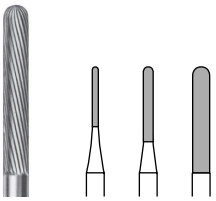
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 137190 ...
H364RE.123. ... 010 015 023

max. 100000 min-1/rpm
Fresa paralela con dentadura en cruz
Broca paralela com dentado en cruz

H364RF



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



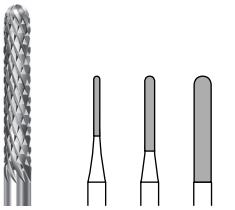
H364RF.103. ... 010 015 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H364RF.123. ... 010 015 023

max. 100000 min-1/rpm
Corte paralelo con ángulo chamfer
Corte paralelo com ângulo chanfro



●● H364RXE

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



●● **H364RXE**.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



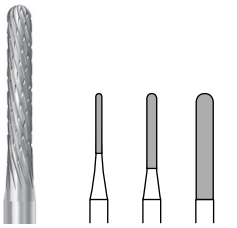
●● **H364RXE**.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentadura en cruz grueso con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentado em cruz grosso com alta eficacia de corte





● H364RGE

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



● **H364RGE**.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



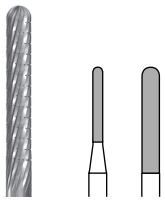
● **H364RGE**.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentadura gruesa en cruz

Broca paralela com dentado grosso en cruz





H364RNF

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H364RNF.103. ... | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



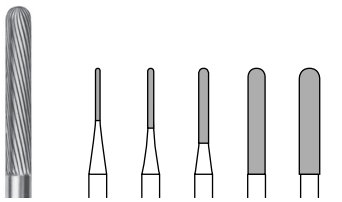
H364RNF.123. ... | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentadura especial

Broca paralela com dentado especial





H364R

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

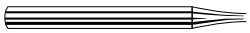
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 137135 ...

H364R.103. ... | 007 | 010 | 015 | 023 | 029

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 137135 ...

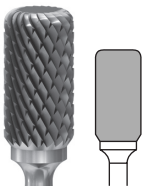
H364R.123. ... | 007 | 010 | 015 | 023 | 029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Corte paralelo con dentadura tradicional

Corte paralelo com dentado tradicional





●● H364KRXE

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



●● **H364KRXE**.103. ... 060

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



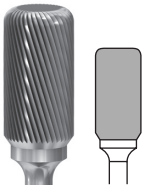
●● **H364KRXE**.123. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentadura cruzada gruesa, con alta eficacia de corte

Broca paralela com dentado cruzado grosso, com alta eficacia de corte





H364KRS

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	060
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H364KRS.103. ... 060

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



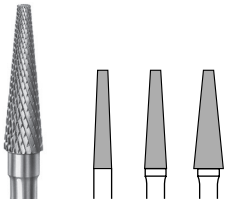
H364KRS.123. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentadura sencilla, no cruzada

Broca paralela com dentado simple, não cruzado

H356E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

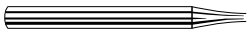
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 186190 ...

H356E.103. ... | 023 | 031 | -

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

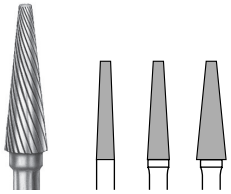


500 123 186190 ...

H356E.123. ... | 023 | - | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte cónico
Corte de cone

H356F



		5	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

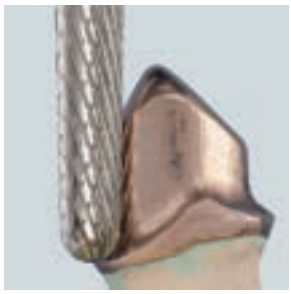
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



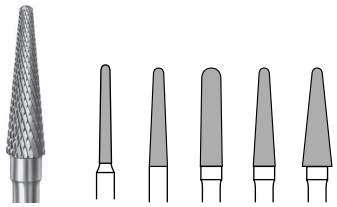
500 103 186103 ...

H356F.103. ... | 023 | 031 | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte cónico con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro

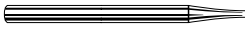


H356RSE



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ... | 016 | 023 | 029 | 031 | 040

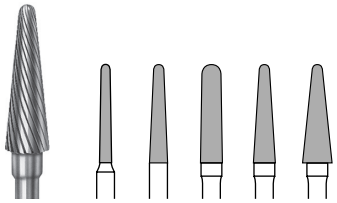
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ... | 016 | 023 | 029 | 031 | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte cónico con dentadura en cruz
Corte de cone com dentado em cruz



H356RF

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 200103 ...

H356RF.103. ... | 016 | 023 | 029 | 031 | 040

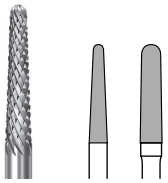
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 200103 ...

H356RF.123. ... | 016 | 023 | 029 | 031 | 040

max. 100000 min-1/rpm
Corte cónico con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro



H356RXE

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	1°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H356RXE.103. ... | 023 | 029

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

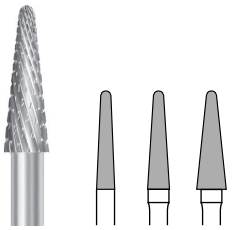


H356RXE.123. ... | 023 | 029

max. 100000 min-1/rpm
Corte cónico dentadura gruesa en cruz, alta eficacia de corte

Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte





H356RGE

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H356RGE.103. ... | 023 | 031 | 040

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

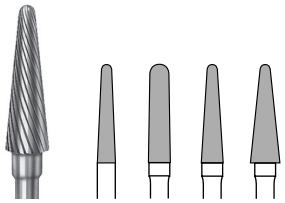


H356RGE.123. ... | 023 | 031 | 040

max. 100000 min-1/rpm
Corte cónico dentadura gruesa
Broca de cone dentado grosso



H356RS



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	1°	4°	6°

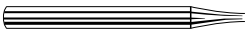
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 200135 ...

H356RS.103. ... 023 029 031 040

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

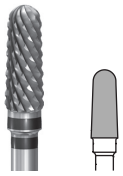


500 123 200135 ...

H356RS.123. ... 023 029 031 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte cónico con dentadura tradicional
Corte de cone com dentado tradicional

●● H347RXE



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



●● **H347RXE**.103. ... 035

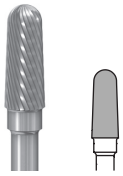
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



●● **H347RXE**.123. ... 035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte cónico dentadura gruesa en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte

H347RS



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H347RS.103. ... 035

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H347RS.123. ... 035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte cónico con dentadura tradicional
Corte de cone com dentado tradicional







Cortadores para titanio

Cortador titânio

Trabalho em titânio na turbina laboratorial

Estes cortadores especialmente concebidos para a turbina laboratorial, que foram desenvolvidos em estreita colaboração com o técnico dental Jan-Holger Bellmann, permitem uma moldagem rápida e uma adaptação individual aos objetos de titânio. Os suportes grandes ou prefabricados, as barras ou armações de coroas ou de pontes podem ser adaptados a condições individuais e anatómicas no mínimo tempo possível. Um dentado grande e fino, assim como ângulos de cone de 0º a 4º fazem todos parte desta técnica revolucionária. Os cortadores são adequados a peças moldadas e mecanicamente pré-perfuradas, assim como industrialmente fabricadas.

Vantagens:

- *Ganha-se tempo graças ao uso da turbina laboratorial*
- *Arrefecimento de água para evitar uma formação excessiva de calor*
- *Melhor flexibilidade porque requer um menor número de peças prefabricadas em reserva*

O conjunto iniciador TD2041 contém toda a gama destes novos cortadores.

Modelado de Titanio con la Turbina de Laboratorio

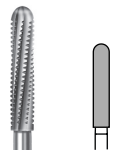
Los fresones para uso en turbina de laboratorio, especialmente desarrollados en colaboración con el técnico Jan-Holger Bellman para trabajar titanio permiten confeccionar e individualizar objetos de titanio. Ahora es posible recortar y corregir anatómicamente grandes muñones prefabricados, así como barras o armazones de coronas y puentes. Para esta nueva técnica ofrecemos tanto una dentadura gruesa como una fina, con ángulos de conicidad de 0° a 4°. Los fresones son apropiados para objetos de titanio colado, para muñones prefresados a máquina y partes fabricadas en forma industrial.

Ventajas:

- Ahorro de tiempo gracias al uso de la turbina de laboratorio
- La refrigeración con agua evita la generación de altas temperaturas
- Alta flexibilidad, ya que es posible limitar el surtido de partes prefabricadas a unas pocas

El set de introducción TD2041 contiene todos los fresones nuevos.

H373Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	021
L	mm	11,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG · *Turbina (FG)*

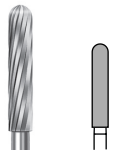
H373Q.314. ... 021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H373F



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	021
L	mm	11,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG · *Turbina (FG)*

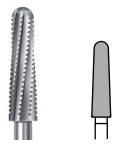
H373F.314. ... 021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H371Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

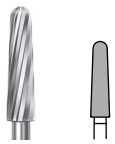
H371Q.314. ... 025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H371F



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

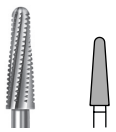
H371F.314. ... 025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H376Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	4°

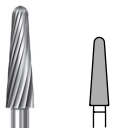
FG · *Turbina (FG)*

H376Q.314. ... 025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante

Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H376F



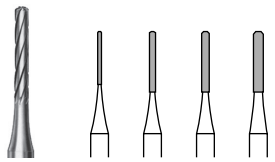
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	4°

FG · *Turbina (FG)*

H376F.314. ... 025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H21XL



45°

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	007	010	012	015
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 538175 ...
H21XL.103. ... 007 010 012 015

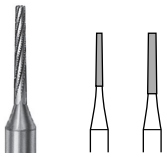
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 538175 ...
H21XL.123. ... 007 010 012 015

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte con surco, cilíndrico
Corte com sulco, cilíndrico

H33XLQ



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	012
L	mm	7,0	8,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H33XLQ.103. ... 009 012

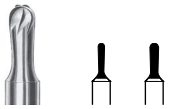
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H33XLQ.123. ... 009 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte con surco en punta
Corte com sulco na ponta

H370



		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	009	012

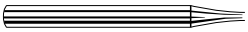
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 153001 ...

H370.103. ... | 009 | 012

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

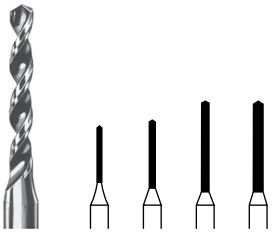


500 123 153001 ...

H370.123. ... | 009 | 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa centrado
Broca centrar

H206



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

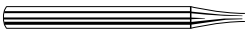
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 423364 ...

H206.103. ... | 007 | 010 | 012 | 015

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

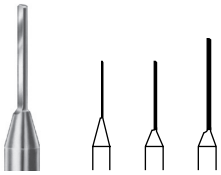


500 123 423364 ...

H206.123. ... | 007 | 010 | 012 | -

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Taladro espiral, carburo de tungsteno
Furador espiral, carbure de tungstenio

H210



		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	0,72	1,02	1,22

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 107382 ...

H210.103. ... | 007 | 010 | 012

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 107382 ...

H210.123. ... | 007 | 010 | 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa en tubo
Broca em tubo

H294



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	029
L	mm	5,0
Angulación · *Angulação*	α	6°

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

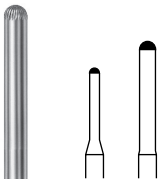


500 123 205175 ...

H294.123. ... | 029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cortador para hombro
Definir ombro

H207R



		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	015	023

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 722131 ...

H207R.103. ... | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 722131 ...

H207R.123. ... | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa con borde final cortante redondo
Broca com ponta cortante redonda



9758.000.

Aceite de alta calidad alcohólico para la técnica de microfresado
Óleo de elevada qualidade à base de álcool para e técnica de microcorte



9300.000.

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal

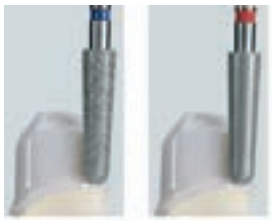
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas

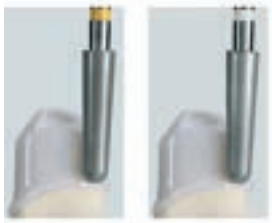


9301.000.

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de ceramicas y aleaciones de metal

Pasta de polimento de diamante para o polimento des superficies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas









Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Abrasivos ZR de diamante para a técnica de desgaste

Abrasivos ZR para moldagem de coroas primárias em oxido de zirconio
• Utiliza-se na brocadora com turbina de laboratório dentário
• Sempre com refrigeração

Vantagens:
• Perfeita combinação com os abrasivos de diamante
• Quatro fases de trabalho para obter um óptimo resultado

Velocidade recomendada:
opt. 160.000 rpm

Abrasivos ZR de diamante para la técnica de fresado

Abrasivos ZR para el modelado de las coronas primarias de óxido de circonio
• Para uso en la fresadora con la turbina de laboratorio
• Aplicar agua refrigerante

Ventajas:
• Perfecta y conveniente combinación de los abrasivos de diamante
• Cuatro fases de mecanizado para obtener un resultado perfecto

Velocidad recomendada:
opt. 160 000 rpm





ZR371M
ZR371F
ZR371EF
ZR371UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Turbina (FG)*

ZR371M.314. ...	025
ZR371F.314. ...	025
ZR371EF.314. ...	025
ZR371UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para coronas primarias de 2° hechas de ZrO_2
Juego de introducción 4432

Para coroas primarias de 2° feito de ZrO_2
Conjunto de introdução 4432



4432.314

Set para coronas primarias de 2° hechas de óxido de circonio
Set para coroas primárias de 2° feitas de óxido de zircónio

●○	**ZR371M.**314.025	1
●○	**ZR371F.**314.025	1
●○	**ZR371EF.**314.025	1
○○	**ZR371UF.**314.025	1



●○ ZR373M
●○ ZR373F
●○ ZR373EF
○○ ZR373UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG · *Turbina (FG)*

●○	**ZR373M**.314. ...	025
●○	**ZR373F**.314. ...	025
●○	**ZR373EF**.314. ...	025
○○	**ZR373UF**.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para coronas primarias de ZrO_2
Juego de introducción 4439

Para coroas primarias de ZrO_2
Conjunto de introdução 4439



4439.314

Set para coronas primarias de 0° hechas de ZrO_2
Set para coroas primárias de 0° feitas de óxido de zircónio

● ○	**ZR373M.**314.025	1
● ○	**ZR373F.**314.025	1
● ○	**ZR373EF.**314.025	1
○ ○	**ZR373UF.**314.025	1

● ○ **ZR374M**
● ○ **ZR374F**
● ○ **ZR374EF**
○ ○ **ZR374UF**



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	025
L	mm	13,0
Angulación · *Angulação*	α	1°

FG · *Turbina (FG)*

● ○	**ZR374M**.314. ...	025
● ○	**ZR374F**.314. ...	025
● ○	**ZR374EF**.314. ...	025
○ ○	**ZR374UF**.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para coronas primarias de ZrO_2 con un ángulo de 1°
Juego de introducción 4440

Para coroas primarias de ZrO_2 com ângulo de 1°
Conjunto de introdução 4440



4440.314

Set para coronas primarias de 1° hechas de ZrO_2
Set para coroas primárias de 1° feitas de de óxido de zircónio

● ○	**ZR374M.**314.025	1
● ○	**ZR374F.**314.025	1
● ○	**ZR374EF.**314.025	1
○ ○	**ZR374UF.**314.025	1

9441C
9441F



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*			
9441C.103. ...		060	-
9441F.103. ...		-	060
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*			
9441C.123. ...		060	-
9441F.123. ...		-	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para técnica de fresado con granos de diamante incrustados, para el pulido inicial y alto brillo de ZrO_2
Pueden ser recortados a diferentes ángulos

Polidores para técnica de brocar com grânulos de diamante incrustados, para o polimento inicial e alto brilho de ZrO_2
Podem ser recortados a diversos ângulos

9440C
9440M
9440F



		10	10	10
Tamaño · *Tamaño*	∅ 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*				
9440C.103. ...		060	-	-
9440M.103. ...		-	060	-
9440F.103. ...		-	-	060
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*				
9440C.123. ...		060	-	-
9440M.123. ...		-	060	-
9440F.123. ...		-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones preciosas y no preciosas
A ser recortado a diferentes ángulos

Polidor para pré-polido, polido e alto brilho de ligas preciosas e não preciosas
A ser recortado em diferentes ângulos



4446.000.

Bloques rectificadores para pulidores utilizados en la técnica de fresado
0°/1°/2°/4°/6°
Contiene 1 x 461 M (grano medio) y 1 x 461 F (grano fino)

Set de limpeza para polidores utilizados na técnica de microfresado
0°/1°/2°/4°/6°
Contêm 1 x 461 M (grão médio) e 1 x 461 F (grão fino)

Freseros de aluminio
Porta-brocas em alumínio



700-701

Freseros en forma de tribuna
Porta-brocas laboratorial



702-703

Embalajes
Embalagens



704-707

Suporte para ferramentas		***Soporte para herramientas***
Suporte em alumínio	**700 – 701**	Freseros de aluminio
Suporte tipo tribuna	**702 – 703**	Freseros en forma de tribuna
Embalagens	**704 – 707**	Embalajes



A701S



A701B

Porta-brocas de alumínio

Estes porta-brocas também estão disponiveis em azul.

*Basta mudar o **S** no final de REF por um **B**.*

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de referencia por una **B**.



A701S.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 50 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 40 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul. Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B

Broqueiro de aluminio anodizado para 40 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no fi nal de número de referência por um B



A702S.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 23 instrumentos de pieza de mano

Broqueiro de aluminio anodizado para 23 instrumentos de peça de mão

Fresero de laboratorio 150.529



Porta-brocas laboratorial

Algumas coisas funcionam bem, outras parecem bem. Com este novo porta-brocas da Komet desenvolvido em colaboração com ZTM Ilja-Roman Niemczyk, pode ter ambos. O transparente portabrocas em Plexiglas tem um moderno design apelativo e, graças á sua transparência, as coisas colocadas atrás continuam à vista. Dotado de uma base antiderrapante, o broqueiro pode suportar até 50 instrumentos. O seu design ligeiramente anguloso permite uma visão desobstruída e fácil acesso a todos os instrumentos. Se tiver de guardar mais de 50 instrumentos, basta ligar mais porta-brocas àquele que já tem. Alem disso, é muito estável graças à sua base antiderrapante.

Vantagens:
• material transparente para uma visualização otimizada
• 50 ranhuras de fácil acesso
• pode combinar vários broqueiros
• design apelativo

Algunas cosas funcionan, mientras otras no son nada más que bonitas. El nuevo fresero de laboratorio de Komet, desarrollado en colaboración con el técnico Ilja-Roman Niemczyk, une las dos cosas: es funcional y bonito. Este fresero transparente de Plexiglás, además de tener un diseño moderno y sencillo, es funcional. Permite una clara organización del instrumental y, gracias a su transparencia, los objetos puestos detrás del fresero quedan bien visibles. El fresero puede contener hasta 50 instrumentos. Su diseño ligeramente inclinado ofrece una perfecta visión y una toma fácil de cada instrumento colocado. Si Usted necesita más de 50 instrumentos, los freseros pueden ser conectados para formar uno más grande. Además, es muy estable gracias a su base antideslizante.

Ventajas:
• Material transparente para una óptima visión
• 50 agujeros de acceso fácil
• Pueden conectarse varios freseros
• Diseño atractivo



529.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	155 x 88 x 97

Fresero de plexiglás
50 perforaciones para instrumentos de pieza de mano Ø 2,35 mm

Broqueiro de plexiglás
50 orificios para instrumentos de peça de mão Ø 2,35 mm



C.104.006

Dimensiones · Dimensões	mm	35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos - PM



C.124.006

Dimensiones · Dimensões	mm	35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano con mango Ø 3,00 mm

Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos PM, Ø 3,00 mm



Z.104.010

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.010 para 10 instrumentos PM



Z.104.025

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.025 para 25 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.025 para 25 instrumentos PM



Z.124.010

Dimensiones · Dimensões	mm	70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.124.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.124.010 para 10 instrumentos PM



W.104.020

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.020 para 20 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.020 para 20 instrumentos PM



W.104.050

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.050 para 50 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.050 para 50 instrumentos PM



W.124.020

Dimensiones · Dimensões	mm	74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.124.020 para 20 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
W.124.020 para 20 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



V.104.060

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.060 para 60 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.060 para 60 instrumentos PM



V.104.150

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.150 para 150 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.150 para 150 instrumentos PM



V.124.060

Dimensiones · Dimensões	mm	215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.124.060 para 60 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
V.124.060 para 60 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm

Auxiliares
Auxiliares



Convertidor
Conversor 710



Cepillo de limpieza
Escova de limpeza 710



Piedra de limpieza
Pedra de limpeza 710



Rectificador de diamante
Retificador de diamante 710-711

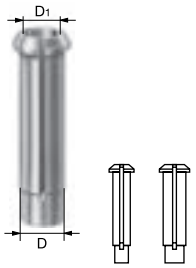
LC1
LC1



712

Auxiliares/Limpeza ***Auxiliares/Limpieza***

Artígos especiais **710 –** **711** Artículos especiales
LC 1 **712** LC 1



9797
9795

		1	1
Tamaño · *Tamanho*		1	2
D	Ø 1/10 mm	2,35	3,00
D_1	Ø 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Convertidor
Conversor



9785.000.

Cepillo de limpieza
- Mango de plástico con cepillo de acero inoxidable
- Longitud de las cerdas ajustable, dureza de blando a muy duro

Escova de limpeza
- Cabo de plástico com escova de aço inox
- Comprimento das cerdas ajustáveisde grande dureza



9750.000.

Dimensiones · Dimensões	mm	100 x 25 x 13

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados



16.000.

Rectificador de diamante
Para el rectificado de abrasivos cerámicos y pulidores
Retificador de diamante
Para a rectificação de abrasivos e polidores cerâmicos



593.000.

Recificador de diamante para pulidores, en dos partes
Recificador de diamânte para polidores, em duas partes



Komet LC1

LC1 apenas disponível na Alemanha

Komet LC1

Komet LC1 sólo está disponible en Alemania



9831.000.

Komet LC 1 Detergente
Bidón de almacenaje 5 litros (con instrucciones en alemán)
Sólo está disponible en Alemania
Komet LC 1 Detergente
Garrafa de armazenamento 5 litros (com instruções em alemão)
Só disponível na Alemanha



9834A.000.

Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armacenamento Komet (3, 5, 10 litros)

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales, pins, pernos y freseros

Campo de aplicación

Las siguientes instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad se refieren a todos los productos y es obligatorio observaros generalmente. La no observación de estas instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad aumenta el riesgo de herida o afecta la función del instrumento.

Los productos exigiendo explicación (marcados 🕮 en el embalaje) vienen suministrados con sus propias instrucciones de uso que tienen prioridad ante las presentes instrucciones de uso.

Almacenamiento

Proteger los productos de rayos ultravioletas y del calor. Almace- nar todos los instrumentos en un lugar seco y limpio. No almacenar en la misma habitación que otros solventes o productos químicos.

Almacenar los instrumentos sin marcado directo con su embalaje original.

Instruções gerais de uso e recomendações de segurança para a utilização de instrumentos dentários, pins, postes e porta-brocas

Âmbito de aplicação

As instruções gerais de utilização e as recomendações de segurança aqui indicadas aplicam-se a todos os produtos e devem ser respeitadas! O não cumprimento destas instruções aumenta o risco de ferimentos e pode levar à perda prematura da função.

Os produtos que requerem explicações (assinaladas na embalagem) são acompanhados de instruções de uso separadas. Estas têm precedência sobre as instruções gerais de uso e as recomendações de segurança!

Armazenamento

Armazenar os produtos estéreis ao abrigo dos raios ultravioleta e do calor em um lugar seco e limpo. Não armazenar na mesma divisão que outros solventes o produtos químicos.

Os instrumentos que não estejam diretamente marcados devem ser guardados com a embalagem original.

1. Uso apropiado

- Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso.
- Asegúrese que los motores (piezas de mano y contra-ángulos) se encuentren en perfectas condiciones, técnicas e higiénicas.
- En función del tipo de mango, introduzca el instrumento correcta- mente y lo más profundamente posible.
- Los instrumentos deben ser comprobados en su giro antes de aplicarlos sobre la superficie del tejido o material.
- Evite la obstrucción y el uso de instrumentos como palanca. Debe evitarse una excesiva presión de trabajo.
- Para proteger los ojos, utilice gafas protectoras. Utilice protección respiratoria (boca y nariz). En el laboratorio dental, utilice una instalación de aspiración.
- Evite el contacto con las partes activas de los instrumentos, ya que incrementa el riesgo de lesiones.
- Ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua. Con los instrumentos extra-largos o instrumentos con partes activas extra grandes, es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No reutilizar los instrumentos dañados o corroídos.

2. Velocidades recomendadas

Han de observarse las recomendaciones de uso y las velocidades recomendadas, indicadas en las instrucciones de uso y en los embalajes de los productos.

- Velocidad máxima ↻max. 300 000 rpm significa: Es la adecuada para los contra-ángulos de micromotor y turbinas con rodamiento esta- bles. No recomendada esta velocidad para turbinas con rodamientos por aire.
- Velocidad máxima ↻max. 200 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano y contra-ángulos de micromotor y para piezas de mano de laboratorio, hasta la velocidad indicada. No recomendada esta velocidad en turbinas.

No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.

1. Utilização correta

- *Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpados e esterilizados antes do primeiro uso.*
- *Só devem ser usados instrumentos de transmissão em perfeito estado técnico e higiénico e totalmente limpos (peças de mão rectas e contra-ângulos).*
- *Inserir os instrumentos corretamente o mais fundo possível de acordo com o seu tipo de haste. Devem fixar com segurança.*
- *Colocar os instrumentos em movimento antes do contacto com o tecido/material.*
- *Deve evitar torcer o instrumento, usá-lo como alavanca ou exercer sobre ele forças de contacto inadequadas.*
- *Usar óculos de proteção para proteger os olhos. Usar proteção respiratória (boca e nariz), bem como, um sistema de sucção nos trabalhos dentários técnicos.*
- *O utilizador pode ferir-se se tocar nas peças de trabalho dos instrumentos.*
- *Assegurar uma suficiente refrigeração, por exemplo, com um spray de ar/água. Os instrumentos com tamanho e comprimento excessivo podem necessitar de uma refrigeração exterior adicional. Separar os instrumentos danificados e com corrosão.*
- *Eliminar os instrumentos danificados e com corrosão.*

2. Rotações recomendadas

As recomendações de aplicação e de rotação indicadas nas etiquetas e nas instruções de utilização têm de ser respeitadas.

- *↻max. Velocidade óptima ↻max. 300 000 rpm significa: Adequado a contra-ângulos de micromotor, bem como, a turbinas com rolamento esférico estável. Não usar em turbinas com rolamento de ar.*
- *↻max. Velocidade óptima ↻max. 200 000 rpm significa: Adequado a peças de mão e contra-ângulos de micromotor ou peças de mão técnicas até à rotação indicada. Não recomendado para turbinas.*

A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.

3. Presión de trabajo

Debe evitarse una excesiva presión de trabajo (> 2 Newton).

- Porque causaría daños en el mellado de los filos de los instrumentos. Además de incrementarse la generación de calor.
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión puede producir la desinserción de los granos de diamante e incrementar también la generación de calor.
- El aumento de la presión de contacto también puede provocar daños térmicos en la pulpa o, en caso de hojas dañadas, superficies rugosas.
- En casos extremos, esto podría incluso provocar la fractura de los instrumentos.

4. Eliminación

Para evitar cualquier riesgo de contaminación, desechar los instrumentos en contenedores herméticos, impermeables y resistentes a la rotura.

5. Desinfección, limpieza, esterilización

Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso. Informaciones sobre el retratamiento en su versión actual se pueden descargar de la página http://ifr.kometdental.com o bien solicitarse al fabricante Gebr. Brasseler.

3. Pressão de trabalho

Deve-se evitar uma excessiva pressão de trabalho (> 2 Newton).

- *No caso de instrumentos de corte, podem provocar danos na peça a trabalhar devido à quebra das gumes cortantes. Ao mesmo tempo, ocorre um aumento do desenvolvimento de calor.*
- *Nos instrumentos abrasivos, uma excessiva pressão pode provocar a desinserçao dos grânulos diamantados e aumenta a emissão de calor.*
- *Consecutivamente, a pressão excessiva pode provocar efeitos na polpa por emissão de calor, desgastes nos filos, superfícies rugosas não desejadas e, em casos extremos, a rotura do instrumento*
- *Em casos extremos, não se pode excluir a possibilidade de quebra do instrumento.*

4. Eliminação

Para evitar qualquer risco de contaminação, descartar os produtos em contenedores herméticos, impermeáveis e resistentes à corrosão.

5. Limpeza, desinfeção e esterilização

Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpados e esterilizados antes do primeiro uso. As informações sobre o reprocessamento estão disponíveis para descarregamento na sua forma atual em http://ifr.kometdental.com ou podem ser solicitadas ao fabricante Gebr. Brasseler.

6. Recomendaciones especificas para cada tipo

- Evite cualquier contacto con H_2O_2 (peróxido de hidrógeno). Asegúre- se de que los tiempos de inmersión en los detergentes y agentes de desinfección no sean superados ya que las partes activas de carburo de tungsteno serían dañadas (una característica típica es un oscure- cimiento del material), reduciendo así la vida útil del instrumento.
- Los instrumentos de acero se corroen y no deben ser esterilizados mediante un método térmico usando vapor saturado (p. ej. autoclave).
- Para crear una óptima rugosidad de la superficie, retocar la superfi- cie con un acabador después de utilizar un abrasivo diamantado con grano grueso o muy grueso.
- Al trabajar con las tiras de diamante y tiras para separar debe evitar- se el contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños.
- Debido al diseño plano, ergonómico de las limas con acción recí- proca, asegúrese de que las limas no se atasquen ni se deformen durante el uso. No utilice las limas como palanca. Las limas deben ser debidame- ne fijadas en el mandril del contra-ángulo recíproco hasta la profundidad requerida.
- Es obligatorio utilizar un motor apropiado con limitación del torque para evitar fracturas por sobrecarga de los instrumentos de níquel titanio para la preparación del conducto radicular.
- Los ensanchadores de acero inoxidable (tipo «Gates», «Müller», «P») solo están previstos para la preparación de la parte coronal del conducto.
- Para proceder a la preparación de los freseros de aluminio anodiza- do, ha de observarse que los agentes desinfectantes y detergentes utilizados sean apropiados para estos productos. Otros agentes, no apropiados, destruyen la capa anodizada del fresero. Antes de la esterilización, enjuague el fresero bajo agua corriente y séquelo bien (p. ej. con un chorro de aire). Una esterilización frecuente del fresero puede alterar su color.
- Limpie cualquier mancha en los freseros de instrumentos inmediata- mente después de la desinfección.
- Los tapones de silicona en los freseros de instrumentos deben sustituir- se cuando estén desgastados o dañados.
- El fresero de instrumentos de acero inoxidable ref. 9952 está diseñado para el almacenamiento y la esterilización de puntas sónicas y sus accesorios.
- Los postes de composite reforzado o PMMA no pueden ser esterili- za- dos. Por ello, deben limpiarse y desinfectarse ocn alcohol médico. Los postes radiculares son productos de uso único.
- Limpie los abrasivos DSB de vez en cuando con la piedra de limpieza para reactivar su eficacia.
- Los pulidores y cepillos han de aplicarse con baja presión de contac- to, para minimizar la generación de calor. Pulir con movimientos cir- culares. Para lograr superficies de alto brillo, en caso de los sistemas a múltiples etapas, todos los pulidores deben aplicarse en su orden.
- Los pulidores y las piedras Arkansas deben prepararse exclusivamen- te con agentes apropiados sin alcohol (por ej. Komet DC EVO).
- Descartar y no reutilizar los instrumentos de cerámica que se hayan cargados espontáneamente (por ejemplo, al caerse al suelo), ya que existe un mayor riesgo de rotura.
- Los instrumentos quirúrgicos con vástago tipo FG sólo pueden utilizarse en el micromotor (contra-ángulo rojo) y no en la turbina.

6. Indicações específicas para tipos individuais de instrumentos

- *Deve evitar o contacto com H_2O_2 (peróxido de hidrogénio) e evitar exceder o tempo de inserção em produtos de limpeza e desinfeção. O carboneto de tungsténio pode ficar danificado (um sinal disso é a coloração preta), reduzindo assim o tempo útil do instrumento.*
- *Os instrumentos de aço de ferramenta corroem e, por isso, não podem ser esterilizados em processos térmicos de esterilização com vapor saturado (por ex. autoclave).*
- *Para a criação de uma rugosidade da superfície óptima, retocar a super- fície com um instrumento de acabamento despois de utilizar um abrasivo de diamante com grão grosso o extra grosso.*
- *Ao utilizar discos de diamante na área intraoral, deve se aplicada uma proteção de disco.*
- *Ao utilizar as fitas separadoras e de diamante, deve ser evitado qualquer contacto com a gengiva devido ao perigo de ferimento.*
- *Condicionado pela construção ergonómica plana, ao usar limas de eleva- ção, é preciso estar atento para não torcer ou dobrar. Inserir as limas totalmente no forro da haste do contra-ângulo de elevação.*
- *Os instrumentos de preparação do canal radicular de níquel-titânio devem ser usados num acionamento de rotação limitada para evitar sobrecargas.*
- *Os alargadores do canal radicular em aço inoxidável (tipo "Gates", "Müller", "P") estão apenas previstos para preparar a parte coronal do canal da raiz.*
- *Na preparação de porta-brocas anodizadas, de cor e em alumínio, é necessário ter em atenção que deve ser usado um produto de limpeza e desinfeção adequado. Outros produtos destroem a camada anodizada. O desinfetante térmico não é adequado para a preparação de suportes em alumínio anodizado. Antes da esterilização, deve enxaguar o porta-brocas com água e depois secar (p. ex. com fluxo de ar). Uma esterilização frequente causa alterações nas cores.*
- *Limpar quaisquer manchas nos suportes dos instrumentos imediatamen- te após a desinfeção.*
- *Os tampões de silicone dos suportes dos instrumentos devem ser substi- tuídos quando estiverem gastos ou danificados.*
- *O broqueiro 9952 feito de aço inoxidável foi concebido para armazenar e esterilizar transdutores e acessórios.*
- *Não é possível esterilizar pins de raiz fabricados em compósito reforçado a fibra ou PMMA. Os pinos de raiz destinam-se a ser utilizados apenas uma vez.*
- *Ocasionalmente, tratar os instrumentos de retificação DSB com a pedra de limpeza para limpeza e afiação.*
- *Usar polidores e escovas com baixa força de contacto para minimizar a formação de calor. Polir sempre em movimentos circulares. Para obter um alto brilho, no caso de sistemas de polimentos de várias fases, todos os polidores deviam ser aplicados pela ordem indicada em sistemas de polimento de várias fases.*
- *Os polidores e abrasivos Arkansas devem ser preparados com agentes adequados sem álcool (p. ex. Komet DC EVO).*
- *Separar os instrumentos de cerâmica que tenham sofrido uma tensão espontânea (por exemplo, ao caírem da borda de uma mesa) e não os utilizar mais, pois existe um risco acrescido de quebra.*
- *Os instrumentos cirúrgicos com veio do tipo FG só podem ser utilizados no micromotor (peça de mão contra-ângulo vermelha) e não na turbina.*

7. Posibles consecuencias del uso de instrumetos gastados

- Elimine los instrumentos con partes activas dañadas o gastadas, ya que afectan al resultado de trabajo.
- Los instrumentos con filos dañados o deformados causan vibracio- nes y producen imperfecciones en los márgenes de las preparacio- nes, así como superficies irregulares.
- Si observa puntos sin recubrir en la superficie de la parte activa de los instrumentos de diamante, le indica que el uso ha desgastado el grano y por tanto, reduce su eficacia, produciendo altas temperatu- ras. Tempe- raturas y presiones de contacto excesivas pueden dañar los tejidos.
- Evite una excesiva presión de contacto durante el uso porque causa- ría daños en las partes activas de los instrumentos (filos mellados, desgas- te prematuro y excesiva generación de calor).
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión de contacto puede producir el desprendimiento de los granos abrasivos o la obs- trucción del instrumento. Además de incrementarse la generación de calor.
- Para evitar una excesiva generación de calor durante el tratamiento, ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/ agua (50 ml./rpm como mínimo).
- Con los instrumentos de una longitud superior a 22 mm. o un diámetro de parte activa superior a 2,5 mm., es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.
- Existe un riesgo elevado de infección con los instrumentos reutilizables que no hayan sido tratados correctamente.
- No está autorizada la reutilización de los instrumentos desechables (marcados ② en el embalaje) como son los pulidores y cepillos. La utilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y, por consiguiente, no puede garantizarse una utilización segura y sin ries- gos (por ej. en vista del riesgo de fractura inherente a instrumentos endodónticos).

7. Possíveis efeitos da aplicação de instrumentos usados

- *Os instrumentos com peças danificadas/gastas devem ser afastados, para não influenciar negativamente o resultado do trabalho.*
- *As lâminas danificadas e deformadas causam vibrações, bordos de prepa- ração de má qualidade e superfícies ásperas.*
- *Os pontos polidos à superfície dos instrumentos de diamante indiciam a falta de grão abrasivo e uma menor potência abrasiva. Esta falha causa temperaturas excessivas. Forças de contacto e temperaturas demasiado altas podem causar danos nos tecidos.*
- *Deve evitar forças de contacto inapropriadas durante a utilização. No caso de instrumentos cortantes, elas podem danificar a peça de trabalho, desprendendo as lâminas, ficando rombas mais cedo e aumentando a formação de calor.*
- *No caso de instrumentos abrasivos, as forças de contacto excessivas podem romper os corpos abrasivos ou gastar o instrumento e aumentar a formação de calor.*
- *Para evitar uma formação indesejada de calor na preparação de dentes, deve ser assegurada uma refrigeração suficiente com um spray de ar/ água (pelo menos 50 ml/min).*
- *No caso de instrumentos com um comprimento total superior a 22 mm ou um diâmetro de cabeça acima dos 2,5 mm, pode ser necessá- ria uma refrigeração exterior adicional.*
- *A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.*
- *Os instrumentos preparados sem cuidado e que são várias vezes utilizados aumentam o risco de infeção.*
- *Os artigos descartáveis (assinalados na embalagem com ②) não estão aprovados para serem reutilizados (por ex. polidores de lamelas e escovas dentárias). Não se pode excluir perigo se estes produtos forem novamente utilizados, pois existe risco de infeção e/ou deixa de se poder garantir a segurança dos produtos.*

8. Seguridad y efectos indeseables

Es imprescindible observar las recomendaciones arriba mencionadas referentes al manejo, particularmente la refrigeración, la presión de contacto, la desinfección, la limpieza y la esterilización. Los instrumentos solo deben usarse para su uso previsto, como lo indican los pictogramas correspondientes. La no observación de estas instruc- ciones puede causar daños al motor utilizado o a las personas, por ej. necrosis termal, preparaciones indeseables de los tejidos, daños de los tejidos o nervios, violaciones del ancho biológico o infecciones. En algunos casos, la prepa- ración lleva a la formación de virutas metálicas que pueden, por ejemplo, causar artefactos durante el examen IRM subsiguiente.

8. Segurança e possíveis efeitos indesejados

Devem ser respeitadas as indicações acima mencionadas relativas à refrigeração, à força de contacto, à desinfeção, à limpeza e à esterilização. Os instrumentos destinam-se unicamente ao uso correto previsto em conformidade com o símbolo. Em caso de inobservância destas indicações de segurança, o acionamento pode ficar danificado ou corre-se o risco de ferimentos, p. ex. necrose termal, preparação indesejada do tecido, dano tecidual, lesão do nervo, violação da largura biológica ou infecções. Nalguns casos, a preparação leva à formação de lascas de metal que podem causar artefactos durante o exame de ressonância magnética.

9. Responsabilidad

El operador tiene la obligación de examinar los instrumentos. Es el responsable de ver - antes de utilizarlos - que su estado sea el apro- piado para el uso previsto. Daños causados por la co-culpabilidad del usuario conducirán a una reducción o exclusión total de la responsabi- lidad de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG, especialmente en caso de no observan- cia de las instrucciones de uso o de las advertencias o bien si ha tenido lugar un uso incorrecto por error del usuario.
¡Mantener fuera del alcance de los niños!
¡Sólo para uso dental!

9. Responsabilidade

O utilizador tem o dever e a responsabilidade de testar o produto, antes de este ser usado, quanto à adequação ao fim a que se destina. A utilização dos produtos é da responsabilidade do operador e do utilizador. A negli- gência contributiva do utilizador leva a uma redução ou exclusão total da responsabilidade da Gebr. Brasseler GmbH & Co KG para com o utilizador em caso de danos causados. Isto aplica-se especialmente em caso de não observância das informações do utilizador ou de outra utilização incorrecta por parte do utilizador.
Manter fora do alcance das crianças.
Destina-se exclusivamente ao uso dentário.

10. Contiene sustancias peligrosas

Los dispositivos marcados con el número CAS (CAS 7440-48-4) contienen más de un 0,1 % en peso de cobalto. Como sustancia CMR de clase 1B, el cobalto está clasificado como posiblemente cancerígeno, mutágeno y/o tóxico para la reproducción. Se ha demostrado que las cantidades de cobalto liberadas por dispositivos médicos son tan pequeñas que no representan ningún riesgo y no es necesario tomar medidas de precau- ción, siempre que el dispositivo médico sea utilizado correctamente y de acuerdo con su finalidad.

10. Contém substâncias perigosas

Os produtos rotulados com o número CAS (CAS:7440-48-4) contêm mais de 0,1% em massa de cobalto, que está classificado como uma substância CMR de classe 1B, possivelmente carcinogénica, mutagénica e/ou tóxica para a reprodução. As provas demonstram que as quantidades de cobalto libertadas por dispositivos médicos corretamente utilizados são tão baixas que não existe qualquer risco e não é necessário tomar precauções.

11. Procedimiento en casos de eventos adversos graves

Cualquier evento adverso grave ocurrido en conexión con el producto (según artículo 2, 58 del Reglamento (UE) 2017/745) debe notificarse al fabricante y a la autoridad competente nacional.

11. Comportamento em caso de incidentes graves

Todos os acontecimentos adversos graves ocorridos relacionados com o produto (de acordo com o ponto 58 do artigo 2.º do regulamento (UE) 2017/745) têm de ser comunicados ao fabricante e à autoridade nacional competente.

Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany
Phone +49 (0) 5261 701-0
hello@kometdental.com

Komet Germany
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Phone +49 (0) 800 7701-700
Fax +49 (0) 800 7701-800
info@kometdental.de
www.kometdental.de

Komet Austria
Komet Austria Handelsagentur GmbH
Hellbrunner Straße 15 · 5020 Salzburg
Phone +43 (0) 0800 70170070
Fax +43 (0) 662 829-435
info@kometdental.at
www.kometdental.at

Komet France
SA à conseil d'administration, s.a.i.
18 rue · Fourcroy · 75017 Paris
Phone +33 (0) 1 43 48 89 90
info@komet.fr
www.komet.fr

Komet Italy
Komet Italy S.r.l.
Via Gianbattista Morgagni 36,
37 135 Verona
Phone +39 (0) 45 11171911
info@komet.it
www.komet.it

Komet UK
Komet Dental Instruments UK Limited
Unit 8 Arden House · Marsh Lane
Hampton In Arden · B92 0AJ
Phone +44 (0) 2046 200580
info@kometuk.com
www.kometuk.com

Komet International Distribution
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Phone +49 (0) 5261 701-0
export@kometdental.de
www.kometdental.com

© 12/2025 · 10037189v.001