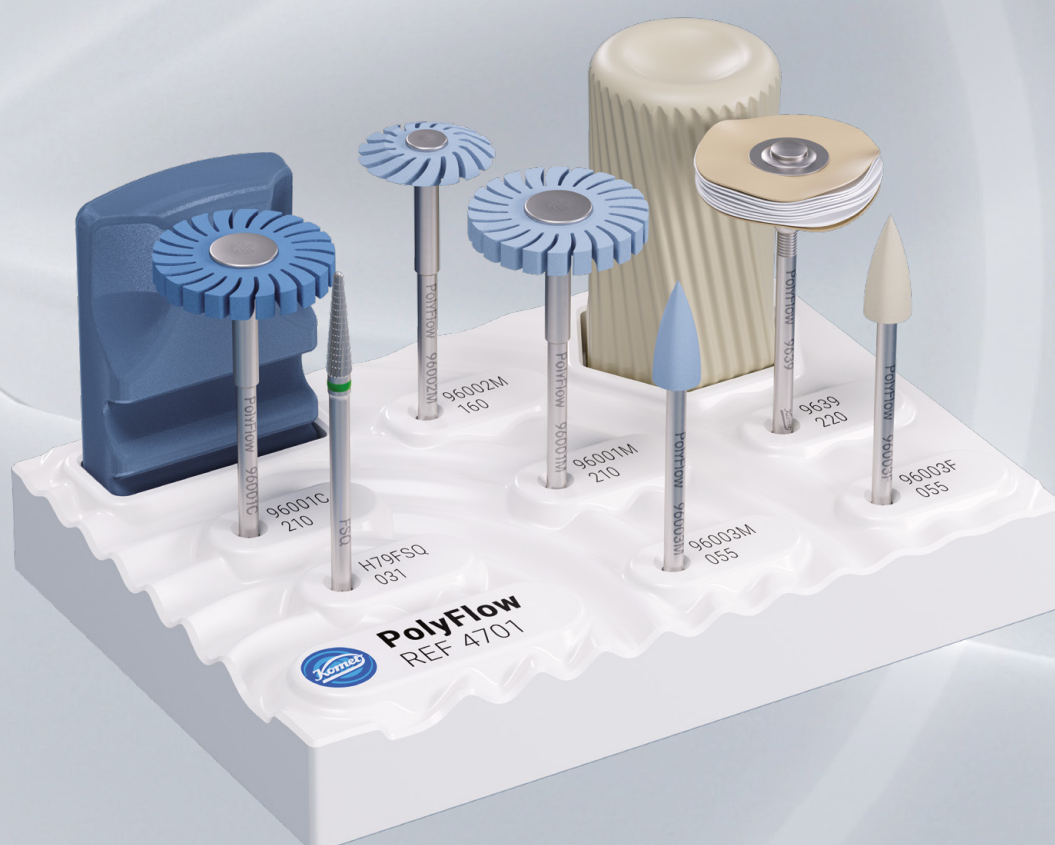




PolyFlow®

Le système de polissage Étape par étape

Une approche structurée pour une finition parfaite.



The Flow of Polishing

Un flux de travail structuré pour les matériaux polymères modernes.

Qu'elles soient usinées par CFAO imprimées en 3D ou de manière conventionnelle, les résines modernes imposent des exigences élevées en matière de traitement de la surface. Seul un processus de polissage structuré permet de révéler tout le potentiel du matériau.

PolyFlow propose un processus de polissage structuré, depuis l'élimination des tiges de fixation et des traces d'usinage jusqu'au brillantage. Les instruments, leur granulométrie et les domaines d'application sont parfaitement adaptés les uns aux autres et garantissent des résultats reproductibles.

La conception du système se retrouve jusque dans les moindres détails : la structure ondulée caractéristique du porte instrument visualise le déroulement du processus et guide intuitivement l'utilisateur tout au long du flux de travail. Chaque instrument a sa place attitrée.

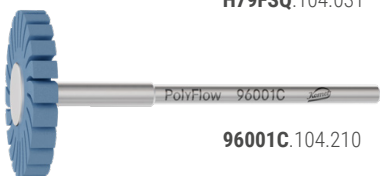
The Flow of Polishing.



H79FSQ.104.031



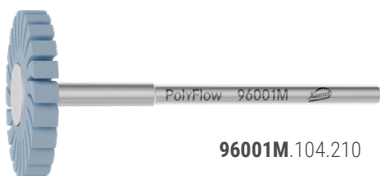
96003F.104.055



96001C.104.210



9639.104.220



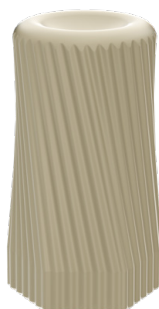
96001M.104.210



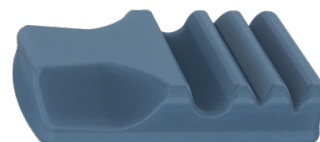
96002M.104.160



96003M.104.055



Pâte à polir diamantée - 9640.000



Bloc à dresser

1

Préparation

Retrait des supports de la base de prothèse préalablement fraisée.

Le point de départ est une prothèse fabriquée numériquement par CAD/CAM à partir des matériaux DD base P HI pour la base de la prothèse et DD poly Y ML pour les dents prothétiques. Une fois la fabrication terminée, les barres de fixation, les supports et les excès de matériau sont éliminés à l'aide de la fraise en carbure **H79FSQ**.104.031. La forme de sa denture fine surtaillée permet un enlèvement contrôlé du matériau et réduit le risque d'arrachement des matériaux polymères modernes.

Des transitions soigneusement travaillées constituent la base des étapes de polissage suivantes et garantissent un résultat de polissage homogène.



Conseils d'utilisation Fraises:

- Appliquer une légère pression et travailler en direction du corps.
- La vitesse de rotation recommandée
 $\varnothing_{ext}$ 25.000 tr/min.

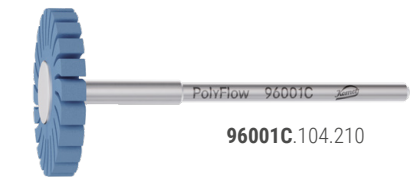
2

Pré-polissage

Les structures de fraisage grossières sont réduites.

La roue à lamelles bleu foncé **96001C**.104.210 permet de réduire les traces de fraisage, de pression et d'usinage, et de préparer la surface de manière homogène pour les étapes de polissage suivantes.

Les lamelles flexibles s'adaptent aux différentes formes de surface de travail et garantissent un usinage doux du matériau grâce à un faible dégagement de chaleur.



Conseils d'utilisation Polissoirs:

- Appliquer une légère pression
- La vitesse de rotation recommandée
 $\varnothing_{ext}$ 6.000 tr/min.



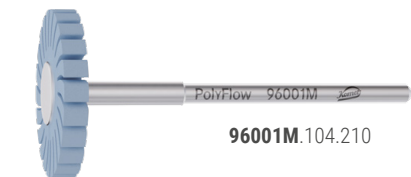
3

Polissage

Affine la surface et réduit les microstructures

La roue à lamelles bleu clair **96001M**.104.210 réduit encore les fines traces d'usinage et crée un brillant uniforme.

Les structures gingivales soigneusement modelées sont préservées, tandis que l'aspect de la surface s'affine davantage et est préparé de manière optimale pour le polissage miroir.



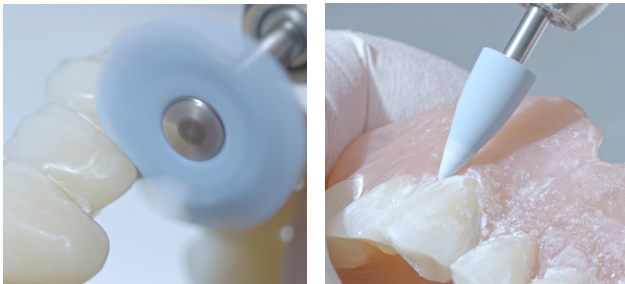
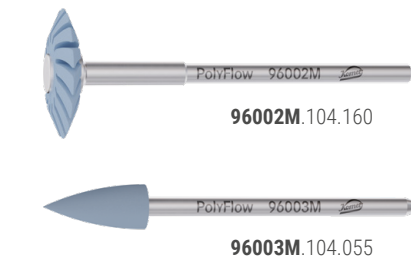
4

Traitement des détails

Polissage des zones interdentaires.

Le polissoir **96002M**.104.160 (lentille) ainsi que le polissoir **96003M**.104.055 (flamme) s'utilisent pour les zones marginales, les papilles et les espaces interdentaires.

Ces deux instruments facilitent un traitement précis des zones difficiles d'accès tout en préservant les structures anatomiques finement travaillées.



Dressage

Le bloc à dresser diamanté rpermet de remodeler facilement les polissoirs et de leur redonner leur forme d'origine.

Un dressage régulier préserve leur performances d'usinage et garantit des résultats reproductibles dans le temps.



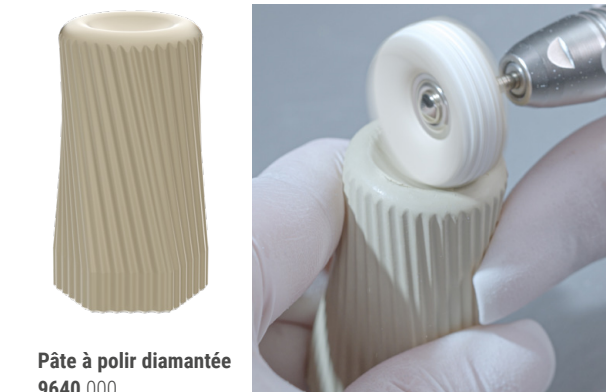
5

Brillantage

PolyFlow High Finishing.

Le brillantage s'effectue à l'aide de la meulette de polissage PolyFlow **9639**.104.220, en utilisant la pâte à polir diamantée PolyFlow.

Le processus de travail est complété par le polissoir en forme de flamme **96003F**.104.055 pour le brillantage afin de traiter les détails très fins. On obtient ainsi un brillant miroir uniforme, sans modifier inutilement les structures anatomiques.



Résultat

La prothèse terminée se distingue par des transitions parfaitement travaillées, une finition miroir homogène et une anatomie fidèlement préservée. Les traces d'usinage sont considérablement réduites, tandis que la fonctionnalité, l'esthétique et la facilité de nettoyage sont durablement préservées.

PolyFlow applique une approche structurée au traitement de surface des matériaux polymères modernes, pour un processus de polissage sûr, reproductible et parfaitement maîtrisé.



Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®,
CeraDrill®, DC1®, DIAQ®, EnDrive®, EnFill®, EnPack®, ETNA®,
F360®, F6 SkyTaper®, FQ®, H4MC®, Komet BioSeal®,
OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PolyFlow®, PrepMarker®,
Procodile®, Rocky®, SHAX® sont des marques déposées de
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Quelques-uns des produits ou désignations dans le texte
sont protégés par la loi sur les droits d'auteur, les droits
sur la marque ou par un brevet. L'absence éventuelle d'une
référence spéciale ou le signe ® n'exclut pas l'existence
d'une telle protection juridique.

Cette œuvre est protégée par la loi sur les droits d'auteur.
Tous droits réservés, y compris ceux de la traduction, copie
et de la réimpression partielle ou complète. Tous droits de
reproduction, même d'extraits (photocopie, microfilm ou un
autre procédé, ou la sauvegarde sur informatique de toutes
sortes) sont réservés et assujettis à notre autorisation
écrite.

Sauf modification de produit ou couleur ou de fautes
d'impression.

07-2026

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany
Phone +49 (0) 5261 701-0
hello@kometdental.com

Komet Germany

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Phone +49 (0) 800 7701-700
Fax +49 (0) 800 7701-800
info@kometdental.de
www.kometdental.de

Komet Austria

Komet Austria Handelsagentur GmbH
Hellbrunner Straße 15 · 5020 Salzburg
Phone +43 (0) 0800 70170070
Fax +43 (0) 662 829-435
info@kometdental.at
www.kometdental.at

Komet France

SA à conseil d'administration, s.a.i.
18 rue · Fourcroy · 75017 Paris
Phone +33 (0) 1 43 48 89 90
info@komet.fr
www.komet.fr

Komet Italy

Komet Italy S.r.l.
Via Gianbattista Morgagni 36,
37 135 Verona
Phone +39 (0) 45 11171911
info@komet.it
www.komet.it

Komet UK

Komet Dental Instruments UK Limited
Unit 8 Arden House · Marsh Lane
Hampton In Arden · B92 0AJ
Phone +44 (0) 2046 200580
info@kometuk.com
www.kometuk.com

Komet International Distribution

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Phone +49 (0) 5261 701-0
export@kometdental.de
www.kometdental.com