



Knochenfräser | H162SL



Knochenfräser H162SL/H162SXL: schnittfreudig und präzise.

Mit dem H162SL entwickelte Komet für die Oralchirurgie einen besonders schnittfreudigen Knochenfräser aus Hartmetall. Das konisch geformte Instrument ist ein All-rounder für die chirurgische Knochenbearbeitung. Wenn es darum geht, Knochen zu trennen, zu schneiden oder durch axiales Eintauchen zu perforieren, spielt der H162SL seine Vorteile aus. Ganz typische Indikationen sind z. B. das axiale Eindringen in Knochenareale im Rahmen einer Wurzelspitzenresektion oder das Entfernen retinierter Weisheitszähne. Auch kann Zahnhartsubstanz, insbesondere Zahnwurzeln, zerteilt werden. Optimal ausgelegte Drallwinkel der Sägeverzahnung garantieren den effektiven Abtrag bei gleichzeitig hoher Präzision. Das Instrument ist bei linienförmiger Handhabung extrem gut zu führen. Dabei verhält es sich vibrationsarm und ist hervorragend kontrollierbar. All diese Eigenschaften tragen dazu bei, dass mit dem H162SL oralchirurgische Eingriffe sehr schonend durchgeführt werden können.

Kennzeichnung und Maße: Der H162SL stellt mit seinem 8 mm Arbeitsteil den Lückenschluss zwischen Knochenfräsern mit kürzeren Arbeitsteilen (6 mm) und längeren Arbeitsteilen (11 mm) dar. Sein Durchmesser von 1,4 mm ist eine wohlüberlegte Dimension. Die Bezeichnung S steht bei der Namensgebung für „schnittfreudig“, L für „langer Hals“. Der lange Hals gewährleistet eine stets gute Sicht auf das Arbeitsfeld. Für Schnittfreudigkeit und hohe Abtragsleistung steht der grüne Ring, mit dem der H162SL gekennzeichnet ist. In der Schaftart 314 steht der H162SL (GL 28 mm) auch als H162SXL zur Verfügung (GL 33 mm).

Die Vorteile auf einen Blick:

- besonders schnittfreudige Sägeverzahnung mit optimiertem Drallwinkel
- vibrationsarm
- gutes axiales Eindringen in Knochenareale
- vielfältig nutzbar dank 1,4 mm Durchmesser
- gute Sicht durch langen Hals

Anwendungshinweise:

- Optimale Drehzahl: $\varnothing_{\text{opt.}} 80.000 \text{ min}^{-1}$
H162SL/H162SXL. **314.014.**
- Optimale Drehzahl: $\varnothing_{\text{opt.}} 40.000 \text{ min}^{-1}$
H162SL. **204.014.**
- Optimale Drehzahl: $\varnothing_{\text{opt.}} 6.000 \text{ min}^{-1}$
H162SL. **104.014.**
- Es ist stets darauf zu achten, dass mit ausreichend externer Kühlung (mind. 50 ml/min.) gearbeitet wird. Die Kühlung verhindert das zu starke Erwärmen des Knochengewebes und sorgt gleichzeitig für das Abspülen der Knochenspäne.



- Die Präparation erfolgt unter nur geringem Druck (2 N); beim axialen Präparieren sollte das Instrument mit kreisenden Bewegungen geführt werden, um ein Verklemmen zu verhindern.
- Das Instrument darf niemals als Hebel (z. B. beim Lockern und Entfernen des präparierten Knochens bzw. des Weisheitszahnes) eingesetzt werden!
- Für die Pflege sollten der H162SL/H162SXL mit Desinfektions- und Reinigungsmitteln mit Korrosionsschutz behandelt (z. B. mit Komet® DC1®) und anschließend sterilisiert werden.

