

Identificaciones

Recomendaciones para el uso económico y eficiente



Carburo de tungsteno

Identificación			Nota	Aplicación	Velocidad óptima \varnothing_{opt} rpm	Ejemplos
Vástago	Anillo de color	Cabeza				
			Dentadura cruzada de alta eficacia	excavar	1.500	H1SE
			Dentadura de alta eficacia	excavar	1.500	H1S
			Cerámica/metal	separar coronas	160.000	H4MC/L
			metal	separar coronas	160.000	H34
			metal	separar coronas	160.000	H35L
			metal	separar coronas	160.000	H40
			Dentadura gruesa con corte transversal	preparar muñones de titanio	160.000	H856G
			Instrumentos de acabado (medio)	acabado	20.000	H132
			Instrumentos de acabado (fino)	acabado	20.000	H132F
			Instrumentos de acabado (ultrafinos)	acabado	20.000	H132UF
			Instrumentos de acabado con corte transversal (tipo Q)	acabado	20.000	H134Q
			Cirugía	apicectomía, etc.	80.000	H254E/LE
			Removedores de adhesivos	ortodoncia	40.000	H23RA
			Removedores de adhesivos	ortodoncia	40.000	H22AGK
			Removedores de amalgama	remover viejas obturaciones	160.000	H32
			Fresones	Provisionales	15.000 rpm	H257GSQ

Diamante

Identificación			Nota	Aplicación	Velocidad óptima \varnothing_{opt} rpm	Ejemplos
Vástago	Anillo de color	Cabeza				
			Instrumentos de acabado (ultrafino)	Removedores de composite	20.000	801UF
			Instrumentos de acabado (extra fino)	Removedores de composite	20.000	801EF
			Instrumentos de acabado (fino)	Removedores de composite	20.000	8801
			Instrumentos abrasivos (medio)	técnica de preparación	160.000 - 300.000	801
			Instrumentos abrasivos (grueso)	técnica de preparación	160.000 - 300.000	6801
			Instrumentos abrasivos (supergrueso)	técnica de preparación	160.000 - 300.000	5801
			Restauraciones de cerámica integral	separar coronas	160.000	4ZR
			Instr. diamantado de acabado, recubrimiento especial (fino)	trabajar restauraciones de cerámica integral (p. ej. ZrO ₂)	20.000	ZR8881
			Abrasivos con recubrimiento especial (medio)	trabajar restauraciones de cerámica integral (p. ej. ZrO ₂)	160.000	ZR862
			Abrasivos con recubrimiento especial (grueso)	trabajar restauraciones de cerámica integral (p. ej. ZrO ₂)	160.000	ZR6801
			muy eficiente (material de base estructurado)	técnica de preparación	160.000	S6801
			Removedores de composite	remover viejas obturaciones	160.000	5985

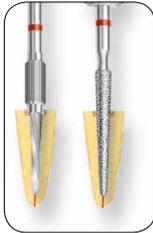
Pulidores

Identificación			Nota	Aplicación	Velocidad óptima \varnothing_{opt} rpm	Ejemplos
Vástago	Anillo de color	Cabeza				
			Pulidores universales (utilizar sin pasta de pulido)	universal	6.000	9553
			Pulidores universales (utilizar con pasta de pulido)	profilaxis	1.500	9631
			Pulidores estándares (utilizar con pasta de pulido)	profilaxis	1.500	9672
			Pulidores estándares, duro (utilizar con pasta de pulido)	profilaxis	1.500	9672H
			Pulidores estándares, suave (utilizar con pasta de pulido)	profilaxis	1.500	94014F
			granos de diamante incrustados, pulido inicial, 2 etapas	pulidores para composite	6.000	94023M
			granos de diamante incrustados, pulido de alto brillo, 2 etapas	pulidores para composite	6.000	94023F
			granos de diamante incrustados, pulido de alto brillo, 1 etapa	pulidores para composite	6.000	9523UF
			granos de diamante incrustados, pulido inicial, 3 etapas	pulidores para composite	6.000	9436C
			granos de diamante incrustados, pulido, 3 etapas	pulidores para composite	6.000	9436M
			granos de diamante incrustados, pulido de alto brillo, 3 etapas	pulidores para composite	6.000	9436F
			granos de diamante incrustados, pulido inicial, 2 etapas	pulidores para restauraciones de cerámica integral	6.000	94020C
			granos de diamante incrustados, pulido de alto brillo, 2 etapas	pulidores para restauraciones de cerámica integral	6.000	94020F
			granos de diamante incrustados, pulido inicial, 3 etapas	pulidores para cerámica	6.000	94006C
			granos de diamante incrustados, pulido, 3 etapas	pulidores para cerámica	6.000	94006M
			granos de diamante incrustados, pulido de alto brillo, 3 etapas	pulidores para cerámica	6.000	94006F
			Pulidores de alta eficacia, pulido, 2 etapas	metales	6.000	9608
			Pulidores de alta eficacia, pulido de alto brillo, 2 etapas	metales	6.000	9618
			Pulidores para resina acrílica, pulido inicial, 3 etapas	Resina acrílica para prótesis	6.000	9432
			Pulidores para resina acrílica, pulido, 3 etapas	Resina acrílica para prótesis	6.000	9424
			Pulidores para resina acrílica, pulido de alto brillo, 3 etapas	Resina acrílica para prótesis	6.000	9433

Nota: Este sumario sirve para dar una orientación general. Es indispensable observar las instrucciones individuales que vienen junto con los productos o que se encuentran imprimidas en los envases.

Velocidades recomendadas

para el uso eficiente

Aplicación	Trabajo a ser efectuado	Instrumento	Velocidad óptima \odot_{opt} rpm
Profilaxis 	pulido	Pulidores con granos de diamante incorporados: utilizar sin pasta de pulido	6.000
		Pulidores sin partículas abrasivas incorporadas: utilizar con pasta de pulido	1.500
Preparación de cavidades 	abrir la cavidad excavar	Instrumento diamantado	160.000
		Instrumento de CT/cerámica	1.500
	acabar (amalgama) acabar (composite) remover: - obturaciones de amalgama - obturaciones de composite pulido	Instrumento de polímero	2.000
		Instrumento de CT	20.000
		Carburo de tungsteno/diamante	20.000
		Instrumento de carburo de tungsteno	160.000
Instrumento diamantado	160.000		
Pulidor	6.000		
Preparación de coronas 	preparar el muñón de coronas acabar el muñón de corona	Instrumento diamantado	160.000
		Carburo de tungsteno/diamante	20.000
Preparación mecánica de conductos radiculares 	preparar conductos radiculares	Instrumento de níquel-titanio	250 - 500
Postes/pernos 	taladro piloto ajuste del poste asperizar	Instrumento de acero	1.000 - 5.000
		Instrumento de acero	1.000 - 2.000
		Instrumento diamantado	a mano
Cirugía 	trabajar sobre hueso	Instrumento de carburo de tungsteno	20.000
		Instrumento de cerámica	5.000
	taladro piloto	Trépano	1.000
		Instrumento de cerámica	1.000

Nota: Este sumario sirve para dar una orientación general. Es indispensable observar las velocidades individuales para cada producto que se encuentran imprimidas en los envases.