

# Codifiche

Raccomandazioni per l'impiego economico



Carburo di tungsteno

Codifica			Descrizione	Impiego	nr. di giri ottimale $\varnothing_{est}$ giri al min. <sup>-1</sup>	Esempi
Gambo	Marcatura	p. operativa				
			Dentatura incrociata, aggressiva	Escavazione	1.500	H1SE
			aggressiva	Escavazione	1.500	H1S
			Ceramica/Metallo	Separazione di corone	160.000	H4MC/L
			Metallo	Separazione di corone	160.000	H34
			Metallo	Separazione di corone	160.000	H35L
			Metallo	Separazione di corone	160.000	H40
			Dentatura grossa con tacchette trasversali	Lavorazione abutment in titanio	160.000	H856G
			Fresa da rifinitura (media)	Rifinitura	20.000	H132
			Fresa da rifinitura (fine)	Rifinitura	20.000	H132F
			Fresa da rifinitura (ultrafine)	Rifinitura	20.000	H132UF
			Fresa di rifinitura con tacchette trasversali (Fresa da rifinitura Q)	Rifinitura	20.000	H134Q
			Chirurgia	Resezione apicale, etc.	80.000	H254E/LE
			Fresa per debonding	Ortodontia	40.000	H23RA
			Fresa per debonding	Ortodontia	40.000	H22AGK
			Fresa per debonding	Rimozione vecchie otturazioni	160.000	H32
			Fresoni	Apparecchi provvisori	15.000	H257GSQ



Diamantate

Codifica			Descrizione	Impiego	nr. di giri ottimale $\varnothing_{est}$ giri al min. <sup>-1</sup>	Esempi
Gambo	Marcatura	p. operativa				
			Fresa da rifinitura (ultrafine)	Rifinitura	20.000	801UF
			Fresa da rifinitura (extrafine)	Rifinitura	20.000	801EF
			Fresa da rifinitura (fine)	Rifinitura	20.000	8801
			Abrasivo (media)	Tecnica di preparazione	160.000 - 300.000	801
			Abrasivo (grossa)	Tecnica di preparazione	160.000 - 300.000	6801
			Abrasivo (supergrossa)	Tecnica di preparazione	160.000 - 300.000	5801
			Restauri in ceramica integrale	Separazione di corone	160.000	4ZR
			Diamantata da rifinitura con rivestimento speciale (fine)	Lavorazione di restauri in ceramica integrale (p. es. ZrO <sub>2</sub> )	20.000	ZR8881
			Abrasivo con rivestimento speciale (media)	Lavorazione di restauri in ceramica integrale (p. es. ZrO <sub>2</sub> )	160.000	ZR862
			Abrasivo con rivestimento speciale (grossa)	Lavorazione di restauri in ceramica integrale (p. es. ZrO <sub>2</sub> )	160.000	ZR6801
			rimozione efficace (superficie strutturata)	Tecnica di preparazione	160.000	S6801
			Strumento toglie-composito	Rimozione vecchie otturazioni	160.000	5985



Gommini

Codifica			Descrizione	Impiego	nr. di giri ottimale $\varnothing_{est}$ giri al min. <sup>-1</sup>	Esempi
Gambo	Marcatura	p. operativa				
			Gommino universale (utilizzare senza pasta abrasiva)	Universale	6.000	9553
			Gommino universale (utilizzare con pasta abrasiva)	Profilassi	1.500	9631
			Gommino standard (utilizzare con pasta abrasiva)	Profilassi	1.500	9672
			Gommino standard, duro (utilizzare con pasta abrasiva)	Profilassi	1.500	9672H
			Gommino standard, molle (utilizzare con pasta abrasiva)	Profilassi	1.500	94014F
			Con grani diamantati agglomerati, prelucidatura, 2 passaggi	Gommino per composito	6.000	94023M
			Con grani diamantati agglomerati, superbrillantatura, 2 passaggi	Gommino per composito	6.000	94023F
			Con grani diamantati agglomerati, superbrillantatura, 1 passaggio	Gommino per composito	6.000	9523UF
			Con grani diamantati agglomerati, prelucidatura, 3 passaggi	Gommino per composito	6.000	9436C
			Con grani diamantati agglomerati, brillantatura, 3 passaggi	Gommino per composito	6.000	9436M
			Con grani diamantati agglomerati, superbrillantatura, 3 passaggi	Gommino per composito	6.000	9436F
			Con grani diamantati agglomerati, prelucidatura, 2 passaggi	Gommino per restauri in ceramica integrale	6.000	94020C
			Con grani diamantati agglomerati, superbrillantatura, 2 passaggi	Gommino per restauri in ceramica integrale	6.000	94020F
			Con grani diamantati agglomerati, prelucidatura, 3 passaggi	Gommino per ceramica	6.000	94006C
			Con grani diamantati agglomerati, brillantatura, 3 passaggi	Gommino per ceramica	6.000	94006M
			Con grani diamantati agglomerati, superbrillantatura, 3 passaggi	Gommino per ceramica	6.000	94006F
			Gommino ad alto rendimento, brillantatura, 2 passaggi	Metallo	6.000	9608
			Gommino ad alto rendimento, superbrillantatura, 2 passaggi	Metallo	6.000	9618
			Gommino per resina, prelucidatura, 3 passaggi	Resina per protesi	6.000	9432
			Gommino per resina, brillantatura, 3 passaggi	Resina per protesi	6.000	9424
			Gommino per resina, superbrillantatura, 3 passaggi	Resina per protesi	6.000	9433

Nota: questa tabella a una finalità orientativa. Si devono assolutamente osservare le raccomandazioni individuali nelle istruzioni d'uso e sull'etichetta dell'imballo.

# Nr. di giri raccomandati

per l'impiego ottimale

Campo di applicazione	Tipo di lavorazione	Strumento	nr. di giri ottimale $\odot_{opt}$ giri al min. <sup>-1</sup>
<b>Profilassi</b> 	Lucidatura	Gommini impregnati di grano diamantato: utilizzare senza pasta abrasiva	<b>6.000</b>
		Gommini non-impregnati di grano diamantato: utilizzare con pasta abrasiva	<b>1.500</b>
<b>Preparazione di cavità</b> 	Apertura di cavità	Strumento diamantato	<b>160.000</b>
	Escavazione	Strumento di carburo di tungsteno/ceramica	<b>1.500</b>
	Rifinitura (amalgama)	Strumento polimerico	<b>2.000</b>
	Rifinitura (composito)	Strumento in carburo di tungsteno	<b>20.000</b>
	Rimozione delle vecchie otturazioni in	Strumento in CT/diamantato	<b>20.000</b>
	- amalgama	Strumento in carburo di tungsteno	<b>160.000</b>
	- composito	Strumento diamantato	<b>160.000</b>
Lucidatura	Gommino	<b>6.000</b>	
<b>Preparazione di monconi</b> 	Preparazione di monconi	Strumento diamantato	<b>160.000</b>
	Rifinitura di monconi	Strumento in CT/diamantato	<b>20.000</b>
<b>Trattamento meccanico di canali radicolari</b> 	Preparazione del canale radicolare	Strumento in nichel-titanio	<b>250 - 500</b>
<b>Pin/Perni</b> 	Foratura pilota	Strumento in acciaio	<b>1.000 - 5.000</b>
	Alesatura	Strumento in acciaio	<b>1.000 - 2.000</b>
	Irruvidimento	Strumento diamantato	manuale
<b>Chirurgia</b> 	Intervento sull'osso	Strumento in carburo di tungsteno	<b>20.000</b>
		Strumento in ceramica	<b>5.000</b>
	Foratura pilota	Fresa carotatrice	<b>1.000</b>
		Strumento in ceramica	<b>1.000</b>

Nota: questa tabella ha una finalità orientativa. Si devono assolutamente osservare le raccomandazioni riguardo al nr. di giri ottimale sull'etichetta dell'imballo.