



抛光器械 | 复合材料



一步式高亮抛光，获取最佳精修表面。

带有金刚砂颗粒的抛光器械是有效清除复合材料及陶瓷材料的标准器械，市场上现在有许多多步式抛光系统可供选择用来完成这项任务。牙科医师可选择的抛光器械范围特别大，例如，用于粗磨成形的粗砂抛光器械、精细抛光的中等砂粒抛光器械，以及用于高亮度抛光的精细砂粒抛光器械。尽管选择范围很广，但是为了节省时间，牙科医师并不会实施全部的抛光步骤。

根据复合材料的抛光特性，有可能将一步或多步抛光步骤省略，例如，当前一步使用有效的钨钢精修车针所形成的表面效果良好的情况，便可省掉之后的步骤。同时，可选用带有黄色标识环的合金金刚砂的抛光器械进行精修。

然而，室内测试显示切削型钨钢精修器械比研磨型金刚砂器械更为高效，这是因为采用钨钢精修器得到的表面更加精细。另一个原因是抛光器械的硬度：一方面，具有硬质粘合剂的抛光器械寿命更长，但另一方面，它们的配合性也较差，同时，更软的粘合剂更为灵活，并因此也能够更好地契合牙齿的解剖学结构。

我们建议在使用我公司新研发的超细抛光器械进行高亮抛光之前，先使用高效钨钢精修器械进行牙周曲面定型。由于

具备特别精细的刃齿，Q系列器械尤其适合于精修操作，可以对表面轮廓进行有效地定型。随后，再采用新型黄色抛光器械，仅需一个步骤便可得到完美的高亮抛光表面。

这些新型抛光器械的突出特点是采用了超细金刚砂，并且硅树脂粘结层具备极佳弹性。

经实践证明，新型抛光器械与Q系列精修车针构成了一个无与伦比的组合，仅需一个抛光步骤便可得到最佳的高亮度抛光表面效果。

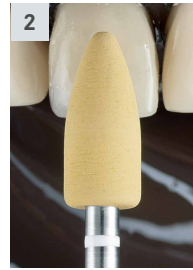
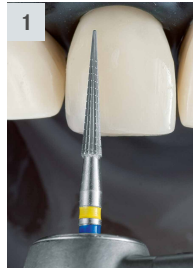
优点：

- 由于采用特殊的硅树脂粘合剂，因此非常灵活
- 采用耐热材料制作，因此，非常适合于在高压容器中进行消毒
- 色彩标识环（白色标识环代表超细）与金刚砂颗粒粗细相配，避免发生混淆

实例：

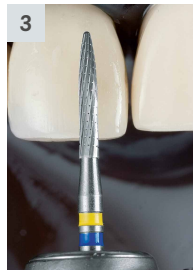
1和2：成型：

采用(H135Q.314.014)和(9524UF.204.050)抛光器械处理唇侧表面。加长火焰型器械非常适合于对唇侧表面进行精确定型。



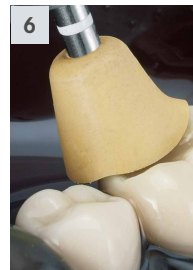
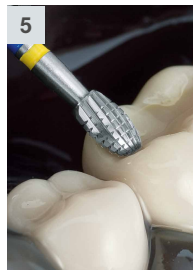
3和4：采用火焰型精修器械

(H48LQ1.314.012)及轮型抛光器械(9526UF.204.100)实施相应的两步骤操作。



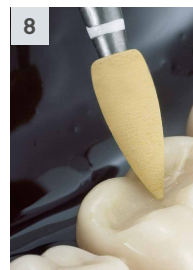
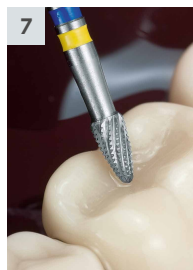
5和6：采用蛋形精修器械

(H379Q.1314.023)对牙齿咬合面进行成形精修，并采用杯形抛光器械(9525UF.204.085)进行抛光操作。



7和8：采用尖端火焰形器械

(H390Q.314.018)进行成型修磨，并采用(9523UF.204.030)进行抛光。



建议使用方法：

- 为避免产生热量过多，获得良好的高亮表面，需提供充足水冷（至少为50毫升/分钟），如此可最大程度发挥抛光效果，因为在抛光操作过程中，被磨除的精细复合材料微粒会被水流冲走。

- 尽管其具有圆形边缘，特别是对于轮形抛光器械，建议采用外部冷却法，因为只有这样，才可将冷却水引到抛光器械与填充的复合材料之间，并避免水与手机接触，从而使处理部位的冷却效果达到最佳。

建议转速：

用于使用Q系列精修车针进行精修：

☉_{opt.} 20.000 rpm

用于抛光：

☉_{opt.} 6.000 rpm



9523UF.204.030



9524UF.204.050



9525UF.204.085



9526UF.204.100

