



固美

复合树脂精修车针 | Q系列



Q系列复合树脂精修车针，用于高效精修复合树脂并实现最佳精修效果。

目前为止，精细修磨复合树脂填充材料需要三个精修步骤（分别采用常规车针、精细车针和超细车针）。

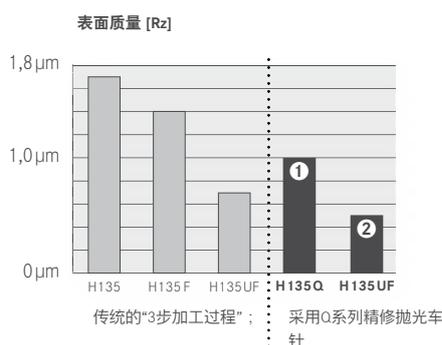
由于创新型的锯齿研发，上述程序步骤现在可减少到只有两步。

第①步 Q系列精修车针抛光

第②步 超精细抛光车针

优点：

- 省略了一个步骤，因此可以节省时间
- 省略了一支车针，因此成本更低
- 通常，第一个精修步骤完成所获得的表面质量就已经优于先前第二个步骤完成后的表面质量。这得益于其专门设计的、用来加工复合树脂材料的交错打磨锯齿。
- 圆锥形器械H134Q和H135Q，具有光滑的非切削顶部，确保能够平缓精修，不会损伤牙龈。



应用

1. 采用器械H134Q.314.014处理邻面。
2. 采用器械H135Q.314.014处理唇侧。
3. 采用器械H379Q.314.023处理腭侧。



建议使用方法：

- 在充足水冷的情况下（最小须为50毫升/分钟），最佳转速为20.000 rpm，可获得最佳效果。
- 推荐采用我们生产的品种丰富的复合树脂抛光器械，以加工出最佳表面。

唇侧



腭侧



咬合面

带有打磨顶部



邻面



提示：

我们建议使用我们的复合材料两级抛光系统实施下列抛光：

