



牙体预备 | 声波工作尖



采用声波工作尖对牙体颈缘进行精确定位和修整

在牙冠修复操作中，精确的边缘封闭对于预备的长期成功及临床的良好效果来说至关重要。为了达到此效果，必须先使用旋转器械预备牙体，并随后使用合适的声波工作尖。在来自米兰的著名专家Domenico Massironi博士的鼎力合作和其提供的专业建议的帮助下，Komet®研发了专门针对此领域应用而设计的声波工作尖。

牙医可从不同形状的器械中选择（请见背面）。举例而言，当需要预备全瓷修复体的肩台时，需采用旋转器械（S6847KR.314.016）进行龈上预备。

随后采用声波工作尖SF847KR.000.016，精确定位颈缘线，以便实现修复体边缘封闭。使用同一支声波工作尖，在最低功率设置下进行最终精修操作。

在与Komet® Sonic声波手机SF1LM相配使用时，声波工作尖不仅可获得良好的修复效果，而且不会对牙龈造成任何伤害，即使发生直接接触的情况下也是如此。以声波工作尖确定并修整的颈缘线是实现精确印模及确保牙体修复成功持久的最佳前提条件。

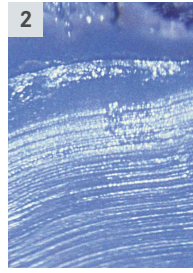
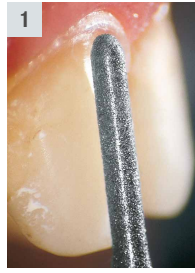
相比旋转器械的优势：

- 不损伤软组织，避免因出血而影响取印模。
- 不存在意外拉出排龈线的风险。
- 能够预备出非常精细的冠颈缘线，这是实现精确印模以及确保修复体成功持久的必要条件。
- 不规则的牙体结构可以提高固定粘合力。

提示：现可提供可用于邻间颈缘线定位及修整的新型声波工作尖（SF8878KM/ KD.000.018）。

应用：

1. - 2. 使用旋转器械进行龈上预备。采用印模复制的冠核，上有由旋转器械预备而形成的平行沟槽。



3. - 4. 采用适当的声波工作尖精确定位牙体颈缘线。印模显示出不规则的表面结构，有利于进行精确印模及牙冠永久粘接剂的粘附。



5. 完美的精修操作不会对软组织造成任何损伤。



6. 就位完成以后的陶瓷牙冠

采用声波工作尖及旋转器械相结合的方式获得最佳的配合效果。

椭圆形：

● 2979.314.012/014/016



SF979.000.012/014/016



● SF8979.000.014/016

圆锥形：

● S6856.314.018



● SF8856.000.018

截锥形，圆边：

● S6847KR.314.016



SF847KR.000.016

火焰形：

● S6862.314.014



SF862.000.014

鱼雷锥形：

● S6878K.314.018



● SF8878K.000.018

纵向一分为二：



SF8878KD.000.018

远中



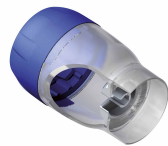
SF8878KM.000.018

近中

建议使用方法：

当用于Komet sonic声波手机SFILM时：

- 工作频率为 $6\pm 0,5$ 千赫兹，震荡范围为0.10 - 0.15毫米。
- 在对颈缘线进行定位及修整时，须将值设置为1。
- 在操作的过程中，须使用充足的喷水冷却（在采用声波工作尖进行操作时，冷却量须至少为30 - 60毫升）。



SF1975
固美SFILM手机用KOMET声波工作尖装卸工具



9981
4孔带光纤手机快接口

同时可将声波工作尖用于如下手机：

- 由KaVo公司生产的SONICflex® (2000N/L/X/LX系列或2003N/L/X/LX系列)。
- 由W&H公司生产的洁治器 (Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS系列以及ST ZE-55RM/BC, Synea®系列 ZA-55/L/LM/M或者Alegra®系列 ST ZE-55RM/BC)。
- 由Sirona®公司生产的SIROAIR L。



SF1LM
用于MULTiflex® 快接口的Komet sonic手机，带有适配于W&H工作尖的装卸工具



SF1978
用于Miele清洁/消毒机的Komet sonic声波工作尖的清适配接头。

Synea®, Alegra®和Proxeo®是德国W&H公司的注册商标。SONICflex®和MULTiflex®是德国KaVo公司的注册商标。

