



# Instrumento para separar coronas | H4MC



## H4MC – Instrumento para separar coronas de metal y cerámica.

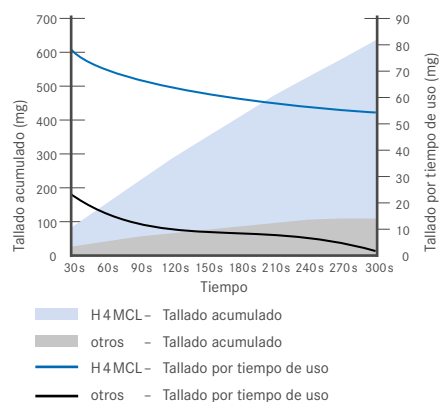
El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión sin necesidad de cambiar el instrumento.

### Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo D los nuevos instrumentos para separar coronas permiten un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embota. También las aleaciones de cerámica no son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distinta es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado. La geometría de corte especial con puntas de corte piramidales evita que los filos se despuntan fácilmente, garantizando una alta estabilidad del

**El nuevo H4MC – tallado más eficiente/duración más larga**



instrumento, una alta resistencia a la rotura y una operación suave sin vibraciones.

En comparación con todos los otros instrumentos para separar coronas en el mercado, inclusive las copias de los competidores, los instrumentos H4MC (disponibles en diferentes longitudes de su parte activa, ver dorso: H4MC - H4MCXXL), aseguran un tallado constantemente elevado. Son extremadamente eficientes especialmente en caso de aleaciones de metales no preciosos, como p. ej. Dentitan, que son difíciles a tallar. Los instrumentos pueden ser utilizados en el micromotor o en la turbina.

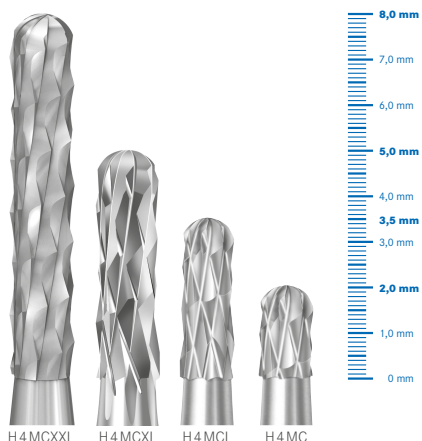
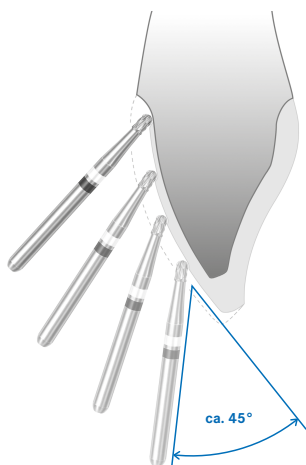
## Indicaciones

Los nuevos instrumentos para separar coronas son identificados por dos anillos de color (uno blanco para cerámica, el otro negro para metales).

Efectuar el tallado en varios pasos, es decir posicionar el instrumento varias veces para tallar pequeños trozos.







Cortar el veneer de cerámica con el separador de coronas H4MCL.314.012 (Fig. 1).

Cortar la corona de metal con el separador de coronas H4MCL.314.012 (Fig. 2).



## Recomendaciones de uso:

- Velocidad óptima:  $\varnothing_{opt}$  160.000 rpm en el micromotor.
- En caso de materiales que tienden a «vibrar» (como p. ej. las aleaciones de metales no preciosos) recomendamos la utilización de los instrumentos en la turbina con presión de contacto reducida.
- Para profitar de la capacidad total del instrumento, recomendamos posicionar el instrumento con un ángulo de aproximadamente 45° en la corona a ser tallada.
- Siempre utilizar suficiente refrigeración (mínimo 50 ml/min.).
- No exceder la presión de contacto máxima de 2N.

-  ● H4MC.314.010
-  ● H4MC.314.012
-  ● H4MCL.314.010
-  ● H4MCL.314.012
-  ● H4MCXL.314.014
-  ● H4MCXXL.314.014

Los instrumentos no son apropiados para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, como p. ej. la cerámica de óxido de circonio. Para esto recomendamos la fresa para separar coronas 4ZR.314.012 especialmente desarrollada para el óxido de circonio.

-  ● 4ZR.314.012