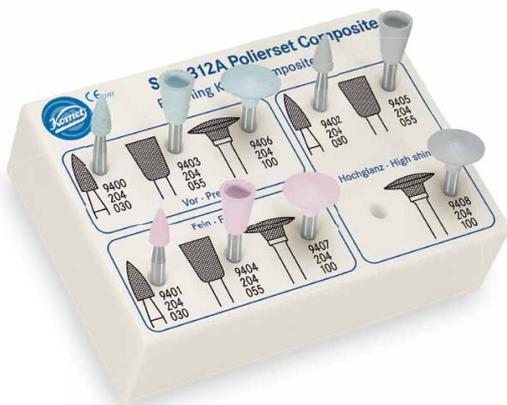




抛光器械 | Set 4312A

用于抛光复合树脂材料



抛光采用三个步骤实施：

1. 浅蓝色抛光器械可对复合填充材料进行快速高效地预抛光。



9400.204.030



9403.204.055



9406.204.100

3. 精细的浅灰色抛光器械可获取高亮度表面效果。



9402.204.030



9405.204.055



9408.204.100

2. 浅粉色抛光器械用于获得平滑精细表面。



9401.204.030



9404.204.055



9407.204.100

这一套装设计专用于抛光复合树脂材料和树脂饰面材料。采用粗

(蓝色)、中(粉色)、(灰色)的三步式抛光系统保证了每次所形成的复合材料具有无与伦比的高光完美表面。

建议使用方法：

• 建议转速：

☉_{opt.} 5.000 - 6.000 rpm。

• 使用充足冷却剂：冷却剂量须至少为(至少 50 ml/min)。

• 采用低接触压力并采用圆周式运动。

• 无需使用抛光膏。

• 采用适用于抛光器械的无酒精清洁剂和消毒剂，例如，Komet DCI (用于手工再处理)或DCTherm (用于机械再处理)。

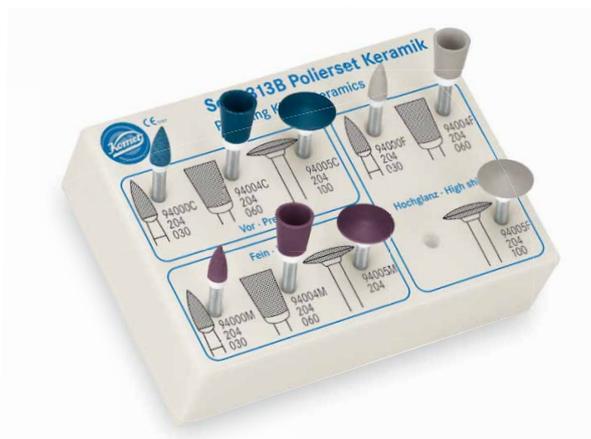
• 仅适用于在高压灭菌器中进行消毒灭菌。





抛光器械 | Set 4313B

用于抛光陶瓷



这一套装是专用于对陶瓷修复体进行抛光。这些含金刚砂的抛光器械，用于预抛光、抛光与高亮度抛光，无需再次进行烤瓷处理。

抛光采用三个步骤实施：

1. 深蓝色抛光器械可对陶瓷进行高效快速预抛光。
2. 深粉色抛光器械可获得光亮表面。
3. 高性能耐磨的灰色抛光器械可在最后一步操作时获得高亮度表面效果，而无需再对烤瓷进行处理。



94000C.204.030



94004C.204.060



94005C.204.100



94000F.204.030



94004F.204.060



94005F.204.100

2. 深粉色抛光器械可获得光亮表面。



94000M.204.030



94004M.204.055



94005M.204.100



建议使用方法：

- 建议转速：
 \odot_{opt} 5.000 - 6.000 rpm。
- 使用充足冷却剂：冷却剂量须至少为 (至少 50 ml/min)。
- 低接触压力并采用圆周式运动工作。
- 无需使用抛光膏。
- 采用适用于抛光器械的无酒精清洁剂和消毒剂，例如，Komet DCI (用于手工再处理)或DCTherm (用于机械再处理)。
- 仅适用于在高压灭菌器中进行消毒灭菌。

