

## Wypełnienia kompozytowe | Zestaw 4336A



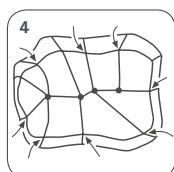
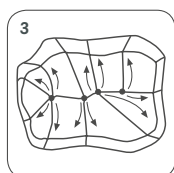
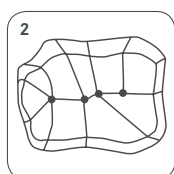
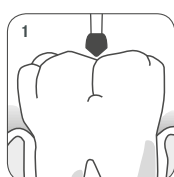
Do opracowywania okluzyjnych powierzchni wypełnień kompozytowych zębów trzonowych.

Cechą charakterystyczną zestawu jest niezwykle kształt wiertel diamentowych. Ostro zakończona część robocza odpowiada anatomii powierzchni żujących i tworzy kąt około 100°. Kształt ten oraz krótki trzonek zapewniają pionowy dostęp do powierzchni okluzyjnej (1).

### Postępowanie

W pierwszym etapie należy zaznaczyć płaszczyzny na powierzchni okluzyjnej (2). Rozpoczynając od bruzd przechodzi się do opracowywania guzków (3). Następnie modeluje się listwy brzeżne (4). Aby ilość znoszonego materiału była niewielka, można zastosować instrumenty diamentowe o drobnym nasypie. Kształt powierzchni żującej kontroluje się przy użyciu kalki okluzyjnej. Niewielkie nawisy można usunąć przy użyciu finirów z węgla spiekane. Następnie należy ostatecznie opracować i wypolerować wypełnienie kompozytowe.

Instrumenty są przeznaczone głównie do opracowywania, nadawania kształtu oraz wykańczania wypełnień kompozytowych zębów trzonowych. W zależności od anatomii zęba można wybrać cztery różne wielkości wiertel. O ilości znoszonego materiału decyduje grubość nasypu diamentowego. Najpierw nadaje się kształt przy pomocy wiertła o normalnym nasypie, a następnie wygładza powierzchnie przy pomocy wiertła o drobniejszym nasypie. Niezwykle drobny finisz z węgla spiekane pozostawia bardzo gładką powierzchnię oraz prawidłowo wykończoną krawędź.



## Zastosowanie:

1. Ubytek na powierzchni okluzyjnej z wypełnieniem podkładowym.

2. Pełna odbudowa zęba techniką wielowarstwową.

3. Pierwszy etap kształtowania bruzd przy użyciu **905.313.027**.

☞<sub>opt.</sub> 100.000 min<sup>-1</sup>

4. Pośredni rezultat opracowania.

5. Nadanie kształtu i ostateczne opracowanie przy użyciu **8905.313.027**.

☞<sub>opt.</sub> 20.000 min<sup>-1</sup>

6. Pośredni rezultat opracowania.

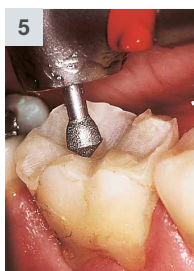
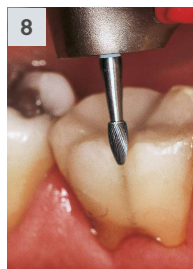
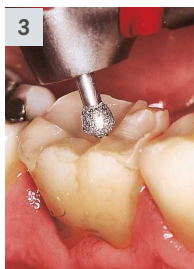
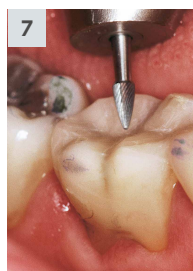
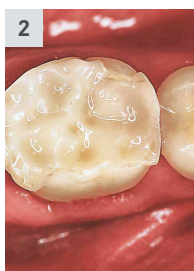
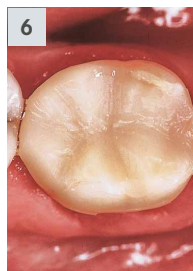
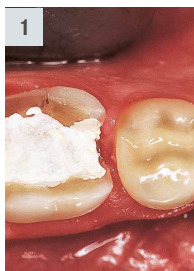
7. Doszlifowanie, usunięcie nawisów oraz ostateczne opracowanie guzków i listew brzeżnych przy użyciu **H390UF.314.016**.

☞<sub>opt.</sub> 20.000 min<sup>-1</sup>

8. Ostateczne opracowanie guzków i listew brzeżnych przy użyciu **H379UF.314.014**.

☞<sub>opt.</sub> 20.000 min<sup>-1</sup>

9. Pełna odbudowa kompozytowa zęba.



## Wskazówki dot. stosowania:

- Aby uniknąć powstawania mikropełnięć pracę należy wykonywać z niewielkim naciskiem i z dostatecznym chłodzeniem sprayem wodnym (co najmniej 50 ml/min.).
- Optymalna liczba obrotów mikrosilnika: opracowywanie i nadawanie kształtu: ☞<sub>opt.</sub> 100.000 min<sup>-1</sup>  
Wygładzanie: ☞<sub>opt.</sub> 20.000 min<sup>-1</sup>.
- W celu uzyskania optymalnego wykończenia rekonstrukcji proponujemy zastosować nasz system instrumentów polerskich do kompozytów.
- W celu optymalnego chłodzenia i wykorzystania dostępnej ilości miejsca można zastosować miniaturowe kątnice.
- Stojaki aluminiowe należy czyścić wyłącznie odpowiednimi środkami dezynfekującymi i sterylizować w autoklawie.
- Należy przestrzegać wskazówek zamieszczonych w instrukcji obsługi.

### Zestaw 4336A

