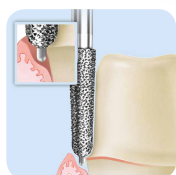
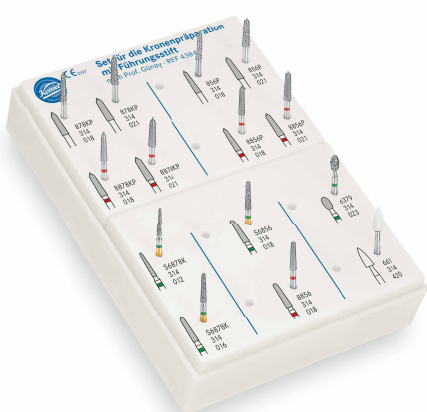




# 牙体预备 | Set 4384A



带定位尖的金刚砂器械，可以尽量以牙体组织的方式保留进行牙体预备。

无创伤性确定牙冠边缘是影响修复后牙齿的牙周膜健康与否的重要因素之一。以往的研究表明，龈下修复体边缘可能或多或少的导致牙周膜边缘急性感染。然而，由于牙齿缺损的形态，尤其在前牙区，出于美学上的原因，通常不可能将修复体边缘放置在龈上。在这种情况下，有必要在不破坏牙周组织的情况下，采取非创伤性的方式来确定修复体的边缘位置。

在汉诺威医学科学院的Gunay教授的合作支持下，Komet®公司已研制出一种可用于牙体预备的车针套装，这些车针的设计带有定位销，以满足这些要求：4384A套装中包括多个定位尖部分不含金刚砂颗粒的金刚砂器械（P代表定位尖），形状为圆头锥形（856P）及鱼雷状锥形（878P），中等砂粒的器械用成形，而精细砂粒的器械用于精修（8856P及8878KP）。这些带有定位尖的车针0即可加工出0.38mm（规格为018）或0.54mm（规格为021）的边缘深度。

不带定位尖的器械设计用于采用全瓷冠或饰面牙冠的病例中加深颈缘深度。

蛋形车针(6379)主要用于对前牙腭侧和舌侧部位进行材料磨削。我们建议采用阿肯色石（661）来进行精修及圆整边缘、内角位及外角位（在必要时也可加工出平滑的边缘表面）。

健康的牙周是成功预备而不损伤组织的前提条件。必要的话，可通过对牙周预先进行系统治疗，以做好完善的准备。

**优点：**

- 定位尖可作为“水平距离保持器”在以圆周方式磨削牙体材料时，定位尖能够保证预备时切削深度均匀可控。这样便可完成均匀的牙体预备，避免出现沟槽形效果。

**颈缘清晰的可控牙体预备。**

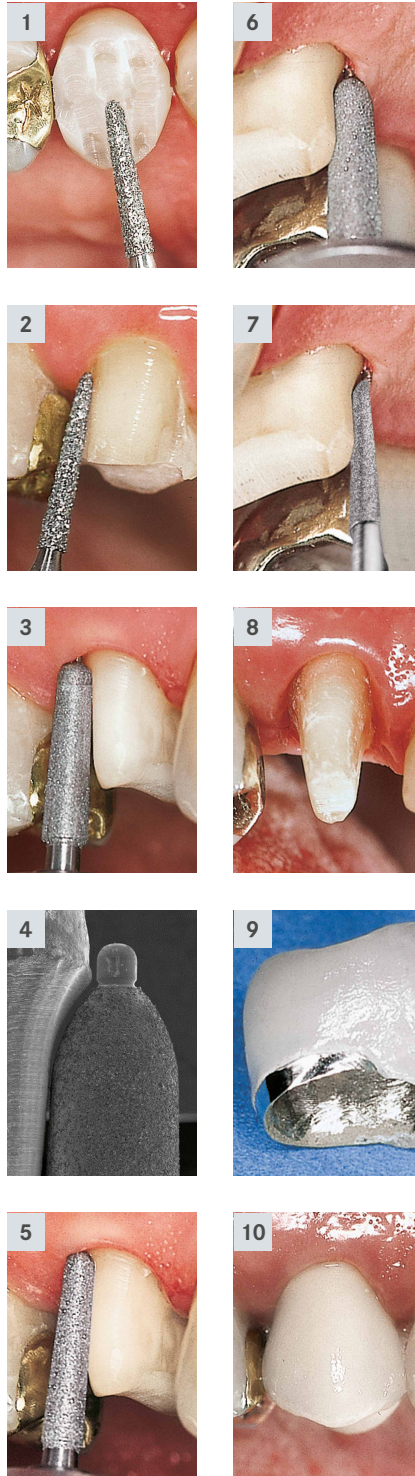
- 定位尖可作为“垂直距离保持器”。预备龈下边缘时，0.5毫米长的定位尖可确保与牙周组织保持预定距离。

**最大限度地避免了对于（牙槽骨牙冠一侧区域的）生物学宽度的损坏。**

\* 健康牙周组织的生物学宽度平均值为大约3 mm [Gargiulo et al. J Periodontol 32, 261 (1961); Günay et al. Dtsch Zahnärztl Z 56, 583 (2001)]

## 临床治疗程序：

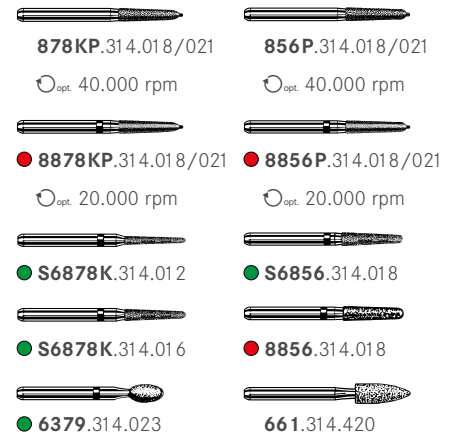
1. 用锥形S系列 金刚砂器械 (S6878K.314.016)对咬合面进行定位开槽。
2. 采用相同车针，制作颊腭侧导向沟。顺着导向沟，从口腔前庭侧和腭侧的龈上区域直至邻面，进行预制备工作。随后采用规格为012的相同系列车针 (S6878K.314.012)，磨开邻面并预备至牙龈边缘。
3. 采用带定位尖的车针(用于制作更明晰的无角肩台的车针例如856P.314.021)来准备前庭部及内部牙沟部位。若形成的切口深度足够进行所需的牙齿修复操作，则须采用(8856P.314.021)对前牙表面进行精修。
4. SEM显微图。
5. 在采用全瓷冠及饰面冠的情况下，需要增加预备深度。若必要，可采用不带定位尖的金刚砂器械(如8856.314.018)。
6. 腭侧和内牙沟部须采用带定位尖的器械（专门预备浅无角肩台的878KP.314.021及8878KP.314.021）进行预备。
7. 提示：新开发的声波工作尖非常适合于进行邻面预备。如腭侧T位置的如图所示SF8878KD。
8. 预备一周以后，在前庭侧、近中颊侧、远中颊侧，可见清晰的无角肩台，而在近腭侧出现浅无角肩台。
9. 金属烤瓷牙冠：在前庭侧、近中颊侧、远中颊侧：烤瓷肩台；腭侧邻面：金属边缘。
10. 粘固定型的金属烤瓷冠。



## 建议使用方法：

- 带有定位尖的车针适用于红色反角手机。
- 为避免定位尖部分产热过多，应严格遵守最佳转速建议。

### 4384A套装



### 也可单独选用：



### 声波工作尖的更多可能用途：

- 在局部牙冠和嵌体准备过程中对邻面-颈缘龋齿窝洞进行磨。
- 对天然牙齿及贴面间的过渡区域进行平滑打磨。
- 在符合材料充填预备的过程中对邻面-颈缘部分处理斜面。