



# Łączniki implantologiczne | Opracowywanie tytanu



## Instrumenty specjalne do wewnątrzustnego opracowywania łączników tytanowych.

Tytan jako surowiec posiada wiele zalet. Jest biokompatybilny, widoczny na zdjęciach rentgenowskich, odporny na korozję, nie zmienia smaku i prawie wcale nie przewodzi ciepła. Dzięki tym wszystkim zaletom tytan jest najchętniej stosowanym materiałem zarówno w medycynie ogólnej, jak i stomatologii.

W implantoprotetyce tytan wykorzystywany jest do wykonywania nadbudów implantów, spełniających rolę filarów dla koron i mostów. Łączniki tytanowe stosuje się w formie konfekcjonowanej lub po indywidualnym opracowaniu w laboratorium protetycznym. Lekarz dentysta dokonuje zwykle tylko niewielkich korekt łączników, np. w celu dopasowania toru wprowadzenia uzupełnienia protetycznego.

Z myślą o korektach wewnątrzustnych opracowaliśmy specjalne instrumenty z węgliką spiekanego do tytanu, umożliwiające efektywne opracowanie tego materiału. Następnie elementy te można ostatecznie wykończyć przy użyciu finirów o analogicznym kształcie (czerwony pierścień).

### Zalety w pigułce:

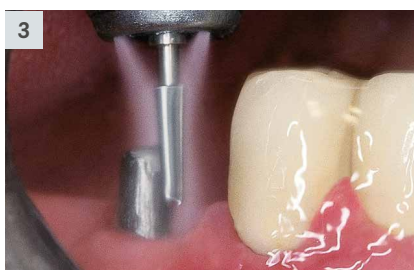
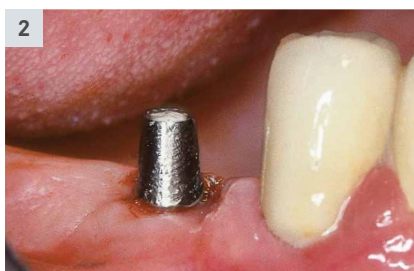
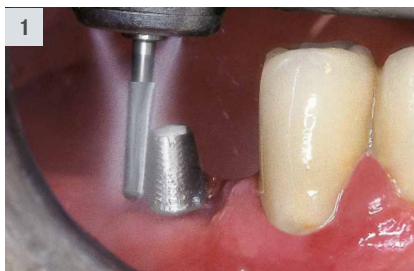
- Instrumenty ze zgrubnym, poprzecznym nacięciem, przeznaczone specjalnie do obróbki tytanu
- Opracowywanie ciągliwego materiału bez tworzenia warstwy oblepiającej
- Kształt umożliwiający odpowiednie wymodelowanie łączników
- Dostępny finisz o analogicznym kształcie



Prefabrykowany  
łącznik tytanowy

## Postępowanie:

1. Nadawanie kształtu przy użyciu specjalnego instrumentu H847KRG.314.018.
2. Efekt po zastosowaniu instrumentu o specjalnej, zgrubej geometrii ostrzy.
3. Końcowe opracowanie przy użyciu finiru o analogicznym kształcie (czerwony pierścień).
4. Łącznik po ostatecznym opracowaniu przy użyciu instrumentu H336.314.018.



## Wskazówki dot. stosowania:

- Aby uniknąć tworzenia nadmiernego ciepła i umożliwić optymalne odprowadzenie wiórów materiału należy pracować z chłodzeniem (co najmniej 50 ml/min.) i ssaniem.

- Zalecenia dot. liczby obrotów:  
Nadawanie kształtu:  
⌚<sub>opt.</sub> 160.000 min<sup>-1</sup>  
(dla lepszej efektywności należy pracować mikrosilnikiem).

Ostateczne opracowanie:

- ⌚<sub>opt.</sub> 20.000 min<sup>-1</sup>

### Zestaw 4548:

Nadawanie kształtu



- H856G.314.016/018



- H847KRG.314.016/018



- H379G.314.023

Ostateczne opracowanie



- H375R.314.016/018



- H336.314.016/018



- H379.314.023

