



# Полиры для недрагоценных металлов | NEM



## Непревзойденный результат.

Спрос на применение металлических сплавов с содержанием небольшого количества драгоценных металлов, либо вовсе не содержащих драгоценных металлов, все растет. Ответом КOMET на эту тенденцию явилось введение в ассортимент разнообразных систем фрез и полиров, специально предназначенных для эффективной обработки этих трудно-разрезаемых сплавов. Новая двухэтапная полировочная система четко отвечает этим требованиям.

### Преимущества:

- Требуется меньше времени для полирования твердых сплавов
  - Гораздо более долгий срок службы, чем у универсальных полиров
  - Отсутствие запаха
  - Для легкой идентификации цвет инструментов этой полировочной системы отличает их от других полиров.
- Фиолетовый: предварительное полирование  
Сиреневый: высокоглянцевое полирование

## Клиническая последовательность:

1. Фиолетовый полир 9701M.900.220 линзообразной формы используется для полирования труднодоступных участков.

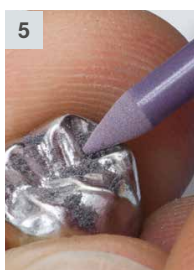


2. Оклюзионные поверхности приобретают глянец при помощи инструмента 9702F.900.060.



3. Поверхности большего размера полируются за считанные секунды полиром 9703M.900.220...

4. ... затем применяется 9703F.900.220 для высокоглянцевого полирования.



5. Отличная визуализация окклюзионной поверхности благодаря новому полирующему пину 9704M.900.030.

6. Безупречное высокогляцевое полирование даже в межзубных участках.

## Рекомендации по применению:

- Не превышайте рекомендуемую скорость:  
 $\omega_{\text{ср.}}$  6.000 об/мин
- Максимальная скорость:  
 $\omega_{\text{макс.}}$  10.000 об/мин
- Для оптимальных результатов используйте оба полировочных этапа

### Держатель:



305.104

Предварительное полирование:

Высокогляцевое полирование:



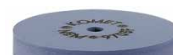
9701M.900.220



9701F.900.220



9703M.900.220



9703F.900.220

### Держатель:



329.104



329A.104

Предварительное полирование:

Высокогляцевое полирование:



9702M.900.060



9702F.900.060



9704M.900.030



9704F.900.030