



# Hartmetallfräser | ACR/EQ



ACR- und EQ-Fräser bilden das ideale Duo für die Kunststofftechnik.

#### Spezialverzahnung für Prothesenbasiskunststoffe

Die ACR-Verzahnung von Komet sorgt für ein ganz neues Schneidgefühl bei der Grobbearbeitung von Prothesenbasiskunststoffen. Die Verzahnung ist eine Zwischenstufe zwischen der groben und der mittleren Kreuzverzahnung, welche speziell auf Prothesenbasiskunststoffe abgestimmt ist. Die Bezeichnung ACR steht für die acrylbasierte Materialien auf denen der Fräser eingesetzt wird. Der Fräser ist sehr schnittfreudig, hakt jedoch nicht auf der Oberfläche, sondern ist leicht zu führen. Das Resultat ist ein sehr geschmeidiges Arbeitsgefühl und ein gutes Schlibbild.

#### Vorteile:

- sehr schnittfreudig
- gut kontrollierbar
- sehr angenehmes Arbeitsgefühl

#### Dualfräser als Multitalent für die Kunststofftechnik

Die speziell entwickelte EQ-Verzahnung verleiht dem Hartmetallfräser die Eigenschaft eines „intelligenten“ Dualfräasers. Der Fräser ist sowohl mit einer extrem schnittfreudigen, als auch mit einer sehr feinen Verzahnung ausgestattet und ist erkennbar am rosa Farbring. Er ermöglicht eine schnelle und effektive Grobbearbeitung sowie das feine Glätten von Flächen. Auch das Ausarbeiten von Details wird von ihm gerne übernommen. Ohne Werkzeugwechsel kann übergangslos zwischen diesen Bearbeitungsschritten gewechselt werden. Ein Absetzen ist hierbei nicht nötig. So bleibt das optimale Gefühl für Werkzeug und Werkstück ohne Unterbrechung erhalten. Selbst bei der Grobbearbeitung findet lediglich eine sehr geringe Wärmeentwicklung statt, was das Arbeiten sehr angenehm gestaltet.

Die feine Werkzeugspitze erzielt extrem glatte Oberflächen. So können ein bis zwei Polierstufen und eine Menge Zeit eingespart werden. Kurzum: Fräsen, Hochglanzpolieren, fertig.

## Anwendung:

1. Der H251ACR dient für das grobe Ausarbeiten. Die sehr schittfreudige Verzahnung sorgt für einen effizienten, kontrollierten Abtrag ohne Verhaken auf der Oberfläche.

2. Entfernen von Pressfahnen ...

3. ... und anschließendes Glätten ohne Werkzeugwechsel mit H251EQ.

4. Bei der anatomischen Gestaltung der Prothese hinterlässt der H251EQ super glatte, leicht polierbare Oberflächen.



## Anwendungshinweise:

- Optimale Drehzahl bei  $\varnothing_{opt.} 15.000 \text{ min}^{-1}$   
Geringen Anpressdruck verwenden.  
Achtung: Zum Körper hin arbeiten.



● H77ACR.104.060



● H79ACR.104.040



● H251ACR.104.060



● H251EQ.104.060