



## Твердосплавные фрезы | GE



### Режущие инструменты для прецизионной техники.

Фрезерная техника предполагает использование различных материалов: например, сплавов недргоценных металлов или титана. В частности, эти материалы крайне тяжело обрабатываются при помощи обычных режущих инструментов. Лезвия фрез, которые ранее использовались для этой цели, имели чрезвычайно короткий срок службы. Режущие инструменты с насечкой GE явились идеальным решением благодаря особой конфигурации их лезвий, специально созданных для грубого иссечения труднообрабатываемых сплавов.

- Цветовая кодировка: Черное кольцо

#### Преимущества:

- Превосходное выведение опилок и исключительное иссечение материала благодаря особой конфигурации лезвий
- Минимальная сопротивляемость пенетрации и сниженное выделение тепла
- Выполняют эффективную и точную работу

## Применение:

1. Грубая обработка телескопической коронки с пришеечным плечевидным уступом при помощи параллельной фрезы H364RGE.

2. Грубая обработка конусной коронки (угол 2°) с пришеечным плечевидным уступом при помощи конусной фрезы H356RGE.



## Рекомендации по применению:

- Созданы для использования во фрезерном станке (с фрезерным маслом)
- Оптимальная скорость:  
○<sub>опт.</sub> 6.000 об/мин

### Конусные фрезы

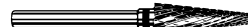
Хвостовик 2,35 мм



● H356RGE.103.023 (2°)



● H356RGE.103.031 (4°)



● H356RGE.103.040 (6°)

Хвостовик 3,00 мм



● H356RGE.123.023 (2°)



● H356RGE.123.031 (4°)



● H356RGE.123.040 (6°)

### Параллельные фрезы

Хвостовик 2,35 мм



● H364RGE.103.010

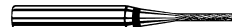


● H364RGE.103.015



● H364RGE.103.023

Хвостовик 3,00 мм



● H364RGE.123.010



● H364RGE.123.015



● H364RGE.123.023