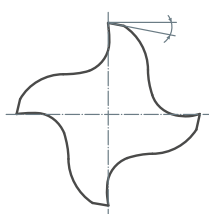




Frez z węgliku spiekanego | SGFA

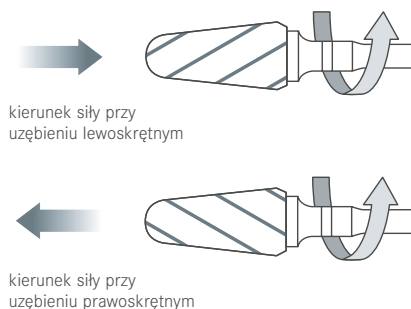


Więcej efektywności i bezpieczeństwa przy obróbce modeli gipsowych.

Wymagania stawiane przez laboratoria protetyczne frezom do opracowywania modeli gipsowych są bardzo duże. W sytuacji, kiedy model jest jeszcze lekko wilgotny, frez nie tylko powinien być w stanie znieść dużą ilość materiału, ale też nie powinien się zatykać. Biorąc pod uwagę nowoczesne mikrosilniki protetyczne o dużej sile przechodzenia przez opracowywany materiał frez do gipsu powinien być także bezpieczny. Ponadto przy dużej liczbie obrotów frez może wysuwać się ze zużytej lub zanieczyszczonej tulei zaciskowej mikrosilnika.

Nowy frez z węgliku spiekanego SGFA podnosi standard jakości pracy technika dentystycznego.

Kolejna modyfikacja sprawdzonego już frezu SGFA o niezwykle grubych ostrzach gwarantuje bezpieczną i niezawodną pracę: Połączenie bezpiecznych ostrzy ze szlifem fazowym przeznaczonym do obróbki gipsu umożliwia zniesienie dużej ilości materiału i uzyskanie dobrej jakości powierzchni. Lewoskrętne uzębienie gwarantuje technikowi bezpieczne opracowywanie modeli gipsowych nawet przy dużej wydajności skrawania.



kierunek siły przy
uzębieniu lewoskrętnym

kierunek siły przy
uzębieniu prawoskrętnym

Zalety są przekonujące:

Mniejsza ilość ostrzy zapewnia bezproblemowe znoszenie dużej ilości materiału. Dzięki największym z możliwych przestrzeniom na wióry wilgotny gips nie zatyka frezu. Szlif fazowy sprawia natomiast, że wynik obróbki jest idealny - praca frezu jest spokojna i nie przeciąża stawów. Odprowadzenie wiórów pozwala na uzyskanie gładkich powierzchni i precyzyjnych wyników. Lewoskrętne ułożenie ostrzy utrzymuje stabilnie frez w tulei zaciskowej mikrosilnika, co zwiększa bezpieczeństwo podczas pracy.

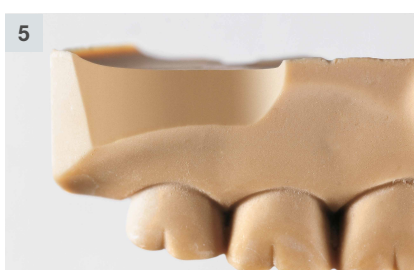
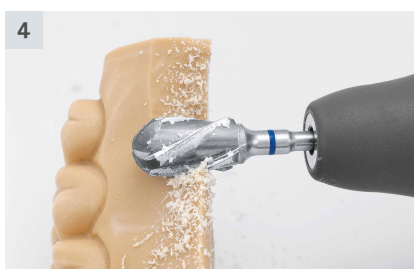
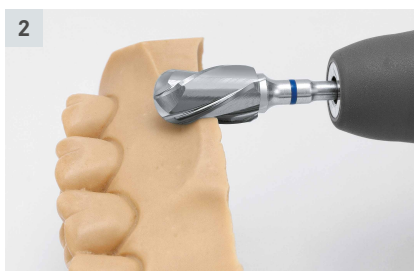
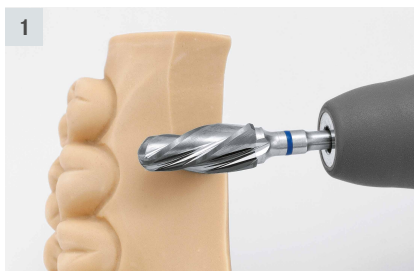
Zastosowanie:

1. Maksymalna skuteczność i trwałość: obróbka łuku zębowego przy użyciu frezu o najbardziej popularnym kształcie H79SGFA.104.070.

2. Wyjątkowo spokojna praca: H72SGFA.104.070.

3. - 4. Dzięki niezwykle dużym przestrzeniom na wióry ich odprowadzanie jest optymalne i zapobiega oblepieniu frezu.

5. Szlif fazowy, który dodatkowo stabilizuje ostrza i sprawia, że praca frezem jest spokojna, pozwala na uzyskanie doskonałych powierzchni.



Wskazówki dot. stosowania:

- Użycie w mikrosilniku protetycznym z niewielką siłą nacisku.
- Optymalna liczba obrotów:
☞_{opt.} 10.000 - 15.000 min⁻¹



● H72SGFA.104.070



● H79SGFA.104.070



● H251SGFA.104.060