



Твердосплавные фрезы | UM



Европейский патент EP 1021 995

Высокоэффективное иссечение материала и гладкая поверхность металлических сплавов с использованием только одной фрезы.

Запатентованная насечка Комет UM объединяет три различных вида насечек в одном инструменте и, соответственно, удовлетворяет требованиям, которые до сих пор считались достаточно противоречивыми. Фрезы UM предлагают ряд преимуществ перед твердосплавными инструментами с обычной насечкой:

Контролируемая обработка при различном контактном давлении

Используя твердосплавные фрезы UM, техник сам решает, сделать ли акцент на эффективном иссечении материала или получить гладкую поверхность.

Высокое контактное давление = более эффективное иссечение материала

Низкое контактное давление = лучшее качество поверхности

Лабораторные исследования подтвердили:

Фрезы UM создают более качественную поверхность обрабатываемого материала, чем фрезы с обычной ступенчатой насечкой (насечкой вида E), и качество поверхности в результате обработки такое же, как при использовании финишных твердосплавных инструментов (EF).



Сравнение качества поверхности (шероховатость, мкм)

Ровная работа с пониженной вибрацией

Абсолютно новая конфигурация лезвия также отличается более ровной работой без стресса для запястья оператора.

Экономичное использование

Производство инструментов из чрезвычайно чистого, полученного методом горячего изостатического прессования, твердосплавного материала гарантирует качественные острые лезвия и долгий срок службы.

Уникальный дизайн

Благодаря визуально заметному красному маркировочному кольцу, золотистому хвостовику и лазерному нанесению типа насечки "UM", фрезу UM легко отличить от других инструментов.

Применение:

1. Повторная обработка линии границы придесневой поверхности на дуге бюгеля и ретенционной сетки при помощи H77UM.104.023.

2. Тримминг/сглаживание придесневой поверхности на дуге бюгеля с использованием инструмента H139.104.023.

3. Промежуточная обработка нижнего бюгеля при помощи инструмента H79UM.104.040, лингвальный вид.

4. Прецизионная обработка и определение границ нижнего бюгеля фрезой H251UM.104.060.



Рекомендации по применению:

- Используются в зуботехническом наконечнике
Высокое контактное давление = более эффективное иссечение материала
Низкое контактное давление = лучшее качество поверхности
- Рекомендуемая скорость:
Драгоценные металлы:
○_{опт.} 25.000 об/мин
Недрагоценные металлы и литые конструкции:
○_{опт.} 15.000 об/мин



● H89UM.104.040



● H351UM.104.040



● H351UM.104.060



● H251UM.104.040



● H251UM.104.060



● H250UM.104.040



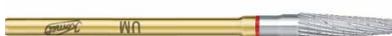
● H257RUM.104.023



● H261UM.104.023



● H138UM.104.023



● H79UM.104.040



● H129UM.104.023



● H139UM.104.023



● H77UM.104.023



● H73UM.104.014



● H73UM.104.023