



正畸粘合剂清除车针 | AGK



具有特殊功能的粘合剂清除车针。

通过与柏林Freie大学的Dr.Radlanski合作，AGK车针已被研发成为清除正畸粘合剂的专业器械。由于特殊的刃齿设计，这支车针可快速清除软质粘合剂，并且不损伤坚固牙本质。当施以低接触压力，该车针振动极小，并且能加工出极为平滑精细的表面，且仅产生极小的热量。

这可能受益于其创新的锉齿构造。由钨钢材质制成的螺旋式锉齿极佳的适用于精细切除软质材料，并保证操作的平滑，以及高度的治疗舒适度。

为了避免损伤牙龈，所有的粘合剂清除车针均为平滑，无切角（顶部无刀刃）设计。并且，头部下方的斜面还杜绝了槽变形的可能性。

2倍长的锥形粘合剂清除车针适用于反角手机以及涡轮机（4.75mm与8.00mm）。加长版车针H22ALGK的特殊设计可用于犬牙与较长的前牙。

蛋形粘合剂清除车针(H379AGK)与手雷形粘合剂清除车针（H390AGK）特别适用于舌侧手术中颞骨粘结剂的清除。



顶部无刀刃，不会损伤牙龈

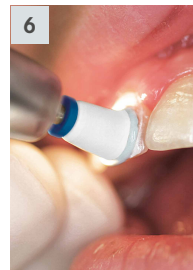
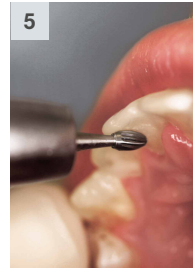


安全斜面，杜绝槽变形

清除残余粘合剂，不会损伤牙釉质

临床治疗程序：

1. 手术前准备。
2. 拆除正畸托槽。
3. 拆除11号牙的托槽。
4. 使用H22ALGK.204.016清除残余的正畸粘合剂。
5. 使用H379AGK.204.023清除残余的颌骨正畸粘合剂。
6. 使用洁治抛光车针9631.204.060抛光前牙表面。



建议使用方法：

- 使用正畸粘合剂清除车针时，应施以低接触压力。并保证足够水冷（至少50毫升/分钟）。
- 314杆的建议使用转速：
使用红色反角手机时，转速为
○_{opt.} 120.000 rpm
- 当使用涡轮机时，转速为
○_{opt.} 160.000rpm
- 204杆的建议使用转速：
- 当用于微型马达/反角手机时，转速为 (40.000 rpm)

以上综合信息以外，请遵循包装上显示的转速建议。务必小心使用器械，以免损伤牙釉质。在完全清除粘合剂之后，牙釉质将是光亮的。

-  ○ H22GK.314.016
-  ○ H22AGK.204.016
-  ○ H22AGK.314.016
-  ○ H22ALGK.204.016
-  ○ H22ALGK.314.016
-  ○ H379AGK.204.023
-  ○ H379AGK.314.023
-  ○ H390AGK.314.018