



# Instrument spécial | **Soft Cutter**

Finition résine sur appareils orthodontiques

---



Dans le cadre de traitements orthodontiques, la résine est associée à des crochets, des rétentions, des barres, des plaques ou des ressorts et des fils métalliques. Selon le déroulement habituel, on finit d'abord les parties métalliques dures et ensuite la résine, mais il est encore souvent nécessaire de modifier les appareils orthodontiques par la suite. Dans tous les cas, il arrive fréquemment que lors de la finition des appareils en résine et métal on touche les surfaces métalliques que l'on a au préalable faites briller, ce qui les rend rugueuses ou voire même les endommage. Une retouche de crochets ou de ressorts peut créer une élévation de température qui endommage la résine. Quand on abîme un fil métallique ou un attachement, l'appareil devient souvent inutilisable et doit être refait à neuf. Afin de résoudre cette situation complexe,

KOMET a développé un nouvel instrument, le « Soft Cutter » :

Ce nouvel instrument pour résine, extrêmement doux est fabriqué à partir d'un matériau spécial et permet un travail sciemment peu agressif, facilitant ainsi la finition des détails délicats sans rugosifier ou endommager les éléments métalliques.

**Avantages :**

- Instrument spécial pour résine, fabriqué à base de matériau de haute technologie, permettant un travail très précis
- Plus doux que le métal
- Pas de risque d'endommager les crochets, barres, fils orthodontiques, ressorts et rétentions
- Aucune formation de chaleur qui risque d'endommager la résine
- A utiliser au laboratoire comme au cabinet dentaire

## Exemples d'utilisation :

1. Retrait des excédents de matériau sur les bords des appareils orthodontiques avec le Soft Cutter
2. Finition en toute sécurité des détails adjacents aux fils métalliques sans risque de les endommager
3. Le Soft Cutter n'est pas seulement adapté à la finition des crochets provisoires, ...
4. ... mais aussi à d'autres appareils résine et métal



## Conseils d'utilisation :

- A utiliser sur pièce-à-main -  
Vitesse optimale  $\odot_{opt}$  15.000 t/min.



SC1.104.055