



Обработка титана при помощи зуботехнического турбинного наконечника | Фрезы



Популярность фрезерного оборудования постоянно растет. Оно имеется практически в каждой лаборатории, которая работает с оксидом циркония. В таком случае техник также имеет возможность пользоваться преимуществами турбинного наконечника для ряда других манипуляций. Например, зуботехнический турбинный наконечник может использоваться в имплантологической работе. До сих пор

Специальные инструменты для быстрой обработки титановых абатментов при помощи турбинного наконечника – в руках или во фрезерном станке.

работа на абатментах большого размера или коррекции на готовых стандартных либо отлитых титановых абатментах считалась крайне утомительной и занимающей много времени. В ответ на это Комет в сотрудничестве с сертифицированным техником Яном-Хольгером Белльманном разработал особые фрезы для зуботехнического турбинного наконечника.

Эти новые инструменты легко и быстро осуществляют обработку титановых абатментов большого размера. Все готовые и индивидуально созданные техником абатменты могут быть обработаны по анатомической форме и индивидуальным потребностям за считанные минуты.

Преимущества:

- Экономия времени: При использовании турбинного наконечника с соответствующими инструментами достигается более высокая скорость, чем с обычными фрезами во фрезерном станке. Это отражается на более эффективном иссечении материала за короткое время.

- Водяное охлаждение: предотвращает излишнее выделение тепла и последующие изменения в структуре поверхности. Оно также уменьшает риск ожога, который может получить оператор при чрезмерном нагревании рабочего элемента.
- Вариабельность: Минимальный набор инструментов, который можно дополнять в зависимости от индивидуальных потребностей.

Описание продукции

- Титановые фрезы для зуботехнического турбинного наконечника выпускаются со стандартной конусностью 0 °, 2 ° и 4 ° со скругленным кончиком.
- Любая версия инструментов доступна в двух видах: с очень острой грубой крестообразной насечкой и с финишной насечкой для тримминга.
- Хорошо продуманный стартовый набор TD2041 с удобным расположением инструментов содержит все 6 фрез.

Применение:

1. и 2. В соответствии с формой абатмента, которую требуется получить, необходимо иссечь определенное количество материала.

3. При помощи инструмента с грубой крестообразной насечкой Q отмеченные участки иссекаются либо в руках оператора, либо в турбинном фрезерном станке.

4. Поверхность, полученная в результате, может быть сглажена за очень короткое время соответствующей фрезой с насечкой вида F.

5. Необходимо применять водяное охлаждение инструментов во избежание выделения тепла.

6. Обработанный абатмент помещен в модель.



Рекомендации по применению:

- Созданы для использования в зубо-техническом турбинном наконечнике с водяным охлаждением.
- Рекомендованная последующая обработка:
Наши полиры для титана, содержащие алмазные частицы, например, 9409 и 9410, превосходно подходят для последующего полировочного этапа (особенно в поддесневых участках).

Стартовый набор TD 2041:

- 
- H373Q.314.021 (0°)
 - H373F.314.021 (0°)
 - H371Q.314.025 (2°)
 - H371F.314.025 (2°)
 - H376Q.314.025 (4°)
 - H376F.314.025 (4°)

