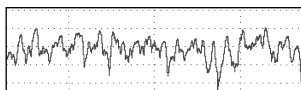




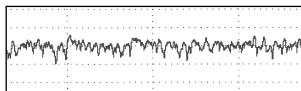
Обработка ZrO_2 | ZR-Schleifer



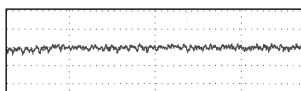
Четыре рабочих этапа гарантируют превосходный результат.



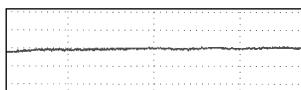
●○ ZR371M.314.025 (Rz= 13 - 13,8)



●○ ZR371F.314.025 (Rz= 6,4 - 6,8)



●○ ZR371EF.314.025 (Rz= 2,4 - 2,6)

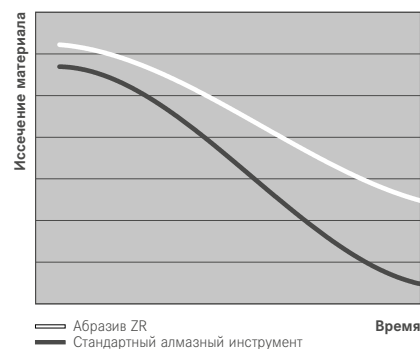


○ ZR371UF.314.025 (Rz= 1,1 - 1,3)

Постатпное улучшение качества поверхности
(Полное изменение высоты μm)

Специальные абразивы для фрезерной техники.

Первичные коронки, изготовленные из диоксида циркония (ZrO_2), - называемого профессионалами просто оксидом циркония - все чаще применяются в сочетании со съёмными протезами. Комбинация первичных коронок из оксида циркония и гальванических вторичных коронок считается особенно высококачественным решением при телескопическом протезировании. Преимущества высокопрочной керамики, к примеру, ее превосходные физические и биохимические характеристики, ценятся очень широко. К уже известным физическим и биохимическим свойствам керамики добавляется прежде всего великолепная совместимость первичного и вторичного элементов в сочетании друг с другом и не сложная для пациентов процедура надевания и снятия протеза - все это звучит крайне убедительно. К тому же эстетически привлекательный цвет опорных зубов может быть сохранен. Великолепное качество поверхности первичной коронки из оксида циркония является существенной гарантией надежной функциональности. Чтобы сократить процесс коррекции, часто отнимающий много времени, КOMET разработал специальные абразивы ZR для применения во фрезерной турбине. Четко конгруэнтные абразивы с опти-



мально подобранными размерами алмазных частиц, зафиксированных при помощи высококачественного связующего слоя, позволяют достичь чрезвычайно точных результатов.

Требуется лишь четыре шага для того, чтобы достичь поверхности оптимального качества.

Различный размер алмазных частиц маркирован в соответствии с кодами ISO и обозначен цветовыми кольцами. Это помогает технику соблюдать надлежащую последовательность. Золотистый хвостовик упрощает узнавание и расположение особым образом скоординированных абразивных инструментов. Абразивы ZR производства компании КOMET - это однозначный выбор, когда речь идет о точной обработке первичных коронок из оксида циркония.

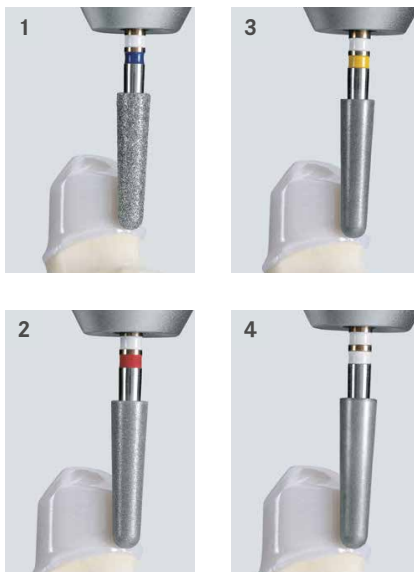
Применение

1. Создание формы при помощи инструмента со средней абразивностью (M)
Цветовая кодировка: синий/белый.

2. Финишное шлифование с использованием инструмента с тонкой абразивностью (F)
Цветовая кодировка: красный/белый.

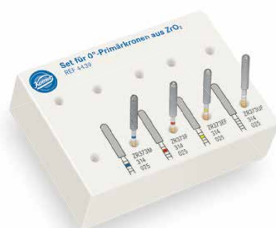
3. Предварительное полирование экстрафинишным инструментом (EF)
Цветовая кодировка: желтый/белый.

4. Высокоглянцевое полирование ультрафинишным инструментом (UF)
Цветовая кодировка: белый/белый.



Рекомендации по применению:

- Рекомендуемая скорость: оптимальной эффективности абразивные инструменты достигают при $\varnothing_{\text{opt.}} 160.000$ об/мин.
- Инструменты надлежит использовать в прецизионной лабораторной турбине с водяным охлаждением, во фрезерном станке.
- Прилагайте низкое контактное давление (<2N) на протяжении всего процесса.



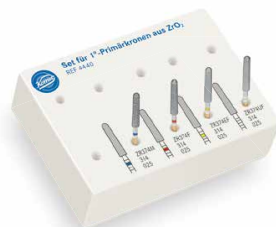
Набор 4439

- $\bullet \circ$ ZR373M.314.025 (0°)
- $\bullet \circ$ ZR373F.314.025 (0°)
- $\bullet \circ$ ZR373EF.314.025 (0°)
- $\bullet \circ$ ZR373UF.314.025 (0°)



Набор 4432

- $\bullet \circ$ ZR371M.314.025 (2°)
- $\bullet \circ$ ZR371F.314.025 (2°)
- $\bullet \circ$ ZR371EF.314.025 (2°)
- $\bullet \circ$ ZR371UF.314.025 (2°)



Набор 4440

- $\bullet \circ$ ZR374M.314.025 (1°)
- $\bullet \circ$ ZR374F.314.025 (1°)
- $\bullet \circ$ ZR374EF.314.025 (1°)
- $\bullet \circ$ ZR374UF.314.025 (1°)



Набор 4589

- $\bullet \circ$ ZR986M.315.012 (0°)
- $\bullet \circ$ ZR986F.315.012 (0°)
- $\bullet \circ$ ZR986EF.315.012 (0°)
- $\bullet \circ$ ZR986UF.315.012 (0°)