



抛光器械 | 复合树脂抛光



两步抛光复合树脂。

对于复合树脂的抛光，您可有众多选择。但是所有使用者的共同希望是在最少的时间内，用高品质和坚固耐用的抛光器械打造出富有光泽的抛光效果。

正是面对这样的要求，Komet衍生了其现有带金刚砂颗粒的复合树脂抛光器械系列，增加了一套新的两部抛光系统。新增加的还有根据“一种形状满足所有要求”这一主题思想制成的螺旋式抛光器械，它可接触各种处理面。

这个新的产品系统兼具使用寿命长和灵活性突出的特点。在使用钨钢精修器械或细砂金刚砂器械（红色色环）修整形态完毕后，使用新款亮粉色抛光器械进行最初的预抛光。由于其特殊的金刚砂

颗粒，这些抛光器械适用于形态调整，并且能够高效地完成表面预抛光。

随后是第二步的抛光，这里要使用亮黄色的抛光器械，创造一个完美高亮度的最终表面。细金刚砂颗粒和特殊砂粒粘接层工艺的出色组合，最终创造出富有光泽的表面，同时使抛光器械实现令人印象深刻的超长使用寿命。

优点：

- 自然的高亮度抛光最多只需要两步
- 使用寿命长，因此更经济
- 金色的手柄和独特的器械颜色更容易辨认
- 亮粉色=预抛光
- 亮黄色=高亮度抛光

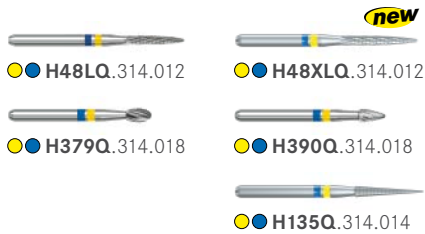
临床使用步骤：

1. 唇面预抛光，大号火焰形抛光器械 94024M.204.050，完美适用于将唇面修形到符合正确的解剖形态。
2. 第二步，用抛光轮94026F.204.100实现高亮度抛光。
3. 用花蕾形抛光器械94025M.204.070做咬合面修形。其顶部形态非常适于在牙尖周围修形。
4. 使用火焰形抛光器械94023F.204.030，对细小的窝沟进行高亮度抛光。



温馨提示：

对于精修操作，建议使用我们目前在售的O系列产品。这些细刃钨钢器械具备特殊刀齿，可以实现树脂的高效修形。



使用建议：

- 建议转速：
最佳转速为每分钟 \odot_{opt} 6.000 rpm。
- 为了防止过多热量的产生以及创造一个完美的高亮度抛光，应始终喷水冷却（至少每分钟50毫升）。这能使抛光器械更加高效，因为抛光过程中脱落的细树脂颗粒会被水冲走。
- 尽管它们的工作尖是圆形的，我们依然建议采用外水冷，尤其使用抛光轮时。在抛光器械和树脂填充物之间喷水，防止过多的水量喷射到手柄，并确保理想的冷却效果。

