



## Informations générales General information

### Structure du tableau - Table structure

**Colour coding/  
REF number**  
*The colour coding indicates the grit size or type of toothing.*

**Identification couleur + Numéro REF**  
L'identification couleur vous informe sur la granulométrie, ou le type de denture.

**Information**  
*Further information available.*

**Shank type  
ISO 6360**  
*Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.*

**Maximum permissible speed**  
*(Indicated up to 450 000 rpm only)*

**8830**

<b>Größe - Size</b>	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

FG · FG

806 314 233514 ...  
**8830.314. ...**

012 014

300 000 min<sup>-1</sup>

**Instrument/tool**  
*Enlarged representation of the head portion.*

**Instrument**  
Représentation agrandie de la partie travaillante.

**Line drawings 1:1**  
*The line drawings show the actual size of the individual instruments.*

**Schéma 1:1**  
Les schémas représentent la grandeur réelle de l'instrument.

**Packing unit/dimensions/designations**  
*The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.  
L = length of working part*

**Dimensions/ Désignations**  
Les désignations, numérotations, tailles et dimensions correspondent généralement aux normes ISO et DIN en vigueur.  
L = Longueur de la partie travaillante

### Possibilités de commande - Ordering options

Vous pouvez aussi bien commander avec la numérotation Komet® qu'avec la numérotation ISO.

*You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.  
Smooth handling of your order is guaranteed in either way.*

**Komet order number**  
*Please specify the blue REF number/shank type number and the respective size.*

**Numéro de figure Komet**  
Veuillez indiquer le numéro de figure bleu/le numéro de tige + la taille désirée.

**ISO order number**  
*Please specify the black ISO number and the respective size.*

**Numéro de figure ISO**  
Veuillez indiquer le numéro ISO noir + la taille désirée.

**8830.314. ...**

+

**014**

806 314 233514 ...

+

**014**

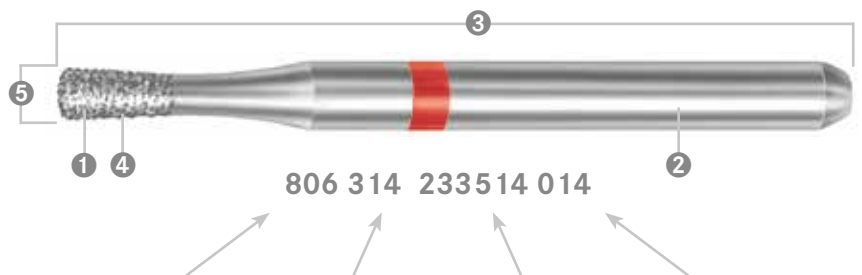
### Système de numérotation - Numbering System ISO 6360

Des normes internationales sont déjà déterminées pour certaines propriétés des instruments rotatifs. Cela s'applique notamment aux dimensions, aux diamètres, aux types de tige (ISO 1797) et de taille (ISO 2157). L'unité internationale des désignations des instruments est assurée par le système de numérotation ISO.

Le numéro ISO est composé d'une certaine numérotation qui informe sur les données des instruments qui permettent une identification exacte.

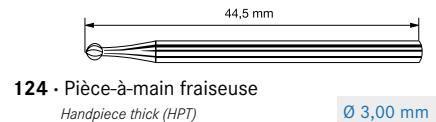
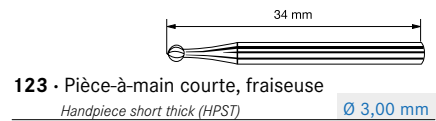
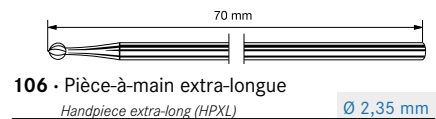
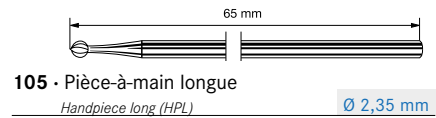
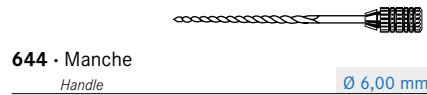
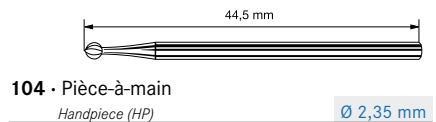
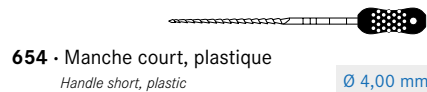
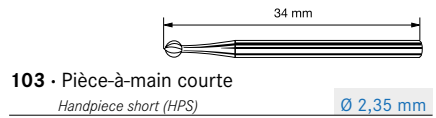
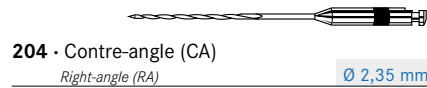
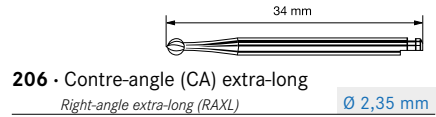
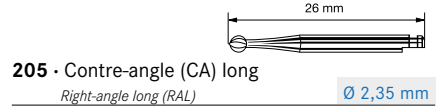
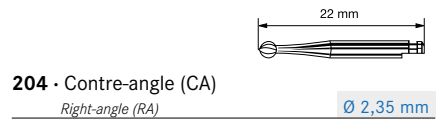
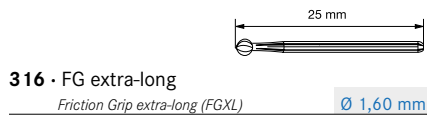
*Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.*

*The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.*



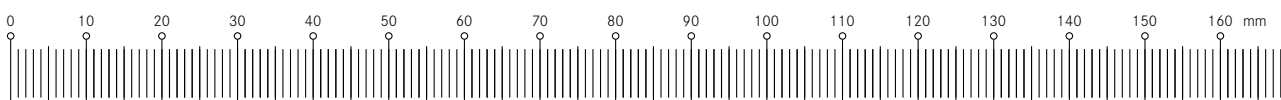
1	2 3	4	5
<b>Matériau de la partie travaillante</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamant à liant galvanique</li> </ul>	<b>Tige et longueur totale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>FG</li> <li>19 mm dimension selon ISO 1797</li> </ul>	<b>Forme et spécificité</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Cône renversé, convexe, bords arrondis</li> <li>Grain fin, liant dur</li> </ul>	<b>Taille nominale ISO 2157</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamètre le plus fort de la partie travaillante (1/10 mm)</li> </ul>
<b>Material of the working part</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Diamond, galvanic metal bond</li> </ul>	<b>Shank and overall length</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>FG</li> <li>19 mm coupling dimensions according to ISO 1797</li> </ul>	<b>Shape and design</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Inverted, tapered, front convex, round edges</li> <li>Fine grit, hard bond</li> </ul>	<b>Nominal size ISO 2157</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Largest diameter of the working part (1/10 mm)</li> </ul>

Types de tige · Shank types ISO 6360



Diamètre de la tête/Tailles · Head Diameter/Sizes

Ø 1/16" mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114
Ø 1/8" mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Pictogrammes · Icons



Préparation cavitaire  
*Cavity preparation*



Préparation coronaire  
*Crown preparation*



Retrait des obturations  
*Removal of old fillings*



Séparation des couronnes  
*Crown removal*



Préparation des obturations  
*Working on fillings*



Traitement endodontique  
*Root canal preparation*



Systèmes de reconstitution  
*Post systems*



Prophylaxie  
*Prophylaxis*



Surfaçage radiculaire  
*Root planing*



Traitement orthodontique  
*Orthodontics*



Chirurgie maxillo-faciale  
*Oral surgery*



Implantologie  
*Implantology*



Couronnes et bridges  
*Crown and bridge technique*



Technique résine  
*Acrylic technique*



Fabrication de modèles  
*Model fabrication*



Technique de fraisage  
*Milling technique*



Squelettés  
*Model casting technique*



Angle  
*Angle*



Radius  
*Radius*



Radius  
*Radius*



Longueur de la pointe-guide  
*Length of guide pin*



Chanfrein de sécurité  
*Safety chamfer*



Angle du cône  
*Cone angle*



Chanfrein  
*Bevel cut (milling)*



Angle interne arrondi  
*Rounded edges*



Pointe arrondie  
*Rounded tip*



Pointe mousse  
*Non cutting tip*



Pointe mousse  
*Non cutting tip*



Pointe coupante  
*Cutting tip, pointed*



Pointe coupante  
*Cutting tip*



Pointe mousse  
*Non cutting tip*



Extrémité diamantée  
*End cutting only*



Extrémité diamantée  
*End cutting only*



Extrémité diamantée, avec chanfrein  
*End cutting only, with chamfer*



Extrémité diamantée, avec rayon  
*End cutting only, with radius*



Extrémité coupante  
*End cutting*



Revêtement sur deux faces  
*double sided*



Revêtement face supérieure  
*Upper side coated*



Revêtement face inférieure  
*Lower side coated*



Bord avec particules de  
diamant incrustées  
*diamond interspersed edge*



Disque avec deux granulomé-  
tries, recouvert sur deux faces  
*Two-grit disc, double sided*



Grains de diamant intégrés  
*Diamond interspersed*



Video  
*Video*



Fiches d'informations disponibles  
*Further information available*



Bain à ultrasons  
*Ultrasonic bath*



Désinfectant thermique  
*Thermodisinfector*









134°C  
Autoclave  
*Autoclave*



Protéger du soleil  
*Keep off sunlight*



LATEX  
Contient du latex  
*Contain Latex*



-  **opt.** Vitesse de rotation optimale  
*Recommended speed*
-  **max.** Vitesse de rotation maximale permise  
*Maximum speed*
-  Unité d'emballage  
*Packing unit*
-  **REF** Référence pour la commande  
*Order number/reference number*
-  **LOT** No du lot  
*Lot number*
-  Observer les conseils d'utilisation  
*Consult instructions*

**Exemple d'un emballage stérile**  
*Example of a sterile packaging*



**Ouverture d'un emballage stérile**  
*Opening of the sterile packaging*






-  **STERILE R** Stérilisation par irradiation  
*Sterilized using irradiation*
-  **STERILE EO** Stérilisation par Oxyde d'Éthylène  
*Sterilized using ethylene oxide*

-  A utiliser avant le  
*Use by*
-  Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé  
*Do not use in case of damaged packaging*
-  Date de fabrication  
*Date of manufacture*
-  Ne pas réutiliser (usage unique)\*  
*For single use only\**






\* La réutilisation de ces produits entraîne un risque d'infection. De fait une utilisation sûre et sans risques ne peut être alors garantie.

\* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

**Nombre de lames des fraises à finir en CT · Number of blades for carbide finishers**

-  ultra-fine · *ultra-fine* 30 lames · *blades*
-  fine · *fine* 16/20 lames · *blades*
-  normal · *normal* 8/12 lames · *blades*

**Granulométrie · Diamond grit sizes**

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li> ultra-fine · <i>ultra-fine</i> 8 µm</li> <li> extra-fine · <i>extra-fine</i> 25 µm</li> <li> fine · <i>fine</i> 46 µm</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- moyenne · <i>medium</i> 107 µm *</li> <li> grosse · <i>coarse</i> 151 µm *</li> <li> super-grosse · <i>super-coarse</i> 181 µm *</li> </ul> |
|---|--|

\* La taille du grain de certains instruments peut varier en fonction de la forme et de la taille de l'instrument.

\* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*