

Решение двойной S.

Как угодно, только не сложно.

- Препарирование корневых каналов с использованием двух файлов
- Увеличенная режущая способность благодаря уникальному S-образному профилю
- Повышенная гибкость позволяет более точно придерживаться естественной формы канала
- Файлы предназначены для однократного использования, поставляются в стерильной упаковке

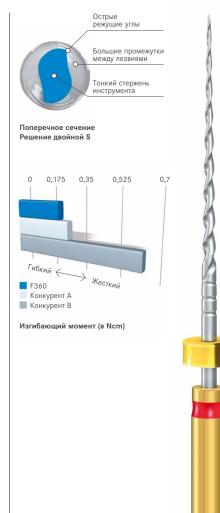
Уникальный дизайн файла.

Режущая способность файла и эффективность обработки канала во многом зависят от формы поперечного сечения инструмента. Поперечное сечение файлов F360 по форме напоминает сдвоенную латинскую букву S. Острые режущие углы и достаточно большие промежутки в сечении инструмента обеспечивают высокую режущую способность и эффективное выведение инфицированного материала, что значительно уменьшает время, необходимое для обработки корневого канала.

Сниженный показатель изгибающего момента.

Для характеристики гибкости файла обычно используют показатель изгибающего момента. Чем меньше данный показатель, тем выше гибкость инструмента. Благодаря сечению в виде двойной S центральная ось инструмента очень тонкая. Это делает файл чрезвычайно гибким и снижает показатель изгибающего момента до 62% в сравнении с другими NiTi инструментами. Такой файл прекрасно адаптируется к естественной морфологии канала и позволяет получать меньшее спрямление обрабатываемого канала даже в сильно

изогнутых корневых каналах.



Рекомендации по использованию новых файлов F360 от компании Komet.

Перед применением NiTi файлов F360 следует использовать специальные устьевые файлы для раскрытия, расширения и удаления инфицированного материала из устьевой части канала.

Затем с помощью пальцевых инструментов размера не более 015 необходимо убедиться в проходимости канала.

После чего можно приступать к обработке корневого канала, и в большинстве случаев для этого достаточно использовать только два файла. Начинать работу следует с красного файла F360размера 025, затем перейти к зеленому файлу F360, имеющему размер 035. При препарировании очень тонких каналов обработка может быть закончена уже после применения первичного файла 025.



Однако, при работе в широких каналах могут потребоваться дополнительные файлы размеров 045 (белый) и 055 (красный). Каждый файл F360 используется в работе на полную рабочую длину.

Файлы F360 применяются в так называемой «клюющей» манере, то есть вращающийся инструмент должен постоянно двигаться вдоль стенок канала, слегка касаясь их.





